



STANGELAND

STANGELAND står støtt

Presentasjon av SV Betong v/Arne Espedal

Dobbeltsporet - et kjempeprosjekt for både regionen og for STANGELAND

Omstilling i markedet - intervju med Tore Voster

TS-nytt

92

Juli 2009



STANGELAND

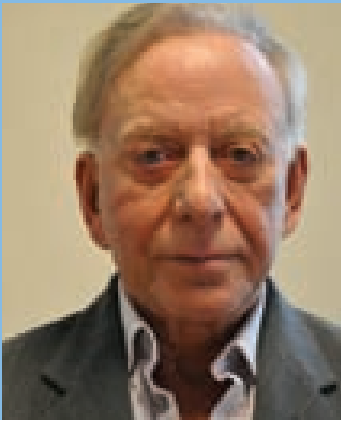
TS-nytt

92

Juli 2009



3 minutt med sjefen	3
Redaktørens Forum	4
Leder Stangeland Maskin	5
Leder Stangeland Kran	6
Finans	7
Internproduksjon	8
Drift Kran	9
Marked	10
Drift Maskin	12
Personal	13
Økonomi	14
HMS Kran	15
HMS Maskin	16
Verksted	18
Master-oppgave hos STANGELAND	19
Hovedtillitsmannens spalte	20
Dagens TS-profil	21
SV Betong	22
Våre anlegg – Bjørn Solvig	24
3 TS'er mener	26
Våre anlegg – Havnealléen barnehage	27
Dobbeltsporet	28
Våre anlegg – Tony Helles	31
Nyansatte	32
Våre anlegg – ny bro	33
Mimredag	34
Pukkverksavdelingen	35
Anleggsmesse	36
Transportsjefens Røst	37
Bergavdelingen	38
Stikningsavdelingen	39
Nordsjørittet	40
Krannytt fra Haugesund	42
Tomtegubbe/koordinator	43
17. mai i Randaberg	44
Formannsmøtene	45
Aktivitetsdag Ålsheia	46
TS mini velodrom	47
Barnas side	48
Sesilåmi	49
Kran Mongstad	50
Dagens blinkskudd	52
Dagens bilde	53
Jærdagen	54
Howdy from Norway Ranch	55
Vi gratulerer	56
TS-veteraner	57
Fra Haydom, Tanzania	58
Historiestafett	60
TS-kryssord	61
Mimresiden	62
Vitsesiden	63
Våre lærlinger	64
Min hobby	65
Gammel TS'er	66
Vitsestafetten	67



3 minutt med sjefen

Med en vårsesong med fint arbeidsver å godt med jobb og travelt, ser me nå fram til ferie, der med forhåpentligvis får fine opplevelser i en flott sommer. Og så skaper dette også motivasjon til god innsats etter en velfortjent ferie.

Me er nå ferdige med årsregnskap og det ser etter forholdene bra ut. Kan me i inneværende år prestere i nærheten av det resultatet, ja då trur eg me e komt svært bra frå denne finanskrisen. Er forsiktig optimist for neste år. Ser politikerne/byråkrater setter fokus på entreprenørbransjen i positive forstand økonomisk.

Det må bli mykje infrastruktur i kommende år. Arbeidsledigheten har sterk fokus i media. Har vært lite belemra med permitteringer i TS. En ansatt fortalde, nå har eg vært ansatt i TS i 30 år uten 1 dag permittering og ikkje 1 lønning for sent. Det er søt musikk i en gammel entreprenør's ører.

Vår storsatsing på HMS gir positive signaler, det er gledelig å registrere at ansatte generelt har en flott positiv innstilling, er opptatt av at sammen skal vi få dette til og me skal bli best i klassen på HMS.

Nordic Crane er på offensiven med satsing på storkraner. Her kom en ny beltekran på 300 tonn- gitter kran, frå Tyskland i 17 trailerlass. Nå er det kjøpt 750 tonner. Eg berre lure på kor mange trailerlass? Var på maskinmesse på Hellerudsletta, den største kranen eg såg, spurte eg kor mange tonn er den her? ”Det må du vite som eig han”, var svaret. Det viste seg at her var 2 nye til på utstillingen. Investeringslyst, entusiasme og godt pågangsmot er ikkje mangelvare her i huset. Tvert om.

Vil til slutt minne om at vår største ressurs er alle våre gode medarbeidere, og godt utstyr. Det er denne ressurs som skal ver vinnere i lavkonjunktur. Det er viktig og ver klar over at ingenting i denne sammenheng kommer av seg sjøl, det er god innsats som gjer oss konkurransedyktige. Så er det og våre eminente kalkulatorer som må spissa blyanten, for me vil ha godt med jobb som er i ekte TS ånd.



Vil ønske alle ansatte, samarbeidspartnere og TS lesere en riktig god sommer.

Hilsen Trygve



Redaktørens forum

Av Leif Emil Egeland

Hei igjen og takk for sist. Jeg ba i forrige nr. om tilbakemelding på "lay out, form og farge" på "nye TS-nytt". Det har blitt mange tilbakemeldinger på det, og jeg tror at 90-95% har vært positive. Regner med at de resterende etter hvert vil komme til å like forandringen! Mange var uten sammenligning for øvrig, misfornøyd når Stavanger Aftenblad gikk over i nytt format, inkl. undertegnede, men det gikk ikke lang tid før misnøyen var snudd til det positive.

Med så mange lesere, 3500, er vi litt overrasket over at nesten ingen sender inn bilder til "Dagens bilde". Det hadde vært veldig greit om vi kunne fått inn innlegg og bilder fra dere lesere. Send eller mail inn bilder av alt fra flott natur, artige situasjoner i jobb eller privat – og gjerne noen gode kommentarer til. Oppfordrer også alle små til å tegne biler/maskiner til barnas side. Kjekt for små "TS-er" å se sin egen tegning i bladet, og gjerne et bilde av seg selv.

Et av "Jærens" landemerker er historie – det har blant annet vår maskinfører Ingvar Risa med "betong-knekkeren" sørget for. Han har laget puk og resirkulert armeringsstålet. I min barndom som fjorda-bondegutt var store garder og store driftsbygninger en stor interesse for meg og sikkert for flere enn meg. Skulle vi på slektsbesøk på Jæren måtte vi alltid innom her eller kjøre forbi i sneglefart. Imponerende låvebygning. Nå er landemerket borte og vil nok bli saknet av mange. Imidlertid gror nye og flotte bygginger opp på Øksnevad.

Det har ellers vært mye riveprosjekter den senere tiden. Det er og et tegn på at jeg har vært lenge i bransjen når noen av de byggene som blir revet nå, har jeg vært med å bygge!!

Jo, tiden går fort. Nå ser jeg fram til en flott og aktiv sommerferie med turer på fjord og fjell. Ønsker alle en begivenhetsrik og fin sommerferie.

Den store låvebygningen på Øksnevad videregående skole blir her historie.





Leder

Kvalitet i alle ledd!

Av Olav Stangeland

Vi er inne i en periode med enormt trykk og travle dager. Mange små og store prosjekter, blant dem viktige milepæler for dobbeltsporet, skal i mål fram mot sommerferien. Folk gjør en kjempeinnsats hver på sin kant, og viser et fantastisk engasjement. Takk skal dere ha, alle som en!

Perioden vi har lagt bak oss har vært preget av mange forespørsler og flere mindre oppdrag enn det som har vært tilfellet de siste årene. Den mer usikre økonomiske situasjonen i samfunnet gjør at oppdragsgiverne er mer opptatt av pris enn før. Det, kombinert med størrelsen på oppdragene, er noe av det som skaper ekstra travelhet i organisasjonen.

Når det gjelder usiktene, ser vi at arbeidsmengden er noe mer usikker når vi nærmer oss høsten. Men det er lenge til. Og nettopp derfor legger vi nå ned en stor innsats i markedet for å sikre fortsatt god sysselsetting. Så jeg regner med at vi skal hente oss en del inn til etter sommerferien. Som jeg tidligere har kommunisert ut: STANGELAND er en trygg og god arbeidsplass. Og vi har ryggrad til å komme oss gjennom også mer krevende tider.

Ser vi på jobbene i horisonten, er det mye på gang selv om ikke alt er like stort. Et av de store prosjektene er Solasplitten. Dette blir et av regionens største løft de kommende to-tre årene på anleggsfronten.

Uansett hvordan vi snur og vender på det, er ett bestemt stikkord nøkkelen til fremtiden for STANGELAND: Kvalitet! Det handler om en så profesjonell organisasjon som mulig. Dyktige folk, samt gode systemer og rutiner. Det gir kvalitet, som igjen skaper effektivitet – og så videre. Fungerer alt i denne verdikjeden, vil STANGELAND til enhver tid kunne operere med priser og betingelser som gjør oss konkurransedyktige i markedet. Og det er nettopp der vi skal være!

Alle kjenner etter hvert til satsingen vår på helse, miljø og sikkerhet – HMS. Også den handler i stor grad om

ryddighet og det å sette ting i system. Hele organisasjonen skal blant annet gjennom et sikkerhetskurs. Det handler om å strigle og forme STANGELAND i tråd med de ambisiøse målene vi har på dette området. Et drøyt halvår etter at satsingen kom i gang for fullt, må jeg si at jeg er imponert. For selv om jeg aldri har vært i tvil om våre folks evne til å gjennomføre det vi setter oss som mål, handler det om å endre og tilpasse en innarbeidet bedriftskultur på en moderne og framtidsrettet måte. Det er vi i ferd med å klare. At vi etter hvert når våre mål, betyr imidlertid ikke at vi skal slakke av på kravene. Tvert imot. HMS skal være en viktig del av arbeidsdagen vår, uansett hvor vi jobber hos STANGELAND.

Vi går mot en velfortjent sommerferie. Jeg har lyst til å takke alle og enhver for den kjempeinnsats dere gjør. Jeg er stolt over det vi klarer å oppnå. Bak den enkelte ansatte står selvsagt familiene der hjemme. Også til dem vil jeg si: Takk!

God sommer!





Leder

Krannytt

Av Trond Helge Skretting

Høyt fokus på planlegging og årvåkenhet på utviklingen i markedene rundt om har gitt oss et akseptabelt driftsår så langt, både økonomisk, ordretilgang fremover og mht. bemanning/ansatte. Det å kunne ha alle i arbeid er svært gledelig i urolige finanstider, og det er pga. alles innsats at vi er i denne positive situasjonen. Med kontinuerlig fokus på levering av kvalitet på våre tjenester bidrar vi til at vi demonstrerer vår stabilitet så vel internt, som for oppdragsgivere og samarbeidspartere.

Selv om sommer og ferietid står for tur har vi flere viktige prosjekter som skal gjennomføres både lokalt og langs kysten. Det er først og fremst vedlikeholdsarbeid på petroleumsanlegg som skal utføres, og vi ble tildelt store oppgaver fra Linde i forbindelse med Lyses LNG anlegg i Tananger. Vår prosjektordinator Robert Rikkens har hatt travle dager med planlegging av løfte- og transportoperasjoner på disse prosjektene, og han har bl.a. med seg Hermod Hansen som formann på prosjektet i Tananger. Deres fartstid i bransjen og faglige kompetanse er svært nyttig mht. sikker og planmessig utførelse av prosjektene.

På Haugalandet ble bedriften Forthun & Sørhaug Kranutleie kjøpt av Stangeland Kran. Firmaet har eksistert siden 1981 og har vært under ledelse av nettopp Forthun og Sørhaug, og arbeider nå innen salg og drift. Bedriften skal fortsatt drive under samme navn, men Stangeland Krans koordinator i Haugesund, Harald Saltveit, har administrativt ansvar. Vi ønsker alle ansatte velkommen og ser fram til godt samarbeid fremover. Med vårt kompaniskap med Kynningsrud Kran i selskapet Nordic Crane Group benytter vi stadig mer ressurs-er på tvers av selskapene. I en gruppe, hvor man har tilgang på rundt 350-400 medarbeidere, og tilhørende maskiner og utstyr, evner vi å kunne tilby suverene og riktige produkter/tjenester. Ved hjelp av et sammensatt nettverk av kompetanspersoner arbeides det målrettet med å se på de beste mest rasjonelle og sikreste løsning-er for nisjepregede tjenester. Men også med like stor prioritet, eksempelvis å kunne tilby kort mobiliseringstid hvor som helst i Norge/Norden, eller kunne utføre store prosjekter som krever mye utstyr og fleksibilitet.

Det er også nylig investert nærmere 100 millioner kroner i nytt utstyr i gruppen. Nordic Crane Wind har stor ordretilgang innen vindkraft, og to nye maskiner er kjøpt for å imøtekomme denne etterspørselen. En stykk Liebherr LG 1750, hjulgående 750-tonns fagverkskran, og en 500-tonner Liebherr LTM 1500. Investeringene er store og vekker oppmerksomhet i hele kranmarkedet i Europa, men er en nødvendighet for at vi skal kunne tilby de beste løsning-er.

Det er spennende og travle tider fremover, og jeg håper alle tar sin fortjente ferie og bruker denne godt slik at den typisk lange høsten tas på strak arm. Uthvilte folk trenges i vårt daglige arbeid, hvor sikkerheten alltid skal komme først. Enten man er operatør på kran, eller sjåfør på lastebil kreves våkne folk som vet å spørre seg selv om man jobber sikkert. Planlegg jobbene godt, både små og store oppgaver. Hver og en har ansvar for at sikkerheten ivaretas.

Fortsatt god sommer.

Trond Helge i innbitt diskusjon med Rolf Eierfeldt (daglig leder Nordic Crane Wind) og Harald Kynningsrud (styreformann NCG.)





Ansatte har det bedre i finanskrise

Av Egil Bue

Finanskrise? Hva er det og rammes bedrift og ansatt på samme måte?

Faren er vel at de fleste av oss snart er blitt immune mot alt det negative fra media. Det blir for komplisert å ta hele makrobildet inn over seg. Tar vi utgangspunkt i ansatte med fast jobb, så oppleves vel hverdagen i 2009 langt bedre.

Vi har bak oss flere år med svært gode lønnstillegg. Alt for gode har vel ettertiden nå bekreftet. De to siste årene var vel høy rente og fare for inflasjon viktige argumenter for enda mer lønnstillegg. På under ett år er situasjonen helt annerledes: Svært lave renter og lite prispress.

Folk med forholdsvis store lån etter forrige kjøpefest, opplevde nok renteoppgangen i 2008 som tøff. Lån var grapsbillig og kanskje helt uten krav fra bank om avdrag, kun renter. Boligprisene steg så mye at det var lett å øke lånerammene innenfor 60 % av boligens verdi for å kjøpe ny bil etc. Nå er nok ikke bankene fullt såause med avdragsfrihet lenger. I tillegg har nok noen opplevd at banken reduserer verdien på boligen ved ny takst.

Håpet er at de fleste av oss tok lærdom og fikk en påminnelse om hvor fort renter kan endres.

Nå i 2009 antar jeg at det er mange med større lån som har fått mye penger igjen på skatten, etter høyere rente-fradrag enn de hadde tidligere. Disse "ekstra" kronene kommer utbetalt på et tidspunkt der mange kanskje betaler 5-8.000 kroner mindre pr. mnd. på lånet på grunn av at lånerenten nå er halvert, eller ca. 4 %

mindre enn i fjor.

Det er Norges Bank som har oppgaven med å stimulere kjøpekraften, eller det motsatte, og mitt poeng er ikke å bevege meg rundt dette temaet. Mitt håp er bare at den enkelte ansatte følger nøye med på hvordan dette påvirker egen økonomi og benytter anledningen til å planlegge litt langsiktig. Ikke glem 2008 allerede nå. For nyetablerte med rundt 2 mill. kroner i lån betyr 4 % lavere rente det samme som et lønnstillegg på 40-50 kroner pr. time, er altså min påstand. (For andre med penger på bok, så blir det naturligvis mindre renteinntekter i år.)

SPØRSMÅL:

1. Tar skattekortet ditt hensyn til fjorårets rentebeløp?
JA = Da får du en saftig restskatt i 2010.
2. Har banken satt ned det månedlige trekket på lånet ditt?
JA = Jo større lån du har, jo bedre levestandard nå.
3. Klarte du å betale renter og lån pr. mnd. i fjor?
JA = Hvorfor ikke betale/spare like mye i år?

De fleste har vel allerede gjettet at jeg tror renten er kunstig lav i en periode fremover.

Alt dette var kanskje oppramsing av selvfølgeligheter for de fleste, men siden jeg er opptatt av alle kollegaers ve og vel, har jeg altså dristet meg til likevel.

Ha en fin sommer.





Internproduksjon

Av Tommy Stangeland

Vi har det travelt som alltid, og samtidig skal vi også "snu". Nå skal vi snu oss og tilpasse oss et strammere marked. Vi ser på alle operasjoner, kjøp, salg og avtaler. Kan vi hente noe prøver vi, men mest av alt har vi å hente på vår største ressurs, vi som arbeider i STANGELAND. Generelt på drift er det opp til hver enkelt å være oppsøkende, kreativ og sørge for at vi i fellesskap skal bli bedre.

Vi har solgt en del utstyr i vår og har noe stående for salg. Det er maskiner vi er ferdige med, og på grunn av overkapasitet i markedet ønsker vi ikke å erstatte disse. Vi vil ha godt trykk på de vi har. Har solgt/ selger ca 16 gravemaskiner, 4 borerigger og 3 dumpere. Er du på jakt etter maskiner, nytt eller brukt - spør oss.

Vi startet et nytt firma i Stangeland som heter Stangeland Brukt. Her er Sigurd Stokka og undertegnede aktive. Vi søker forhandlerstatus på en rekke produkter for salg internt og eksternt. Maskiner, skuffer, dekk, deler og verktøy.

Vi har også startet anleggsgartner avdeling. Vi skal bli en komplett samarbeidspartner, og skal lede utviklingen også her. Til å begynne med har vi ansatt to formenn og en selger.

Vi har også ansatt tre anleggsgartner lærlinger. Nå som vi er i gang ønsker vi å ansette flere gartnere/steinarbeidere. Det er også ønskelig å flytte noen internt. Ring meg eller Joar. Er det noen som ønsker priser på uteanlegg eller vedlikeholdsavtaler vil undertegnede være behjelpelig. Vi tar sikte på at våren 2010 skal det være 20 til 25 medarbeidere i gartner avdelingen.

Maskinutleie, med Morten Vatland og Ole Reidar i spissen, har en del utfordringer foran seg. Nytt data-system, og vi er i gang og henter inn nye priser hos utleiende som vi ønsker å samarbeide med. Vi skal levere rett utstyr på rett sted. Vår ledelse skal ikke kjøre rundt, hente og bringe utstyr. De skal produsere og være aktive ledere som er tilgjengelige på anlegget, og dette skal vi hjelpe dem med.

Jeg gleder med veldig til sommerfesten på Hellestø. Håper på godt vær. Nordsjørittet er over, kjempe kjekt i år også - alt er greit untatt å bli slått av taktikeren Henning med 3 usle sek.

DETTE FÅR VI TIL.

ALLE VIL JO BLI BEDRE OG VÆRE VINNERE.

VI SKAL BLI BEDRE PÅ INFORMASJON

- DA ER ALLE MED.





Drift Kran

Av Roy Otto

I det siste har vi sikret oss godt med arbeid til høsten og utover vinteren. Vi vil ha fullt belegg og vel så det ut dette året. Dette er forskjellige prosjekt og enkeltjobber. Noe er vi allerede i gang med og noe starter etter ferien og på høstparten.

Oppe i Hammerfest starter vi en stor shut down i august. Varighet er 85 dager. Det er ganske mye kran og utstyr som skal inn på anlegget. En del av utstyret skal på døgndrift. Blant annet skal vi inn med en 600 tonns beltekran, 500 tonner og multi wheel trailere og en del kraner opp til 200 tonnere.

At vi også vant jobben på LNG anlegget i Risavika var ekstra gledelig. Her konkurrerte vi med store internasjonale kranfirma. Det spesielle med denne jobben er at vi har total entrepris på transport, heising og installasjon. Jobben er godt i gang og Robert og hans team har god kontroll og ligger godt foran fremdriftsplanen. Varigheten på dette prosjektet er frem til februar neste år.

På element og montasje ser vi en liten nedgang i aktiviteten, men ikke slik som vi får inntrykk av i pressen der det skrives at bygg og anlegg har tomme ordrebøker. Heldigvis har vi noen faste og gode kunder i betongindustrien som vi har hatt langsiktige relasjoner til og som alltid vil ha oppdrag og montasjer. Vi har flere kraner som går på montasjeoppdrag fremover sommeren og langt utover høsten og vinteren.

Vi har også en del baller i luften angående nye jobber og prosjekter. Dette er gode prosjekter som vil sikre oss arbeid langt inn i neste år dersom vi vinner frem. Samarbeidet med de kranfirmaene som vi har eierinteresser i og Nordic Crane systemet gir mange synergier. Kraner og utstyr har krysset mellom oss til stor fordel for driften og for kundene våre, som alltid er garantert kran når de har behov. Ingen av oss er lengre i beit for type eller størrelse på kran og utstyr når spesielle behov eller oppgaver oppstår. Uansett hvor i Norge det er et kranbehov så er vi i nærheten og rede til å ta oppdrag. Når dette skrives er vi blant annet i Ålesund for Blindheim Kran med en 250 tonner for å hjelpe dem med

en spesiell jobb. Og 500 tonneren samt noen mindre kraner går nordover i løpet av kort tid for å hjelpe av med noen andre jobber.

På kontoret har vi styrket administrasjonen med en ny medarbeider fra 1. juli. Da begynner Gustav Sanne Gundersen som transport koordinatør. Han skal sammen med Olaus koordinere driften av trailere og kranbiler. Dette ser vi frem til, da det har vært et særdeles stort arbeidspress i transportdelen vår.

Det nærmer seg ferie, noe som alle her har vel fortjent. Det har vært hektisk helt frem til nå og alle har stått på og gjort en kjempejobb både ute, på verkstedet og på kontoret. Det er en fornøyelse å arbeide sammen med så mange dyktige og positive medarbeidere både ute og inne.

Ønsker dere alle en riktig god ferie.





Omstilling i markedet, men STANGELAND står støtt

Av Morten Helliesen, tekst og foto

Han er 55 år, har nær 30 år bak seg hos STANGELAND og har fra siste årsskifte fått ny tittel som Markedssjef. Tore Voster manglet ikke akkurat utfordringer da han gikk inn i en ny funksjon i selskapet. Markedsutfordringene er nye og krevende. Det betyr mye jobb for sjefen og hans sju medarbeidere. Målet er klart: Fulle ordebøker og dermed nok å gjøre for selskapets 450 medarbeidere.

