



# -nytt

No.

# 113

Juli 2016



**8** Vind-vind for Stangeland



**20** Møt Einar Vevatne i Skanska



**32** Maskinfører Meling

# Innhold

No. **113** Juli 2016

- 3** Lederen
- 4** Entreprenøren
- 5** Redaktøren
- 6** Nordic Crane Vest
- 7** Drift anlegg
- 8** Vindparker
- 10** Marked
- 11** Personal
- 12** HMS-K
- 14** Økonomi og IT
- 15** Fundamenteringsavdelingen
- 16** Anleggsgartner
- 17** Stikningsavdelingen
- 18** Eiganestunnelen
- 20** TS-nytt presenterer
- 22** Tillitsvalgtes spalte
- 23** Verkstedlederen
- 24** Drift maskiner og biler
- 26** Tasta Skatepark
- 28** Tursti Madlasandnes
- 30** Våre anlegg
- 31** Tipper og pukkverk
- 32** Bli kjent med
- 34** Olavs veteraner
- 35** Våre lærlinger
- 36** Takk for oppmerksomheten
- 38** Vitsesiden
- 39** Konkurransen
- 40** Kryssord
- 41** 3 TS-er om sommerferien
- 42** Våre anlegg
- 43** Mimresiden
- 44** Min hobby
- 45** Historie- og vitsestafetten
- 46** Gratulerer
- 49** Stangeland Rental og Brukt
- 50** Gamle TS-er, hvor ble de av?
- 52** Allmannamøte
- 54** Sommerfest



**REDAKTØR** Kari Synnøve Vigre, tlf. 975 52 897, kari.synnove.vigre@tsmaskin.no  
**I REDAKSJONEN** Leif Emil Egeland, leif.emil.egeland@tsmaskin.no, tlf. 951 97 010,  
Hanne Hermansen, tlf. 480 62 238, hanne.hermansen@tsmaskin.no  
**TRYKK** Gunnarshaug Trykkeri AS, **OPPLAG** 4000

Neste nummer av TS-nytt kommer i november 2016.





# Mot lysere tider

Av Olav Stangeland, daglig leder

Sola har snudd, men i regionen ser det likevel ut til å gå mot lysere tider. Ikke uventet er marginene i bransjen fortsatt for lave. Det skjer likevel noe positivt i markedet. For ikke lenge siden var oljeprisen under 30 dollar fatet. Nylig vippet den like over den psykologisk viktige grensen på 50 dollar. Optimismen er i ferd med å hente seg inn igjen, og vi deler troen på framtiden.

Sommeren 2016 er det en lysere stemning i regionen enn på lenge. Det gir oss tro på at aktiviteten også innen våre markeder etter hvert vil ta seg opp. Prosjekter hvor planene har ligget på is, ser nå ut til å komme i gang. Ingen tvil – vi mener å skimte et lys i tunellen!

Fortsatt er inntjeningen i bransjen for lav. Men vi gjør det vi hele tiden har sagt vi skal gjøre. Vi holder folk i arbeid, og sørger for at aktiviteten er så høy som mulig. Nylig gjennomførte vi årets lønnsforhandlinger. Det var en god prosess både ledelse og ansatte ser ut til å være fornøyde med. Det er positivt å se at vi har en felles oppfatning av hva som er situasjonen i bransjen, og at vi handler deretter. Det er den gode dialogen og

en felles forståelse av virkeligheten som gjør at vi står så sterkt nettopp hos oss.

Den siste tiden har vi kunnet glede oss over flere nye og viktige oppdrag. Det er godt å komme i gang med den store og viktige jobben med Tellenes Vindpark i Sokndal nå før ferien. Når vi i tillegg er «preferred bidder» på Bjerkreim Vindpark, så viser dette at vi innehar verdifull kompetanse på vindpark. Noe som lover godt for fremtiden.

Vi holder takten på utskifting av utstyr. Som folk flest vet er det viktig for å opprettholde konkurransevnen og posisjonen vår. Som vanlig er vi opptatt av å eie mest mulig selv. Ved siden av at det er det beste økonomisk sett, tror vi det skaper en større og mer positiv motivasjon internt. Det du eier, passer du godt på. Og det vi passer godt på, gir størst verdiskaping.

Som folk vet er vi mest opptatt av å jobbe i lokalmiljøet i regionen. Men noen ganger vil vi nok kunne ta oppdrag også utenfor. Vi gjør det som skal til for å være en ledende aktør også i framtiden!



Scania på Stangeland-vis. Disse tre lastebilene har helt spesielle dumper-egenskaper. Olav Stangeland har selv vært med å utvikle denne versjonen av spesiallagede Scania P450 ut fra vårt behov.



## Det rette fokus

Av Tommy Stangeland, assisterende daglig leder

Hva tenker du på, og hvor er fokuset ditt om dagene? For mange av oss kan det være nyttig å stille oss selv spørsmålet. Å ha de rette tankene i hodet er viktig for å gjøre det så godt som mulig, både på hjemmebane og på jobben.

I disse dager tenker jeg mye på at vi har fått en ny masse- og deponileder. Stian Byberg vil ha ansvaret for alle tipp og pukkverkene våre. For meg er det både spennende og viktig å jobbe tett med Stian for å bidra til at han gjør en så god jobb som mulig, og slik sett fortsetter den gode utviklingen i Stangeland.

Jeg trekker fram tipp og pukkverkene våre fordi de er et eksempel på noe av det som er så viktig i den daglige driften. Med cirka 90 lastebiler sier det seg selv at vi er avhengig av at ting fungerer. Det betyr at vi bruker masse mest mulig riktig, og at vi får den på plass på rett sted til rett tid og med minimal bruk av unødvendig ressurser. Har vi oversikten fra dag til dag og er vi i stand til å planlegge, får vi det til.

Driften vår kan sammenlignes med et tannhjul. For å svive optimalt, må tannhjulet rotere og alle tennene må være på plass.

I skrivende stund er vi snart i gang med arbeidet på Tellenes Vindpark i Sokndal. Ved siden av å sikre oss dyktige folk for jobben og ha alt utstyr klart den dagen vi er i gang, er en effektiv logistikk avgjørende. Det handler om å holde folk og utstyr i aktivitet gjennom hele arbeidsdagen, at vi hver dag vet hvor langt vi har kommet og ikke minst har en klar plan for dagen etter og de neste dagene som kommer.

Skal vi klare det må hver og en ta ansvar. Skal en kollega begynne på et arbeid i morgen tidlig, må jeg gjøre jobben min ferdig i dag.

I Stangeland snakker vi ofte og mye om å ha de beste folkene. Grunnen er nettopp det jeg skriver ovenfor. Det er nemlig slik at de beste folkene gjør den beste jobben. De vet hva som forventes av dem. Og de leverer.

Det er kjekt å være assisterende daglig leder samt ha ansvar for internproduksjonen i Stangeland. Som jeg har sagt mange ganger før: Hver dag er jeg stolt over alle kollegene og medarbeiderne våre. Folk forstår viktigheten av å ta sin del av ansvaret. Det er nettopp derfor vi kan ha visjonen om å være ledende i bransjen!



Onsdagsrunde på Årsvolltippet. Svein Arne Lund og Tommy Stangeland i god prat om driften på tippet.



## Entreprenørvær

Av Kari Synnøve Vigre, informasjons- og samfunnskontakt

Vi nordmenn er alltid opptatt av været, særlig nå om sommeren. I andre uken av juli i fjor ble det satt ny rekord på yr.no. Ikke mindre enn 9 millioner sjekket været den uka. Jeg blir ikke overrasket om det blir ny rekord i juli i år. Det er mange grunner til å sjekke været. Skal man på båttur eller fjelltur kan det være livsviktig. Er det husmaling på gang, bør man ha kontrollen på regnet. Men akkurat nå i juli er nok hovedgrunnen til besøksrekorden på yr.no, vår intense jakt etter sol og varme. Dette bekreftes av reiseoperatørene som selger mange flere sydenreiser hvis værmeldingene for juli er dårlige.

Da jeg begynte å jobbe med TS-nytt så jeg snart at vi i entreprenørbransjen også er opptatt av været. De aller fleste innleggene i bladet hadde med noe om været. Og det er ikke så rart, vi er tross alt en bransje som blir påvirket av været. Det aller meste av arbeidet vårt foregår utendørs, dermed blir været en viktig faktor i planlegging og gjennomføring av prosjekter. I Stangeland er vi gode på planlegging, og det å være forberedte. Noe utvalget og kvaliteten på arbeidsklærne viser. Derfor blir vår variant av det kjente uttrykket om klær og vær slik: **Det finnes dårlig vær, og vi har gode klær.**

De fleste nordmenn synes at det beste med sommeren er sol og varme. Det gjelder meg også, men det aller beste for meg er lyset vi får om sommeren. Jeg blir mer og mer begeistret for lyse morgener og kvelder, uansett vær. Derfor starter min sommer allerede i april. Da nyter jeg stadig lysere starter og slutter på dagene, og fryder meg over de stadige forandringene i lyset på jærhimmelen. Tenk så kjedelig det hadde vært hvis vi alltid hadde det samme været, og at det alltid ble lyst og mørkt på samme tidspunkt. Sånn er det faktisk i noen land. Hva skulle vi nordmenn snakket om da, eller klaget over?

Stangeland Maskin blir som resten av verden stadig mer digitale. Vi har nå oppdatert nettstedet vårt [www.tsmaskin.no](http://www.tsmaskin.no). Nå har vi fokus på alt vi kan tilby av tjenester, og hvem du kan kontakte for å få utført disse tjenestene. Ellers er det en stor glede at vi i juni passerte 6000 følgere på Facebook! Takk til alle dere som liker og deler sakene våre. Det setter vi stor pris på.

**God lesing, god sommer og nyt lyset!**



Herlig gjeng! Selv om disse flotte 6-åringene i Årdal barnehage ikke trengte luer denne fine sommerdagen, er de i alle fall godt forberedt til høsten. Da skal de nemlig starte i 1. klasse! Vi ønsker lykke til.



# Optimismen er tilbake?

Av Roy Otto, daglig leder Nordic Crane Vest

Etter en hard og seig vinter med mange nødvendige og tøffe beslutninger for å opprettholde effektiv produksjon og drift, ser vi nå økt aktivitet innenfor de fleste segment. Hestekuren som alle har vært innom tror jeg har vært nyttig. Utfordringen blir å ta lærdom og være edruelig i forhold til fremtidig drift, og ikke la seg rive med slik vi ser mange gjør når oppgangen kommer.

Det er i slike tider at vi skal være trygge og nyte godt av det å være en del av en solid og stabil bedrift. Og ikke minst at vi har mange solide og langsiktige gode kunder.

Olje og gass har blitt sterkt redusert det siste året, og ser nå ut til å våkne til liv igjen.

Innenfor betongindustrien og bygg og anlegg gleder vi oss over at de fleste av våre kunder har vunnet flere større byggeprosjekter. Gledelig er det også at det investeres i infrastruktur i vår region, der kraner og kranbiler blir et stadig mer synlig bidrag. Alt i alt ser det ut til at optimismen er tilbake i de fleste bransjer. Noen bransjer litt mer enn andre, men det virker som vi nærmer oss normal tilstand og drift.