De merker foreløpig lite til finanskrisen, markeds-sjefen og hans folk. Årets første måneder var det faktisk en omsetningsvekst på hele 10 prosent. Likevel er det ingen tvil om at arbeidsdagen er en annen nå enn for bare et år siden. Viktigste endring er at det er flere mindre jobber. Og kundene vil ha pris på alt. I økonomisk tøffere tider vil alle vite hva alt koster. Hittil i 2009 har Stangeland Maskin levert over 300 tilbud, det vil si i snitt over tre tilbud per dag. Det er nesten like mye som hele 2008 til sammen. Situasjonen er ifølge Tore Voster preget av en kunstig travelhet.

-Men med en vekst i omsetningen, hvor mye merker dere egentlig til finanskrisen og dårligere tider i det hele tatt?

-Generelt er det ingen tvil om at mange er skremt at den såkalte krisen. Vi ser at mange utbyggere ikke våger å satse. Og vi venter fortsatt på en normalisering av situasjonen. Det er krevende å drive markedsarbeid i disse urolige tider. Samtidig har vi på våre kanter merket lite til krisen. Slik sett lever vi nok på solsiden. Finanskrisen er noe vi har hørt om, men ennå ikke sett. Det betyr selvsagt ikke at vi vil unngå den. Vi må være forberedt på tyngre tider, sier Tore.

Jobb der jobben er

-Hva er de viktigste trekkene i et tøffere marked?

- Vi er klare på at vi skal ha jobb til alle hos STANGELAND. Slik er det fortsatt. Men når det er sagt, må folk være forberedt på at jobben ikke nødvendigvis er like

utenfor stuedøren. Markedsmessig har vi vært privilegert i lang tid med jobber i hele vårt nærrområde. Etter hvert må vi nok løfte blikket og se litt ut over dette. Vår strategi er å ta jobb der hvor den måtte være.

-Hva er det som kjennetegner et godt markedsarbeid i økonomisk tøffere tider?

-Viktigste stikkord er å være konkurransedyktig. Det handler kort og godt om at TS må levere det beste tilbudet. Og det er viktig hele tiden å fylle på med nye jobber. I tillegg til alle de mindre prosjekter som måtte være på gang, trenger vi også større. Og så må alle de priser vi gir, være slik at vi kan leve med dem. Det har ingen hensikt å prise seg så lavt at vi ikke tjener penger på et oppdrag. Gjorde vi det, ville vi sakte men sikkert utarme virksomheten. Og underbyr vi våre konkurrenter, kan vi risikere at vi legger beslag på for mye kapasitet til for lav pris og i altfor lang tid. Det igjen kan blokkere et stort oppdrag som dukker opp og som kan hende gir bedre priser. Så her er det mye å ta hensyn til, forteller Tore.

“Vi kan nå alle de mål vi setter oss, bare vi ønsker det hardt nok.”

Menneskene viktigst

Som markedsjef er Tore Voster selvsagt opptatt av all den kapasitet STANGELAND har når det gjelder maskiner og utstyr. Men mye viktigere enn det, er de menneskelige ressursene. Folkene.

-Vi kan nå alle de mål vi setter oss, bare vi ønsker det hardt nok. Akkurat det er viktig å tenke på i disse tider hvor utfordringene er større enn ellers. Det er nå vi får testet målet vårt om å være en ledende aktør i bransjen.

Ved siden av å ha klare mål, handler det om vilje til å lykkes. I tillegg kommer selvsagt systematisk og hardt arbeid. Hos oss er vi så heldige at vi har alle disse egenskapene. Derfor mener jeg også at vi har bedre forutsetninger for å komme oss godt gjennom disse tidene enn mange andre i vår bransje.

Sier Tore Voster. Som ikke legger skjul på et av hans store forbilder når det gjelder evnen til å ha klare mål – nemlig Martin Luther King. Det er 46 år siden King holdt sin berømte tale i Washington, en tale som har betydd mye for hele menneskeheten og som nettopp foreller noe om dette med mål – og mening.

-Visjoner og mål er noe vi skal leve med hver dag. Det skal være enkelt å forstå, og ikke minst engasjerende for alle og enhver. Men visjoner krever også drivstoff, og for min egen del har nettopp Martin Luther Kings tale vært det, sier Tore Voster som setter punktum med et kort utdrag av den berømte talen.

I have a dream!

(Utdrag av tale Martin Luther King, fritt oversatt)

"Så jeg sier til dere, mine venner, at jeg tross dagens og morgendagens problemer har en drøm. Det er en drøm med dype røtter i den amerikanske drømmen om at denne nasjon en dag skal reise seg og leve ut den innerste betydning i sin overbevisning som vi alle holder for en selvfølgelighet: at alle mennesker er skapt med lik verdi.

Med denne trøst kommer vi til å kunne arbeide sammen, be sammen, streve sammen, bli satt i fengsel sammen, stå opp for friheten sammen, med vissheten at en dag kommer vi til å bli fri.

Og når vi lar frihetens klokke lyde, når vi lar dem lyde fra hver by og bygd, fra hver region og stat, da kommer vi nærmere den dag når alle Guds barn - svarte menn og hvite menn, jøder og kristne, katolikker og protestanter - kan ta hverandres hender og stemme i ordene i en gammel negro spiritual: "Free at last! Free at last! thank God Almighty, we are free at last!"

Markedsavdelingen:

Bak f.v. Leif Emil Egeland, Sjur Bjørge og Eivind Eikeland.
Foran f.v. Rønnaug St. Njærheim, Tore Voster og Linda Øie.





Drift Maskin

Effektive anlegg

Av Oddvar Kvía

Vi har for tiden stor aktivitet på mange anlegg. Arbeidet på jernbanen med dobbelsporet går for fullt, med stor bemanning nå når det er togstopp mellom Sandnes og Stavanger. Her er det mange spennende oppgaver som pågår. Store betongbruer sliskes på plass, klargjøring for nytt spor, veg omlegging/tilpassing til nye traseer, flotte steinmurer, nye støyskjermer osv. Der blir utført en kjempejobb.

Det samme gjelder mange andre steder. Risavika er fortsatt et distrikt med meget stor aktivitet. På Baker er det en stor arbeidsstyrke. Vi sprenger, laster bort stein og masser, knuser, bygger nye veier, graver for arkeologer, river hus og løer.

Det kommer også inn flere nye prosjekter. Schlumberger skal opparbeide mer uteområde, Lyse har startet opp flere prosjekter, LNG anlegget går for fullt og SR Transport og Proinvest er i slutfasen. Ellers er vi spredt fra Aker Solutions i Egersund i sør, Veidekke Gjenvinning på Vigrestad, til Mekjarvik i nord. Konserthuset i Stavanger, ishallen, osv. Kunne ramset opp mange.

Vi har som sagt tidligere høy aktivitet. Vi leier også inn en del kapasitet for tiden. 10 – 12 mann, 12 – 15 maskiner og 15 – 20 biler. Det er travelt nå, men ordreserven går ned. Vi må nok arbeide hardere med nye oppdrag

utover høsten. Prisene er ”strammere”, så vi må være enda mer bevisste på hva vi bruker arbeidsdagen til. Utnytt maskiner og mannskap på en positiv måte, ta vare på utstyret vårt, og vær nøye med hva vi bruker av ressurser. Vi må passe på at vi til en hver tid er konkurransedyktige.

Det som er meget viktig nå når tempoet er høyt, er daglig fokus på HMS. Start dagen med nøye planlegging. Tenk sikkerhet, ta sikker jobb-analyse, arbeid på en trygg og god måte.

En ting til må vi holde fokus på: Kvalitetssikring. Pass på at vi utfører arbeidet etter de kvalitetene og normer vi skal. Bruk kvalitetssikringen vår. Før ut skjemaene fortløpende. Dette er med på å holde fokuset på å utføre arbeidet rett første gang. Vi er stolte av det vi gjør, og ønsker ikke å ta noe opp igjen, heller ikke reklamasjoner senere.

Vi hører daglig om finanskriser, konkurser, nedbemanning og permitteringer. Foreløpig har dette gått bra for vår del. Er vi alle med på å være nøysomme i det daglige, har vi fortsatt en god arbeidsplass.

Vi er nå inne i en herlig årstid, og håper på mye fint vær fremover. Vil ønske dere alle en god sommer!

Statens Hus. Nok et stort byggeprosjekt for Block Berge Bygg på Lagårdsveien, vegg i vegg med Skatt Vest.





Personal

Arbeidsglede og handlekraft

Av Joar Løland

Jeg får ofte høre fra andre at vi har en unik arbeidsmoral og god arbeidsinnsats. De legger merke til at vi er ute i god tid og kommer i gang når vi skal, og at vi liker å få ting gjort i løpet av en arbeidsdag. Disse tilbakemeldingene er utrolig kjekke å få og de gjør meg stolt.

Hva er det som kjennetegner oss og gjør at vi er annerledes?

Jeg mener det handler om en bedriftskultur som er bygd opp over lang tid. Det er mange ting vi tar som en selvfølge, som ikke er det for andre.

Vi kan klokka: Arbeidet er i gang kl 07.00. Vi har pause mellom 11.00 og 11.30. Vi produserer fram til kl 15.00.

Vi liker å få ting gjort: Vi setter oss mål og liker å se frem-

drift på anlegget. Vi vet at fremdrift, effektivitet og kvalitet henger sammen med resultatet for bedriften. Når bedriften går godt er det godt å være ansatt.

Vi tar ansvar: Vi er ikke redde for å ta ansvar og har frihet til å ta beslutninger for å sikre fremdriften og kvaliteten. Det har alltid vært en levere regel i STANGELAND at gjør man feil er det et tegn på at man gjør noe og tar initiativ. Hvis du ikke gjør feil gjør du heller ingenting.

Vi har det kjekt på arbeid: Å ha det kjekt på arbeid betyr at man mestrer arbeidsoppgavene, at man utvikler seg faglig og at man har et godt arbeidsmiljø med gode kollegaer.

Vi skal verne om bedriftskulturen vår og vi skal være stolte av å være på det rette laget. Sammen er vi uslåelige. Fortsett det gode arbeidet!

Sikkerhetskurs

Vi avslutter før sommerferien første runde av sikkerhetskurset vårt. Det betyr at vi har vært gjennom forventinger, kunnskap og krav knyttet til effektiv og sikker drift i STANGELAND. En viktig del av kurset, som har blitt gjennomført i løpet av nærmere 30 tirsdager og torsdager i vår og forsommer, er basert på risikovurderinger av maskiner og utstyr som er i bruk

i STANGELAND. Hver kurskveld har startet med middag kl. 15 og har vart til kl. 20.00.

Alle som har gjennomført kurset har fått et hjelmerke som bevis. Det er derfor lett å se at vi har gått på kurset. Håpet er likevel at måten vi arbeider på skal være et enda tydeligere bevis for gjennomført kurs enn selve merket.





Økonomi

Kostkontroll og trygghet

Av Annelise Osaland

Stangeland Maskin er fortsatt preget av hektiske tider, og arbeidsmengden og presset er stort frem mot ferien. De første fire månedene har vi en økning i omsetningen på ca 6 % i forhold til samme periode i 2008. Det er viktig at vi ikke bruker dette som en hvilepute da vi vet at tidene vil bli tøffere. Vi har lenge sett i "krystallkula" at motgangen vil komme, og vi mener vi står godt rustet.

Kostnadskontroll og effektivitet er sentrale begrep hos oss i 2009. Vi har lenge hatt fokus på kostnader, og som et ledd i dette har vi jobbet mye med våre nye datasystemer. Vi vil nok en gang benytte sjansen til å takke alle involverte for den innsatsen som er gjort. Det er gjort et fantastisk arbeid for å få disse systemene til å fungere på best mulig måte. Både av våre egne ansatte og hos leverandør. Systemene begynner nå å fungere etter våre forventninger, og de fleste involverte begynner å bli fornøyde.

"Kostnadskontroll og effektivitet er sentrale begrep hos oss i 2009"

I skrivende stund er det fortsatt et par tre uker til hele delelageret på verkstedet skal telles inn. Dette er en liten milepæl, og mange vil merke endringer hos oss etter at dette er gjort. Når varelager er talt inn blir delelager fysisk låst og det vil kun være et fåtall personer som vil ha anledning til å hente ut deler. Dette vil nok for enkelte føles tungvint i starten, men etter hvert vil dette medføre høyere effektivitet i og med at vi faktisk vet hva som er på lager til en hver tid og hvor dette befinner seg. Alle deleuttak vil også i etterkant kunne spores til hvor delene er benyttet. Dette sammen med en rekke andre tiltak vil gi oss en svært god kontroll på kostnadene våre, som igjen vil gjøre oss godt rustet for tiden vi går inn i.

I tiden som kommer er det viktigere enn noen gang at vi klarer å skape og bevare en trygg og glad organisasjon. Det gir rom for å bruke energien på det som er viktig.

Med andre ord, den arbeidsoppgaven som en er satt til å gjøre. Trygghet og trivsel skapes ved at ledelsen er tydelig i forhold til våre forventninger. Tydelige forventninger og mulighet til å påvirke er helt avgjørende for å skape trygge medarbeidere. Med tydelige ledere, tydelige planer og mål og god oppfølging blir det enklere å få hverdagen til å gå på skinner. Da blir det også enklere for hver enkelt å takle uventede situasjoner som måtte oppstå.

En må også huske viktigheten av å oppmuntre medarbeidere som stadig blir bedre i sine eksisterende arbeidsoppgaver. En har lett for å gi mest oppmerksomhet til personer som vil kvalifisere seg for større oppgaver og titler. Den horisontale karriereveien får ofte for liten oppmerksomhet, men er minst like viktig. I STANGELAND er vi opptatt av riktige holdninger, og våre ansatte som stadig blir bedre i arbeidsoppgavene sine er vår aller viktigste ressurs.

Vårt mål er å skape en glad og trygg organisasjon, og vi er helt sikre på at dette også vil gjenspeiles i våre resultater ved utgangen av 2009.





HMS @ Stangeland Kran

av Per Johnny Skåland

Avvikling av sommerferie er påbegynt for 2009. Vel- fortjent etter travelt halvår og god innsats. Varmt vær og god trivsel gjør godt på sykefraværstatistikk og vi har krøpet under 3 prosenten. Dette er god indikasjon på en sunn bedrift og bevisste ansatte.

Vi har flere prosjekter i gang forskjellige steder, og hms- fokuset er viktig å ha på dagsorden. I vår bransje er det sikkerheten som får mest oppmerksomhet, nettopp for at skadepotensialet er såpass høyt hvis hendelser inntreffer. Det å planlegge jobbene, vurdere risiko og iverksette nødvendige vernetiltak for å gjøre jobbene sikkert er viktig, og enda viktigere er det å etterleve den planleggingen og risikovurderingen man har gjort.

Helse- og miljøelementer vs. sikkerhet er ikke like daglig på agendaen i arbeidet vi utfører, men er vel så viktige temaer. Mht. helse har det stor betydning på kropp og sjel hvordan vi behandler oss selv med tanke på sitte- og arbeidsstillinger. Men innen helse er trivsel også avgjørende for hvordan vi har det. Ordet "omtanke" kan høres noe mykt ut i en mannsdominert bransje, men min påstand er at vi alle bidrar til trivsel og omtanke for våre kollegaer med å av og til spørre om hvordan det

står til. Vi startet opp med kurs og oppfriskning sent i vår. Internkurset tar for seg hms, vedlikehold og kran/ transport-faglig oppdatering. I løpet av ca et år skal alle ansatte innom hovedkontoret på Soma for å delta på denne seansen. På grunn av stor geografisk spredning på våre ansatte kreves en liten jobb innen logistikk for å få kabalen til å gå opp. Av 140-150 ansatte er ca tred- jeparten reisende, dvs. de har oppmøtested hvor pros- jektene pågår, enten det er i Grimstad, Stord, Mongstad eller Hammerfest. Dette tilsier at mange av våre ansatte ennå heller ikke har vært innom vårt nye hovedkontor på Soma. Så i tillegg til faglig oppfriskning så får vi også anledning til å bli bedre kjent med alle.

Hensikten er "å få alle med seg" innen Stangeland Krans rutiner, holdninger og forventninger. Vi har eiere som krever at vi skal være best i hms, og det skal vi som bedrift og ansatte bidra til. Vi er på god vei, og har selvfølgelig mer å gå på. Første bud er å ha felles forståelse og holdning til at alle uhell og ulykker kan unngås.

Ønsker alle en god sommer.
Bruk redningsvest i båt.





HMS - K @ Stangeland Maskin

Av Olav Silde

Ofte kan det være forvirrende: Virvaret av et stadig økende antall forskrifter, lover, standarder, normer, krav, spesifikasjoner, prosedyrer, rutiner og mål flagrer rundt oss. Det stilles krav til oss fra mange kanter. Og vi stiller krav til oss selv. Av og til føles det som om hverdagen vår blir unødvendig komplisert. Av og til kan vi føle behov for å spørre om vi ikke bare kan få gjøre jobben slik den alltid er blitt gjort, og bli ferdig med det. Trenger vi i det hele tatt alt papiret og alle systemene?

Kjenner du deg ørlite igjen? Du har vært inne på tanken? Jeg også. Jeg tror at vi alle på et eller annet tidspunkt har stilt spørsmålet om det går an å gjøre ting på en litt enklere måte.

Jeg tror dette er viktige og riktige spørsmål å stille. Jeg vil faktisk gå så langt som å si at dette er helt nødvendige spørsmål å stille for å kunne bli bedre. Men bare så lenge vi er opptatt av at jobben skal gjøres riktig, effektivt og sikkert, og enda bedre i morgen enn vi klarte det i dag. Jeg tror nemlig at det ligger mye visdom i slagordet om at det enkle er ofte det beste.

Helt konkret: Vi arbeider for tiden med et nytt kvalitets-system for Stangeland Maskin. I denne forbindelse har vi laget flere arbeidsgrupper og engasjert mange mennesker rundt omkring i bedriften. Vi bruker mye tid og ressurser på dette arbeidet. Vi henter også inn ekspertise fra DNV som verifiserer at vi oppfyller kravene i den valgte standarden. Og midt i dette omfattende, og til tider krevende arbeidet har vi ett mål: Vi skal bygge et system som er så enkelt som mulig, men som samtidig innfrir kravene fra alle "kravstillerne" som ble listet innledningsvis. Vi kommer til å få et system med godt over 400 forskjellige prosedyrer og instruksjoner.

Det høres kanskje ikke ut som en enkel løsning? Men, det blir det faktisk. Saken er nemlig den, at den enkelte ansatte i sitt daglige arbeid kun trenger å forholde seg til et begrenset antall av disse prosedyrene. Det legges nå stor flid i at hver eneste prosedyre og instruks blir

laget så kort og lettfattelig som mulig, samtidig som den dekker sitt område.

Våre prosedyrer skal beskrive jobbene våre slik vi gjør dem. Det er ingen vits i å ha flotte prosedyrer som ikke blir brukt. Det blir som å ha et detaljert og flott kart som ikke stemmer med terrenget. I så fall er det lett å forstå at det er terrenget, og ikke kartet som er rett. Når vi av en eller annen grunn, for eksempel på grunn av nye forskrifter, standarder, ny teknikk eller nye krav fra oppdragsgiver, må endre våre arbeidsmetoder, ja så skal vi også oppdatere prosedyren. Samtidig er det også viktig å være klar over at en prosedyre gjelder og skal følges til den er formelt endret eller opphevet.

Når prosedyrene og instruksene er klare blir de lagt ut elektronisk på nettet via et nyinnkjøpt program, samtidig som de også blir skrevet ut på papir til dem som trenger det. Systemet bygges opp i forhold til stillinger, slik at den enkelte ikke skal måtte kunne alt. På denne måten vil for eksempel en maskinkjører, skytebas, grunnarbeider eller en mekaniker i utgangspunktet få tilgang på prosedyrene som gjelder for sin stilling (men bare ta det rolig, med noen få tastetrykk vil du også kunne se resten av prosedyrene om du vil det).

Det er viktig å tenke enkelt og konkret både når vi bygger store systemer og store bygg. Da blir sluttresultatet brukervennlig og lettfattelig. Når vi bygger et stort bygg er det viktig at byggsteinene passer godt sammen og henger godt sammen - og at det ikke blir huller og lekasjer mellom dem. På samme måte må kvalitetssystemet bestå av enkle og gode prosedyrer som sammen beskriver og dekker jobbene vi skal gjøre og kravene vi skal innfri.

Og så tilbake til spørsmålet: Trenger vi i det hele tatt alt papiret og alle systemene? Jeg håper du er enig i at svaret er et innlysende og rungende JA! Gode prosedyrer må vi ha for å sikre at vi gjør jobben rett, effektivt og sikkert hver gang.



Fra onsdagsrundten: Samtale med Arnfinn Egeland

De hjelper oss også til å lære opp nye eller uerfarne kollegaer, de hjelper oss til å fortelle våre oppdragsgivere og myndigheter hvordan vi utfører vårt arbeid og de hjelper oss til å dokumentere hvordan jobben faktisk ble utført. Alt dette må til for å legge grunnlaget for en god og fremtidsrettet virksomhet i Stangeland Maskin.

Men husk at uansett hvor gode systemer og rutiner vi bygger: Det er innsatsen til den enkelte ansatte som til enhver tid avgjør om vi er best i bransjen – det er du og det er din innsats som er avgjørende!

“Det er viktig å tenke enkelt og konkret både når vi bygger store systemer og store bygg.”

Ser vi resultater av HMS-satsingen?

Ja. Vi ser gode resultater av satsingen. Eksempler:

- Sykefraværet er lavt.
- Færre alvorlige hendelser.
- Færre hendelser med stort potensial.
- Sikkerhetsmeldinger sendes ut og følges opp.
- Markert bedring i bruk av arbeidstøy og verneutstyr.
- Nesten alle ansatte har nå ferdigstilt sikkerhetskurset.
- Vi er blitt flinke til å rapportere uønskede hendelser, RUH.
- Vi er blitt mye bedre til å gjennomføre sikker jobb analyser, SJA.
- Stor interesse for å diskutere praktiske og sikre løsninger fra mange ulike hold.

Og sist, men ikke minst:

Vi har en plan for hvordan vi skal satse videre.

Vi er ikke i mål, men vi har kommet veldig godt i gang!

(Illustrasjon fra HMS kalenderen 2009.) Vi er blitt flinkere til å rapportere uønskede hendelser, RUH.





Verksmesteren

Av Roy Borlaug

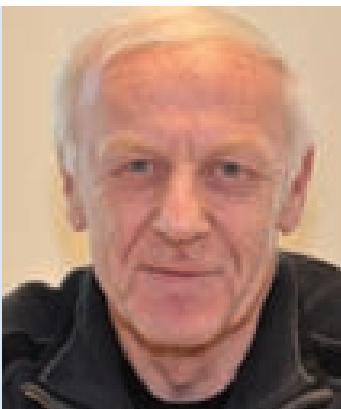
I nybygget vårt her på Soma ligger nå alt til rette for en bedre hverdag for verkstedpersonell og utstyr som skal repareres og serves. Tor Kjetil Frøiland er servicekoordinator og har som ansvar å holde lageret oppe til enhver tid. Det er han dere skal ringe til om dere trenger service på maskiner og utstyr og rekvisita til maskiner, som vinduspussere, pærer etc.

Nå som vi har det flotte verkstedet og det store uteområdet må alle være med og ta vare på dette til alles beste. Spesielt gjelder dette maskiner og utstyr som kommer inn, at disse er mest mulig rene på belter og skuffer. For personell som følger med maskiner inn for service eller reparasjon, gjelder regelen om å rydde opp etter seg selv. Stimehall verksted skal vaskes etter bruk

(vegger, porter og gulv) og forlates i den stand den var i ved start. Dette skal gjøres uten unntak.

Når det gjelder miljøstasjonen på Soma er spesialavfallsrommet (lysrør, filter, maling, batteri og elektriske artikler) låst fra kl 15.30 hver dag. For de som har avfall som skal inn dit må det gjøres før denne tid. HUSK de fleste anlegg har et pålagt ansvar for å føre miljøregnskap. Snakk derfor med anleggsleder før dere kaster noe fra et anlegg.

Når det gjelder lakking av utstyr har vi hele tiden hengt noe etter. Dette håper jeg retter seg opp etter hvert, nå som vi har mye større kapasitet med egen pusse-klargjøringshall og stor lakkeringshall.



For egen regning

Av Sigurd Stokka

Anleggsmessia på Hellerudsletta i mai er en fin møteplass for alle som jobber i anleggsbransjen. For egen del treffer eg mange firma me til daglig har kontakt med, og ikkje minst nye kontakter blir oppretta. I så måte var turen vellukka.

Kontaktnettlet vårt når det gjelder innkjøp av reservedeler og slitedeler kan aldri bli stort nok – det er alltid plass til nye leverandører som kan bidra til reduserte kostnader på vedlikeholdssiden. I desse finanskrisetider er dette viktigere en noen gang. Skjære ned på kostnader der dette er mulig.

Me må også kunna forventet av våre store leverandører av anleggsmaskiner at prisleie på kjøp av servicetimer

og reservedelspriser står i forhold til tiden. Det er viktig at me er på same banen i desse tider.

Deler som blir laga med utgangspunkt i stålplater, der me før var avhengig av skjæremaskin, boremaskin og fres for å fremstille delen, kan me i dag få ferdig i en operasjon, skjært ut fiks ferdig med de utsparinger og hull som bestilt, med utrolig presisjon. Verden går fremover.

Me er inne i den årstida me liker aller best, i skrivende stund er det siste dag i pinsen. En flott helg er over, Ståle Nilsen og eg har hatt våre daglige golftrunder, koss det gjekk - ja det er ikkje så viktig, turen er viktigast!

Ønsker alle en riktig god sommer.



”Er det noen som skal få det til må det være oss”

Ann Elene Lund avsluttet sin Mastergrad utdanning innen samfunnsikkerhet og leverte sin Master-oppgave 15. juni. Da hadde hun hatt sin student-arbeidsplass på hovedkontoret til STANGELAND på Soma siden 12. januar 2009. ”HMS er en sentral del av utdanningen min. Jeg hadde hørt at Stangeland arbeidet aktivt med HMS. Det ble derfor naturlig for meg å gjennomføre oppgaven hos Stangeland når jeg fikk sjansen”.

Hennes første utfordring besto i å lære organisasjonen godt å kjenne. ”Jeg var spesielt interessert i å finne ut bakgrunnen for satsingen og hvordan satsingen så ut i praksis”. For å finne ut dette, har hun gjennomført grundige intervju med 20 personer i Stangeland Maskin, gjennomgått rapporter, analyser og systemer samt deltatt i ulike befaringer og observert STANGELAND i aksjon. ”Jeg ble godt tatt imot hvor jeg kom. Det var tydelig at alle var interessert i å gi sine bidrag. Alle gav uttrykk for at de kjente til at jeg arbeidet med oppgaven”.

I oppgaven beskrives og vurderes tiltak som er satt i verk i Stangeland som en del av HMS-satsingen. I tillegg fokuseres bakgrunn for satsing, virkninger av satsingen, utfordringer og eventuelle barrierer for satsingen.

Ann Elene så tidlig at det er stor åpenhet i Stangeland rundt problemstillinger, styrke og svakheter. Hun opplevde også en sterk vilje i Stangeland til å satse skikkelig, og gjennomføre nødvendige endringer for å komme videre. ”For å lykkes i satsingen er det viktig at øverste ledelse er tydelig og overbevisende i sin satsing. Dette er på plass i Stangeland”. Hun nevner spesielt onsdagsrunden som en viktig del av satsingen,

og som et godt bevis på at vilje og evne står i stil til hverandre.

”Stangeland har klart å etablere tydelige og effektive HMS verktøy. Satsingen er også profilert tydelig både internt og utad. Dette har vært med på å gi satsingen troverdighet”. Men det er også noen skjær i sjøen: ”Stangeland er enda tidlig i prosessen. Etablert praksis er et resultat av 50 års arbeid. Det er viktig at satsingen får satt seg over tid for å gjøre innholdet til en normal del av hverdagen for den enkelte ansatte. Stangeland har med god økonomi, tydelig ledelse og bred vilje til satsing, de beste forutsetningene til å få dette til, men det vil kreve at trykket holdes oppe over tid”.

I løpet av oppgaven har Ann Elene lært arbeidstilsynet, bransjeorganisasjonen MEF, anleggsbransjen generelt og Stangeland Maskin spesielt å kjenne. ”Jeg har sett at anleggsbransjen totalt sett er viktig for samfunnet, at det er ordnede forhold og at det ikke er tilfeldigheter som råder. Kanskje jeg var forutinntatt med motsatt fortegn?”

På spørsmål om hun tror Stangeland Maskin vil klare å nå målet som er satt, refererer hun til en av de intervjuede personene: ”Er det noen som skal få det til, må det være oss!”

STANGELAND takker Ann Elene for vel gjennomført oppgave og for gode bidrag og kunnskap knyttet til selskapets HMS-arbeid og HMS-satsing. Oppgaven er presentert for ledelsen i STANGELAND. Det arbeides nå videre med å følge opp konklusjoner og anbefalinger fra oppgaven.





Hovedtillitsmannens spalte

Ny Hovedtillitsmann for Stangeland Maskin AS: Gaute Håland

Gaute Håland er gravemaskinfører, og har vært ansatt hos oss i tre perioder. Begynte her første gang i 1989, og etter noen avbrekk på Mongstad og Rennfast, har han nå vært hos Stangeland siden 1997.

Gaute har vært tillitsmann for maskinførerne de siste seks åra, og er velkjent for de fleste her hos Stangeland. For "nye lesere" kan vi informere at han bor på Håland på Nærbø, er gift og har 3 barn.

Noe av det første han får bryne seg på som Hovedtillitsmann er lønnsforhandlingene, som starter i slutten av juni.

Det går mot ferie og fritid hos STANGELAND, etter en travel vår med mye godt vær. 3. juni ble det avholdt allmøte for Stangeland Maskin, med valg av nye tillitsmenn.

Tillitsmenn i Stangeland Maskin:

Maskinførere: Gaute Håland

Fjellavdeling: Thomas Gulbrandsen 1 år igjen

Transport: Willy Hodne (ny)

Grunnarbeid: Arnfinn Skadsem (ny)

Verksted: Steinar Østrådt 1 år igjen

TS kontor: Per Svendsen 1 år igjen

Gaute Håland er valgt som ny Hovedtillitsmann, og tiltrådte allerede 10. juni.

Jeg vil benytte anledningen til å takke for meg og ønske Gaute lykke til som ny Hovedtillitsmann.

Ha en fortsatt fin sommer!

Hilsen Stein Arild Hansen

Hos Stangeland Kran er det blitt en del forandringer for tillitsmennene etter at de kom med i Nordic Crane Group AS. Kran vil nå få egne enheter for tillitsmennene.

Tillitsmenn i Stangeland Kran:

Kran: Tore Oftedal og Arne Kristian Fuglestad

Transport: Leif Hanakam

Verksted: Kjell Morten Egeland

Haugesund:

Kran: Lars Atle Børve

Transport: Odd Jarle Rydningen



Espen Tjelta

Av Leif Emil Egeland

Vi har denne gang gleden av å presentere en fra den yngre garde, nemlig kranfører Espen Tjelta. Bosted: Hjemme hos foreldrene på Sola, med samboer og en sønn på 4 år.

Espen begynte hos oss i Stangeland Kran i mars 2007 som kranfører. Han kjører stort sett alle krantyper, men er nå fast i en Demac 120 tonner. Espen gjør en flott jobb og er en flott representant for oss. Alltid positiv og 100 % til å stole på. Espen er for øvrig sønn av Kurt Tjelta, som har vært over 25 år i Stangelandkonsernet. Han startet opp som lastebilsjåfør hos Stangeland Maskin og endte opp i Stangeland Kran som kranfører og nå formann. Som far så sønn.

Arbeidet tidligere:

Før jeg kom til Stangeland Kran jobbet jeg for Coop/NKL. Her kjørte jeg truck og plukket varer som skulle ut i Coop-butikkene.

Hvorfor begynte du hos TS?

Jeg har alltid vært en arbeidsgutt, og var veldig fasinert når far var ute med kranen. Det har liksom vært drømmen å kjøre kran selv. Når jeg da fikk en forespørsel fra selveste Trygve Stangeland var dette det beste som kunne skjedd meg.

Når begynte du hos TS?

Jeg begynte i mars 2007.

Idrett:

Det blir av og til en joggetur.

Hva synes du om jobben din hos TS?

For det første mange kjekke kollegaer. Jeg får mange utfordringer som motiverer meg til å bli en bedre kranfører. De mange hyggelige kundene som setter stor pris på jobben som blir gjort er veldig kjekt. At jeg lærer nytt hver dag er også veldig kjekt.

Hobbyer:

Jeg er sammen med en kompisgjeng og kjører litt med radiostyrte biler. Ellers er det familie og ikke minst å være ute på div. med guttungen vår. Ellers går det litt i fiske, vedhogst, båtturer etc.

Feriemål:

Det blir en liten biltur ned til Sørlandet med familien. Tar gjerne en tur innom dyreparken.

Andre ting:

Jeg synes TS har veldig mye flinke folk og en fantastisk effektivitet. Utstyr og fasiliteter for oss ansatte er også utrolig bra. Liker ellers veldig godt alle arrangementene her hos TS. Kan bare nevne Malagaturenen, sommerfestene og nå sist jubileumsfesten som "tok kaka".

Forslag til forbedring av TS-nytt?

Nei, alt er gudd!



TS-nytt presenterer: Arne Espedal



Daglig leder SV Betong AS

Av Leif Emil Egeland

SV Betong, tidligere Skjæveland & Vatne, er en stor lokal betongentreprenør som vi i STANGELAND har hatt gleden av å ha som samarbeidspartner i en årrekke. Vi er både oppdragsgivere og leverandører til SV Betong. Kulverter Forus Vest, Madla Næringspark RIS, Haliburton, Skulehagen, Odfjell, Auglend Skule, Sola videregående skole, Hetland videregående skole – er bare noen av de prosjektene vi er sammen på.

Arne Espedal overtok som daglig leder for 3 ½ år siden, etter Stein Magne Birkeland. Arne har blant annet bakgrunn fra Dimmensjon, Bygg Kon, Spenncon.

Vi tok turen til kontoret på Stangeland for å få en prat med Arne.

Fortell litt om din bakgrunn, oppvekst og utdanning

Er "stasjonsunge" oppvokst i Risaland på Nærbø, der jeg bor fortsatt etter en del år på Sandnes og Bryne. Etter 9-årig skole startet jeg opp på Gand videregående bygg/anlegg med påfølgende år på teknisk fagskole og ingeniørhøgskole. Mellom ingeniørhøgskole og teknisk

fagskole hadde jeg et avbrudd med befalskole og noen år i forsvaret.

Kan du fortelle litt om dine arbeidsoppgaver?

Som daglig leder har jeg en variert arbeidsdag. Er involvert i drift av prosjekt, deltar i utarbeiding av tilbud. Utfører en del administrativt arbeid i forhold til myndigheter osv.

Hva er din viktigste arbeidsoppgave?

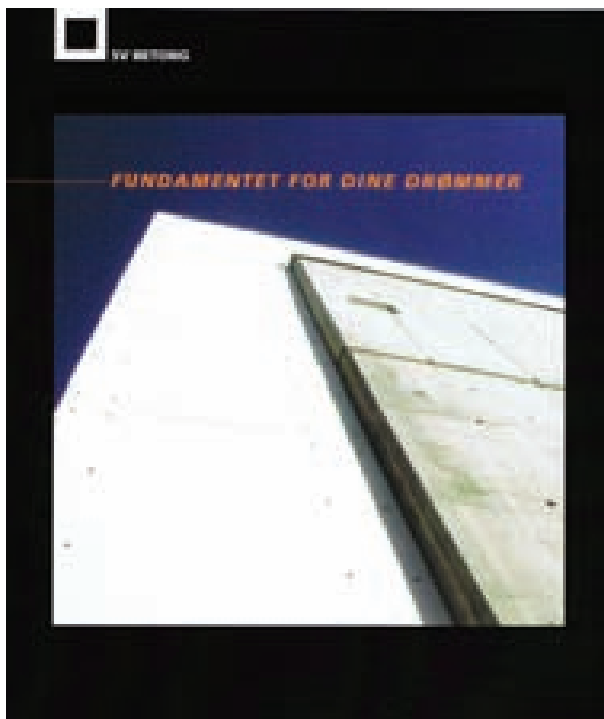
Legge til rette og støtte egen organisasjon i gjennomføring av prosjekt. Utvikle systemer og løsninger for fremtidige prosjekt. Utvikle egen organisasjon med planer på kort og lang sikt.

Hva liker du best i det daglige arbeid?

Kontakt med egne medarbeidere og kunder og underentreprenører. Delta i utvikling av nye prosjekt og løsninger for egen bedrift.

Hva er en perfekt dag?

Alle dager er i utgangspunktet "perfekte".





-en dag der du få gjennomført alt som er planlagt.
 -en dag der det skjer mange uforutsette hendelser der du må ta avgjørelser etter hvert.

Utfordringer og hva med fremtiden?

Byggebransjen er en bransje med lav andel av utvikling. Byggemetoder og organisasjoner har ikke endret seg mye de siste 25 -30 år, det samme gjelder også for betongbransjen med mangel på å ta i bruk nye materialer og produksjonsmetoder. Evnen til å gjennomføre utviklingsarbeid med hensyn på overnevnte ser jeg på som noen av de viktigste saker for fremtiden. Mye av utviklingsarbeidet blir styrt av økonomi på kort sikt, dette gir liten utvikling og økonomisk gevinst på lang sikt.

Jeg ser lyst på fremtiden for bedrifter som ønsker og evner å omstille seg.

Hvordan ser du på Stangeland Gruppen fra din side?

Jeg ser på TS gruppen som en solid aktør i byggeprosessen. En bedrift med stor kompetanse og erfaring på flere nivå. Det er også en bedrift med betydelige

ressurser som gjør gjennomføring av prosjekt sikrere.

Andre ting du er opptatt av?

For å utvikle regionen er det viktig å se på strukturen med antall kommuner, samferdselsløsning i regionen og utbyggingsområder for bolig og industri.

Hva med fritidssysler og hobbyer?

På fritiden driver jeg med musikk og er med i Nærbørevyen hvert 3 år. Driver også med fiske i sjø og ferskvann.

Hva spiser (og drikker) du helst?

Jeg liker godt sjømat, med tilbehør av vin.

Over: Her støyper SV Betong kulverter på vårt prosjekt Forus Vest
 Side 22: Stort byggeprosjekt for RIS
 Nederst: Flott bygg på Hammaren for Odfjell





Våre anlegg

Av Bjørn Solvig

Varmere i været, kortere skjørtelengde på småpigene og åpne uterestauranter i Vågen. Dette er som en historie fra paradiset. Når vi i Stangeland Maskin i tillegg fremdeles har en arbeidsmengde som i "gamledager" er alt bare fryd og gammen.

I vår gjeng har vi overtatt det meste av arbeidene som foregår i Risavika Havn-området. Det er en kjempefordel for fordeling av ressursene og en måte til å foreta arbeidene mer effektivt. Etter at Oddvar ble den store sjef og høvding for oss anleggsledere har vi i 5-er gjengen fått gleden av å få med en god del av Oddvars gjeng. Det har vært en udelt glede og få et nærmere samarbeid med alle sammen.

I Risavika begynner nå havneområdet å ta skikkelig form. Hele vestsiden er ferdigstilt, store deler av sørsiden er også klar og vi er i full gang med den østre delen av havneområdet. Siste delen av kailinjen er under full produksjon. For å få plass til kundene i havna, må landområdet nå ferdigstilles mot øst i en slik størrelse at pukkverket må på flyttefot med finknuseverket. I den nordvestre enden av området er snart LNG-kaien ferdig og jobben med voll og lømurer som omkranser LNG-

prosjektet mot vest og sør går for full maskin. Tony og Terje som nå er over i egen gjeng er også langt inne i jobben for Kruse Smith på selve LNG-prosessområdet.

Vi har fått en ny jobb med tilførsel av høyspendt strøm til LNG-fabrikken. Denne jobben er første gang Bjørn Rønneberg får prøve seg som formann. Dette sammen med en del gassledning og framtidig turvei gjør at vi holder sysselsettingen godt oppe i området. Inne på havneområdet er vi også i gang med vår del av jobben for et bygg for Asco i østre enden mot Sola Havn. Vi skal også starte grunnarbeidene på et Rescue-center like ved utenriksterminalen.

Lenger opp i bakken på Baker prosjektet går anleggsdriften for full rulle. Her er vi underentreprenør for Backe Bygg. Nytt firmabekjentskap, men med gamle kjenninger. Glimrende samarbeid med alle parter, og en anleggsjobb med store mengder slik som jeg vet at vi i STANGELAND kan utføre til toppkarakter. De som jobber på prosjektet viser igjen samme iveren som nede i havna. Det er en utrolig styrke for firmaet, og dermed våre egne arbeidsplasser, at vi hver eneste gang et nytt prosjekt starter viser slike holdninger. Det er ikke bare





jeg som leder i Stangeland-systemet som bemerker dette. Flere byggherrer og kunder velger oss nettopp på grunn av det vi viser ute på anleggene.

I Dusavik er Gaute og Jon Kenneth i full gang med plastringsarbeidene på sjøfyllingen som vi har ferdigstilt.

I bunn av Risavika ligger to fyllinger som vi skal "stramme" opp og opparbeide til lagerområder. Dette er en jobb hvor vi er underentreprenør under Birken & Co. På Kvernmyra fikk vi også tilslag på oppgradering av et uteområde for Schlumberger. Oppstart i nærmeste framtid.

Nærmere Stavanger sentrum er vi i ferd med å ferdigstille jobbene på Madla. På Handelslaget gjør vi et krafttak nå for å komme til endes, og ned i bakken på Madla Næringspark starter snart utomhusarbeidene. De samme typer arbeider vil starte i Madlamarkveien 96 like over sommerferien. Dette er jobber som Egil styrer. Hans gjeng har også startet på en utfordrende jobb for Stavanger Kommune i Kvitsøygata. Denne jobben har utviklet seg til et stykke arbeid som både krever nye uprøvde løsninger og folk som ønsker å gå i gang

med disse. Som Mikke sa : "Her får me mange goe nye erfaringar!"

Vi skal også i nærmeste framtid starte på en ny vei på nordsiden av universitetet, grunnarbeidene på nybygg for Håkull på Luramyrdalen og ny molo for Seilforeningen på Sølyst. Her vil Einar Sørdal få ansvaret for å lede noen av jobbene. Gleder meg til dette, og er sikker på at Einar lykkes.

Som dere ser er arbeidsmengden av en slik størrelse at det bare er til å krumme ryggen og stå på. Det er en kjempfølelse i tider da andre firmaer må redusere og ikke har nok arbeid til alle. Vår oppgave nå må være å legge fra oss noen av de uvanene vi har tilegnet oss i de senere årene. Når alt bare er gull og grønne skoger kan vi fort glemme fokuset på kostnadssiden. Men jeg er sikker på at med de holdningene som ligger i bunn på de aller fleste skal vi komme over bøygen.

Som stykket startet med: Gled dere over de små nære ting som blir så mye mer synlig og frodig når det går mot sommer!!



3 TS'er mener

Stangeland Maskin AS er midt oppi en utviklingsprosess med stor fokus på HMS og effektiv drift.

1. Har du merket mye til dette fokuset på HMS og effektivitet?
2. Har det forandret ditt eget fokus på HMS og hvordan?
3. Hvordan påvirker kravet til effektivitet hverdagen din?



Andreas Tretzka

1. Ja.
2. Da vi satte opp gjerder i forbindelse med anleggsarbeid i og rundt Havnealléen barnehage så vi at våre

standard byggegjerder ikke var gode nok. Ungene klatret på dem og krøp under gjerdene. Vi måtte få tak i gjerder som var sikrere for unger. Det fant vi på tysk internett, og fikk laget nye prototyper av norsk leverandør som nå er satt opp og fungerer veldig bra.

3. Går veldig greit. Maskiner er trekkplaster for unger, og de dagene vi har utført spesielt farlig arbeid har de ansatte i barnehagen tatt ungene med seg på tur så vi kan få jobbe effektivt. Ellers har vi hele tiden hatt veldig god hjelp fra både driftsleder Ole Johan og HMS-K koordinator Kari, de håndterer det sikkerhetsmessige mens vi får konsentrere oss om arbeidet.

Tor Thidesen

1. Ja, absolutt. Ledelsen er mer synlig. Veldig positivt med onsdagsrundene til Olav Stangeland og Olav Silde i forbindelse med HMS.

2. RUH-rapportene med bilder er helt fantastiske. De gir en virkelighetsfølelse av hendelser som vi lærer mye av – i motsetning til å bare høre om de ulike hendelsene. Må også nevne sikkerhetskursene som et flott opplegg og veldig lærerikt.



3. Det er litt arbeid akkurat nå med innhenting av skjema for dokumentasjon, men på sikt tror jeg dette vil gå av seg selv som en del av rutinen. Kanskje lettere å svare på dette spørsmålet om et år eller to.



Willy Hodne

1. Ja. Men vi i bilene merker ikke så mye som de som står i ei grøft. Vi sjåfører har alltid hatt trafikreglene å forholde oss til. Jeg hadde forresten Olav Stangeland som passasjer i forbindelse med HMS-runden nylig.