Frem til nå har vi vært engasjert i mange større jobber i distriktet. Jeg har spesielt lyst til å nevne kulvertjobben på E-39 som vi gjorde for Bjørn Hansen AS. I løpet av 4 netter kjørte og monterte vi 138 betongbjelker som var 30 m lange og 29 tonn tunge. Uten et eneste avvik ble det transportert 34 lass pr. natt der følgebiler og politieskorte var involvert. Veldig bra utført arbeid.

Vi har landet noen gode jobber som sikrer oss arbeid gjennom sommeren og et stykke ut på høsten. I tillegg har vi noen større «shutdown» på petroleumsanlegg som kommer i august og september. Dette vil legge



Her skifter vi ut flammearnet som er 124 m høyt og veier 7,2 tonn med vår 500 t kran.



Kjøring av dragere til miljøkulverten på E39.

beslag på en god del kraner, kranbiler og menneskelige ressurser.

Aker- og Kværner-avtalene sikrer oss god aktivitet fra ferien og utover vinteren. I Verdal vil aktiviteten øke jevnt fra juli og utover neste vinter.

For oss som selskap er det en styrke at vi har mange gode og stabile medarbeidere. Det er vi stolte av. Dette ser vi veldig godt når erfaring og kompetanse er viktig for å kunne utføre arbeidet. Vi får jevnlig gode tilbakemeldinger fra kunder om faglig og sikkerhetsmessig topp utført arbeid, og at de har fått den lille ekstra servicen som de kanskje ikke hadde forventet. Dette varmer og gjør at Nordic Crane også blir valgt til nye jobber og i fremtidige prosjekter.

I april var vi godt representert i München på Bauma-messen med en kjempegjeng kranførere og sjåførere. Bauma er verdens største anleggsmesse som stiller ut alt utstyr en kan tenke seg relatert til vår bransje. Dette var en hyggelig tur der vi fikk sett mange kraner og biler, og ikke minst møtt produsenter og leverandører. Vi fikk anledning til å oppdatere oss på nyheter i bransjen, noe som gjør at våre ansatte er oppdatert i fremste rekke også når det gjelder teknisk utvikling.

Det er sommer og fint vær. Dette er en høyrisikoperiode for uønskede hendelser og skader. Med varme og mye annet gildt som skjer, er det lett å glemme viktige ting for å sikre arbeidet og sørge for god HMS og at vi kommer uskadet hjem hver eneste dag.

Jeg oppfordrer alle til å ta seg tid til å vurdere sikkerheten en gang ekstra før arbeidet starter.

Jeg ønsker med dette alle ansatte med familie, kunder og samarbeidspartnere en riktig god og velfortjent sommerferie.



# Drift anlegg

Av Jan Erik Ånestad, anleggssjef

Vinter og vår er nå unnagjort, og sommeren ser ut til å komme for fullt. Det betyr at vi nå er inne i den perioden hvor mannskap og maskiner normalt sett produserer mest. Stangeland Maskin server stort sett jobbene med eget utstyr, men de siste par måneder har vi leid inn lastebiler for å holde unna all massetransport. Får håpe at vi klarer å holde den fine "stimen" vi nå er inne i fram mot fellesferien og resten av året.

I disse dager får vi inn 16 nye lærlinger til bedriften. Vi får inn folk fra gartner, vei- og anlegg, mekaniker, maskinfører og yrkessjåfør. Stangeland Maskin har til enhver tid inne ca. 35 lærlinger. Dette er over 5 % av alle ansatte. Gjennom flere års målrettet arbeid med disse fremtidige «juvelene» har vi klart å opparbeide oss et bra omdømme på de videregående skolene omkring i distriktet, slik at vi er en attraktiv arbeidsplass for ungdommer.

Selv om vi har god gang ute på anleggene pågår det stadig ledertrening for våre ledere. Årets trening handlet i stor grad om å gi tilbakemeldinger til de en har ansvaret for. Ledere i Stangeland Maskin skal ha 2 medarbeidersamtaler med «sine» folk i løpet av et kalenderår. Vi har tro på at slike samtaler skaper trygghet, utvikling og god lojalitet til Stangeland-laget.

Nå har det endelig løsnet for Tellenes Vindpark. Vi har ventet på oppstart siden januar på dette prosjektet, og det er nå godt å være i gang. Dette vil bidra positivt over hele linjen, samtidig som vi får full utnyttelse på det grove og tyngre utstyret vårt. I tillegg ble vi foretrukket entreprenør på Bjerkreim Vindpark, så nå har vi opparbeidet oss en «vindpark-ordrerreserve» på over en ½ mrd.

På drift har vi den siste tiden styrket oss organisasjonsmessig. Jørgen Evjen blir ny driftsingeniør på rivning hos prosjektleder Bjørn Solvig og Jan Gaute Friestad blir ny driftsingeniør hos prosjektleder Tony Helles. Disse to kommer til å bidra til at driftsavdelingen blir enda sterkere i tiden fremover. Jørgen og Jan Gaute vil presentere seg nærmere i neste utgave av TS-nytt.

Jeg vil ønske alle ansatte og lesere en god sommer.

**Snakkes.**



Fra en av ledertreningene våre.

# Vind-vind for Stangeland og framtiden

Av Morten Helliesen. Foto: Kari Synnøve Vigre

**Fra et fåtall møller på Høg-Jæren til 44 på Midtfjellet i Fitjar i Hordaland. Stangeland har i løpet av få år tatt en solid posisjon i markedet for vindparkprosjekter. Nå står de foran to nye og enda større satsinger – Tellenes Vindpark i Sokndal og Bjerkreim Vindpark.**

En vindmøllepark krever en bred kompetanse som spenner fra mer eller mindre tradisjonelt entreprenørarbeid som bygging av veier, til støping av fundament og levering av strømkabler, fiber og kommunikasjon mellom møllene, eller turbinene som de kalles på fagspråket.

Som markedssjef og sjef for forretningsutvikling i Stangeland står Tore Voster sentralt i satsingen på vind. Med seg i arbeidet har han Helge Bjunes. Sammen med resten av organisasjonen på Soma kan de to fornøyd slå fast at de siste avklaringene omkring

Tellenes Vindpark kom i mål før sommerferien. I tillegg ble vi «preferred bidder» på Bjerkreim Vindpark.

Å skaffe seg en posisjon innen vindkraft er en omfattende prosess som altså involverer tradisjonelt entreprenørarbeid så vel som ulike tekniske disipliner. I flere av Stangelands kontrakter spenner arbeidet fra planlegging og bygging av veier og tilkomst til turbinene, til fundamentering av møllene, trekking og klargjøring av alt av fiber og kabler, før man til slutt kobler sammen og vindparken er klar for strømproduksjon. Slike totalentrepriser er både interessante og utfordrende, og bidrar til å etablere selskapet som en ledende aktør nettopp i dette markedet. At prosjektene skaper verdier for både miljøet og Stangeland, er ekstra positivt.

Arbeidet med vindparkprosjekter stiller store krav til en profesjonell og erfaren organisasjon, forteller Tore Voster.



Tore Voster med vindmøllene på Høg-Jæren i bakgrunnen.





Vind er et stadig viktigere område for Stangeland. Kompetanse og erfaring bygget opp gjennom flere år gir en sterk posisjon ved konkurranse om oppdrag, mener Tore Voster.

– Vi må først gjennom en prekvalifisering der vi dokumenterer at vi har kompetanse, solid økonomi, referanser og erfaring. Det neste er selve tilbudsfasen hvor vi får posisjoner for vindturbinene, samt funksjonsbeskrivelser av krav til infrastrukturen i vindparken. Så er det vår jobb å detaljplanlegge prosjektering av vindparken, forteller Voster.

### **Et effektivt veinett**

For Stangeland er utfordringen da blant annet å planlegge og tegne det mest effektive nettet av veier og traseer. En vindpark kan gjerne omfatte 50-60 kilometer vei som knytter turbinene sammen. Med tanke på kostnadene sier det seg selv at det å finne de korteste og mest effektive avstandene er ett av de forholdene som har stor betydning for den endelige regningen.

– Vi ser alltid etter smarte og effektive løsninger som kan være kostnadsbesparende for byggherre, sier Voster.

Mange kjenner til at Stangeland i flere prosjekter har hatt ansvaret for fundamentering av vindmøllene. Det mange ikke vet, er hvor omfattende selv dette arbeidet er. Et fundament med en diameter på fem meter har en hel rekke 12 meter lange bolter som bores og støpes ned i grunnen og fjellet. Det gir turbinen den nødvendige stabilitet til å tåle vær og vind, bokstavelig talt.

Stangelands første vindprosjekt var på Høg-Jæren, et anlegg i regi av Norsk Vind Energi hvor til sammen

16000 husstander kan forsynes med ren og fornybar energi. Stangeland ble engasjert i deler av dette prosjektet som ble åpnet i 2011. Et annet om enn mindre Norsk Vind-prosjekt, er Røyrrmyra på Jæren. Med 44 vindmøller ble Midtjellet Vindpark i Hordaland et stort prosjekt for Stangeland. Ved siden av cirka 27 kilometer vei her, ble det klargjort for fundamenter for møllene som skal svive i det som har hatt posisjonen som Norges største vindpark.

### **Energi til det nasjonale nettet**

Tellenes Vindpark ligger i kommunene Sokndal og Lund, og bygges ut med 50 vindmøller eller vindturbiner som det kalles på fagspråket. I praksis er de spredt ut over tre områder som ligger på 350-450 meters høyde over havet. Turbinene er 3,2 MW hver, nær 100 meter høye og med propeller med en diameter på 113 meter. Prosjektet er kostnadsberegnet til cirka 2,5 milliarder kroner og bygges av Tellenes Vindpark AS.

Stangelands kontrakt er på nær 300 millioner kroner, og omfatter både cirka 40 kilometer vei, fundamenter og klargjøring for alt av kabler og sammenkobling. Arbeidet skal gjennomføres i perioden sommeren 2016 til mai 2017 med nær 100 personer i arbeid. Når Tellenes Vindpark er i operasjon, knyttes anlegget til Sira Kvina hvor energien sendes ut på nettet.

Mot slutten av 2016 og begynnelsen av neste år er planen at arbeidet med Bjerkreim Vindpark kommer i gang. Denne er planlagt med 73 vindturbiner. Stangeland vil ha ansvaret for å bygge nær 5 mil vei, oppstillingsplasser og fundament for turbinene.



# Nytt fra markedsavdelingen

Av Eivind Stranden, leder marked

Vi har aldri før hatt så mange prosjekter å regne på. Så langt i år har vi levert 385 pristilbud, ny rekord! Dette er svært gledelig, og travelt. Men med gode folk, godt samarbeid med anleggsavdelingen og god struktur, klarer vi oss meget godt. Det er også spennende å regne på nye prosjekter i Ryfylke sammen med våre gode kollegaer der. Takk til alle som bidrar så mye hver dag!

Gøril Gjesdal, markedssekretæren vår, har takket ja til å jobbe på Tellenes Vindpark. Vi kommer til å savne Gøril, men tror at dette blir et spennende og lærerikt prosjekt for henne å være med på. Lykke til!

I disse dager styrker vi markedsavdelingen med vår nyansatte Silje Kvalbein, som skal jobbe som anbuds-koordinator. Hjertelig velkommen i gjengen vår, Silje!

Konkurransen er fortsatt tøff i vår region. Vi har overkapasitet i markedet som tvinger prisene ned på et ugunstig lavt nivå. Men som nevnt har vi mye å regne på, og vi vinner jobber med priser som vi kan leve av.



Glenn Time og Einar Joa, prosjektutviklere i markedsavdelingen, jobber knallhardt, men tar vare på arbeidsgleden sin.



# Som god vin

Av Joar Løland, personalsjef

Av og til er det viktig å løfte blikket for å få øye på hvordan enkeltelement henger sammen med hverandre. Lærlingeordningen, talentskolen, ledertrening, MEF-skolen og mesterskolen er slike enkeltelement som henger godt sammen og danner fundament for organisatorisk vekst.

Lærlingeordningen er selve fundamentet i organisasjonen vår. Vi tar i disse dager inn 16 nye lærlinger og ligger mellom 30 og 35 totalt i bedriften. Disse 16 fordeler seg på 6 i maskinførerfaget, 4 i anleggsgartnerfaget, 3 i vei- og anleggsgfag, 2 i anleggsmaskinmekanikerfaget og 1 som yrkessjåfør.

Vi fullførte nettopp 5. sesong av talentskolen. Det betyr at vi har hatt i overkant av 50 ansatte gjennom denne skolen. Dette er en satsing som gir resultater både på kort og lang sikt. Vi ser at alle som er med løfter seg faglig og personlig. Vi registrerer av de som begynte i lære hos oss er overrepresenterte i talentklassen.

Ledertreningen er delt i to deler. En del for basene og en del for resterende ledere. Gjennom kontinuitet og fokus på enkle prinsipper over tid, har vi fått til en god trygghet under samlingene. De fleste lederne utvikler seg innfor dette fagområdet også. Vi har hatt spesielt god utvikling på planlegging og inkludering av arbeidsfolk i utarbeidelsen av planen.

I den senere tid er det jobbet med 1:1 samtaler i ledertreningen. 7. juni hadde vi «kick-off» i forhold

til bruk av et nytt system for 1:1 samtaler. Alle ledere skal gjennomføre minimum 2 samtaler i året med sine folk. Gjennom gode tilbakemeldinger og strukturert oppfølging av den enkelte medarbeider er jeg helt sikker på at vi vil få et utviklingsløft i organisasjonen fremover.

Utvalgte ledere har fått anledning til å gå på MEF-skolen. Dette er en skole med to trinn, mellomlederskolen og prosjektlederskolen. Skolen gjennomføres med samlinger i løpet av høst/vinter. Det må påregnes stor grad av egeninnsats mellom samlingene. Skolen holder høyt nivå og vi ser at de som deltar får en god utvikling. I tillegg møter de kollegaer som jobber i andre firma og får et godt sammenligningsgrunnlag i forhold til sånn vi driver.

Mesterskolen innfor anleggsgartnerfaget bidrar til å høyne kompetansen innfor gartneravdelingen, og er med på å bekrefte det kvalitetsstampelet som er viktig for å lykkes i dette markedet.

Det er ofte snakk om hvor mye vi investerer i maskiner hvert år, men vi investerer jammen store summer i folk og kompetanse også.

En maskin bytter vi gjerne etter 5 år. Kunnskap og erfaring derimot er som god vin, den blir bare bedre og bedre.



Talentklassen 2015-16: Stående fra venstre Sjur Stangeland, Andreas Meling, Pål Bore, Sven Runestad, Eyvind Nødland, Ronny Damsgård og lærer Einar Myrhaugen. Framme fra venstre Sam Kormack, Joar Ravndal og Hannes Tomsa.



# Hva har du på hjertet?

Av Olav Silde, HMS-K sjef

**Når du treffer en skikkelig ildsjel, lurer du ikke lenge på hva han eller hun brenner for. Og du slipper å spørre, for en brennende ildsjel renner over av fortellinger om bilen, båten, poden, maskinen, hunden, hytta, sykkel, grillen eller jobben. Fortellertrangen og detaljkunnskapene hos en varm ildsjel kjenner ingen grenser.**

På jobben vår har vi et stort antall herlige ildsjeler. Her er det mange som er lidenskapelig opptatt av det de holder på med, og som villig deler det med andre. Det er en glede, og ofte helt nødvendig, å ha slike ildsjeler på laget. Dette er kollegaer som bryr seg, og som lett smitter andre med sin iver og arbeidsglede. De bidrar ofte til at andre også blir ildsjeler, for positivt engasjement og sunn interesse smitter lett.

**En suksesshistorie:** I løpet av 8 år har vi økt antall ansatte med 56% samtidig som vi har redusert antall fraværsskader med 88%. Dette har vi all grunn til å være stolte av. Det som gjør resultatet helt spesielt er at vi har fått det til sammen. Arbeidet startet med et knippe ildsjeler fordelt i organisasjonen, men spredte seg som ild i tørt gress i hele Stangeland. For det er så enkelt, men likevel så krevende: Skal vi få gode resultat innen sikkerhet, drift og økonomi, så trenger vi at hver eneste en av våre 650 kollegaer bryr seg og er med, fullt og helt. En glipp hos en av oss, så kan det skje en hendelse der vi selv eller en kollega kommer til skade, eller der pengene, fremdriften og goodwill renner ut av prosjektet.

**For å unngå skader trenger vi gode barrierer.** En god barriere kan være fallsikring, et gjerde, en lås, vernebriller, hansker eller synlige klær. Men den beste barrieren er nok likevel å ha kunnskap, rett holdning, være våken eller å ha en god kollega som stiller det viktige spørsmålet: «hva er det du holder på med, er du klar over at...», en som gir en håndsrekning når vi trenger det, som sier ærlig og klart fra, og som bryr seg og tar seg tid til å vise hvordan jobben kan gjøres på en sikker og effektiv måte. På denne måten hjelper den gode kollega oss til å bli bedre i vårt arbeid, til å unngå å tape tid eller å komme til skade.

Vi gjør erfaringer i jobben hver eneste dag, og vi bruker denne erfaringen bevisst og ubevisst til å bli

enda litt bedre i morgen. Slik endrer vi oss litt hver dag, og slik blir Stangeland litt bedre hver dag, der vi drar lasset sammen. Når den enkelte ønsker å lære, har lyst til å dele og det legges opp til gode kurs og muligheter for å møtes og dele kunnskap, da har vi fått en sunn kultur, der ildsjeler vokser frem, blomstrer og deler med andre. På denne måten får vi også stadig flere kollegaer som er klare til å ta godt imot enda flere ildsjeler, og som selv kan være en ildsjel innenfor



Ildsjeler: Sverre Nergaard (prosjektleder), Lasse Knaben (bergsprenger), Peder Onsdagsrunden nr. 329 den 1. juni 2016, som ble gjennomført sammen med

sitt område, der ildsjeler ser viktigheten av andres kunnskap, oppgaver og interesser, og der vi tør å stille de viktige og ærlige spørsmålene til hverandre. Det som var den beste måten å jobbe på i går, vil ikke være det i all fremtid. Derfor trenger vi også ildsjeler som brenner for å finne morgendagens løsninger, som ser hva våre oppdragsgivere ønsker og krever i tiden som kommer. Gjerne før oppdragsgiverne er klare over det selv.

Det heter at «det hjertet er fullt av renner munnen over med». Dette opplever vi hver eneste dag på arbeid. Våre beste ildsjeler deler innsiktsfullt med andre i passende doser og til rett tid, og er gode eksempler for andre.

**Bli med – vær en ildsjel du også!**



Espedal (formann) og Tron Byrge Tjøstheim (bergsprenger) er alle sammen flotte ildsjeler med brennende interesser for fag og arbeid. Bildet er tatt på Sverre på prosjekt Eiganestunnelen.



# Økonomi og IT

Av Stein Ove Gloppen, økonomisjef

I forrige utgave av TS-nytt omtalte Egil Bue «hekkbølgen» som skulle ta oss igjen. Vi leverte økonomisk gode resultater mot slutten av fjoråret, men merket oss at marginene på nye jobber gikk ned. Før eller siden ville dette også merkes i tallene våre. Etter fem måneder ser vi av resultatet vårt at hekkbølgen kom, vi jobbet oss gjennom og at vi nå styrer inn i en lysere tid. I den senere tid har vi dratt i land flere store jobber som gir oss trygghet i tiden fremover.

Hittil i år har vi noe høyere omsetning enn fjoråret, i tråd med målsetningen for året. Bunnlinjen er ikke like god som fjoråret, men vi gleder oss likevel over at fargen på tallene er blå.

Til min stilling ligger, i tillegg til økonomi, sjefsansvar for IT. I det daglige er det Kristian Fjermestad som er ansvarlig for IT-driften og alle tenkelige tekniske «dubbeditter». Det er godt for meg å ha en slik ressurs med på laget. Vi jobber kontinuerlig med oppdatering og optimalisering. Nylig skrev vi avtale med TeleComputing om flytting av serverparken vår til datasenteret Green Mountain på Rennesøy (se faktaboks). Dette er en milepæl i vår IT-historie. Gjennom tidligere tider har det vært økonomisk lønnsomt og føltes trygt at vi har hatt serverne våre plassert på Soma. Nå ser vi av de investeringer som

## Green Mountain:

- Strøm fra 100 % fornybar energi
- Unik lokasjon i fjellhaller tidligere tilhørt NATO for bl.a. oppbevaring av ammunisjon
- 100 % gratis kjøling fra fjorden
- Strøm fra 3 separate strømmnett
- Tier III sertifisert fra Uptime Institute
- ISO 9001, 14001, 27001 sertifisert
- Solide eiere i Smedvig Eiendom AS
- Andre kunder som DNB, Stavanger Kommune, Sandnes Kommune og DNV GL

ligger foran oss og tilbudet av «skytjenester», at tiden er moden for å tenke nytt.

Vi kan også nevne at vi i disse dager jobber tett med AMS, vår leverandør av timeregistrering, om en APP-løsning for timeføring. Dette har vært et savn for mange ansatte, og vi håper å gå live med dette mot slutten av året. Da vil timer, maskin- og massebelastinger kunne skje på mobil eller nettbrett, i tillegg til dagens nettløsning.



Setting The Green Standard





# Fundamentering

Av William Nilsen, driftsingeniør

Arbeidet på Østlandet forsetter, vi har i skrivende stund fire prosjekter gående der vi utfører arbeider for rundt 52 millioner kroner. Disse anleggene er:

**Stasjonshagen:** Stålkjernepeler

**Darbu:** Spunt

**Kongsberg:** Stålkjerner, spunt og rørsputt (cirka 12000-15000 meter!!!)

**Granfoss:** Rørsputt (cirka 1900 meter)

Disse jobbene har dratt med seg de tre største riggene vi har, og av mannskap varierer det mellom 10 og 12 mann per uke som arbeider på Østlandet.

## Riggene som er på Østlandet:

Nemek 1114 med Per Kjelleif Stokkeland som riggoperatør

Nemek 1130 med Kjell Sandvik som riggoperatør

Klemm KR806 med Paul Wachholz som riggoperatør. Formann er Tor Harald Øglænd og Kristian Haga er prosjektleder.

## Horisontalboring

Det har blitt litt arbeid med den styrte hammeren vår, vi er nettopp ferdig med fire hull på Innseilingå. 2 stk på

cirka 25 m der en skulle rømmes opp til 250 mm og en til 350 mm. 2 hull på cirka 70m fra Innseilingå til GMC-tomta (under teknisk fagskole) der begge rømmes opp til 350 mm.