2. Når du kjører Semi og flytter store maskiner må jobben utføres skikkelig uansett. Men kanskje jeg har blitt enda litt mer forsiktig ved heising av utstyr. Ellers forundrer det meg at noen slurver med bruk av sikkerhetsbelte når de kjører bil i 80 km/t, mens de bruker hjelm når de er ute på sykkelen...

3. I utgangspunktet skal ingen merke noe særlig til dette, da de fleste allerede har den rette "TS-ånden" når de begynner her. Og vi i bilene er vant med at det stilles krav til effektivitet. Det er fint at det er fokus på kostnader og effektiv drift, men det må være en grei balanse i forhold til sikkerhet.

Havneallèen barnehage – nytt, flott uteområde

Stangeland Maskin fikk være med på den offisielle invielsesfesten til Havneallèen barnehage 19. mai i år. Da var det nesten to år siden arbeidet med oppussing av uteområdet startet.

Ordfører Håkon Rege var på plass og klippet snor, og Stangeland-ansatte fikk roser for vel utført jobb. Ole Johan Mæland har ledet arbeidet for Stangeland Maskin, og med seg har han hatt Andreas Tretzka, Mathias Hass og Søren Pilgaard. Andreas og Mathias kommer fra Tyskland, og har flere års erfaring med blant annet muring og vegbygging derfra. De har fått mye ros for arbeidet sitt, og det er også blitt et kjempeflott uteområde med mange fine detaljer. Andreas og Mathias forteller at de har fått veldig frie tøyler fra oppdragsgiver, og har fått sluppet til med egne ideer rundt på området.

Styrer Marit Krane er kjempefornøyd, og skryter av den kjekke gjengen fra Stangeland Maskin: "Søren, Andreas, Mathias og Ole Johan er jo nesten blitt en av oss. Det er jo koselig når ungene lukker opp døra og roper; Hei Mathias!".



Dobbeltsporet, et kjempeprosjekt

for både regionen og for STANGELAND

Av Morten Helliesen, tekst og foto

Om ikke lenge kan du gå om bord på et tog ett eller annet sted mellom Stavanger og Sandnes og dermed ta i bruk regionens nye dobbeltspor. Kjempeprosjektet slutføres til avtalt tid og pris - og det på dagen! Stangeland har hatt gleden av å være en av de største aktørene i prosjektet.

Ja, for dobbeltsporet er en suksess både når det gjelder framdrift og i kroner og øre. Rammene for det som er gjort ble fastsatt i 2004-2006, og gikk både på byggestart, framdrift, ferdigstilling og kostnad. Dermed var også grunnlaget på plass da Stortinget i 2006 ga grønt lys for storsatsingen på Nord-Jæren. Og 23. oktober samme år markerte samferdselsminister Liv Signe Navarsete starten ved å ta det første spadetaket på strekningen.

Framdriftsplanen den gang satte 19. oktober 2009 som slutt dato. Det er datoen også i dag. Klokken 02.00 denne dagen er det klart. Imponerende, vil mange si. Det er også utbyggingssjef Ole Kontorp i Jernbanev-

erkerket enig i. Men for ham er det ingen overraskelse at fristene holdes.

- Vi har fra dag én signalisert en nøyaktighetskultur. Det vil si at vi ikke har operert med cirka datoer. Med utgangspunkt i dette har det også vært mulig å planlegge samt koordinere de mange tunge arbeidsoperasjonene langs sporet, sier han.

For et så stort prosjekt krever mye og omfattende koordinering. En del arbeidsoppgaver følger hverandre, men mye gjøres parallelt. Derfor utarbeides det hver uke detaljerte arbeidsplaner for hva som skal gjøres hver dag av entreprenørene som jobber langs sporet.

- Hva er det viktigste suksesskriteriet for et prosjekt som dette?

- I tillegg til nøyaktighetskulturen, som jeg allerede har nevnt, er vi som byggeherre opptatt av omdømme. Med det mener jeg forholdet mellom alle aktørene i prosjektet.





Og her inkluderer vi absolutt alle – fra oss i jernbaneverket til entreprenører og ulike leverandører, naboer langs sporet, berørte kommuner, fylkeskommune, kollektivtrafikanter osv. Et godt og åpent forhold alle disse imellom er avgjørende for å kunne gjennomføre arbeidet i henhold til planen. Får vi pigger i alle retninger, vil ikke samarbeidet fungere. Og skjer det, vil det raskt være umulig å klare framdriften. I forbindelse med dobbeltsporet har alle parter jobbet mot det samme målet, sier utbyggingssjefen.

Ole Konttorp synes det er vanskelig å sammenligne store jernbaneprosjekter direkte. Likevel nøler han ikke med å si at han tror dobbeltsporet mellom Stavanger og Sandnes er det prosjektet i nyere tid som er gjennomført under de mest spesielle omstendighetene. Noe av årsaken til det, er det faktum at arbeidet i stor grad er gjennomført med trafikk på linjen og i tettbygd strøk. Konttorp er fornøyd med Stangeland som den største leverandøren i prosjektet.

- Samarbeidet har vært utmerket. Stangeland har et omdømme i pakt med våre krav og ønsker. Selskapet og folkene tas godt imot der de kommer, og det betyr mye for oss. Det startet egentlig i forbindelse med godsterminalen på Ganddal i 2005 da man etablerte et arbeidsfelleskap med Risa. Fokus da var å få terminalen ferdig, slik at vi kunne arbeide effektivt på sporet mellom Sandnes og Stavanger. Stangeland sitter på store lokale ressurser, og det har etter min mening vært en viktig forutsetning for å lykkes i dette prosjektet.

For prosjektleder Sverre Nergaard og anleggsleder Sigbjørn Tveiten hos Stangeland har dobbeltsporet vært en spennende og krevende utfordring.

- Dette representerer jo et av de absolutt største oppdragene i vår historie. Oppdraget er i praksis delt i fire fra Sandnes inn til Stavanger, hvor vi har hatt tre av fire kontrakter. Det faktum at vi har vært hovedentreprenør har stilt krav til organisasjonen når det gjelder prosjekt-

Sigbjørn Tveiten, Ole Konttorp og Sverre Nergaard.





Fin detalj fra dobbeltsporet: Brobanen på den flotte spiralbroa i limtre på Solhøgda ble løftet på plass 17. april i år. Foto: Leif Emil Egeland

ledelse og det å ha mange leverandører under seg. På det meste har vel 200 personer vært sysselsatt her, forteller Sverre og Sigbjørn. Begge tror at den kompetanse som er bygget opp nå, vil komme vel med i framtidige store oppdrag.

Prosjektledelsen forteller at det er omfanget og kompleksiteten i oppdraget, ikke hver enkelt jobb, som har vært krevende.

-Hver enkelt arbeidsoperasjon har ikke vært veldig spesiell. Men det har unektelig vært en ny erfaring å jobbe tett inntil et trafikkert togspor hvor kravet til sikkerhet er helt spesielt. Det sier seg selv at slingringsmonnet er lite når man arbeider vegg i vegg med 16.000 volt, sier Sverre Nergaard.

Generelt har dobbeltsporet fra dag én hatt sterkt fokus på helse, miljø og sikkerhet – HMS.

- I dag kan vi konstatere at det ikke har vært uhell knyttet til virksomheten tett inntil jernbanesporet. Og totalt sett er HMS-statistikken innenfor de rammer og mål som ble definert før start. HMS har også topp prioritet i Jernbaneverket, der man blant annet har et absolutt krav at alle som kommer innenfor på anleggsområdet skal gjennomgå en egen sikkerhetsopplæring. Dette er en opplæring som går ut på dato og som må fornyes hvert år.

- Hva har vært de mest kritiske punktene i kontraktene?

- Noe av det mest krevende har nok vært de nærmere 40 tyngre konstruksjonene, broer, underganger og kulverter, langs linjen. Det har også vært gjort tungt pælearbeid. Og vi har i Sandnes gjennomført en tidskritisk bygging av en lang lømur hvor vi på grunn av krav fra det offentlige måtte hente stein utenfor Rogaland, nærmere bestemt fra Jondal i Hardanger.

Men etter hvert nærmer man seg altså slutføring av de ulike arbeidene. For etappe tre, mellom Lura og

Sandnes sentrum, skjer det midt i sommerferien, mens etappe fire, fra Jåttå til Stavanger sentrum, slutføres på høstparten. Både Jernbaneverket og Stangelands folk framhever Paradis stasjon som blir et flott skue når den blir ferdig. Her gjennomføres det for tiden en konkurranse blant fem lokale kunstnere som er invitert til å smykke ut en 40 meter lang betongflate ned mot stasjonsområdet. Kunsten skal etter planen monteres i løpet av vinteren.

Fram til omkring 1. juli og sommerferien er det hovedvekt på grunnentreprisene, mens man fra den tid og fram til åpningen vil fokusere på det arbeidet som går under betegnelsen jernbaneteknikk og som blant annet handler om spor, kontaktledning, signal osv.

Og når dobbeltsporet er ferdig? Ja, hva da? Selv om Sverre Nergaard og Sigbjørn Tveiten er usikker på i hvor stor grad de selv vil være bruker av toget, vil de – og alle de andre som har jobbet her – kunne fortelle at denne nyskapingen i regionens historie, den har de vært med på å bygge!

Fakta

Dobbeltsporet vil gi Nord-Jæren et bedre kollektivtilbud. Utbyggingen består i praksis av ett spor i tillegg til dagens, samt fire nye stasjoner - Paradis, Mariero, Jåttå og Gausel. I tillegg kommer en ny turvei langs fjorden. Sporets 14,5 kilometer er fordelt på fire etapper, hvorav Stangeland har hatt kontrakt på tre. Den samlede kostnaden for hele prosjektet er nærmere to milliarder kroner.

I tillegg til stasjonene i Stavanger og Sandnes, er det bygget fire nye stasjoner: Paradis, Mariero, Jåttå og Gausel.

Del 1 i prosjektet er Jåttå stasjon. Del 2 går fra Jåttå til Lura, og har vært Veidekkes ansvar. Del 3 er mellom Lura og Sandnes, mens del fire går fra Jåttå til Stavanger sentrum.

Våre anlegg

Av Tony Helles



Tiden flyr og vi er allerede inne i den andre halvdel av 2009. Dagene er lysere, sol og varme fra morgen til kveld, og det er fortsatt like hektisk som tidligere, hvis ikke mer.

Siden nyttår har det vært stor aktivitet på alle våre anlegg og hektisk vil det også bli frem mot høsten. I dag er det fem anlegg som pågår, hvor ett blir avsluttet før ferien og to avsluttes like etter. Anleggene består av LNG kai, Nytt konserthus i Stavanger, Stavanger Forum – Ny ishall, LNG voll, og LNG prosessanlegg.

Når produksjonen er stor og hverdagen hektisk, er det viktig at sikkerheten ivaretas. På alle anleggene rapporteres det kontinuerlig om uønskede hendelser og gjennomgang av sikker jobb analyser blir utført. Fortsett med den gode rapporteringen og ivareta sikkerheten på alle anleggene!

Siden forrige TS-nytt har to nye anlegg hatt sine oppstarter - grunnarbeid og peling for nytt konserthus i Stavanger og grunnarbeid for Stavanger Forum – Ny ishall.

Nytt konserthus i Stavanger har en kontraktsverdi på ca 30 mill og hadde oppstart i midten av februar. Byggherre er Nytt konserthus i Stavanger IKS. Arbeidene

er godt på vei og allerede etter sommerferien er der overlevering. Prosjektets omfang inkluderer ca 10 500 m³ utgraving til ulike nivåer, hvorav ca 9 500 m³ skal transporteres ut av området. Det skal også nedsettes 536 stk stålkjernepeler, som gir ca 8 000 bormeter. Toleransekrav til plassering av stålkjernepelene er +/-50 mm og dermed støpes det et stykke pvc rør i magerbetong for hvert pelpunkt for å oppnå toleransen. Toleransen blir opprettholdt og alle skal ha skryt for en kjempe innsats. Som underentreprenør til peling har vi kontrakt med Kynningsrud Fundamentering AS, og de gjør en utrolig bra jobb.

Grunnarbeid for ny ishall ved Stavanger Forum har en kontraktsverdi på ca 11 mill og hadde oppstart i begynnelsen av mai. Byggherre er Stavanger kommune. Frem til starten av august skal ca 20 000 m³ løsmasser utgraves og 25 000 m³ med fjell sprenges bort. Byggegroppen skal graves ned ca 8 m fra eksisterende terreng og klargjøres for fundamentering. Hele groppen vil bli liggende ca 4 m under grunnvannstand og ved enkelte partier vil det gi ca 5-8 m løsmasse skråninger hvor spunting er nødvendig. I august skal betongentreprenøren starte arbeidet med et to etasjes parkeringsanlegg som blir under den fremtidige ishallen.

Vil til slutt ønske dere alle en velfortjent sommerferie!



Nyansatte presenterer seg selv



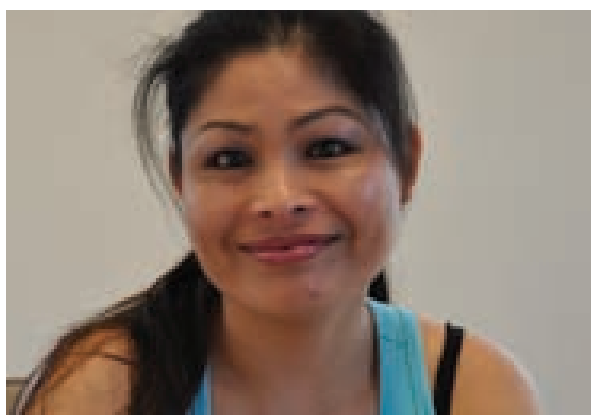
Tone Årsvold

Jeg heter Tone Årsvold, er 44 år og bor ute ved Solastranden. Jeg bor der sammen med min mann Jon Årsvold, og trives godt på Sola i de strandlige omgivelsene. Jeg har 3 voksne barn. De to eldste er flyttet ut, så det er bare Vegard på 16 som bor hjemme nå. På fritida elsker jeg å jogge en tur på stranda. Det er legedom for helsa. Stelle i hagen er min lidenskap. Jeg elsker når det gror og blomstrer rundt meg.

Nå har jeg jobba hos TS i snart 1 år. Kantina er min arbeidsplass. Jeg begynte på Forus rett etter sommeren i fjor. Det var ganske små forhold i kantina der, i forhold til det flotte "flytårnet" jeg får jobbe i nå, Sola's beste utsikt vil jeg si. Det var hyggelig å bli kjent med gjengen noen mnd før vi flyttet. Jeg fikk fra der, også bli med på planleggingen av den nye flotte kantina. Siden jeg stort sett jobber alene er dagens kunst å spre gode lukter/mat nedover trappene for å trekke til meg sosialt samvær. Jeg har allerede funnet favorittene, der gjærbakst ofte skaper god entusiasme. Ca 80 personer sørger jeg for å mette hver dag. Og nytt for året er at verkstedet også skal bevertes, noe som har slått veldig godt an. Den største konkurrenten der er nok den nye badevekta som er på plass for veiinger hver mandag.

Vel, fra her gjør jeg så godt jeg kan, og jeg har fra tidligere erfaringer som kantinearbeider sett at lunsjen skal være noe en kan glede seg til, om det blir aldri så mette mager. Jeg gleder meg hver dag til å gå på jobb med trivelige og hyggelige folk.

God sommer alle sammen.



Pau Nøsted

Hei. Jeg heter Pau Nøsted. Jeg er født i Thailand i 1970. Har en datter på 20 år. Bor på Ganddal og er samboer med Einar Undheim.

Jeg begynte hos STANGELAND 16. desember 2008. Har tidligere jobbet blant annet for Hotel Sjømannsgården i Mandal og RK Service i Stavanger. På fritiden liker jeg å trene samt syr bunader for Husfliden.

Føler meg godt mottatt hos STANGELAND, og gleder meg til å gå på jobb hver dag.

Ny bro over dobbeltsporet



16. juni ble den nye broa over dobbeltsporet i Lura-vika, eller Somaneset som det egentlig heter, åpnet for veitrafikk. Ordfører Norunn Østråt Koksvik klippet snor sammen med utbyggingssjef Ole Kontorp i Jernbaneverket. To Stangeland-biler fra hver retning fikk æren av å kjøre først over den nye broa.

Den gamle broa er tidligere i år blitt løftet over på bilslep av Stangeland Kran og montert på nye fundamenter på Vaulen, hvor den blir nyttet som sykkel- og gangbro. Ny bro stod klar, og arbeidet med å flytte denne på plass tiltrakk en del skuelystne. Etter planene skulle broa gli sakteremensikkert på plass den 37 meter lange strekningen, med en fart på 8 meter i timen. Det tok litt lenger tid pga problemer med å få glideplatene til å sitte, men 8. mai var broa slisket på plass.



Mimredag Soma & Tjelta

Av Leif Emil Egeland



Torsdag 26. mars samlet jeg og Trygve 30 av våre tidligere ansatte og pensjonister til mimring og hyggelig drøs på T.S Museet og i nybygget på Soma. Vi startet med en bedre lunsj i kantinen. Noen hadde ikke sett hverandre på 20 år, så her gikk drøsen og mimringen så det summet i veggene. TS-filmen fra jubileumsfesten ble vist i aulaen før vi tok omvisning i administrasjonsbygget. Sigurd guidet også deltakerne rundt i verkstedhallene.

Alle var mektig imponert over standarden – litt av en forskjell fra tiden på Tjelta. T.S. Museet på Tjelta var neste stopp. Her var det som en flokk unger i en leketøysbutikk. Alle hadde et forhold til en eller flere av bilene og traktorene. Dessverre fikk vi ikke med oss alle, men vi satser på at samlingen blir en årlig foreteelse. Så dersom du er en eks TS/veteran/TS pensjonist som leser dette og ønsker å være med på neste samling, ta kontakt med undertegnede snarest slik at du får tilsendt invitasjonen.



Den første brøyten

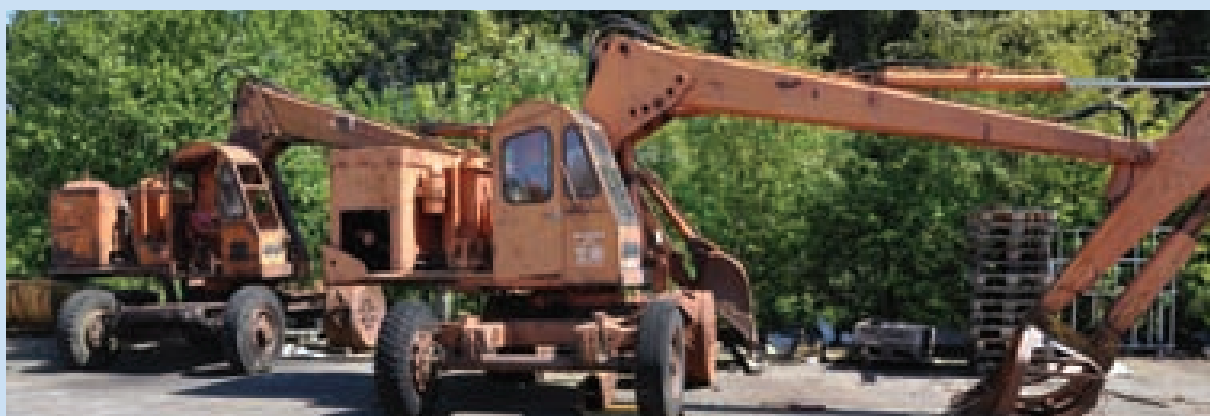
Hei Leif, og gratulerer med ny "face-lift" av TS-nytt! Tøft "innslag" av tre-Brøyt'en (innflytningsgaven). Kjekt å se hvordan fortid og nåtid kan kobles, la oss håpe at Brøyt'en kan bli "limtuben" mellom anleggsinteresserte/involverte i generasjoner fremover også.

På tomte der du hadde din braketilværelse (ved Loen på Nærbø), har jeg samlet noen Brøyter. Jeg er i ferd med å starte grunnarbeider for verksted og lager for klenodiene,

slik at de for ettertiden kan klargjøres for vårslepp oppe på Håland.

Brøyten til venstre er den første X2 til Trygve, prod. nummer 25 (fra 1959). Den ble kjøpt ny av Ole Jørgensen Høyland (tidligere Skjærpe-sjåfør) og solgt til Trygve i 1962.

Mvh
Reid Skjærpe





Pukkverksavdelingen

Av Jan Magne Fotland

Fundamentering

I siste periode har det vært veldig travelt for fundamenteringsriggane. Det har blitt boret for ståljernepeler på Statens hus, samt flere steder i forbindelse med utbyggingen av dobbeltsporet fra Sandnes til Stavanger. I Risavika Havn har det i forlengelsen av kaifronten blitt boret for, og montert 200mm ståljernepeler. Boringen har foregått fra lekter, hvor det til det dypeste ansettet var ca 16 meter under havoverflaten. For å treffe rett punkt hadde Truls Hauge konstruert noen unike styringer som dykkere fra EB marine monterte på bunnen. Det ble boret med 406mm foringsrør inn i godt fjell for så å gå over til 260mm fjellkrone de siste 3 meterne. Ståljernepelene ble produsert inne på verkstedet i rett lengde og påført krympestrømpe, pelhode og avstandsklosser. Dette var en krevende jobb som var helt avhengig av god kommunikasjon mellom operatører og dykkere.

Når skolen tar sommerferie skal det bores 21 energibrønner på 200 meter, i tilknytting til utbygging av Rosseland skole på Bryne.

Pukkverk

Reguleringsplan med konsekvensutredning for Torsteinsfjellet har nå vært oppe til 1. gangs behandling i Utvalg for Byutvikling i Sandnes Kommune. Planen er nå lagt ut til offentlig ettersyn og det skal gjøres noen små justeringer fram til 2. gangs behandling.

Ellers er det på Sviland full drift på tidligere godkjent område. Vi har nå endelig fått litt lagerområde og kan produsere og lagre forskjellige fraksjoner.

På Baker i Tananger har to grovknusere vært i drift for å få ut mest mulig stein. Opp mot 9000 tonn 0-300mm har gått ut daglig. Noe direkte ut på anlegg, mens resten har gått til videreforedling.

Det begynner å bli trangt om plassen nede ved Risavika Havn. Finverket kommer til å bli flyttet rett etter sommerferien for å frigi mer plass til ferdigstilling av mer havneområde.

Spunting - Infrastruktur Felt B1 på Forus

Her er det blitt slått ned ca. 5000m² med spunt for avstiving av ca. 400 meter med grøfter.

Nålene som er 6 og 7 meter har ideell lengde for nedsetting med det utstyret som vi har.

Opp mot 500m² har blitt montert på en dag.