Her vil jeg nevne Hans Petter Gravdal og Kris Rune Skretting som har gjort en fantastisk jobb. Horisontalboringen er et krevende arbeid som setter riggoperatør og medhjelper på prøve. Takk til dere og bra jobba!

## Vann og energi

På vann og energi sviver det godt, og vi har et par energiparker som står for tur.

Riggoperatør Rune Skretting og hjelpemann «Gulli» er i gang på et prosjekt i Randaberg med 8 energibrønner på 250 meter. Her skal vi også ha rørarbeid fra brønntopp og inn til samlelum.

Vi samarbeider godt med Trykkprøvingsavdelingen vår som fremover skal være med oss på energisiden med lekkasjetesting og sammenkobling (elektrosveis). Her har de meget gode rutiner som gjør at vi kan levere et enda bedre sluttprodukt til kunden.



Her er riggen til Kris Rune Skretting på jobben i Jøssingfjord, hvor vi var med og boret 18 testbrønner.



# Nytt fra gartneravdelingen

Av Kjartan Lohne, anleggsgartnerleder

Sommer, med håp om like godt vær som våren ga oss. Det er alltid kjekkere å være gartner i godt arbeidsvær.

Flere anlegg skal være klar før ferien og aktiviteten er stor. Vi er midt i høysesongen, driftsplanen teller nesten 70 gartnere i arbeid.

Vedlikehold og skjøtsel er en stor del av vårt arbeid, nå også i Ryfylke med ny avtale for Strand kommune med plenklipping på kommunale areal, over 50 000 m<sup>2</sup> plen og grasbakke skal stelles.

I sommer får vi 4 nye lærlinger i gartnerfaget, velkommen til June Ånestad, Niclas Møllerstrand, Rebekka Nese og Vegard Horpestad.

I løpet av våren har Bjarte Sele, Lars Arne Sunde og Robin Vareberg tatt fagprøve i anleggsgartnerfaget. Alle med bestått, gratulerer og velkommen som fagmann i gartneravdelingen.

Nå er det snart ferie og tid for litt annet enn arbeid. Det er alltid godt å få ladet batteriene for å være klar til nye utfordringer.

Takk til alle i avdelingen for fantastisk innsats. God ferie!



På torget i Stavanger har vi utført arbeid med belysning og møblering, arbeidet fortsetter til høsten med ferdigstilling av lys i renner og møblering



Helstøpt gummibelegg blir mer og mer brukt. Andreas og Detlef får arbeidet gjort, her i arbeid på Sørbø.



Emmaus Dam er åpnet etter god innsats, flott anlegg ferdigstilt med planter.



Vi har også hatt arbeidet med trimparken i området, også for Stavanger kommune.





# Godt trykk internt og eksternt

Av Svenn Rune Systad, stikningssjef

Det er for tiden mange spennende oppgaver i stikningsavdelingen, og vindparken på Tellenes er en av de. Forberedelsene har vært preget av mange spørsmål om mobil- og radiodekning for GPS-maskinstyring i et svært kupert terreng. Her er det utfordrende prosjekterings- og stikningstekniske oppgaver for Kristoffer Østrem og Tord Røsand, som blir faste stikningsingeniører på anlegget.

På Langevatn har vi hatt oppdrag for STAMAS med innmåling av flensene inne i nybygget (U3). Da de prefabrikkerer og maler rørene på forhånd, er det særdeles viktig at vinklingen og avstandene er korrekte. Det lengste strekket med Ø1400 mm rør som skal heises på plass, veier ca. 12 tonn og da er det ikke like enkelt å gjøre justeringer i ettertid. Øyvind Knutsen (se bilde) utførte innmålingene og Magnus Falang stod for dokumentasjonen.

Vi har gjennomført ilandføring av vannledning på Rennesøy og Talje.

Her ble det utført en kreativ innmåling (i sjø) med totalstasjon, utført for å kontrollere vannledningens nøyaktige plassering. Til innmålingen ble det benyttet dykker (Arvid Walskaar fra Cowi), samt «prismeholderpatenten» til Øystein Reve fra EB-Marine. Stikningsingeniør Rune Åsnes stod for innmålingene.

På trykkprøving har vi hatt jevnt bra trykk hele våren, og vi har fått inn flere eksterne oppdrag. Noe som passer fint til utnyttelse av den gode kompetansen og det gode utstyret vi har. Se bilde fra oppdrag på Kvitsøy.

Stian Byberg, som har jobbet med maskinstyring, er blitt ny masse- og deponileder i Stangeland. Christian Krüger har overtatt hans oppgavene med opplæring, feilsøking og montering.



Arvid Walskaar gjør klar for dykking langs vannledning på Østhusvik, med prisme flytende i sjøen for innmåling.



Store dimensjoner på Langevatn der Øyvind Knutsen viser hvor det skal måles på flensene av en 1400 mm rør.



På Myklebust er Jan Henning Brynestad (t.v.) og maskinfører Geir Arne Sletten (t.h) imponert over supporten på maskinstyring fra Kristoffer Østrem (i midten).



Trykkprøving: Andre Tesch og Ole Morten Helleland har oppdrag for Nordbø Maskin på Melinggården på Kvitsøy.



Reidar Bystøl og Steffen Holm gjør klart til innmåling og geometri-kontroll på Hinna Park.



# Eiganestunnelen

Av Sverre Nergaard, prosjektleder i Stangeland Maskin og assisterende prosjektleder i JV Implenja Stangeland

**Bemanningen på anlegget er nå på det høyeste, og JV Implenja Stangeland har for øyeblikket cirka 320 personer på prosjektet. Alle arbeidene under bakken samt steintransporten går 2 skift fra kl. 07.00 – 23.00.**

## Tunnelarbeidene

Tunnelproduksjonen ligger på topp nå med inntil 8 tunnelrigger i sving. Inndriften er nå mellom 150 og 200 m per uke. Det er krevende arbeider med liten overdekning og vanskelig fjell som krever mye sikring og injeksjon i tillegg til reduserte salvelengde. Til nå er det produsert 8,5 km med tunnel av totalt 11 km, så det nærmer seg slutten på tunnelsprengningen. Vi planlegger å være ferdige med selve tunnelsprengningen i god tid før jul.

Eiganestunnelen har fra Schancheholen passert Eiganesveien. Fra Tastasiden nærmer vi oss Eiganes gravlund og er under Brønngata. Hundvågtunnelen driver vi nå rett under Rogaland Teateret og Stavanger Museum.

Vi har også kommet godt i gang med etterarbeidene inne i tunnelen. Vi har asfaltert vel 1 km ferdig vei inne i tunnelen og innredningsarbeidene er i godt gjenge.

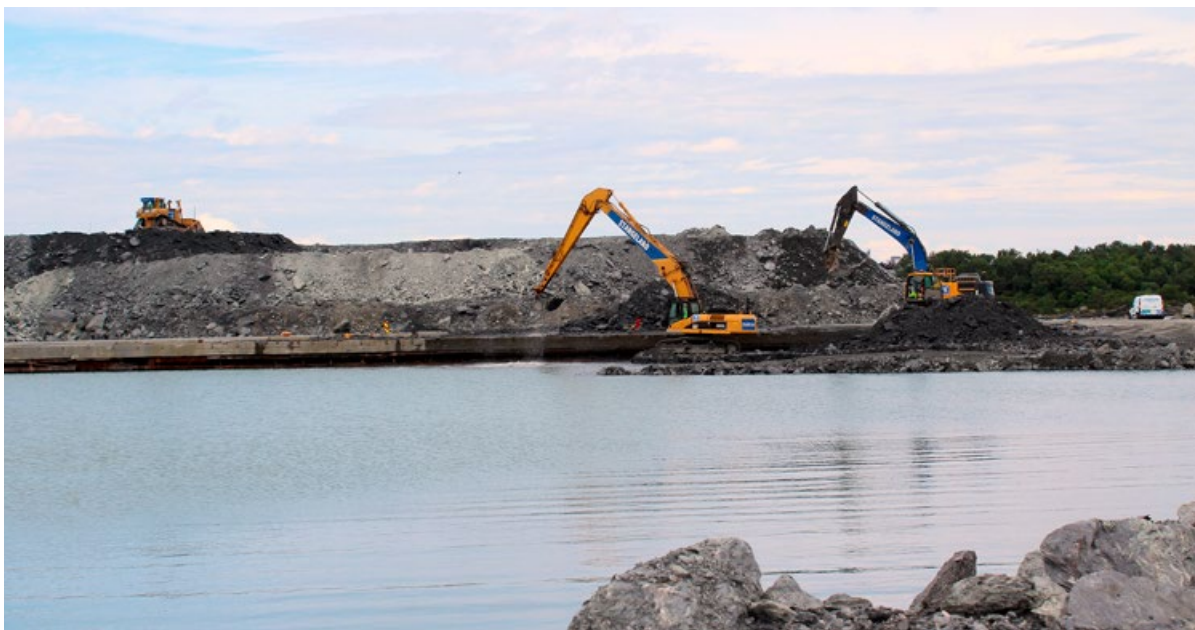


*Ny småbåthavn tar form i Jåttåvågen.*

## Sjøfyllinger

Sjøfyllingen i Lervig for Stavanger kommune er ferdig overlevert med planering og plastring. Totalt har vi fylt ut 335.000 tonn med tunnelstein i Lervig.

I Jåttåvågen har vi til nå fylt ut over 1 million m<sup>3</sup> med fjellmasse, og nye småbåthavner anlegges i den gamle dokka. I tillegg skal 400.000 m<sup>3</sup> med fjellmasse skipes over sjøen til Fiskå. Disse massene kjøres i mellomlager på Jåttå.



*300 000 m<sup>3</sup> mellomlager i Jåttåvågen i påvente av båttransport til Fiskå.*



Ferdig utfyllt og plastret sjøfront i Lervig.

### St. Svithunparken – Betongkulvert Madlaveien

Første fase av betongkulverten som skal bli av- og påkjøringsrampe Madlaveien Eiganestunnelen i gamle Kiellandsmyra er nå ferdig. Rampen blir 315 m lang og går fra Kiellandsmyra, under Madlaveien og inn i St. Svithunparken hvor den avsluttes i fjelltunnel.

Trafikken i enden av Motorveien er lagt om med nok en ny rundkjøring, og man kjører nå faktisk over den nye betongkulverten. Vi er i gang med neste fase som går under dagens Madlavei. Her skal vi spuntsikre i sommer og sprengte oss 18 m ned i bakken for å kunne fortsette betongkulverten. I selve St. Svithunparken er byggegropa klar for betongarbeider og den ene fjelltunnelen er kommet helt ut i dagen.

Det er ennå langt frem til alt er ferdig her, og etter planen vil vi holde på til slutten av 2018.

### Steinmurer

De flotte steinmurene vi anlegger langs motorveien er godt synlige nå, og blir en viktig del av landskapsarbeidene. Muringen utføres av Borsheim AS og steinen er fra bruddet i Hellvik.



Tunnel for påkjøringsrampe i St. Svithun parken

### Avkjøringsrampen til sykehuset

På Schancheholen er vi i ferd med å lage den permanente avkjøringsrampen mot sykehuset, og denne vil bli klar i løpet av høsten. Dette vil bedre trafikkavviklingen.

### Miljøkulverten ved Mosvatnet

Den 160 m lange Miljøkulverten mellom Mosvatnet og Vålåndskogen er nå ferdig støpt, og all trafikken på Motorveien går nå gjennom kulverten. Den nye turveien langs Mosvatnet på utsiden av kulverten er anlagt og parkarbeidene pågår. Det vil bli et flott anlegg.



Borsheim er godt i gang med portalmuren til Miljøkulverten.



# Einar Vevatne

## En målbevisst og direkte leder

Tekst og foto: Kari Synnøve Vigre

Vi blir tatt blidt og åpent i mot når vi kommer inn i de lyse og miljøvennlige lokalene til Skanska Norge i Forushagen. Bedriften leier nå ut første etasje, og holder selv til i flotte lokaler i andre etasje. Her er det totalt 100 kontorplasser i åpent landskap, men alle er ikke i bruk til enhver tid. Noen av medarbeiderne jobber ute på ulike prosjekter. Det er bygg, anlegg og landmåling som holder til i Forushagen.

Einar Vevatne har vært regiondirektør for bygg og anlegg i Skanska Norge AS i Stavanger siden 2014. Da kom han «hjem igjen» til Skanska hvor han tidligere jobbet som både prosjektleder og regiondirektør for boligutvikling i til sammen 9 år. Det er godt å være tilbake i et konsern med verdier som Einar helt naturlig identifiserer seg med.

### Bestemte seg tidlig

Einar er født og oppvokst i Etne. Allerede på videregående i Etne begynte han å drømme om å jobbe i byggebransjen. Da var han fasinert av store anlegg, slik som Ulla Førre, som inneholdt bygninger, veier, demninger, tunneler og bruer. Etter å ha tatt artium og vært i militære utdannet Einar seg til sivilingeniør ved NTNU. Her studerte også kjæresten hjemmefra, Synnøve Helland, som nå er hans kone.

Vevatne har jobbet i Norconsult/Norwegian Contractors, JM Byggholt, Trebo, Vikevåg Gruppen og Malthus Norge i tillegg til Skanska.

### Et marked i endring

Einar forteller at antall ansatte i bedriften nesten har blitt halvert siden toppen i 2013. Det har vært en utfordrende reise for regiondirektøren, men han er svært glad for at de ansatte som har måttet forlate firmaet alle har fått seg nye jobber. Nå har Skanska fullført de endringene som måtte til, og er godt rustet for dagens og fremtidens marked. Direktøren mener at boligmarkedet her i regionen vil ta seg opp før markedet for næringsbygg. – Det er mange ledige næringsbygg i distriktet, blant annet her på Forus, forklarer han. Anleggsbransjen går for øyeblikket bedre enn boligbransjen her i regionen, ikke minst takket være de store infrastrukturprosjektene. Skanska gleder seg til å være med å konkurrere om det nye sykehuset



**Skanska** er et av verdens ledende prosjektutvikler- og entreprenørselskap med ekspertise innen bygg og anlegg, utvikling av kommersielle lokaler, boliger og prosjekt i offentlig-privat samarbeid. Konsernet har i dag 43.000 medarbeidere i Europa og USA. Skanska har en 100 år lang historie i Norge. Firmaet som i dag går under navnet Skanska Norge AS ble etablert allerede i 1906, under navnet Ing. F. Selmer. ([www.skanska.no](http://www.skanska.no)). Stangeland Maskin har samarbeidet med Skanska i mange år.

i Stavanger, her ønsker de å bruke sin brede erfaring med sykehusbygging i både inn- og utland.

### Tydelig ledertype

Vevatne mener selv at han er en direkte og tydelig leder. Det er det mange som setter pris på, men det er nok kanskje noen som synes at han er for direkte og tydelig. Han ønsker å være real og jordnær. Målet er å involvere andre i beslutninger som skal tas, å være åpen for andres forslag. Når beslutningen er tatt er det viktig å kommunisere den ut til de andre på riktig måte, noe regiondirektøren ønsker å være god til.

Einar viste tidlig at han hadde lederegenskaper. Han var patruljefører i speideren, satt i styret i fritidsklubben, var elevrådsformann og fotballtrener i ung alder.

Motivasjonen hans for å være leder er det å få gjennomført ting, se at ting skjer. Det finnes mange gode måter å være leder på, men Einar mener at det viktigste og enkleste er å være seg selv. Noe han føler har blitt enklere med årene.



Som 50-åring ser han ikke lenger så enkelt, svart-hvitt, på ting som han gjorde som 30-åring. Nå ser han nyansene og kompleksiteten mye tydeligere. Faktisk bruker han lengre tid på å fatte en beslutning nå enn da han var 30.

### **Familie, fotball og hytta**

Synnøve og Einar bosatte seg landlig på Ullandhaug tidlig på 1990-tallet. De har tre barn på 17, 19 og 21 år. Nå er det de to yngste som bor hjemme. Eldstemann Viljar bor i Bergen, hvor han spiller fotball for Brann.

Det har gått en hel del i fotball for familien Helland Vevatne. Einar liker fotball, og har vært aktiv i fotballmiljøet først og fremst gjennom barna. Han er styreleder i Vikinghallen, og for husfredens skyld heier han på ManU.

I 2001 kjøpte familien en gammel hytte på Idse. Siden den gang har Einar alltid hatt noe å gjøre på fritiden. Han er glad for at han kan gjøre det meste av det praktiske arbeidet selv. – Den kaien jeg bygde ett år er som regel borte året etter, så da er det på an igjen, smiler han. Hytta når de på 15 minutter med båt fra Hundvåg. Det betyr at de bruker hytta mye.

Vevatne prøver å holde seg i form ved å jogge flere ganger i uka. Hvis han sluntrer unna, har han heldigvis en sprek kone som får han opp og ut.

Vi takker for praten og blir fulgt ut av regiondirektøren, som med største selvfølgje tar med seg de skitne koppene våre og setter i oppvaskmaskinen. – Det er viktig at alle rydder etter seg, akkurat som hjemme, fastslår han.



*Einar Vevatne, til venstre, i godt anleggsdrøs med Jan Erik Ånestad, anleggssjef i Stangeland Maskin.*



# Tillitsvalgtes spalte

Av Gaute Håland, hovedtillitsmann i Stangeland Maskin

Det er godt å konstatere at me ikkje har nokon permitterte for tida, og at me har fått fleire nye jobbar. Sidan sist har me hatt lønsforhandlingar, og resultatet vart 0 kroner i tillegg. Dette er forståeleg når me ser på marknaden i distriktet vårt, med stor kamp om oppdraga, lågare inntening og aukande arbeidsløyse.

Eg vil ønskje Arve Aslaksen i Stangeland Ryfylke og Sindre Sabalis i anleggsgartneravdelinga velkomne som nye tillitsvalte. Me ser fram til godt samarbeid.

Turen for tilsette med følgje går til Malaga hausten 2017. Dette er ei stor oppleving som me allereie nå kan byrja å gleder oss til. Me kjem tilbake med fleire detaljar etter kvart som ting fell på plass.

Som mange sikkert har fått med seg har «Langemann» og eg fått mykje merksemd i media den seinare tida. Det er gildt! Eg trives godt med «Langemann», det er spennande å prøve ein ny maskin. For tida er me



Gaute og «Langemann» i Jåttåvågen.

utleigde til Eigersund kor me driv med plastring i sjø i samband med den nye kaien. Ein utfordrande jobb.

Eg vil ønskja alle kollegaer med familie ein riktig god sommarferie!



Her er Gaute Håland i full sving med grilling og servering av skikkelige kjøttpølser på standen vår under MEFA 2016 på Forus.



# Verkstedlederen

Av Tor Kjetil Frøiland

Med sommer kommer tiden for fagbrev. For første gang på lenge var det kun en i vår avdeling som gikk opp til fagprøven. Det har den enkle forklaring at vi har en lærling innen anleggsmaskinmekaniker-faget og en innen landbruksmekaniker-faget. Som anleggsmaskinmekaniker er du lærling i 1 år, mens for å bli landbruksmekaniker er du lærling i 2 år.

Fagprøven starter alltid med utspørring i henhold til læreplan, deretter får lærlingen den praktiske oppgaven som varer i 4 dager. Vår lærling i anleggsmaskinmekaniker-faget, Stig Gabrielsen, fikk en Zeppelin ZL65 som skulle repareres. Dette gikk blant annet ut på å skifte topp-pakning, flushe kjølesystem, montere to ekstra arbeidslys, måle trykk i fremdrift, sveiseprøve og kunne forklare hydraulikkskjema tilhørende maskinen.

Da den praktiske delen var ferdig, kom sensorene tilbake for å ha en siste utspørring. Etter en god stund var det en glad Stig som sto på kontoret og kunne fortelle at han nå var anleggsmaskinmekaniker. Dette ble seg som hør og bør feiret med grilling i lunsjen og godt lag med gode kolleger. Ikke minst er det kjekt å ha Stig med videre på laget, han har nemlig fått fast jobb hos oss!

Vi er allerede i gang med neste års lærlinger. Dette året har vi tatt inn to som ønsker å bli anleggsmaskinmekanikere. Gleder oss til fortsettelsen!



En godt fornøyd Stig Gabrielsen. (Alle foto Kari Synnøve Vigre)



Det var mange som var med på grillfesten i matpausen.



Stig Gabrielsen, til venstre, blir gratulert med fagprøven og ønsket velkommen som fast ansatt av verkstedleder Tor Kjetil Frøiland, til høyre.



På ekte Stangeland-vis griller Hadle Haugland i pøsende regn for å feire fagbrevet til Stig.



## Guttene i mørket

Av Kjell Arild Egeland, transportleder og maskinkoordinator.  
Foto: Henrik Tørlund, koordinator.

Du har kanskje hørt om de, men aldri sett de. Lasterne i Eiganestunnelen går to skift. Ole Aleksander Risa og Eivind Skogerbø deler på den ene CAT 980K med sidetippskuff. Ronny Stokkland og Rune Tjelta deler på den andre 980K-en.

I skrivende stund er det lastet ut 2 millioner tonn fjellmasse. Det er cirka 67 000 lastebil-lass. Rekordene i en uke er så langt 216 meter tunnel som utgjør 40 000 tonn fjellmasse. Det er 1340 lass, 245 lass per dag. Det betyr 21 lass i timen, altså 11 lass per shovel i timen. Svenn Håvard Livik gjør en stor jobb med fordeling og koordinering av folk og maskiner for å oppnå best mulig utnyttelse til en hver tid.

Dette er altså en travel jobb med stor lasteaktivitet. I tillegg skal sålen som shovlene kjører på holdes slett, slik at de kan holde farten oppe. Og veien som lastebilene bruker skal holdes i god stand. Disse guttene gjør en kjempejobb!

Guttene liker seg i mørket. De forteller om stabilt vær i tunnelen med en jevn og fin temperatur. Det er ikke mobildekning inne i tunnelen, så de har det fredelig og godt.

I forbindelse med oppstart av Tellenes Vindpark har vi kjøpt to nye Doosan DA40 dumpere, 6 CAT 340 og 2 CAT 352. Vi jobber for fullt med å få på plass bemanningen, 2 skift, til utstyret. God sommer til dere alle!



Fra venstre Eivind Skogerbø, Ole Aleksander Risa og formann Svenn Håvard Livik.



Fra venstre formann for lasterne Svenn Håvard Livik, Ronny Stokkland og Rune Tjelta.