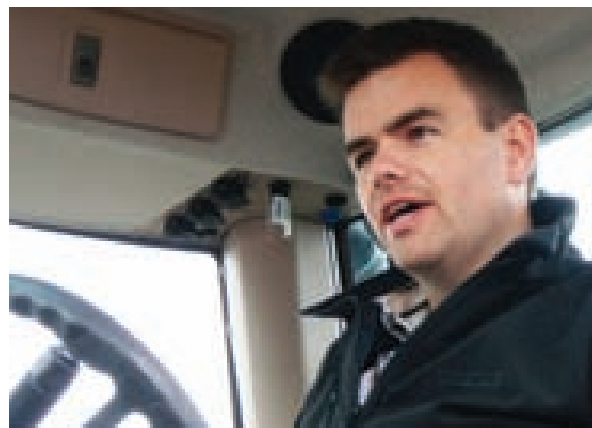
Etter nedsetting har det vært en omfattende jobb med innvendig avstiving.

Mye av avstivingene har verkstedet satt sammen inne i sveisehallen på Soma, for så å blitt kjørt ut og heist på plass.



Anleggsmesse

Av Joar Løland



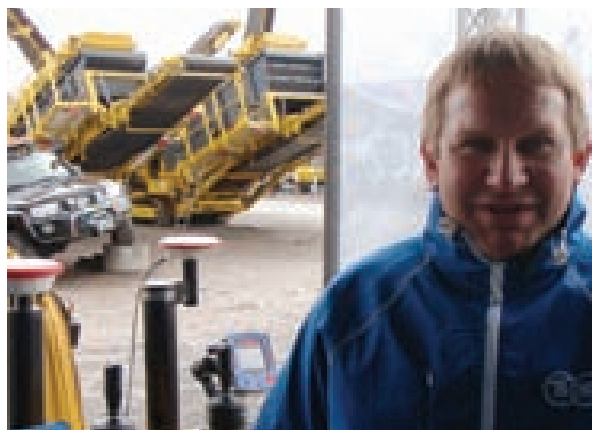
7. mai var en gjeng av gårde til Anleggsmessen på Hellerudsletta utenfor Oslo. Selv om været var surt og kaldt var det en spennende utstilling med mange nyheter.

Øverst fra venstre:

Kjell Arild og Sverre studerer maskiner.

Henning i paradiset. Han drømmer om store traktorer.

Ingvald på stand for å studere maskinstyring.



TS Golf



Vi er ni TS'er (inkl. en på "pensjonistkvoten") som i løpet av 2009 skal spille alle golfbanene i distriktet. Det sosiale er nok hovedhensikten, men samtidig er det ramme alvor om hvem som til slutt blir beste golfspiller sammenlagt.

Etter 3 runder er stillingen følgende:

1. Jan Erik Ånestad
2. Egil Bue
3. Jostein Skadberg
4. Tony Helles
5. Terje M. Salte
6. Sverre Nergaard
7. Kurt Inge Håland
8. Sigurd stokka
9. Ståle Nilsen



Transportsjefens Røst

Av Henning Vistnes

Vipa har kommet, støv har blitt et problem og Inge Opstad har trukket ned fra Sirdal til sjødyllen på Sørlandet. Det er med glede vi konstaterer at sommeren er i anmarsj. Med et nylig vel gjennomført Nordsjøritt er det nok bare å akseptere at formkurven er på topp i transportavdelingen. Sjelden har Gunvald hentet egg så raskt som nå... Har for egen del begynt på spinning, to ganger i uken i timen til Kari, som har fått navnet "misjonstimen". Der er det godt å være for både kropp å sjel, og garantert fritt for solsikke-teorie! Interessant å oppdage hvordan svetteganger som ikke har vært i bruk på årevis, plutselig kommer til nytte igjen. Så med en kropp som er bygd for fart og spenning, så er det bare å glede seg til fortsettelsen. Det er selvfølgelig helt uviktig at undertegnede slo Tommy med hele 3 sekund.

I transporten er det fortsatt travelt, og vi hadde en topp i midten av april med 21 leiebiler, i tillegg til de 32 egne. Da blir det flyttet noen kubikk til dagen! Togstans og storjobben på Baker i Tananger har mye av æren for det. Ellers er det mye halvstore jobber fra Egersund i sør til Rennesøy i vest (elle va det nord, ikkje vett eg, så spør Arnfinn Egeland som bur i Ytre Ryfylke). Travelt har vi det i alle fall, og det er vi glade for.

"Travelt har vi det i alle fall, og det er vi glade for."

Det er med stolthet jeg i tidligere innlegg har trukket frem våre eksemplariske pensjonister, men de må nevnes i dag og. De er forbilder av dimensjoner både som sjåførere, miljøskapere og støttekontakter for en del trengende sjåførere. At nå også Inge Opstad har rundet 70 år er vanskelig å forstå, men allikevel et faktum. Gratulerer med vel overstått, Inge! At Arnfinn har passert 70 og er like sprek som sønnen Kjell Arild, som for øvrig svikket lastebilfolket til fordel for maskinkjørere, er ingen overraskelse. Han spiser fisk til middag hver dag, mens Inge er mer kjøttets venn og har gitt frimodigheten tilbake til Gunvalds favoritt-retten: Biffsnadder med bearnise-saus.

Scania har virkelig gjort sitt inntog hos TS, og det er mange fornøyde sjåførere som i den siste perioden har

fått glede seg over nye flotte biler. Kan nevne Bjørn Egelands semi, Inge og Tor Inges tippbiler og Frank og Per Kåres krokobiler. Skal selvsagt ikke nevne at Per Kåre ble forbi- og frakjørt i et krabbefelt sørpå av Jørgen med sin Volvo. Ikke sårt i det hele tatt. Bjørn Undheims nye trekkvogn må bare oppleves. Utrolig flott bil!

Det er med forventning vi ser frem til samarbeidet med verkstedet til Scania, nå som det virkelig begynner å bli mange av dem hos oss. Vi er veldig avhengige av et vel-fungerende verksted som korter ned ståtiden til et minimum. Har så langt opplevd dem som løsningsorienterte og serviceinnstilte.

Har siden sist gjennomført økonomikjøringskurs, med gode resultater. Utfordringen er nå å holde dette ved like, og fokusere på kjørestil fremover. Vi kommer til å oppfriske kurset også i fremtiden, får både kostnadsnivået på driftsutgifter og miljøgevinsten av denne måten å kjøre bil på.

Minner igjen om HMS-fokuset vårt, og at det viktigste er at vi alle får komme hjem til våre kjære hver dag.

En liten nøtt fra misjonstimen til slutt: Hva kom først av høna og egget? Vanskelig? Oppsøk nærmeste basar eller misjonstimen for å gå litt dypere i materien.

Ha en eventyrlig sommer!!





Nytt fra Bergavdelingen

Av Åsmund Bjerga

Det er stadig fokus på HMS arbeidet hos Stangeland Maskin.

Vi i bergavdelingen er godt i gang med sprengingsplaner som blant annet skal ha dokumenterte posteplaner med beskrivelse på hva hver post skal gjøre. Dette er for å unngå misforståelser ved sprenging. Et eksempel er når vi sprenger i Risavika (pukkverk) har vi 18-20 poster som skal stenge veier, parkeringsplasser og gi beskjed til naboer om sprenging.

Til dette har vi kjøpt inn eget radio samband.

Ellers er det med god følelse å observere at Stangeland Maskin er i front når det gjelder fjellsprenging. Det fikk vi bekreftet på verdensmesse som ble arrangert i Budapest nylig. Stangeland Maskin var representert med 2 foredrag, en om terskelsprenginga i Risavika og en om elektroniske tennere ved pukkverksprenging. Vi fikk bekreftet at det utstyret vi har er helt i verdenstoppen av det som er i markedet.

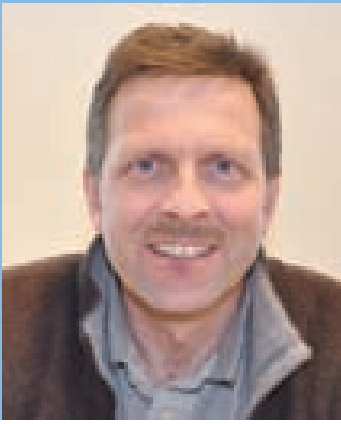
Det er med glede at vi fikk fornyet vår tillit hos Norstone Dirdal med ny borekontrakt. Det er nesten arbeid for en stor rigg hele året. Det hjelper på for den store kapasiteten vi har, men vi skulle hatt mer fjelljobber. Baker Hughes går for fullt med 2-3 borerigger, Ishallen er i gang med 2 borerigger, ellers er det dobbeltsporet og forefallende sprengingsjobber.

Vil nevne at vi også driver med fjellsikring, så om det skulle være noe som dukker opp er det bare å ta kontakt.

“Ellers er det med god følelse å observere at Stangeland Maskin er i front når det gjelder fjellsprenging.”

Boring og sprenging ved Ishallen. Kristian Næsheim Høye, Tron Byrge Tjøstheim, Andreas Lura og Eivind Skjæveland.





Nytt fra Stikningsavdelingen

Av Svenn Rune Systad

Sommer og snart ferie, eller kanskje du har ferie nå? Da er TS-nytt kjekk sommerlektyre både på stranden eller i godstolen på terrassen.

I stikningsavdelingen er det fortsatt mye å gjøre, og spesielt har det vært betydelig aktivitet på de større prosjektene, som har pågått en tid.

På LNG – fabrikken i Risavika har vi hatt (og har fortsatt) stikning på betongarbeidene for Kruse Smith AS.

Og for Stangeland Kran AS, som har monteringen av installasjoner på prosessanlegget, utfører vi stikning og dokumentasjon, se egen artikkel. Eivind Knobel Eike-land har med god hjelp fra Øyvind Wiik (Geomatikk AS) den utfordrende jobben med å få konstruksjonene med millimeters nøyaktighet på rett plass.

Arbeidet med Dobbeltsporet har vært et stort oppdrag, hvor vi over lengre tid har engasjert 5-6 ingeniører på stikning, dokumentasjon og masseberegninger. Arbeidsmengden vil nå gradvis avta, og det meste vil være ferdig til jul.

Og på Konserthuset har Jarle Øvrevik hatt en travel vår med plassering, innmåling og dokumentasjon av 550 peler, se bildet under.

På trykkprøving holder Rune og Arild oppe trykket (tog

du an). De har godt med jobb både internt og eksternt, og tilbakemeldingene fra våre oppdragsgivere er veldig gode. Vi er stolt av den servicen vi kan tilby innen trykkprøving, pigging, kloring og kapping.

Ellers har det blitt en årlig tradisjon at vi deltar på Powell-dagene i Bergen for faglig påfyll og inspirasjon. Årets arrangement var som vanlig spekket med foredrag om bruk av verktøy for utarbeidelse av stikningsdata og masseberegninger.

Faglig oppdatering er viktig, og på denne konferansen er det alltid en del "å hente". Jeg husker likevel best det som var konferansens "ikke faglige" foredrag med Nils Arne Eggen. Interessant å høre hans historier fra Rosenborg Ballklubb.

I typisk Eggen stil, litt belærende, hadde han mange gode poenger om samhandling og godt team-arbeid for å nå felles mål. Mye som vi også kan overføre til arbeidslivet.

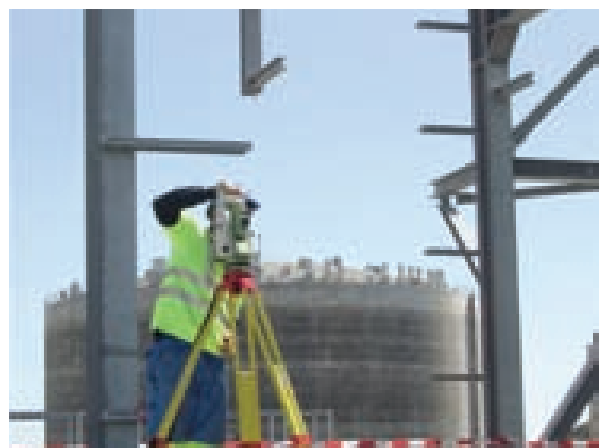
Noe av det han sa, samlet i en liten setning:

"Det er viktig å gå på banen for å være best mulig sjøl. Men det er langt viktigere å gå på banen for å gjøre medspillerne gode!"

Som vanlig har vi også i år engasjert studenter i sommermånedene, og det er hyggelig å ønske Henrik Vidnes, Per Selvig og Bjørn Madland Steine velkommen.



Jarle Øvrevik sørger for at alle peler kommer på rett plass på Konserthuset.



Stikning ved monteringen av installasjoner på LNG- prosessanlegg.

Nordsjørippet 2009

Av Linda Øie



Da er "vårens vakreste eventyr", som noen kaller det, overstått for denne gang. Er imidlertid ikke sikker på at alle synes det var like vakkert denne gang...

I dagene før rippet snakket alle om været. Tidlig i uken så det mørkt ut med varsel om regn og mye vind. Nå slapp vi regnet – det var strålende sol, så det er vi fornøyd med. Men vinden lot seg ikke stoppe. Den var heller kraftigere enn varslet. Ifølge aviser var vinden på ettermiddagen oppe i 15 sekundmeter. Og den kom midt imot. Det merket vi og det var tungt – ikke noe annet å si om den saken.

Vi var 150 påmeldte i Stangeland regi. Av disse var det naturlig nok noe forfall de siste dagene før start – de aller fleste grunnet sykdom. 130 TS'er startet rippet – og hele 115 som kom vel i mål. Det synes jeg er bra, været tatt i betraktning.



Alle brukte vesentlig lengre tid på løpet i år. At løypa var blitt ca 5 km lengre gjorde sitt, men vinden skal ha mest skyld for tidsøkningen. I elitegruppen brukte de over en halv time mer enn i fjor. Da er det ikke rart at oss mosjonister bruker en del mer tid også.

For egen del synes jeg rippet i fjor gikk som en drøm – jeg er ikke av de som sykler raskest med mest "saft" i beina, men det gikk likevel helt greit da. I år derimot – hadde trent mer, visste sånn noenlunde hva jeg gikk til – alt burde ligge til rette for en pers. Men nei. Med kuling midt imot store deler av løypa var det umulig å få farten opp. Det følte helt forferdelig underveis. Kun

stahet gjorde at jeg orket å fullføre. Det var TØFT!!

Uansett må det sies at mange på laget vårt imponerte. De raskeste gutta hos oss kom inn på ca 3:40 – Norodd Storlid, Bjørnar Goa og Mikke Bjerk. Det står det respekt av! De raskeste jentene på laget kom inn på ca 4:35 – ikke mindre imponerende! De tre jentene med beste tider var: Evy Undheim, Kari Halvorsen Løland og Linn Reve. GRATULERER.



Anne Marie og Gunn med velfortjente medaljer

Etter rippet arrangerte vi fest på Soma med nydelig mat og god drikke. Og ikke minst – alle fikk dele sin opplevelse av rippet, enten de hadde gjennomført, eller måtte bryte av forskjellige årsaker. Det ble delt ut premier for "Årets solstråle" (Øyvind Andersen), "Stangeland mester 2009" (Norodd Storlid), "Fiaskoprisen 2009" (Tor Harald Øglend), "Kalkunprisen" (Flemming Paulsen) og "Floteste sykkelrumpe" (Tommy Stangeland). Undertegnede fikk også pris for "Årets entusiast" og blomster med. En pris som vi også skulle trekke, var premien for "årets verver" – en av de tre som hadde vervet flest nye deltagere på laget vårt. I utmattelsen etter løpet, ble dette glemt. Vi kommer tilbake med trekningen og vinner av vervekampanjen.





Ellers ble også våre trofaste spinninginstruktører satt pris på med gavekort på en bedre middag for to. Det gjelder Kari Halvorsen Løland, Svenn Rune Systad, Jan Magne Fotland og Olaus Helland. Tusen takk til dere for god hjelp i oppkjøringen til rittet.

Etter rittet var vi ganske "kjørte" alle sammen – vi måtte ta ut mye mer enn i fjor. For egen del det tøffeste jeg har vært med på. Rett etter målgang var jeg overbevist om at sykkelen var lagt på hylla for godt. I skrivende stund, vel et døgn senere, er jeg derimot ganske sikker på at jeg skal være med neste år også. Her er det virkelig noe

å revansjere. Håper de fleste tenker slik – og at vi kan stille en like stor og entusiastisk gjeng til neste år. Det kan umulig bli tøffere!

Til slutt ønskes en god sommer til alle sammen – ikke sett sykkelen helt bort – trill en tur nå og da, så er det lett å "kjøre opp" til neste ritt!

Tusen takk til familien Stangeland, for at vi får lov til å ha dette flotte arrangementet i firmaets regi. Det er en glede å gi av seg selv med så flotte folk og god støtte i ryggen.





Krannytt fra Haugesund

Av Harald Saltveit

Her i Haugesund er det god aktivitet for tiden. Vi har ca 6 kraner, 4 biler og 4 mann som går mer eller mindre fast inne på StatoilHydro -Kårstø anlegget for diverse kunder hver dag. KEP 2010 på Kårstø starter opp i juni og vi forventer en god aktivitet der.

Vi har pr. mai måned, 3 kraner og 1 kransemi som skal gå hele sommeren på Aker Stord. Vi forventer også der en økning på Aker Stord i løpet av sommeren. Det har vært en god aktivitet på Aker Stord ang. H6E riggene som de har bygd der. Vi har også en kran som er stasjonert på Husnes og tar seg av kundene rundt om i Sunnhordaland men som også kommer ned til Haugesund når det er behov for det.

Vi har også hatt en del arbeid på Norsk Stein AS Jelsa, under ombygging og ny-investeringer som de utfører på eksisterende anlegg. Vi var inne med LR 1300 til å montere en knuser tidligere i år, og skal inn igjen med den og 2 stk 250 tonnere til å montere noen store rammer og transportbelter i løpet av sommeren.

Ellers så er det i månedsskifte mai/juni 1 stk 100 tonner og 1 stk 120 tonner som skal gå utover sommeren på Norsk Stein AS. Stangeland Kran er også inn og ut til Jelsa med diverse kraner for lossing av båter hele tiden.

Ellers i Haugesund distriktet så har vi godt med arbeid på både kranbiler, semier og mobilkraner som går for både store og små kunder.

Stangeland Kran AS har kjøpt Forthun & Sørhaug AS og de er nå en del av oss i Nordic Crane Group (fra april). Forthun & Sørhaug ble etablert i 1981 av Bjørn Forthun og Johannes Sørhaug. De har 7 kraner og 1 lastebil. Siste investering var en Grove 220 T som ble overlevert 18. mai i år. Forthun og Sørhaug har 7 ansatte, og Johannes Sørhaug skal være driftsleder. Vi ønsker alle velkommen inn som en del av Stangeland Kran AS.

Ellers ønskes alle en god sommer fra oss i Haugesund.





Tomtegubbe/ koordinator

Av Ole-Reidar Bore

*No livnar det i lundar,
no lauvast det i li*

*den heile skapning stundar
No fram til sumars tid.*

*Det er vel fagre stunder
når våren kjem her nord,*

*Og atter som et under
nytt liv av daude gror.*

Våren kom som julekvelden på kjerringa, som vanlig. Hus og hage hjemme, på hytta i Tysvær, svigermor, mor og far, og i tillegg TOMMY, skal ha mye gjort.

Her i Tomtegubbens hall, er det meget stor aktivitet, med inn og utlevering av utstyr. Bestillingene hagler inn, Øyvind og Gunnar kjører nesten med blålys hele dagene. Må berømme dem for deres alltid ståpå vilje. Enten det gjelder feilbestilling eller hasteoppdrag, ingen sure miner.

Til driftsledere/formenn, dere er blitt flinkere til å levere inn og melde ledig utstyr, og det er meget viktig for at jeg skal kunne ha ledig utstyr til neste kunde.

Håkull AS på flyttefot

Håkull har ei 45 mål stor tomt på Foss-Eikeland som på sikt vil bli konsernets hovedbase. Vi har gleden av å opparbeide tomten samt grunnarbeider for nytt

flyttelager. Her vil de få et moderne lager-hotell med så stor kapasitet at alt kan lagres på ett sted.



Mel: Hometitten

*Hurra for dagen, og heldige oss!,
lastebil kommer fra TS, "the Boss"!
Han synes nemlig at tennis er flott,
vi liker sporten ihvertfall godt,*

*Hometitten, hompetatten, hompetutten teia,
tennis-spill med gule baller blir vi aldri lei av.
Løft høyt på armen og lek du er med,
så spiller vi ballene opp og ned*

Kjære Trygve Stangeland

Vi i Randaberg tennisklubb ønsker å sende en hilsen og takke hjerteligst for at vi fikk bruke et praktfullt kjøretøy i 17. maitoget på Randaberg.

Vi var så heldige at vi fikk låne en flott grønn lastebil, Volvo 1934, av Trygve, og det ble vi selvsagt kjempeglad for. Den vakte oppmerksomhet på en positiv måte der den kom trillende, blankpusset og ærverdig. For anledningen ble den pyntet med flagg, bjørk, gule ballonger og tennisballer. Litt av et syn, syntes vi - og mange andre. Vi var stolte over å kunne "brese" oss med en så fin bil i toget.

Folk langs togruta kom med mange koselige kommentarer: "Ikke verst den", sa mannfolkene, "så søt den er", sa damene, og ungene sa: "Den e kule!" Pål Mitsem satt på lasteplanet og spilte trekkspill, og vi andre gikk bak med plakater og tennisspill og sang av hjertens lyst, bl.a. en nydiktet sang til årets 17. mai.

Alle syntes det var gjeve greier med den fine bilen. Flere så mer på den enn på de som spilte tennis bak den.

Torbjørn, vår utmerkete sjåfør, kjører vanligvis flybussen, men syntes det var artig å være "kaptein" for denne koselige doningen.

Da vi hadde gått runden og var på veg tilbake til tennishallen stoppet plutselig bilen, - like utenfor kirken, midt i Randaberg sentrum. Motoren var fullstendig død. Sjåfør Torbjørn skjønte ingenting. Kanskje den fine lastebilen ikke likte trekkspillmusikk - eller Randabergfolk?

Store og små reagerte kjapt, og bilen ble puffet videre i toget. Folk heiet på "miljøbilen."

Neste dag kom Trygve sammen med mekaniker-tryllekunstner Arne som fikset bilen i en fei, og så forlot den Randaberg i et verdig tempo.

Igjen, tusen, tusen takk for lånet! Den var et av de flotteste innslagene i årets tog.

Beste hilsener fra Randaberg tennisklubb
v/Turid Mitsem



Formannsmøtene

Etter at vi kom til Soma har vi hatt formannsmøtene i eget hus. Det ser ut til at dette har bevirket til nesten 100% oppslutning av formenn og driftsledere.