Frank Vagle, Eirikur Adalsteinsson og Jan Audun Bjerk, Scania P450.



Kenneth Hodne, Cat 330 FL



Gaute Håland, Hitachi Zaxis 470 LCH



Jan Ingvartsen, Tommy Hodne, Leif Sigve Stokkeland, Tarald Seldal og Thomas Sverre Karlsen, Volvo EW 160E



Kjell Ove Vigre, Joachim Middelthun og John Ølberg, Hitachi Zaxis 85



Tom Eirik Rege, Cat 982 M



Lars Bjarne Risa, Volvo ECR 235 EL



# Tasta Skatepark

Av Bjørn Steine, driftsingeniør  
Foto: Kristoffer Bokn og Bjørn Steine

Vi har prosjektert som totalentreprenør for Stavanger kommune. Med oss som underentreprenør på betongdelen har vi østlands-firmaet Betongpark AS som bygger skateparker over hele landet. Parken blir Norges største med hele 2700 m<sup>2</sup> skatebart areal. Det er det danske firmaet Pivotech som har tegnet parken. Parken er blitt utrolig flott og skaterne kan glede seg til å bruke anlegget. Det skal avholdes Norges Mesterskap i skateboard på Tasta fra 27.- 29. juli.

Stavanger kommunes byggeledelse er representert med Frode Heigre som prosjektleder. Vår underentreprenør Betongpark AS er representert med prosjektleder Kasper Helle, samt formann for betongarbeidene Daryl Noobs. Rogaland Elektro har levert lyd og lys til parken, og her er det Svein Erik Larsen som er prosjektleder. Våre arbeidere har vært ledet av Palmer Rørheim som driftsleder og Tobias Wittchen som bas. Vi i Stangeland Maskin vil takke for et bra samarbeid med både byggherre og underentreprenører.



Accoya-benker levert av Trekompaniet.



Oversikt.



Detaljer betong.



Oversikt.



Natursteinsmur levert av Rogaland Naturstein.



# Tursti Madlasandnes

Av Bjørn Solvig, prosjektleder

Det er nå noen år siden vi startet med arbeidene på denne turstien. Den første jobben vi var med på ble oppbygging av sikringsvoll mot skytebanen. Her leverte vi all masse til oppbygging av voll.

I årsskiftet 2014-15 startet vi på den siste etappen av turstien. Dette etter flere diskusjoner med byggeleder fra Stavanger kommune om hva som var praktisk mulig å gjennomføre for valgte trasé. Da med hensyn til våre arbeidere, skånsom drift for å ta vare på terrenget og en best mulig opplevelse for turgåere.

Den første delen av denne traséen går gjennom småkupert terreng. Her ble det nødvendig å forsere med fjellskjæringer, utfyllinger og bruer. For å skåne terrenget rundt stien, og om mulig lage en spesiell opplevelse for turgåere, ble fjellskjæringene saget ut. Dette er utført med wiresaging, og har blitt et meget bra resultat. Det er også valgt å sage i fjellet på den ene siden av stien og montere en utkraget bro på fjellhyllene som da blir dannet. En løsning som ble ekstra bra med Acoya-tredekke med innfelt belysning. Rekkverk i rustfritt stål som også har innfelte lys gir et meget stilig utseende av broen.

I den vestre enden, mot Håhammarbrautene, ble løsningen for å forsere rundt Håhammaren, montasje av en stålbro. Denne broen er utført i samme flotte kvalitet som broen nevnt over. Vi var meget opptatt av å være konkurransedyktige på denne delen av stien. Det medførte at vi vant anbudet med klar margin. Nå ble «vår» del av strekningen hele partiet som er mest løynefallende. Vi og våre samarbeidspartnere utførte og leverte stålbroen rettidig, slik at ordføreren kunne åpne en sammenhengende lang tursti gjennom Stavanger kommune. Denne går fra grensen mot Sola kommune til grensen mot Randaberg kommune.

For vår del har dette vært et meget spennende og utfordrende prosjekt å være med på. Det er da ekstra gledelig at innspill fra entreprenør har blitt vurdert fra utbyggers side som konstruktive. Senere har noen av disse vist seg å bli innarbeidet i prosjektet. Vi har hatt Egil Skjeie som driftsleder på jobben, og vår kontakt mot kommunen har under hele utførelsen vært Ib Mikkelsen. Takk for et utmerket samarbeid.

Stangeland Maskin ønsker å gratulere Stavanger kommune med et prosjekt som kommer til å spre glede i mange generasjoner framover.



Broen buer seg ut mot fjorden. Her fra åpningen av turstien.



*For å skåne terrenget rundt stien og lage en spesiell turopplevelse ble fjellskjæringen saget ut med wiresaging.*



*Broen med Acoya-tredekke og innfelt belysning*



*Ordfører i Stavanger kommune, Christine Sagen Helgø, stod for åpningen av turstien i strålende sommervær.*



# Våre anlegg

Av Tony Helles, prosjektleder

## Prosjekt Hinna Park NB4

I april startet vi arbeidene med VVA-anlegg i Jåttåvågen ved kontorbygningene Gullfaks og Oseberg. Kontrakten utføres for Hinna Park AS. Byggherrens representant er Hilde Sund og byggeleder er Egil Ramstrøm fra Novaform AS. Driftsleder på anlegget er Raymond Bale. Arbeidene omfatter opparbeidelse av cirka 200 meter offentlig vei, rabatt med rotvennligforsterkningslag (Stratacell) og gs-veg. I tillegg skal vi legge cirka 40 meter med ø1600 mm overvannsledning på kote -4 m med utløp i sjø. Arbeidene ferdigstilles i løpet sommeren 2016.



Stratacell vei T7



Veianlegg T7

## Prosjekt Gand vgs BT3

Arbeidene omfatter grunnarbeid, utomhusanlegg, spunt og peling for utvidelse av Gand videregående skole. Enkelte bygninger er tidligere revet og våre arbeider vil pågå samtidig som det er drift på skolen. Vi startet arbeidene i april 2016 og ferdigstillelse er april 2017.

Anlegget er inndelt i to byggetrinn. Grunnforhold på bygg C er av leire i 4-5 meter dybde og fundamenteres med friksjonspeler av betong. Det andre bygget (bygg E) fundamenteres på punkt- og stripefundamenter etter at det er etablert rørsputt mot eksisterende bygg for å hindre skader ved utgraving. Både bygg C og E skal bygges tett inn mot eksisterende nabobygg. Vår oppdragsgiver er Rogaland Fylkeskommune hvor Renee Thomassen er prosjektleder. Byggeleder er Ingar Johannessen fra Prosjekt AS. Den daglige driften styres av driftsleder Henrik Tunheim.



Rørsputt for bygg E



Utgraving og rørsputt bygg E



# Tipper og Pukkverk

Av Stian Byberg, masse- og deponileder

I vår avdeling er det godt trykk, og mye å gjøre. Vi har flere deponier som er ferdigstilte og blir lagt igjen. Tippen på Grasrota hadde vi oppstart på for rundt ett år siden. Den er allerede ferdig oppfylt og store deler er gjenlagt med jord. Det blir et fantastisk flott sluttprodukt (se bildet). Her har vi virkelig funnet rette oppskriften for bra fremdrift av tippen, med at vi stadig legger igjen «bak oss» etter hvert som vi fyller. Når vi gjør det slik får vi utnyttet maskinene fullt ut, da spesielt doseren. Her har Bernt Olav og resten av gjengen gjort en god jobb.

I pukkverksavdelingen er det også mye å gjøre, i skrivende stund knuser vi i Risavika, Kalberg og Ognå. Vi knuser også en hel del på Wathne. Fremover er det Svåheia og Tellenes som står for tur.

I begynnelsen av juni fikk vi levert en ny Jonsson L1211 grovknuser som har en driftsvekt på hele 111 tonn. Dette er en stor mobil grovknuser med kapasitet på rundt 700 tonn i timen. På full drift må en ha en 70 tonns maskin for å greie og «mate» den.

På bildet viser grovknuseren med Sandvik spindel bak og en Keestrack Frontier til slutt. Kenneth Espedal styrer maskinen. Arve og Christian Vold inspiserer oppe på «VIP-en» på knuseren, som Tommy Stangeland kaller den. Når en ser de små personene og en 70 tonn maskin på siden, det er da en får et inntrykk av hvor stor knuseren faktisk er.

**Vil med dette også ønske alle en riktig god sommer!**



Grasrota.



Jonsson L1211 grovknuser.

# En reiseglاد maskinfører

Tekst og foto: Kari Synnøve Vigre

## TS i generasjoner

Andreas Meling har alltid likt maskiner og biler. Han elsker lyden av motorer, og det skal helst være mye lyd og store maskiner. Kanskje ikke så rart at han ble maskinfører. Og når han i tillegg har en onkel, Peder Meling, som jobba i TS-en i over 30 år med egen Brøyt som Andreas fikk sitte i, sier det seg nesten selv. Men det slutter ikke der, foreldrene til Andreas møtte hverandre på en tur arrangert av TS-en på 1970-tallet.

Etter ett år på byggfag fikk Andreas sommerjobb i Stangeland Maskin, noe som ga mersmak. Han fortsatte på maskinfører-linja for så å gå i lære hos oss. Den dagen han tok fagprøven ringte personalsjefen i Stangeland til Andreas med følgende beskjed: arbeidskontrakten ligger klar. Den nybakte maskinføreren var aldri i tvil, det var hos Stangeland han ville jobbe.

## Haimating på Fidji

I 2012 fikk Andreas permisjon fra jobben og reiste sammen med den daværende kjæresten til Australia på eventyr. De startet med 4 måneders malejobb ute i 45 grader! Så tok de for seg hele østkysten med buss, her tok Andreas dykkersertifikatet. Etter noen uker i Sydney gikk ferden til Tonga og Fidji.



Andreas i Svåheia.

Det mest ekstreme maskinføreren fra Klepp stasjon opplevde var å mate haier på Fidji. Da pustet han så heftig at dykkerflasken gikk tom lenge før tida. – I etterkant innså jeg hvor risikabelt det egentlig var, og angret nesten på hele greia. Jeg var jo midt blant sultne haier, græsser Andreas.

Las Vegas var siste stopp på eventyret, som varte i 11 måneder. Og det ga definitivt mersmak! – Jeg prøver å reise når jeg kan, både i helger og ferier, konstaterer Meling. Neste langtur går forhåpentligvis til Thailand. Han liker lange flyturer.

Tilbake i vinter-Norge tenkte Andreas at det var greit å ringe til sjefen sin, Kjell Arild, og si at han nå var hjemme igjen og klar til oppdrag når de trengte han. På ekte Stangeland-vis var beskjeden klar og tydelig: Møt på jobb klokka 07.00 i morgen! Så da var globetrotteren på plass i maskinen igjen, bare timer etter å ha landet på Sola.

## Gjensidig arbeidsglede

Andreas storrives i Stangeland Maskin. – Det er noe helt spesielt med kulturen i firmaet, forteller han. Her mangler det aldri på utstyr. Og når ledelsen ser at du kan jobben din, stoler de fullt og helt på deg. De tror på deg.

Maskinføreren har nettopp avsluttet 10 måneder i årets Talentklasse her i firmaet. Andreas er forespeilet gode utviklingsmuligheter hos oss. Først står vindparken på Tellenes for tur, noe han virkelig ser fram til. – Jeg var rask til å melde meg til den jobben, smiler han. Tenk så spennende å få være med å lage noe så stort!

Meling liker å ha kontroll og oversikt på jobb. Derfor passer det fint å ha ansvaret for driftsplanen i Svåheia, hvor han har jobbet i ett år nå. Det tar cirka 1 time å kjøre hver vei fra Orre, hvor han bor og til jobben i Svåheia. – Det går helt fint, nesten ingen trafikk den veien, sier den positive maskinføreren.

## Fra drifting til muskler og gammel snekke

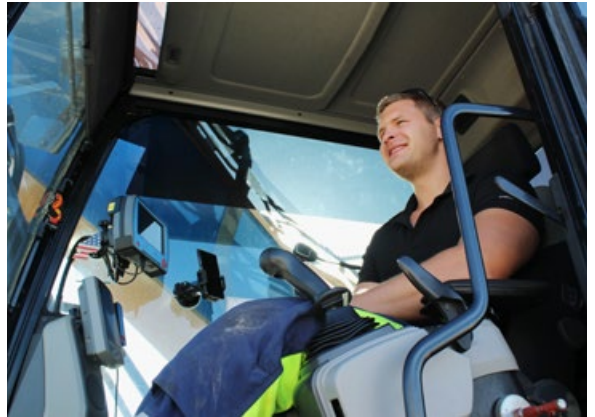
Som sagt så elsker Andreas biler, motorlyd og fart. Derfor passet det bra å drive med drifting, som kort sagt er banekjøring med «styla japsebiler». Men det



er også en pengeslukende hobby, så han fant ut at han heller sparte de pengene og kjøpte seg leilighet i Orre sentrum.

På fritida driver han aktivt med styrketrening på treningsstudio. Sammen med 5 kompiser har han kjøpt seg en gammel snekke på 25 fot. Den krever mye vedlikehold, så de tilbringer mye tid på Åmøy hvor båten ligger. Det er her faren kommer fra, og her onkel Peder bor. Lykken er å tømme rundt i snekka, finne seg et fint svaberg hvor kompisgjengen griller og slapper helt av.

I juli håper gjengen i snekka å finne seg en plass i Stavanger havn, slik at de kan nyte Gladmat-festivalen med base i båten.



*En maskinfører som liker å ha oversikt og kontroll.*



*Andreas i sitt rette element.*



# L 14141

Av Morten Vatland, veteranbilentusiast

TS museet har nylig fått hånd om to av bussene til Haga-familien, og vi kikker litt på den minste.

I 1927 fikk Sverre Haga løyve til å starte opp bussrute mellom Hommersåk og Sandnes. Billettprisen ble satt til 70 øre. Sverre fikk snart behov for flere busser og i 1938 ble det kjøpt inn en ny Volvo-buss med karosseri fra Sangvik.

Bussen hadde en 4,4 liters motor med 6 sylindre. Den yter 90 HK. Hagas busser levde et hardt liv under krigen, og i 1954 var den utslitt. Bussen ble derfor hogget opp.

I 1985 fikk Haga Buss muligheten til å kjøpe en tilsvarende buss fra Sørlandet. L 14141 er en 1936-modell som Gunnar Oland fra Arendal kjøpte ny for 12 000 kroner. Den hadde regnr: I 6618.

Da bussen etterhvert hadde gjort sitt, setter Oland den til side. I 1981 ble den solgt til Arild Karlsen, som igjen lar Haga Buss få kjøpe den i 1985. De restaurerer den og bygger bussen opp som en tro kopi av sin egen 1938-modell. For familien Haga blir dette et fint minne om grunnlegger Sverre Haga, og de eier Volvoen i over 30 år.

I 2016 gir de TS museet en mulighet til å ta over denne bussen, mot at de bevarer den for fremtiden. Dette satte TS museet stor pris på, og takket ja til bussen.

Arne Årsvold er fast sjåfør på bussen, og den har vært med på flere turer allerede. Bussen fikk pokal for beste buss på Riskatreffet i mai.



Arne Årsvold er fast sjåfør.



L 14141.



# Kay vil bli maskinfører

Av Kari Synnøve Vigre

Både faren og broren til Kay Tjora er maskinførere, så han har blitt påvirket fra han var liten.

– Jeg stortrives som lærling i Stangeland Maskin, det er gildt å komme på jobb, smiler Tjelta-gutten. Og godt å være ferdig med skolen. Etter å ha vært utplassert i bedriften i en uke, ble han overbevist om at han ønsket å søke lærlingplass her. Noe han ikke har angret på.

– Oppfølgingen er god, og så liker jeg å ha **en** plass å forholde meg til som lærling, forklarer Kay. Målet er i første omgang å ta fagbrevet, og forhåpentligvis få fast jobb i Stangeland. Hvis jeg får fast jobb i et så stort firma som dette, er mulighetene mange.

Kay er født og oppvokst på Tjelta, hvor han fortsatt bor med familien sin som består av en tvillingbror, en storebror, mor og far. Både storebroren og faren til Kay jobber i Stangeland, så han kjenner bedriften godt.

Maskinførerlærlingen trives svært godt med å løse oppgaver på egenhånd, noe han får lov til hos oss.

– Det er noe det beste med Stangeland, her får du tillit og ansvar, fastslår Kay.

Han liker å se resultatet av det han gjør i jobben sin, og det får han god anledning til her. Det er en god følelse å kjøre gjennom en gate, gå over et torg eller forbi et bygg å vite at dette har jeg vært med å lage, smiler lærlingen.

Kay har alltid likt å jobbe, han har vært avløser på gård i flere år. Hvis han har fri fra Stangeland Maskin, tar han gjerne i et tak på gården han var avløser på. Havdur-spilleren er fremdeles med litt på fotballen, men ikke fast. – For å være fast på laget må du møte på treningene, og det har jeg ikke alltid tid til, sier Kay. Skulle det være litt fritid igjen, bruker han den på kompisene sine.



# Takk for oppmerksomheten



Takk for oppmerksomheten da lille Erle Sofie ble født.  
Hanne Rege Olsen og Andreas Lura.



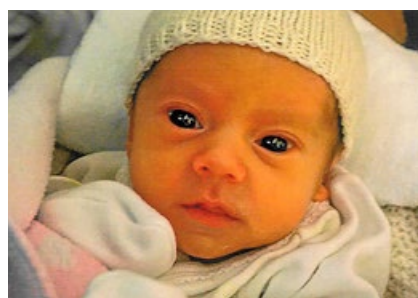
Tusen takk for gaven og for glede på våre vegne da Elias ble født 5. februar.  
Hilsen Jarle og Lena M. Øvrevik.



Tusen takk for gaven og oppmerksomheten vi fikk da vår kjære Aksel kom til verden. Med vennlig hilsen Bente og Magnus Skår Falang.



Tusen takk for gaven vi fikk da Jesper kom til verden 23.mars.  
Hilsen Marianne og Stein Ove Gloppen.



Tusen takk for gaven jeg fikk da jeg ble født.  
Hilsen Mathea Helene,  
Julie Helen Welter og Joachim Mæland.



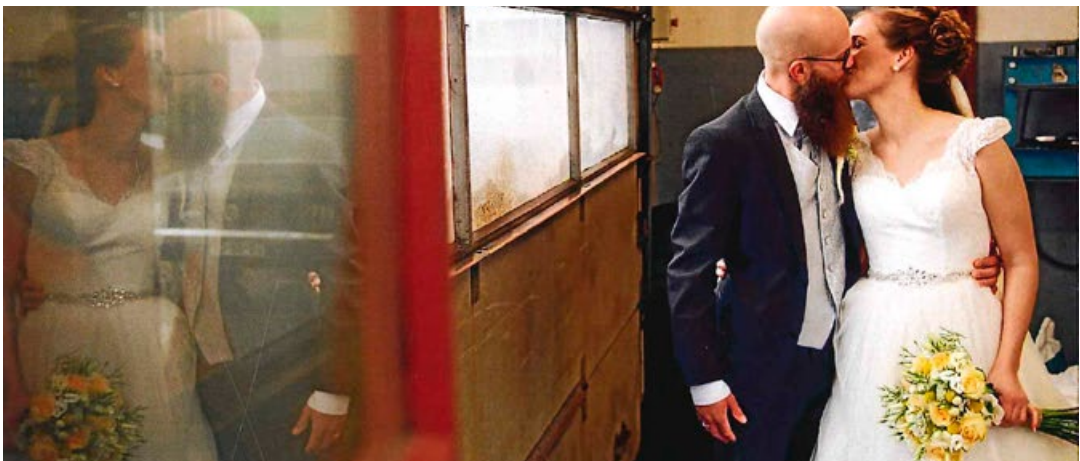
Sarah kom til verden 25. januar.  
Tusen takk for alle lykkeønskninger  
og gaver til vår kjære datter.

Masse hilsener fra Sarah,  
Susanne Winkels og Olav Brynjulfsen.

Jeg ønsker å takke alle som gratulerte meg i anledning 60-årsdagen,  
og besøkte meg på jobb den dagen.  
Takk til bedriften for besøk, gave og kake. Hilsen Wojciech Chowaniec.

Tusen takk for lunsj i kantina, gave og kake fra bedriften i  
anledning min 50-årsdag. Hilsen Tore Obrestad.

Tusen takk for besøk, gave og kake fra bedriften i anledning min 50-årsdag.  
Hilsen Kurt Egil Lura.



Tusen takk for gaven. Hilsen Marita og Bernt-Olav Torland.

# Vitseyside

Av Leif Emil Egeland

Legen: – Deres puls slår veldig dårlig!  
Fru Svendsen: – Det gjør ikke noe, for jeg har god tid.

En kar skulle besøke sin gamle bestefar og fant han sittende i gyngestolen på verandaen, naken fra livet og ned.

– Hva i huleste er det du holder på med, bestefar? sa han sjokkert og la et pledd over bestefarens nedre regioner.  
– I går satt jeg her med bar overkropp og da fikk jeg stiv nakke, mumlet bestefar.  
– Så dette er bestemors idé?

Legen til dama som var på legevisitt:  
– Nå skal jeg se på den delen av kvinnen som lager så mye trøbbel her i verden.  
– Hun ville til å ta av seg bukse, men legen sa:  
– Nei, nei. Ut med tunga!

Anna: Jeg er livredd for å bli gravid !  
Venninnen: Hvorfor det, er ikke mannen din sterilisert?  
Anna: Jo, nettopp derfor.

Det ringte på døra. Lille Grete løp ut for å se hvem det var.

Der stod feieren i full mundur og svart som jord. Lille Grete ble stående helt stiv og se på han, med et forferdet uttrykk i ansiktet.

– Du kjenner visst ikke meg du, sa feieren vennlig.  
– Nnnneeeiii, men jeg har hørt om deg på søndagskolen, svarte Grete.

Gamle frøken i klassen sin på Ålgård fortalte elevene om gamle dager. For 150 år siden var det både bjørn og ulv her! Gutt: Da tenker jeg at frøken var redd.

En stor og breiskuldra kar fra «Vigrest» var kjent som ei skikkelig slosskjempe. Han hadde vært på «Podlest» og sloss på dansen og fått ei stor flenge i hodet og var hos legen for å sy. Mens legen gjorde klar sysakene kom det fra «Vigrestkaren».

– Du kan bare tråkla for eg ska te Varhaug på dans på lørdag.