Etter en bedre middag i kantina benket de ca 80 deltakerne seg i vår flotte aula. Daglig leder Olav Stangeland ønsket alle velkommen med en flott og optimistisk tale! Til tross for en del skyer på himmelhorisonten, har vi fullt trøkk. Vi er og vi skal være best i klassen på drift, HMS, økonomi etc. Vi har og skal alltid ha det beste utstyret og fasilitetene. Stangelandbilene og maskinene skal være de flotteste, reneste og beste. Det skal være orden og ryddighet i alt.

Disse målene har stort fokus på HMS, noe HMS-K sjef Olav Silde tar seg av på en utmerket måte. Andre emner som står på dagsordenen er Marked, Internproduksjon og Økonomi. I denne lydøre forsamlingen ble det til slutt stilt mange spørsmål, og med påfølgende gode diskusjoner.

Det ble bemerket at nok en sjåfør, Inge Opstad, har rundet 70 år og samtidig fått seg ny, flott Scania R560 med automatgir og henger. Vi gratulerer!



Våre spesialoppdrag

Av Leif Emil Egeland

Forus travbane er en av våre mindre samarbeidspartnere. Vi har imidlertid hatt dette samarbeidet i en årrekke. Forus er en av landets hurtigste baner. STANGELAND sitt engasjement her med dyktige folk og rett utstyr er nok en medvirkende årsak til det. Grusen/steinsøvet kommer helt fra Fjordstein og har vist seg å være best pga sin høye egenvekt. Willy Erga med Roy Helleland i veghøvelen har ansvar for å "sette opp" banen 2-3 ganger i året med nytt topplag.

Pga mye slådding og skraping forskyver massene seg og banen må rettes opp. Dette har vi laget program for på veghøvelens GPS-utstyr slik at dataene for høyder og dosering ligger fast. Samarbeidet med Forus trav AS og daglig leder John Harald Kåsen er kjekt og tosidig, da vi er en av sponsorene der. Vi benytter også VIP rommene og Rex'en til møter og arrangementer.



Aktivitetsdag i Ålsheia



Lørdag 28. februar hadde STANGELAND for 4. år på rad en vellykket skidag for ansatte med familier. Per Svendsen, Jan Magne Fotland & Co gjør en fremragende jobb for store og små TS'er i alder fra 0 til godt over 70. Her får alle som ønsker det dagskort i trekket og mange prøvde sine ferdigheter. Med god varme i lavo'en/gammen kunne de som ønsket det komme inn og varme seg. Ellers fikk vi servert herlig grillmat med karbonader, pølser, salater etc. samt noe å drikke. Kl.13.00 startet årets TS storslalom med ca. 45 deltagere. Stor var innsatsen blant "de aktive", men det må vel innrømmes at de "små TS'ene" imponerte mest. Det ble kåret verdige vinnere i 4 klasser, blant store og små TS'er av begge kjønn, og de som var på plass til premieutdelingen fikk se de tre beste i hver klasse stå på pallen og få sine velfortjente premier.

Takk for nok et flott TS arrangement.

På pallen: Morten Auestad Svendsen, Erik Auestad Svendsen og Espen Bekkeheien.



TS Mesterskap Storslalom '09

Nr.	Navn	Alder	1. omg	2. omg	Totalt
1.gutt	Erik Auestad Svendsen	12	00:30,91	00:30,41	01:01,32
1.jente	Annelise Fotland	10	00:35,85	00:35,23	01:11,08
1.menn	Morten Reilstad		00:36,11	00:35,33	01:11,44
2.gutt	Morten Auestad Svendsen	10	00:35,89	00:36,21	01:12,10
1.dame	Elin Stove Rikkers		00:40,53	00:39,53	01:20,06
2.menn	Stein Arild Hansen		00:41,39	00:40,38	01:21,77
3.menn	Jarle Jørgensborg		00:40,76	00:41,33	01:22,09
	Oyvind Andersen		00:42,54	00:40,19	01:22,73
	Frank Bekkeheien		00:42,87	00:39,95	01:22,82
	Torbjørn Helland		00:41,13	00:41,97	01:23,10
	Bjarte Auestad		00:42,78	00:41,68	01:24,46
	Kurt Lura		00:42,32	00:42,23	01:24,55
	Willy Hodne		00:43,04	00:41,66	01:24,70
3.gutt	Espen Bekkeheien	15	00:44,13	00:40,86	01:24,99
	Geir Knapstad		00:45,46	00:40,26	01:25,72
	Jan Sørheim		00:43,63	00:42,14	01:25,77
	Kenneth Hodne		00:43,32	00:44,18	01:27,50
	Sven Rune Systad		00:46,53	00:44,13	01:30,66
	Olav Aase		00:47,59	00:43,36	01:30,95
	Einar Joa		00:47,81	00:45,31	01:33,12
	Trond Horve		00:47,30	00:46,30	01:33,60
	Anders Mæhle	10	00:48,19	00:46,13	01:34,32
	Geir Kyllingstad		00:51,42	00:46,34	01:37,76
	Tom Garborg		00:50,01	00:48,77	01:37,76
	Bjørn Henning Bøe		00:57,11	00:46,14	01:38,78
	Steinar Grødem	14	00:52,16	00:51,46	01:43,25
2.dame	Solveig Aase		00:53,44	00:51,77	01:43,62
	Leif E. Egeland		00:58,07	00:49,51	01:45,21
	Oscar Ullestad	10	00:53,48	00:54,47	01:47,58
	Vidar Hodne	14	01:03,86	00:44,27	01:47,95
	Eirik Storhaug Njærheim	10	00:57,46	00:53,70	01:48,13
	Endre Håland		00:59,97	00:51,51	01:51,16
	Sigbjørn Tveiten		00:59,27	00:53,99	01:51,48
	Asgeir Njærheim		00:58,03	00:58,98	01:53,26
3.dame	Birte Gimre		01:04,82	00:52,78	01:57,01
	Andreas Nærbo	11	01:02,77	00:59,71	01:57,60
	Endre Andersen	10	01:10,06	01:10,03	02:02,48
	Tommy Stangeland		01:17,35	01:05,24	02:20,09
2.jente	Jenny Helland	11	01:29,97	01:03,89	02:20,09
3.jente	June Emilie Torjussen	11	01:24,32	01:14,78	02:22,59
	Olav Stangeland jr.	6	01:34,46		02:33,86
	Kristine Hodne		02:05,69		02:39,10

Nok et idrettsanlegg bygges av STANGELAND

Av Leif Emil Egeland



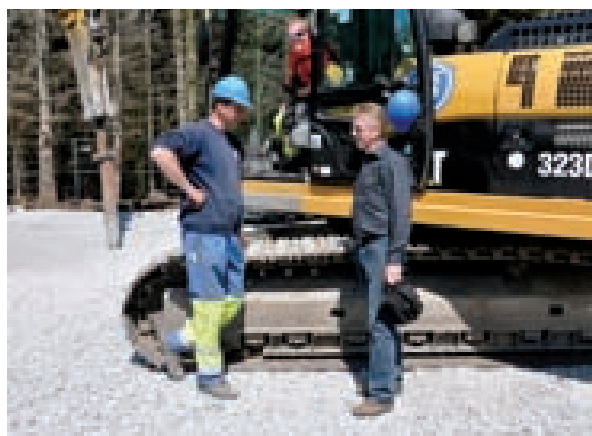
TS mini velodrom

STANGELAND bygger Norges første minivelodrom i Hålandsskogen på Tjelta. Stangeland har hatt et langvarig samarbeid med Sola Cykleklubb og da spesielt med deres energiske leder Tor Helge Skretting. Sola Cykleklubb arrangerer NM i terrengsykling 19. juli på Tjelta, hvor det deles ut kongepokaler. Her kommer store profiler fra hele landet, i tillegg til våre to lokale kvinnelige helter Gunn Rita Dahle Flesjø og Lene Byberg.

Sykkelsporten har eksplodert de siste åra, se bare på Nordsjørittet. Vi får håpe at denne mini velodromen er starten på bygging av en mengde slike rundt i det ganske land.

STANGELAND var også først med bygging av ballbinger. Dette har utviklet seg til tusenvis av ballbinger fra storbyene til de mest grigsgrendte strøk (til og med Årdal).

Vi ønsker Sola Cykleklubb til lykke med sin nye TS mini velodrom.

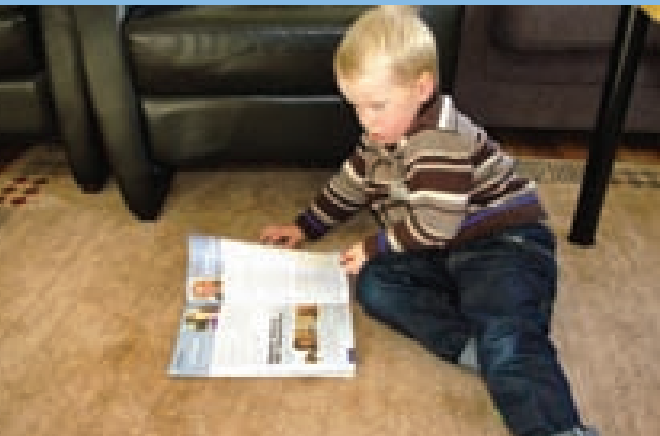


Formann Ivar Handeland i samtale med Tor Helge Skretting.



Barnas side

Det er skralt med tegninger til denne spalten, og vi oppfordrer alle små (og litt store) barn til å sende en tegning til TS-nytt. Det er god sjanse for at du da kan få tilsendt en liten premie fra oss. Ta fram fargestiftene og sett i gang!

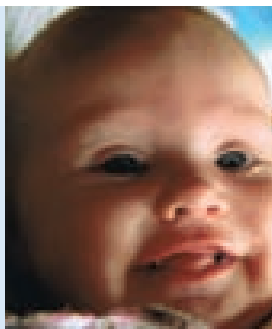


Vi vet at vi også har noen små lesere, som 3 år gamle David Eikeland (sønnen til Eivind) som her "leser" TS-nytt med stor iver.

Takk for oppmerksomheten



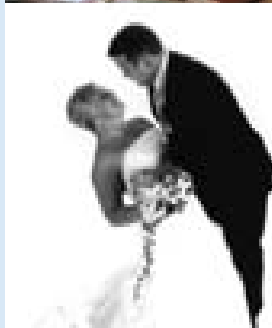
Tusen takk for blomane me fekk då Simon vart født 12. mai 2009!
Helsing Silje og Eivind Eikeland



Tusen takk for gaven vi fekk når Siren blei født.
Helsing Siren, Sofie og Glenn



Tusen takk for gaven jeg fikk da jeg ble født.
Klem fra Maren, Cecilie og Ivar Handeland



Hjertelig takk for gaven som vi fikk til bryllupet vårt 24. oktober 2008. En spesiell takk til "Semigjengen".
Hilsen fra Kent Erik & Hjørdis



Tusen takk for den nydelige blomsterbuketten vi fikk da vår sønn Sverre kom til verden den 13. april 09.
Hilsen Einar og Merete Sørdal



Tusen takk for gaven me fekk te bryllupet.
Hilsen Mona Rita og Tore

Koselig hilsen fra Arve simonsen, trafikksjef i Stavanger: *Tusen takk for gaven til min 60 års dag. Arve*

Sesilåmi 2009

Av Kari Halvorsen Løland

Vi har i flere år hos STANGELAND hatt to store sportslige utfordringer; Nordsjørittet om sommeren og Sesilåmi om vinteren. Dette er sosiale og fysisk engasjerende tiltak. I år er det debutant Kari som har oppsummert sin opplevelse av Sesilåmi.

Far min gjekk Sesilåmi sju gonger då eg var liten. Han sa det var ein fin tur. Fram til no, var eit bilete av far ved målgangen det einaste forholdet eg hadde til dette skirennet over fjellet frå Setesdal til Sirdal. I tillegg kjenner eg ho som har rekorden på damesida. Og så kjenner eg Leif Emil Egeland. Heilt korleis det gjekk til at eg sjølv stod på startstreken i år, er eg litt usikker på. Det kan hende eg sa "får sjå til neste år", då eg snakka med Leif etter at han hadde fullført i 2008. I det øyeblikket var eg visst så godt som påmeldt til Sesilåmi 2009.

Då fristen nærma seg denne vinteren, var det berre å sende påmelding med namn og nummer til Leif, og begynne å sanke nokre mil på ski. "Det er berre å møte på startstreken og gå", sa folk som hadde vore med tidlegare. "Leif ordne resten". Og det stemte ganske godt. Skyss, overnatting og mat var i boks, og me kunne konsentrere oss om å smørje ski, ete og drikke godt, og stille klokka rette vegen natta før rennet. Ein time fram.. Korleis må me stille vekkarklokka då? Tenk om telefonen stiller seg sjølv..? Teoriane var mange, og ein del av dei slo faktisk til. Mobilar peip i fengande rytmar heile natta, og me vakna ganske musikalske og kun relativt utkvilte søndags morgon.

Kurt Egil Lura hadde eit kjempetips på bussturen ned. "Bare hold ein positive tanke", så skulle dette gå bra. Ikkje la tungsinnet få sleppe til. Eg skal ikkje gå i detaljar rundt mitt indre liv over fjellet, men eg var kreativ når det gjaldt å finne positive tankar. Ein av dei var at gode kollegaer som hadde vore på "treningsleir" i Sirdalen denne helga, skulle stå og ta imot meg når eg kom i mål... På sms etter målgang fekk eg vite at dei var reist heim tidleg på dag, og ikkje var i målområdet då eg kryssa streken. Men dei skal ha takk for å ha bidrege til å halde negative tankar vekke på ferda over fjellet.

Sambuar og med-debutant Alf Åge, stilte òg for STANGELAND, og det kjendest trygt og godt å ha han med på laget. Me hadde aldri planar om å halda følge over fjellet - realistiske mål og alt det der - men han sørga for kjempeski og eit kjekt "hei" då han passerte meg med

eit kvarter etter to mil. Då hadde nok han nådd eit av dei viktigaste måla sine den dagen.

Det var ein kjempetur i flott ver og under fine forhold. Førre var trått, men det var likt for alle, og lite å gjere med. Traseen i detalj, kan eg dessverre ikkje gjengi, for eg skal innrømme at det var både tungt og langt, og tunnelsynet dominerte nok i lengre periodar. Likevel gjekk det ikkje mange timane etter målpassering, før eg begynte å sette meg mål for neste gong. Men der er ikkje sagt at det blir til neste år.

Me var 13 stk som starta for Stangeland, og deriblant fire debutantar. Maren Skadsem (dotter til Arnfinn), starta for åttande gongen, og slo til med klassesiger og familiesiger. Imponerande! Det er alltid kjekt å vere på tur i Stangeland-regi, og dette var ikkje noko unntak. Takk for turen, og til neste gong me sjaast: Ta vare på dåkke!



StatoilHydro sitt anlegg på Mongstad

Av Tore Vaage

På Mongstad har Stangeland Kran hatt stor aktivitet i lengre tid og har vært engasjert med utbygging av nye anlegg, modifikasjoner av eksisterende anlegg, vedlikehold og revisjonsstanser.

Mongstad er og har vært et samfunn og et lokomotiv i Nordhordland med sydende aktivitet og et internasjonalt miljø med folk fra over 20 nasjoner, og i antall personer her på Mongstad er vi vel større enn mange småbyer i Norge.

Vil her presentere en jobb vi har hatt i det såkalte Smil prosjektet som er pågående.

Denne jobben er en ombygging og oppgradering av prosessanlegg midt inni eksisterende raffineri, som er i full drift. Dette stiller store krav til planlegging og koordinering med mange utfordringer, og med full fokus på sikkerhet i alle ledd.

Stangeland Kran fikk kontrakt på alt kran- og transportarbeid inkludert tungløft og tungtransport, såkalt heavy-lift og heavy transport på godt strilamål, for firmaet NLI. Tungløftdelen bestod av 6 forskjellige kolli og innebar planlegging, utarbeidelse av prosedyrer/tegninger for både transport og løft med godkjenning fra StatoilHydro og 3 parts verifikasjon av Det Norske Veritas.

Vi har på denne jobben brukt vår nye Liebherr LR 1300 og vår 500tonner + mange andre kraner. SPMT (self propelled modular transporter - på norsk; en stålramme med en haug med akslinger som svinger alle veier og går av seg selv) er brukt for transport + annen spesialtransport. Dette var en utfordrende jobb med vanskelige grunnforhold og trang tilkomst for både transport og Kranarbeid.

På bildet er det HMS Inspektør Per Gunnar Nilsen (t.v.) og jeg som sitter og mimrer og oppsummerer dette prosjektet litt.

Per Gunnar uttaler at Rigg og løft og transport gikk veldig godt. Det som var virkelig bra var at avsperringer var gode og kun personell som skulle være der var innenfor sperringer.

Per Gunnar sier også at det er viktig at kranførere tar tak i dette med sperringer, og minner på at det til sist er kranfører som har ansvaret og ikke "alle de andre"....

Vi hadde ingen uønskede hendelser på hele prosjektet, og det som må nevnes i denne sammenheng er det gode samarbeidsklimaet som var mellom StatoilHydro og prosjektorganisasjonen, samt vår oppdragsgiver på tvers av alle disipliner (og det er ikke få!).

Det var fokus på å finne gode løsninger når det dukket opp ting og tang og alle bidro raskt og smidig med dette for å finne de rette svarene raskt. Dette står det respekt av og det er mange som skal takkes for det.

Cato Hovden som er leder for NLI på Mongstad og Rolf Erling Meyer, site manager for NLI sier kort og greit at alt gikk på skinner og de er godt fornøyd. Dette er en god attest!

Sist men ikke minst: Gode maskiner er en ting mange kan kjøpe, men jeg har spesielt lyst til å utføre en honnør til våre egne maskinoperatører for godt utført arbeid, både de som var med på dette og alle de andre som har vært på Mongstad på mange prosjekter i lang tid.

Vi har en hverdag full av utfordringer og en jobb med stort ansvar, med store, tunge maskiner på trange områder med mye giftige og lettantennelige stoffer rundt oss.

Ta ingen sjanser og vær kritisk. Er du usikker så sørg for å bli sikker før du fortsetter. Dette har dere full rett til og det er ingen diskusjon om dette helt til topp i systemet.

Husk: Steel always beat flesh.





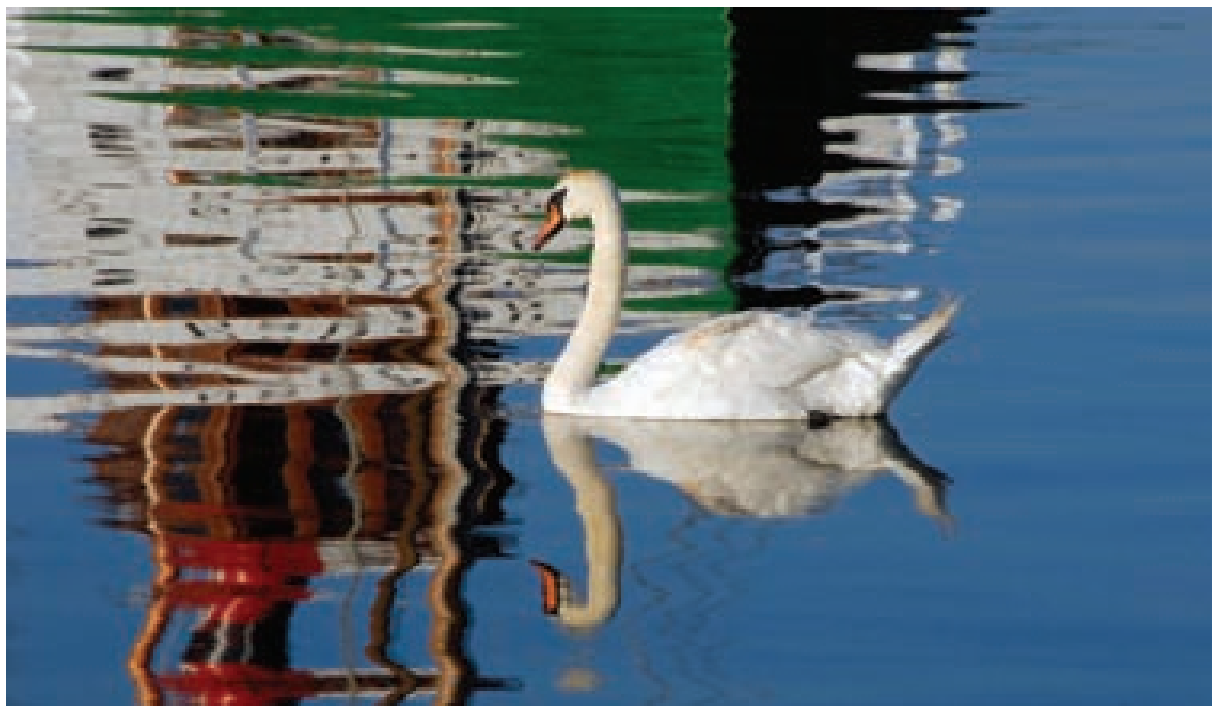
På bildene er vi i ferd med å reise et tårn på ca 100 tonn med høyde ca 50 meter, etter å ha buksert dette inn på anlegget med 90 graders svinger og litt spesielle løsninger for å få dette under fakkellinjen, som bare er vel 6 meter høy over bakken.

Dagens blinkskudd

Vi fikk inn to bilder denne gang, og vi velger å presentere begge to som "dagens blinkskudd".

Med så mange lesere forventer vi å få inn store mengder bilder – sett i gang og skyt – kan hende ditt bilde kommer inn i neste TS-nytt. Alle mulige motiv fra jobb, natur etc. mottas med takk. Flotte premier!

Igjen er Odd Inge Worsøe en av dem som har "skutt blink". Denne gang er motivet "Svane i havnå" fra Vågen i Stavanger. Det andre blinkskuddet er det vår egen Rolf Kvalevaag som har tatt, under flyttingen til Soma 6. desember.



Dagens bilde

Hvor er bildet tatt denne gang?



Send inn ditt forslag til kontoret / eventuelt e-post:

leif.egeland@tsmaskin.no

Vi trekker ut flotte premier til 3 stk. med rett svar.

Mange visste også denne gang hvor bildet er tatt, nemlig ved Storåna's utløp i Vågen i Sandnes.

Vinnere: 1. Anthony Hadow, Halliburton
2. Mailin Bjørheim, Rambøll
3. Margunn Helland, Lyse

Flere av innsenderne har med en liten hilsen og opplysninger om området hvor bildene er tatt. Denne gangen tar vi med svaret fra prosjektsjef Mangor Eikeland i Sandnes Kommune.

"Hei Leif – ja dette måtte jeg jo bare svare på. Jeg er jo prosjektleder for vest siden her, som ble ferdigstilt i fjor vinter. Ellers ble neste bru (Havnegaten) ferdig i fjor sommer og nå er vi i gang med prosjekteringen av åpning av Storåna helt sør til Ole Bullsgate. Arbeidet skal utføres i to etapper der 1. etappe utlyses ca. 25 mai.

Her inngår grave- og fyllingsarbeider samt sidemurer, sidearealer og promenader langs Storåna's sider. Åpningen er satt til sommeren 2010 sammen med åpningen av Vågen Videregående skole. Ellers takk for tilsendt TS-nytt med flott utforming og mange gode artikler."

Mvh Mangor.

Sikkerhetstema for juli: Løfteutstyr og heising

Ved starten av hver ny måned mottar alle ansatte i Stangeland Maskin en tekstmelding. På denne måten blir alle minnet på hva som er sikkerhetstema for måneden som har startet, og dermed hjelper vi hverandre til å være opptatt av de samme viktige temaene.

Sikkerhetstema for juli er løfteutstyr og heising. Grunnen til at dette er valgt ut som ett av de 12 temaene for 2009 er at potensialet for skader og feil er stort ved løfteoperasjoner: Vi løfter mange kilo og vi løfter mange

ganger. Det er viktig å ha hodet på rett plass når vi løfter. Den enkelte løfteoperasjon må planlegges godt slik at den blir gjort rett. Vi må alltid bruke riktig utstyr og informere alle involverte om hvordan jobben skal utføres. Ingen har lov til å stå eller bevege seg under et løft. Heller ikke den som utfører løftet.

Det går an å gjøre alle løft på en sikker og rett måte. Det er slik vår måte skal være.

HMS-fokus for juli: Løfteutstyr og heising



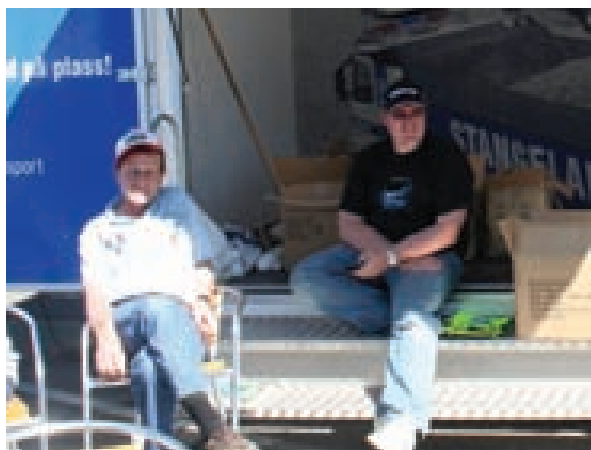
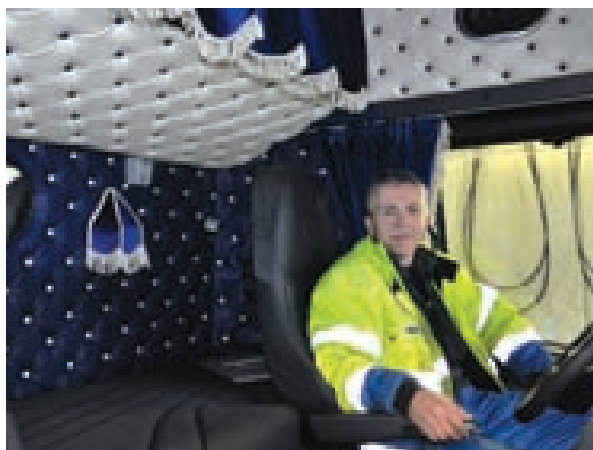
Jærdagen 2009

Av Joar Løland



Det var nok Bjørn Undheim sin nye Scania som var hovedattraksjonen på STANGELAND sin stand på Jærdagen i år. Bilen er den største Scania leverer, og med 620 hk og oppbygget 5. aksling - og ikke minst de flotte motivene på bildørene - så ble den et skikkelig trekkplaster for skuelystne. Kona Evy var også innom - skal hun få se noe til Bjørn om dagen må hun holde seg i nærheten av Scaniaen.

Jærdagen var også i år velsignet med godvær og masse folk, og standen vår var jevnt over godt besøkt av både store og små. Det er kjekt å se at så mange ansatte følte seg hjemme på standen. Det er dette bidraget og den gode drøsen som gir standen innhold.



Howdy from Norway Ranch

Av Arvid Mæland

Eg he lenje tenkte på at eg sko fått aste et innlegg t Jilla TS-nytt, eg får dæ tsent t Junaiten og de er alltid stas når de kommer en nye utgave.



Sko vel ikke være nødvendig og presentera meg så møyje, for nye abonnenter så kan eg seia at eg va den som organiserte turen for TS gjengen når me var i Lisboa.. va au me på en Malaga tur, og æ slig passe galen at eg varte innviterte på jubileum. Trur nok at grunnen til eg og Olav går så gott i lag er nettopp dette at kværdagen trengte hallgalne folk og usydne folk. Ta tinga som de kommer og problemer frisker i grunnen bare opp i en kværdag. Nå eg såd her og tenkte på kæ eg sko skriva om så kom eg til og tenka på at når en flytter heimante slig som eg he jort så mysser en en del omgang med goe venner, så i min summering av hvem eg går mest i lag med (besøker mest) så vart de Olav og Torbjørg heil klart. Dette he en ainaste goe gronn, og den er at kâna t Olav. Torbjørg hu er en duale goe kokk og er kjempe flinke og innvitera, så hver gang eg er heime så er eg innom på komla eller aen middag sjå Torbjørg og Olav. Kommer nok ikke på og takke nok for dessen invitasjonene nå eg er der, men benytter tjangsen nå og seier Torbjørg. Du laga turen t Norge korte når eg he middangene dine og sjå fram t.

Norway Ranch

På flye heim i fra en vellykka Lisboa tur så drøste eg med Olav om denne Norway Ranch som eg hadde kjøpt, eg lurte på om han ikkje sko hatt ei tomt. Klart sa Olav. og den uttalelsen der vart heile være eller ikke være for Ranchen min, med adle slige litt hallgalne prosjekt er de den baksiden at økonomien som regel stopper slike opplegg.. Dæ som sjidde var at Olav var i møte med en gjeng av dessen kammerateane sine med møyje penga, Olav avslutta møte med og sei at eg trengte naboa i USA.. ballen rulla og etter 2 veker hadde eg seldt øve 50 tomter og økonomien og framdrifta var på plass..alt dette sette Olav i gang.. så kom neste steg og de var og få gang i hytte bygging, eg va itte Olav og heilt klart ska me ha hytta sae Olav..

Sæle au på kveg, He en fine stud som Torbjørg eiger. Så pr i dag så har me 25 hytter på Ranchen, eiger 10.000 målland og har 200 kveg, geiter, hester, kengeruer, ulv osv. Får møyje besøk i from Norway og setter extra pris på

TS kara / jente som kommer, då he me jo noge felles å snakka om.

Hytta

Hytta som Torbjørg og Olav Bygde er 200 kvadrat, he boblebad og 4 soverom. Eg og Siri he kjøpt osse inn i halva hytta. De som er viktig for osse er at hytta blir brukte, er du ansatt i TS så får du låna hytta gratis, om du er på rundtur i USA så stikk innom så lover eg dokke opplevelser og real life...

I september kommer Olav og Trond Helge og dai fine kånene pluss en hau med andre Rogalenninger t Memphis. Då skal me ta turen på Norsk Høst Fest i North Dakota, så skal vi på en rundtur i Usa før vi ender opp på Ranchen.. ser skjikkele fram t denne turen...

Ja Tura Ja

Snakka om tura og de gamle er eldst, kom på at eg sko prøva og gå i fra Sirdalen til Bryne den 16 mai, glæ vart eg når Leif Emil ringde og sae at ann ville vera med..dokke kjenne vel ann Leif, men ann er fine slig at ann er lette og lokka.. dette greie du ikke kan du bare sei t Leif og han gjer seg aldre.. Leif var en av 8 stk som gredde og gå denne turen. (9,3 mil asfalt). eg måtte gje meg etter 6 mil, fødene ville ikke meire. Innpoonerte av denne karen, men t neste år så har me nye tur, då skal me 15. mai gå i fra Sokendal til Stavanger.. er du klar.. Leif og Trond Helge er jaffal med. Elles så skal eg gå en tur til Killimanjaro 17. januar 2010. Dei som vil vera med kan sende meg en mail. Take Care, helsing Arvid Mæland Norway Ranch Junaiten.

arvid@norwayranch.com



Gratulerer!

Vi gratulerer alle hos STANGELAND som har rukket å fylle "runde tall" siden forrige nr. av TS-nytt.



"Kransjefen" Trond Helge ble 50 år 11. mars. Dette ble markert med "oppstyr" både hjemme hos ham tidlig på morgningen og senere på dagen på kontoret. "Damene hans" på Kran hadde laget til på kontoret med ballonger, plakater og diverse annet pynt. Alle kollegaene stilte opp med sang for jubilanten.

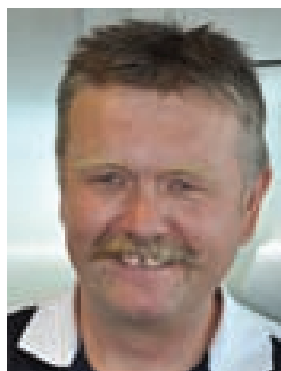
I lunsjpauken var det kaker og gaveoverrekkelse med fine ord. Trygve holdt en flott tale for jubilanten ("Varhaugonjen") og berømmet ham for hans store innsats i Stangeland Kran.



Peder Meling 60 år, 15.05.09



Narve Pollestad 50 år, 08.05.09



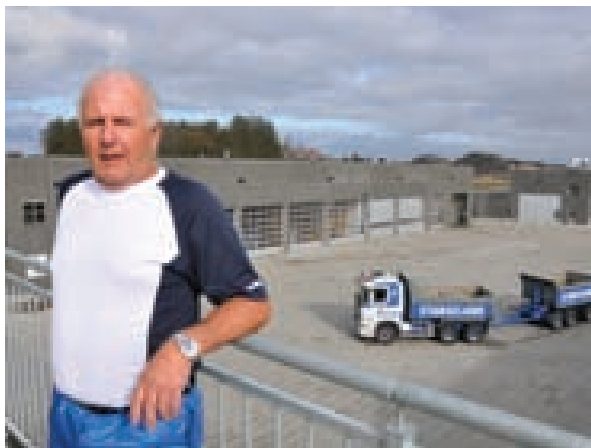
Odd Magne Rege 50 år, 17.05.09

Runde tall:

Jostein Skadberg 40 år, 25.05.09
Olav Silde 40 år, 22.06.09
Rune Sundsby 40 år, 08.04.09

Sigvald Moen 30 år, 02.05.09
Stian Høye 30 år, 28.05.09
Eivind Knobel Eikeland 30 år, 22.06.09
Oddmund Håland 30 år, 02.07.09

Torstein Gjerdevik 20 år, 20.03.09
Eivind Berheim 20 år, 17.04.09
Torstein Taksdal 20 år, 19.04.09
Kjetil Oftedal 20 år, 23.04.09
Jan Erik Holen 20 år, 29.04.09
Svein Magne Birkeland 20 år, 15.05.09



Nok en medarbeider i lastebil er passert 70 år. Inge Opstad rundet 70 år 05.04.09. Han har over 24 år i firmaet – de første som maskinfører og nå senere som lastebilsjåfør. Det er nok ikke mange 70-åringene som får helt ny lastebil på arbeidsplassen sin, men det gjorde Inge. Han kjører nå rundt i en flott ny Scania R 560. Både bursdag og ny bil ble markert med kake, god drøs og fotografering. Inge er en solid medarbeider som vi er veldig glade for å ha i vår stall.

Gratulerer med vel overstått Inge, og gratulerer med flott, ny bil!

TS-veteraner

Arnfinn Egeland og Inge Opstad er skikkelige veteraner hos STANGELAND, og still going strong. Her er det feiring av Inge's 70-års dag på brakka til Norstone. Arnfinn var ellers 71 år 25. mai. Begge kjører lastebil m/henger og er noen flotte representanter for STANGELAND.



Ny knuser hos Norsk Stein på Jelsa

Det er imponerende dimensjoner på den nye knuseren som er sprengt ned i fjellet langt under havets nivå. Høyden under bakken er som et 10 etasjers hus.

Foto: Lars Stokka





Fra Haydom, Tanzania

Av Ingar Kvía

Julegåva til Haydom vert stor denne jula. Ny Scania lastebil G 420 C B 6x6 med Hiab 166 B --2 CLX kran og ny Massey Ferguson 5475 155 hk 4x4 Traktor. Utstyr til ein verdi av ca 2,5 millioner norske kroner.

Det vart to turar til Haydom denne vinteren. 17. mai 2008 brukte eg på flyet til Tanzania for å levera to nye traktorar som var forsinka og som skulle vorte levert 20. januar etter avtalen. Eg vart mottatt på Kilimanjaro flyplassen av Haydomsjåførane med norske flagg og heiarop, til stor overraskelse for meg og til stor forundring for andre frammøtte på flyplassen. 82 år gamle Mama Kari Olsen på Haydom hadde gitt beskjed til sjåførane at når Ingar brukte heile nasjonaldagen på flyet, så måtte han få litt 17. mai-stemming når han ankom Tanzania.

På grunn av at eg var i Tanzania tre veker på denne turen, hadde eg lova både meg sjølv og folka rundt meg at førstkommande jul skulle eg vere i Norge og ikkje reisa til Haydom att før rett før nyttår. Utpå hausten i 2008 fekk eg telefon fra Lars Inge Nygård, ingeniør med 28 års fartstid på vann og avløp i Sandnes Kommune. Lars Inge ville ha med seg datamann Svein Birkeland frå Sandnes og gardbrukar Svein Mikal Ødemotland frå Nærbø til Haydom. Dei ville ha eit prosjekt dei kunne vere med og hjelpa, men berre om dei fekk reisa i lag med meg. Og dei kunne berre reisa i desember. Så då hadde eg eit problem som eg måtte snu til ei utfordring - derfor vart det ein tur til Haydom før jul og ein etter jul. Eit av fire helsesenter som Haydomsykehuset har, ligg i Balangdalalo, ca 10 mil fra Haydom. Ved helsesenteret vert det utført mindre operasjonar og der er også mange fødsler. Dette helsesenteret hadde vore utan vatn i to år på grunn av fleire ting - for det første var det ingen pengar til å reparera nedkjørt vannanlegg og pumper. Dette var eit framifrå prosjekt å ha med Lars Inge og gjengen på: Å marknadsføra hans ekspertise på vatn i Norge med eit helsesenter utan vatn i Tanzania. Me fekk det til, men vannprosjektet vart langt større enn me hadde sett for oss. Landsbyen Balangdalalo, fire små landsbyar og seks skular låg

også nede, og dei folka som budde lengst vekk måtte gå åtte km for å henta vatn. Dyra sine måtte dei driva like langt.

Eg ringde heim til kona mi Åse, som fekk ført over 100.000 kroner. Me fekk reparert vannledning og pumper og fekk tilbake vatn til 12.500 mennesker i eit vannledningsnett på 30 km, utbygd av Danske Daninida i 2002. Team Nygård gjekk inn med 35.000 kroner, og resten har me samla inn i lag med Team Nygård på Haydomfilkvelder rundt på Jæren, våren 2009.

Vil du sjå meir om vannprosjektet sjå www.ingarkvia.no reisebrev datert 30. januar 2009.

Kjell Pollestad fra Bryne, som har vore i entreprenørbransjen med gravemaskinar heile livet, var også denne vinteren med meg til Haydom. Han er ein enorm ressurs for meg å ha med i Caterpillarteamet. Me lødde også denne vinteren fine doble steingardar, og så grov me ca sju km med vannledning til Haydomsykehuset frå eit 77 meter djupt borehol som Kirkens Nøddjelp har betalt.



Mitt engasjement i Haydom med andre ting, som å hjelpa folk med husbygging, hjelp til sykehusbehandling og skulehjelp, vert stadig større fordi det



er vanskeleg å seie nei når eg ser det er råd å få det til. Eg begynner nå, ved hjelp fra givarar i Norge, å byggja hus nr. 9 til vanskelegstilte familier. Eit hus kostar mellom 35 og 40. 000 kroner. Går også i gang og hjelper gutten Majko på 8 år, som fekk ein høgspen-tledning over seg på veg til skulen. Majko er kraftig forbrent og har amputert begge føtene, men han overlevde på eit mirakuløst vis. Denne familien er det nå eg også går i gang å byggjer hus til. Majko må gjennom fleire operasjonar og me skal også få prote-ser på føtene hans. Dei må han ha nye for kvart 2.år til han vert ca 16 år, på grunn av at han veks. Eg prøvde to gonger å seie nei til å hjelpa Majko og familien, då eg er så nedkjørt i arbeid at det er på grensa til kva eg klarer. Men dette var familiens siste desperate rop om hjelp, og dei gav meg ikkje fred. Det Tanzanianske elektrisitetsverket Tanesco har her eit klart erstatnings-ansvar, men avviser alle krav, og ingen advokat står klar til å føra ei sak for ein lutfattig familie utan pengar. Eg lova å besøka familien til Majko, som bur i landsbyen Gidagamod ca 5 mil fra Haydom, ein søndag rett før eg måtte reisa heim. Det som eg såg av elendige forhold gjorde at eg med ein gong bestemte meg for at dette skulle eg klara å finna pengar til. Men derifrå og til å gå inn i ein fattig heim og be mor og far om å kle av sitt brannskada barn så eg skulle få ta dei bileta eg veit eg må ha for å kunne formidla dette - det er knalltøft og ein jobb eg svært gjerne skulle vore forutan. Ingen auger var fri for tårer, heller ikkje fotografen sine.



s.58:

1: Dr. Simon takkar Ingar for vatn.

2: Majko

øverst fra venstre:

1: 4 kilometers vannledningsgraving.

2: Mange små ville vera med og rulle ut røyren.

3: Dr. Simon viser at her har ikkje vore vatn i kranen på to år.

4: Lars Inge Nygård med ein liten afrikansk venn

5: Lars Inge Nygård og doktoren Simon ser på øydelagt vanntank.

6: Lars Inge Nygård søkjer etter eksisterande vannledning med kvist.





Ivrige små ville sjå i Cat-brosjyre.

I forbindelse med ny lastebil og traktor som skal leverast på Haydom til jul (dersom eg klarer å pressa det gjennom på tida) vil eg takka alle givarar. Lastebilen og traktoren skal gå med båt frå Gøteborg i midten av august.

Den forrige Haydomscaniaen runda 10 år i drift 25. juni i år. Kven skulle tru det er så lenge sidan eg leverte den! Den lastebilen er framleis i svært god stand og skal gå på Haydom i mange år til, som lastebil nr. 2. Men det

skal verta godt å få inn ein ny og sterk lastebil på den tunge køyringa, med stor 3 aksla tilhengar. Då har eg ein stabil transport til livsviktige ting til Haydomsyrkehuset 30 mil uti bushen i mange år til.

Årets auksjon på Eiksenteret på Klepp til Haydom vert 1. oktober, så viss du har fine ting å gi til auksjonen ta kontakt med Ingar Kvia på tlf 99270543.



Historiestafett

Av Inge Oliverson, styreleder Logistikkforeningen Rogaland

Jeg vil først av alt benytte anledningen og takke TS og alle ansatte for en fantastisk innsats i flere viktige prosjekter i regionen. Infrastruktur som veier, havn og dobbeltspor er svært viktige for Logistikkforeningens medlemsbedrifter. Foreningen jobber tett med de politiske myndigheter i forbindelse med den nye Norsk Transportplan (NTP). Her legges det opp til en kraftig satsing på flere samferdselsprosjekter de neste årene. Vi håper å få mye av midlene til Rogalandsprosjekter og da er det kjekt at vi har solide lokale aktører som er konkurransedyktige.

Det nærmer seg jo eksamenstid og jeg spurte en kollega hva sønnen hans kommer til å bli når han er ferdig med studiene.

- En gammel mann, ser det ut til svarte han.

Så var det historien om en av Jærens gode gründere

som var blitt kraftig uenig med en av sine partnere. Gründeren var sta og vant med å få det som han ville. Han likte ikke at motparten ikke ga seg og ble overrasket da mannen hadde med seg advokat til et møte. Det var påstand mot påstand og temperaturen steg. Da gründeren hadde gitt sin beskrivelse av saken svarte advokaten "Det var en svært lemfeldig omgang med sannheten!"

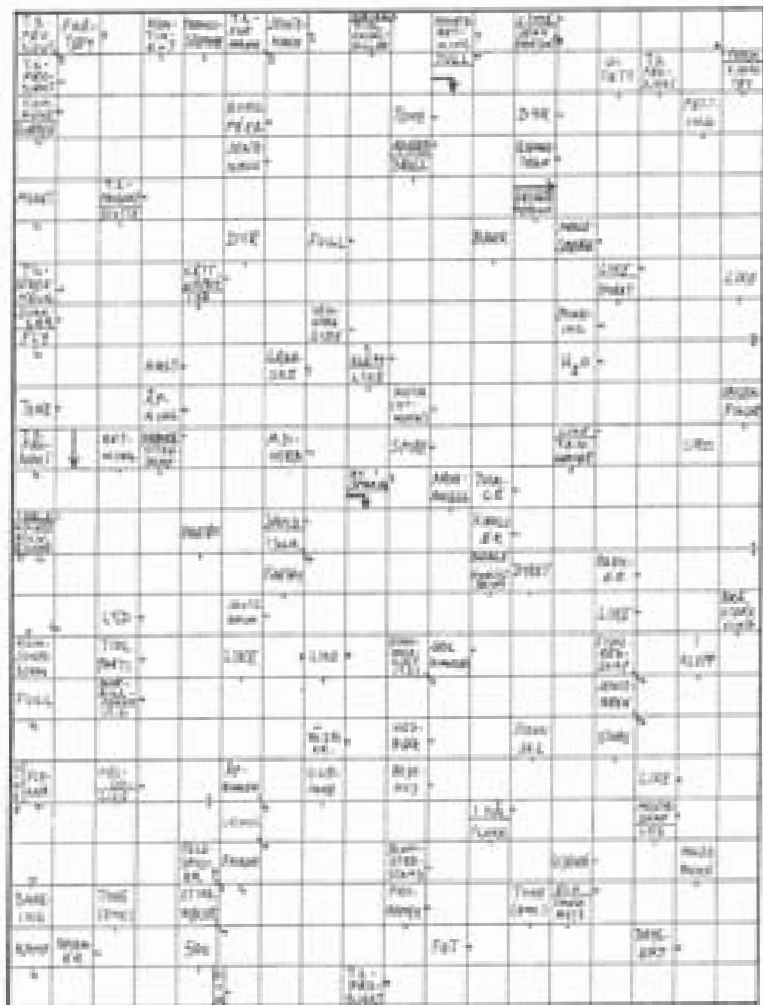
- Vel, sa gründeren, det kan så være - men eg tar nå i allefall ikkje betalt for det sånn så du!"

Jeg håper Torfinn Hansen hos Kai Hansen som bygger nytt trykkeri på Forus, kan bidra med noen gode historier.

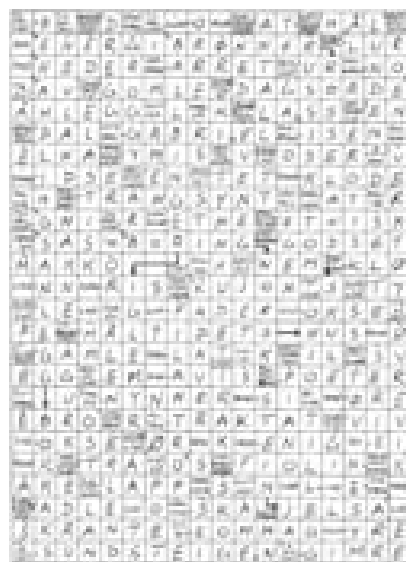
Til slutt vil jeg på vegne av Logistikkforeningen også ønske alle i TS konsernet en riktig god sommer!

TS-kryssord

Stadig færre leverer inn kryssordløsning. Hvis ikke dette tar seg opp igjen, regner vi med at interessen er så liten at vi kan komme til å kutte dette ut. Husk det er fine premier til 3 stk. med riktig svar.



Løsning kryssord TS-nytt nr. 91



Følgende ble trukket ut blant
7 riktige svar:

1. Nils Sandanger
2. Alf B. Nag
3. Solveig Øvre

Innleveringsfrist 20. september 2009. Fyll ut navn og adresse
og send til kontoret /evt. e-post: leif.emil.egeland@tsmaskin.no

Navn

Adresse

Tlf

e-post



Mimresiden

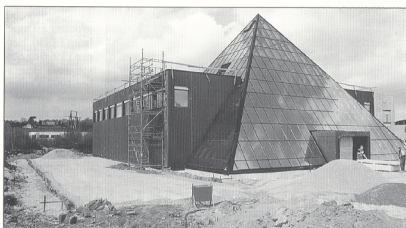
Av Leif Emil Egeland

Klipp fra TS-nytt for 10, 15, 20 og 25 år siden.

TS-ANLEGG OG MASKINER I TEKST OG BILDER



AV LEIF EGELAND



På Laramyri industriområde har vi hatt de aller fleste massestøttinger/gymnarbeidsoppgavene. Her fra Oktaeder eiendomsbygg. Oktaeder er vistnok en rydelig diamant – bygget eies da også av gullseid Otteren.



I vår reklame står det: «Vi kommer til over alls». Her fra monteringen av utstyr på Oljemuseet.

45

TS-nytt 10 år siden

Av Trollheimens saga

Den store dåpen

Den sommeren sola skulle stå brannhelt og klar på himmelvelvingen i veko etter veko, gikk Olav fra Sola til Peder Jarl og tilbau han nytt langskip.

Lenge hadde Odd Skvaldroskrytt på Øvrøbe lova Peder slikt, men alltid kom sjukdom og død i veien.

Få dagar etter alle Noreg's fylkingar hadde trampa i fest under sine rødt-hvite-blå faner, holdt Peder samling for prøving av sitt nye hvite langskip - kallet «Mathilda af Kristiansand».

Mange gjøve høvdingar og frie menn var samla, og i følget var også Agro's fagreste møyer med barn av ulik storleik.

Segfloringa på skipet er ikke stor, men etter at Torbjørg Gilde hadde døypt farkosten i edelt mjød, rodde Leif Flaude skipet ut med slik fart at både Olav og Torbjørg kvær over relinga og ut i det kalde Sangeslandsvatnet, medan dei innfødte såg på med åpen kjøft og undrande augo.

Etter at folket hadde skrytt av skipet og sagt Peder at nå leik han holde hovene og låtene ved lita, gikk støvnet vidare til lystig anglekspill av gruppe Volvo 260 i Olav's stålvogn.

Om møtefyden samla seg i høsteskokasting og annen fredsel kappleik, medan mjøden kluikka i krusa og eigen humøret i skogkanten.

Langt ute i den varme sommerratta flammert bålet til dempet tale tapte seg i sengebenk og sovepose.

Peder



8

TS-nytt 20 år siden

Den «galne» franskmannen

av Leif Egeland

Du har sikkert hørt om Henry's. Han sjokkerte mange med sitt halsbrekkende «stunt» – å sitte på en stol på vippepunktet. En stol som stod på nok en stol, og under begge stolene ben hadde han «drikkeglass». Dette er jo en umulighet for menigmann, og når han da sitter på kanten av Preikestolen med 600 m fritt fall, grasser vi! Underregende var på båttur med skyssbåtfirma Rødne på en befaring med øvdføeren i Forsand og direktøren i Lyse Kraft til Håheller. På samme tur hadde franskmann Henrys og fru Janyek fått haikeskys. De viste seg straks å være et snakkessalig og veldig hyggelig par. Henrys neste «stunt» i Lysefjorden skulle nå planlegges for neste år, og det består i å strekke wire fra det ene stupet på Kjerag og over til andre siden av Kjeragjuvet – for så å gå over linen. Henrys fru Janyek var også profesjonell linedanser, og parett hadde de siste to årene bodd høyt, høyt over Lyon «på en line». Her hadde de sitt lille kryppinn hengende på linen. Begge to står i Guinness books of records. Han for å ha oppholdt seg sammenhengende «på linjen» i 150 døgn, og fru- en for å ha nedkommet med deres siste barn på linen (vanskelige arbeidsforhold for jordmora).

Håper å få være tilstede neste år på Kjerag når «stunten» utføres.



40

TS-nytt 15 år siden

A/S Norske Shell, Administrasjonsbygg, Risavika

Av Per Bamberg

Etter en del fram og tilbake, kunne vi starte arbeidene i Risavika.

Arbeidene administreres og ledes av Åke Larsen Construction A/S som en del av dere kjenner fra Veritasbygget.

Kontrakten er på ca. 1,3 mill, og for denne summen skal vi sprengre, laste, transportere og legge ut ca. 20 000 m³ løsmasser og 14 500 m³ fjell, samt legge ca. 1 300 m rør.

I fellesferien «tjustarta» Peder Meling med avtrauring og planering av veier inn på tomta slik at det etter ferien var klart for grøftgraving og sprengning/lasting. På grunn av korte tidsfrister i starten har vi vært nødt til å kjøre knallhardt for å sprengre og laste ut fjellet i selve bygget. Store leirslepper har gjort at boring og lading har vært tidsfull problematisk, men samarbeidet mellom Dagfinn og Figved har virka bra slik at fjellet har blitt sprengt til rett tid.

Verre har det vært med lastinga. Det så lenge ut til at lasting og bortkjøring skulle sprengre framdriftsplanen. Betongentreprenørens arbeid skulle starte opp mandag 10/9 og for den tid må vi ha kjørt ut mesteparten av steinen i byggegrøpene. Pr. i dag 5/9 ser det lysere ut, så tidsfristen vil nok holde også denne gang.

Det blir helst mye skryt når en skal skrive om egne anlegg. Alt blir godt,

tidsfrister holdes o.s.v., men i dette tilfellet er det berettiget. Det er en fin gjeng på Shell.

Olav Byberg er formann og med seg som «håndfolk» har han Paul Inge Netland, Norodd Storli og Håland.

Fotland, Hagland, Bø, Laurits og Husebo graver, laster, legger ut og planerer. Bjørn Egeland og Hellestø transporterer, Figved borer og Dagfinn har tatt seg av sprengningen. Dessuten har vel hele «Solaglegens» vært på anlegget med kabeltrekking.



9

TS-nytt 25 år siden



Vitsesiden

Vi fortsetter med den populære vitsesiden vår.

Med loven i hånd

En bonde på bytur ble kjent med en fiskerfrue
– faktisk så godt kjent at det endte med farskapssak.

Til all hell var fiskeren en storsinnet sjel som tilga kona og beholdt både henne og den nye ungen, men han forlangte en ting.

Bonden skulle betale forsørgerbidrag til ungen. Hele saken gikk imidlertid til retten.

Bonden viste til jordlovens paragraf 36, 2 ledd punkt D som lyder:

”Hvis en del av bondens sæd faller på annenmanns grunn, skal grøden tilfalle grunneieren”.

Fiskeren protesterte ikke på det, men påberopte seg punkt 16 i Lov om fiske og fangst, der det står:

”Hvis faststående redskap settes innenfor grunnlinjen på annenmanns grunn, skal det kappes så tett inntil festet som mulig, for dermed å hindre at ny skade oppstår”.

Prøv denne

Politiet stoppet en bilfører.

”Du kjørte over 150 km i timen, vi hadde et svare strev med å nå deg igjen!”

”Jeg vet jeg kjørte fort” sa bilføreren

– og jeg såg politibilen bak meg, men du skjønner, i forrige uke stakk min kone av med en politimann, og nå var jeg redd at det var han som kom og skulle levere henne tilbake!

Ledelse satt i perspektiv

En kråke sitter i et tre og dovner seg hele dagen lang.

En kanin spør: “Kan jeg også sitte som deg og gjøre ingenting hele dagen?” Kråka svarer “Tjaaaa - hvorfor ikke? - gjør du bare det!” Kaninen satte seg på bakken under kråka og slappet av. En rev sprang plutselig frem fra en busk og spiste kaninen.

Moralen er: For ikke å gjøre noe som helst, skal man sitte temmelig høyt oppe.

Ungkaren Kåre på Tau hadde bygget flott ny enebolig. Han var godt situert med god jobb, ny bil etc. To eldre tanter fann ut at de ville avlegge ungen et uanmeldt besøk for å se på nyhuset. Kåre lukket opp da de ringte på døra og inviterte seg inn på kaffe og visning. Det gikk ikke lang tid før tantene kom inn på tema;

”Nå må du sjå å finna deg ei dama”.

Han hadde ikke fått ryddet unna pin-up bladene som låg på salongbordet, så han ryddet de sammen og la de under bordet og sa

”Ja, eg he tenkt på det så eg he fått tak i dessa bruksanvisningene”.

Et par bestemte seg for å feire 20 års brullupsdag i syden og på samme hotellet som de hadde brullupsreisen. Mannen reiste direkte fra en foretningsreise og kona skulle komme etter om to dager.

Som den omtentlige husbonden han var sendte han kona en e-mail etter en fuktig tur på byen. Problemet var at han skrev to bokstaver feil med den følge at den kom til feil mottaker.

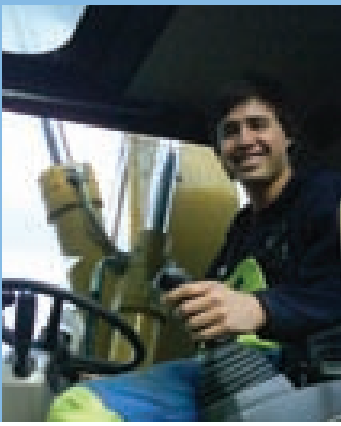
Mottaker var enken etter den lokale presten som nettopp hadde gått bort. Den sorgtunge enka åpnet e-mailen sin for å lese eventuelle nye omsorgshilsner. Etter å ha lest den første e-mailen besvimte ho og gjekk rett i gulvet. Enka's sønn ilte til og fikk ho på beina igjen – og leste deretter e-mailen.

Til: Min elskede hustru.

Emne: Vel ankommet.

Du blir sikkert overrasket å høre fra meg allerede. De har PC her nå. Har akkurat sjekket inn. Alt er klar for din ankomst i morgon. Jeg gleder med veldig til å se deg igjen. – Håper reisen din blir like vellykket som min!.

PS. Det er sannelig varmt her nede.



Våre Læringer

Frederic Frafjord

Vår lærling denne gang er Frederic Frafjord
Bosted: Ræge Alder: 19 år

Fortell litt om din bakgrunn, oppvekst, familie og hvor du bor.

Jeg er 19 år og bor hjemme med mor, far og to yngre brødre på Ræge rett bak Håland skole. Her er jeg oppvokst og trives veldig godt.

Hva er det som ligger bak ditt yrkesvalg?

Det ligger i blodet! Far har sitt eget firma og jeg har alltid vært interessert i maskinene som vi har hjemme. Jeg var også med far på jobb da jeg var yngre, noe som fanget min interesse.

Hvorfor valgte du STANGELAND som ditt opplæringsfirma?

Jeg var på utplassering med "loffe" og resten av gjengen. Da fikk jeg et kjempegodt inntrykk av STANGELAND, effektiviteten og lagmoralen var på topp.

Hvordan trives du her hos oss?

Det er kjempeflott, lærer mye nytt og har gode medarbeidere med meg hele tiden!!

Hva er dine fremtidsplaner?

Jeg har lyst til å utvikle meg her i STANGELAND og få fagbrevet. Og senere fast jobb.

Hva trivs du best med i ditt daglige arbeid her hos oss?

Hjulmaskinen! Kunne ikke tenkt meg å kjøre noe annet. Det å komme rundt og gjøre så mye forskjellig er mitt i blinken for meg.

Hva brukes fritiden til?

Jeg er mye med venner og kjæresten. Ellers er jeg ofte i Sirdal og står på ski. Jeg er også sportsinteressert, liker fotball og innebandy.

Spreke Kran-jenter!

Det var 100 % oppslutning da alle damene på kontoret hos Kran stilte til start i "Jentebølgen". Det ble en stor sportslig suksess, og nå utfordrer de Maskin-jentene til samme innsats neste år.

4-er banden: Fra venstre Cecilie Sandvik, Randi Knapstad, Lise Halvorsen og Gunn Dahle



Min hobby

Harleyen!

Av Kjell Arild Egeland



Jeg er den stolte eier av en 2007 Modell Harley Davidson Screamin Eagle Ultra Classic Electra Glide.

Specifications:

1800 m3 – 75 hk (originalt) – 170nm 3000 rpm – Egenvekt 395 kg-

Totalvekt 570 kg

Screamin Eagle = Blir produsert i begrenset antall, 2800 stk i 2007, nye fargekombinasjoner hvert år, 3 kombinasjoner i 2007, Norge fikk tildelt 5 sykler i 2007.

Det er to til med samme fargekombinasjon som min i Norge.

Syklene er godt utstyrt: Navigasjon – Varme i Håndtak – Varme i Salen – Cruise Control – Sentrallås på koffertene – Alarm – Mye krom som bildene viser.

Har modernisert motoren i Danmark med Harley Davidson's Race Tuner Kit + Byttet Potter. Nå er det ca 100 hk – ca 215nm 3000 rpm.

Jeg har alltid interessert meg for motorsykler. Kjøpte min første da jeg var 16 år; en Kawasaki KH 100 ES. Det har blitt en del forskjellige sykler oppgjennom åra, div. Yamaha, Honda Goldwing...

Har kjørt på MC ferie i mange år, men det har begrenset seg til Norge-Sverige-Danmark-Tyskland.

2008 skulle bli året me tog an heilt ud – Europa, Yes! Barcelona på Harley treff! Vi var på tur i 23 dager, kjørte 6420 km. Kjørte først til Hamburg, tok Bil Toget (DB Autozug) til Aleksandria i Italia, kjørte til den Italienske Rivieraen, inn i Frankrike langs Rivieraen til Monaco og deretter inn i Spania til Barcelona på Harley treff. Det var en opplevelse! 4700 sykler (i Norge er det 400 sykler på treff) og mye flott å se.

Så gikk turen til Albir i Spania for å besøke en kompis. Etter 5 dager der startet hjemturen, over Pyreneene inn i Frankrike, inn i Belgia, deretter Nederland, så Tyskland opp til Danmark og så hjem til Hundvåg. I skrivende stund er vi i full gang med planlegging av ferien 2009, det blir Hamburg, tog til Italia så får me se!

Bruker mye tid på vask og puss av HARLEYen, den skal skinne!





Gammel TS'er

Ommund Bilstad

Da jeg ble spurt om å skrive noen ord i TS Nytt "Gammel TS'er", måtte jeg tilbake til begynnelsen av 60 årene. Først litt om meg selv, jeg er født i 1931 på Stangeland i Høyland nå Sandnes. Etter handelsutdanning ble jeg ansatt på kontoret til en grossist i hjembyen. Militærtjenesten ble avtjent i Tysklandsbrigaden 1950-1951. Etter hjemkomsten ble jeg ansatt i Lindals Klerullefabrikk med oppgave økonomi, regnskap, innkjøp og salg. Jeg ble 11 år i denne jobben.

Så i 1963 begynte jeg med eget firma for å føre regnskaper for bedrifter. Mye av min fritid til pensjonsalder har jeg brukt til Røde kors arbeid.

Trygve traff jeg i Sandnes. Han lurte på om jeg kunne tenke meg å ta regnskapet og annet kontorarbeide for han. Kontor kunne jeg få på Tjelta i hans privatbolig, og slik ble det.

Stangeland Maskin som firmaet het den gangen, hadde 1 brøyt, 1 lastebil og traktor. Firmaet vokste raskt, og etter en tid ble kontoret flyttet til Søregeaten i Stavanger og siden til Madlaveien.

Trygve var skeptisk til ansatte som ikke skulle arbeide ute i felten med maskiner, - kontoransatte såkalte "hvit-snipper"- men vi kom godt overens og samarbeidet ble godt. Da vi flyttet til Madlaveien ble firmaet til aksjeselskap. Det ble ansatt en kontordame på deltid, og mitt arbeid ble stort sett regnskapet. I denne perioden ble også ingeniør Skartveit ansatt.

Jeg husker en episode da arbeidene med Shell Raffineriet var i full gang og Betongbygg AS ble slått konkurs.

Vi hadde noen dager før fått en sjekk på flere hundre tusen, men DNB sendte den tilbake uten dekning. Jeg snakket igjen med kontorsjef Pettersen i Betongbygg, og han bekreftet at det var dekning da sjekken ble utsendt. Vi fikk et møte med banksjefen og etter mye om og men fikk vi pengene. 3 dager etter kom konkursen. Til tross for dette ble tapet betydelig, men heldigvis fikk vi fortsette arbeidet med Raffineriet.

Jeg sluttet i 1973, da var arbeidstiden øket til 2,5 dager pr. uke og min kone som hadde tatt over regnskapene på hjemmebane, trengte hjelp.

Min sønn Helge ønsket i 1978 å bli maskinfører. Vi kontaktet Trygve, og hans svar var: Du kan begynne på mandag, og jeg finner snart ut om du egner til dette. Etter 31 år er han der fortsatt.

Etter 11 år som pensjonist går dagene med turgåing 1-1,5 time hver dag uansett vær. Jeg bruker fortsatt noe tid på Røde Kors – Amcar og Tysklandsbrigadens Veteranforening og noen regnskap. Til sist vil jeg komme med noen tanker jeg gjorde meg på 60 tallet. Jeg tenkte at med den effektiviteten som var fra første stund, for eksempel med at en jobb nesten var ferdig når kvelden kom, ble den ferdigstilt og maskinen flyttet og ny jobb ble påbegynt neste dag. Dette tydet på noe stort, firmaet vokste mye disse årene. Da jeg i mars fikk innbydelse til omvisning på Soma så jeg at dette var et industrieventyr som hadde gått langt over mine spådommer.

Jeg er stolt over at jeg har vært med på dette i begynnelsen, og ønsker lykke til videre.



Vitsestafetten

Gjennomsiktig undertøy

Av Ragnhild Stangeland

En mann går til byens beste butikk for dameundertøy. Han ønsker å kjøpe sin kone det mest gjennomsiktige undertøy som kan oppdrives.

Ekspeditrisen henter frem et sett og viser det frem til mannen:

“Dette koster 200 kr.” sier hun.

“Hm..... nei...jeg vil ha noe som er enda mer gjennomsiktig” svarer mannen.

“Ja vel, dette koster 350 kr.”

“mmmmmmneiiii, jeg vil ha noe som er mer gjennomsiktig enn den også”.

“Vel denne kjolen er den aller mest gjennomsiktige modellen vi har”, sa ekspeditrisen og viste frem enda en lekker modell. “Den koster 500 kr.”

Mannen går så hjem til sin kone og viser frem herligheten han har kjøpt til henne og sier:

“Gå og ta på deg underkjolen og stå modell for meg”.

Kona går opp, åpner esken og tenker... denne saken er jo så gjennomsiktig at han kommer ikke til å merke at jeg har den på eller. Jeg kan levere den tilbake til butikken og få pengene tilbake uten at han merker det.

Den snarrådige kona går så ned til mannen igjen, splitter naken og stiller seg i trappen for å posere for sin mann.

“Nå hvordan liker du den?” spør hun forventningsfullt.

“Søren” ropte han.

“For den drøye prisen skulle man i det minste forvente seg at de strøk tøyet”.

Med dette utfordrer jeg Asle Granberg.

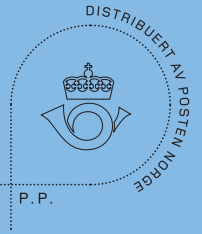
Åpen dag

Lørdag 12. september blir det Åpen dag på Soma. Sett av dagen til et besøk hos STANGELAND.



B

NORGE



Returadresse: Stangeland Maskin A/S, Postboks 21, 4064 Stavanger



Foto: Ingeborg Skrudland

Stangelandgruppen omfatter Stangeland Maskin AS, Stangeland Kran AS og TS Eiendom AS, og har en omsetning på over 1,5 milliarder kroner.

Stangeland Maskin AS er Norges største maskinentreprenør. Vår hovedoppgave er masseflytting, og vi disponerer ca 500 maskinenheter med stort og smått. Av større utstyr har vi blant annet ca 100 gravemaskiner, 65 dumpere/lastebiler, 20 hydrauliske borerigger og 30 dozere/showler. Stangeland Kran AS er et av Norges største og mest moderne kranfirma og inngår i Nordic Crane Group, med over 300 kraner og biler.

Vår viktigste ressurs er likevel våre 630 fagfolk som hver på sitt felt er innstilt på å yte topp service. Enten oppdraget er stort eller lite, mener vi å ha de beste forutsetninger til å gjøre en god jobb til riktig pris.

Vi har satt oss et høyt HMS mål. Vi når det sammen, gjennom hardt og målrettet arbeid. Vi skal bli best i bransjen på HMS!

www.stangelandgruppen.no

TS-nytt
92
Juli 2009

TS-nytt nr. 92 juli 2009

Redaktør: Leif Emil Egeland, tlf 951 97 010, leif.emil.egeland@tsmaskin.no

Red. sekretær: Ronnaug St. Njærheim, tlf 993 79 457, ronnaug.njaerheim@tsmaskin.no

Layout: Reload AS Trykk: Gunnarshaug AS Forside foto: Morten Helliesen

Neste nummer av TS-nytt kommer i november 2009.

Tips og innlegg mottas med takk.

Sendes til redaksjonen, tlf.: 951 97 010 / leif.emil.egeland@tsmaskin.no