# Dagens bilde

## Hvor er bildet tatt denne gangen?

Send inn ditt forslag til kontoret eller [leif.egeland@tsmaskin.no](mailto:leif.egeland@tsmaskin.no) innen 10. september 2016.  
Vi trekker tre med riktig svar. Premiene kan hentes på kontoret eller sendes ved forespørsel.



Bildet i forrige TS-nytt var tatt på Sola, nærmere bestemt ved monumentet «Verna og Pilhær» i Sola sentrum.

Vi har trukket ut 3 personer med riktig svar:

1. Inger Vasshus
2. Sindre Haglund
3. Kjellaug Stokka

Gratulerer!







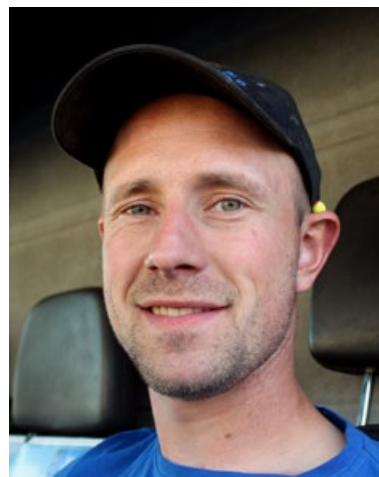
# 3 TS-er mener

Av Kari Synnøve Vigre

1. Hva skal du gjøre i sommerferien?
2. Hva er det beste med sommerferien for deg?
3. Fortell om en sommerferie som du husker ekstra godt.

## Morten Gudmestad, mekaniker i servicebil

1. Det blir mest jobbing. Jeg skal ha ferie noen langhelger, og da reiser jeg på traktorpulling blant annet til Danmark.
2. Noe av det beste med ferie er å reise, og det å oppleve nye ting. Ferien trenger en ikke ha om sommeren.
3. Jeg kommer ikke på en helt spesiell sommerferie. Det er fint hjemme om sommeren, så jeg trives godt der. Jeg reiser heller om høsten. Om sommeren er jeg ofte med i siloslåtten, og så er det kjekt å grille.



## Jon Tjåland, formann

1. Samboeren og jeg skal til Danmark, nærmere bestemt ved Limfjorden. Der bor svigerforeldrene mine, de flyttet dit da svigerfar pensjonerte seg.
2. Det beste med sommerferien er å slappe av, og tenke på noe annet enn arbeid.
3. Jeg husker svært godt alle de flotte sommerferiene vi hadde i Bø Sommerland.



## Jarle Storelid, driftsleder

1. Samboeren og jeg skal være på familiegården i Rauland, Telemark i 2 uker. Det var der bestefar vokste opp. Her har vi 2 hytter, og beite som vi leier vekk til en sauebonde. I sommer skal vi legge inn vann til den ene hytta.
2. Det beste med sommerferien er å gjøre akkurat det du vil, når du vil.
3. I fjor sommer ble jeg, noe motvillig, med samboeren og familien til Thailand i 2 uker. Jeg var skeptisk, men endte opp med å stortrives. Det var kjekt med en helt annen kultur, og vi var på spennende utflukter. Vi snorklet mye, noe som var helt topp.



# Torsteinsfjellet

Av Leif Emil Egeland, seniorrådgiver

Vi hadde «i hine hårde dager» et godt slagord i TS og det var: VI KAN FLYTTE FJELL OM NØDVENDIG. Nå flytter vi fjell bokstavelig talt, ikke helt, men stykkevis og delt.

Fjellet blir foredlet til flotte råvarer for betong og asfalt, samt grus, singel og pukk til byggevirksomheten i regionen. Torsteinfjellet ligger på Sviland i Sandnes, mellom Østraadt Rør og Velde. Prosjektet består i å sprengne ut og transportere ca. 15 millioner tonn stein fra «fjellet» til Velde AS sitt pukkverk.

Stangeland Maskin AS har sammen med Velde AS dannet et selskap som heter VS Stein hvor vi eier 50 % hver. VS Stein står for opplasting og transport av sprengt fjell på nybygd anleggsvei som går i kulvert under fylkesvei 316 til Veldes knuseverk. Til lastning bruker vi en CAT 390D bakgraver og to CAT 775G tipptrucker.

Stangeland Maskin har ellers jobben med å bygge anleggsveier, renske fjell, bore og sprengne samt pigging av storstein/blokk slik at den er klar for opplasting. Det er og har vært stor aktivitet på Torsteinfjellet. På det meste hadde vi 6 rigger i drift. Vi har



Runar Østrem, til venstre, og Stian Byberg diskuterer fremdriften.

skutt flere stor-salver. På den siste stor-salva vi hadde, brukte vi ca. 62 tonn sprengstoff, noe som resulterte i rundt 200 000 tonn sprengt fjell.

I april måned satte vi rekord med 182 215 tonn levert i knuseren. Det er nå et år siden vi startet på disse arbeidene. Uttaket er estimert til å vare i 10 år. Når fjellet er fjernet, skal det bli industriområde her. Verdien av vårt arbeid her er på hele 260 millioner kroner. Arbeidene blir ledet av vår masse- og deponileder Stian Byberg med pukkverksleder Arve Vold. Bergleder Åsmund Bjerga og formann Geir Vidar Knapstad har ansvaret for boring og sprengning.



Velde sitt pukkverk til venstre.

# TS-nytt

Av Leif Emil Egeland

10, 20 og 30 år siden

## Åpning av sykkel- og gangsti fra Sandnes til Hommersåk

Tekst og bilder Leif Egeland



Leif Dahls fire vegvesenere får overlevert anlegget etter snarripping.



Mange syklistar tok turen fra Risika til Sandnes etter påsest. Returen tok mange med gamle dampen fiskerford.

13

TS-nytt juli 1996

## Kontraktingåelse Riksveg 44

Av Leif Egeland



Prosjektleder Gunnar Nærum og undertegnede som signerer to nye vegkontrakter til verdi over 155 millioner + mva. – Godt fornøyd begge to. Gleder oss til fortsatt godt samarbeid i et interessant og etterlengtet prosjekt.

Som dere alle vet er Jan Olav i gang med en parsell av firefeltsvegen fra Stangeland til Ganddal. Dette er et interessant og stort anlegg der vi benytter topp moderne utstyr og maskiner. At vi også skulle vinne anbudskonkurransen på de to neste anbudene (parsellene) var overraskende men særs gledelig.

Jan Olav og Co. er i disse dager i opp-

startsfasen av disse to parsellene samtidig som første parsell drives ferdig. Torsdag 8. juni var vi invitert til anleggskontoret til vegvesenet v/prosjektleder Gunnar Nærum og hans stab til kontraktskrivingsseremoni og planlegging av oppstart og oppsett av organisasjons/prosjektplaner.

Takk for nok to store prosjekter for vegvesenet.



9

TS-nytt juli 2006

## Transport/pukkverk

Av Olav Stangeland

Så har me lagt bak oss endå ein god vår med mykje arbeid og etter må og andres meining, alt for 116 kjøretøy. Men takka vera sjøhømane, med Audun og Østbe i toten, har me atter ein gang dradd laster ved i havn. Velvillegesten, blant dei, er heilt på topp når det gjeld å stå på i dei travle tidene.

Fer om um hadde me nokre travle veker vår og haust, men det siste året har dette bevnt seg ut til å gjelda mest heile tida. Til tider kan det nok bli mykje mas og kjas frå mi side, men eg vil takka dei for godt samarbeid.

Så over til litt reir praktiske ting:

Som De alle veit reparerer me bilane to dagar i veka hvis dette er nødvendig. Dette gjeld småtinga

som Sigurd bruker sei, me tar det beste pring.

I fe lesfe ien i år har Sigurd leva bilare førstepriset. Så til hausten i stiller me godt rasta.

Me har io og fått 6 nye Volvo N1235 i Sliparken.

Kven det heldige blir er enda ikkje bestemt, men eg håper at i alle fall Audun blir sjå i en Volvo med loddet, eksosmøy.

### Litt om Pukkverket

Der tar eg å stabile karer som kan dette med å miksa og blanda. Massane våre er jo til ein kvar tid på lager og til konkurrerende priser. (Litt reklame om L.S. Pukk.)  
TILINT: Dei gode kommentarane dine trå du foriselta me, dei kvikker godt opp.

Ha ein god sommar.

11

TS-nytt juni 1986



# Mine hobbyer

Tor Jone Aase, håndmann

Det er midt i den mest hektiske tida for Tor Jone (TJ) og den ene hobbyen hans. Førsteslåttan er unnagjort i godt vær, og med godt resultat. Nå er det bare å vente på andre- og tredjeslåttan. Men det er ikke nok for TJ. Han vil stadig lære nye ting å utfordre seg selv, derfor reiser han til Danmark denne sommeren for å være med på snitting av mais i en uke. Hver sommer får TJ permisjon fra jobben som håndmann, og jobber for Garpestad Maskinstasjon i slåttan. Den beste hobbyen en kan ha, ifølge TJ.

Når han ikke kan jobbe i slåttan, er det treskjæring som gjelder. Men Tor Jone bruker ikke kniv slik som de fleste treskjærere gjør, han bruker motorsag og øks! Han har laget trestoler til Torbjørg og Olav, og i avskjedspresang til Ole Reidar Bore. Stolene har han laget av trestammer

fra Eiganes sør. Den siste oppfinnelsen hans er en trestol med utedo-funksjon.

TJ er gardsgutt og har alltid likt å arbeide. Han er stort sett aldri hjemme, bare for å sove. Kameratene som driver gård har god hjelp av TJ, han er både avløyser og hjelper til på ulike prosjekt. Denne sommeren skal han faktisk ha en uke ordentlig ferie. Da er de en gjeng som reiser til Danmark hvor de skal slappe av å feriere. Med på turen har TJ kajakken sin. Den bruker han på Orrevatnet og på stranda hvis det er godvær. Det er total avslapning for den aktive jærbuen som drømmer om å kjøpe sin egen gård, men da må han første vinne i lotto.

**Tor Jone utfordrer Tore Obrestad til å skrive om sin hobby i neste TS-nytt.**



Stolene til Olav og Torbjørg. Den største er 1 meter i diameter.



Garpestad Maskinstasjon i arbeid på Orre.



Kajakktur på Orrevatnet.



# Historiestafetten

Av Paul Moi

## Mannen som trives best i sokker

Ved flere anledninger har jeg hatt fornøyelsen av å være med Olav Stangeland til varmere strøk. Han liker veldig godt å slappe av i sola og nyte varmen.

Men et fenomen gjentar seg alltid: Han må alltid ha sokkene på. Og det er jeg sikker på mange med meg har opplevd.

Etter en del «mobbing», så får vi som regel Olav til å ta av seg sokkene, som seg hør og bør. Og stolte som vi da er av denne bragden tar vi bilde av mannen uten sokker, og sender hjem til Torbjørg, via mobilen.

Men da kommer den neste overraskelsen. Svaret kommer som regel omgående: – Må få på an sokkane igjen! Hvem er det som bestemmer?



*Til Torbjørg: – Når får Olav lov å ta av seg sokkane?*

## Jeg utfordrer Magnar Helleland i Kolnes Maskin til å komme med en historie i neste TS-nytt.



# Vitse- stafetten

Av Jon Stangeland

Uteliggeren stoppet en mann og ba om en femtilapp.

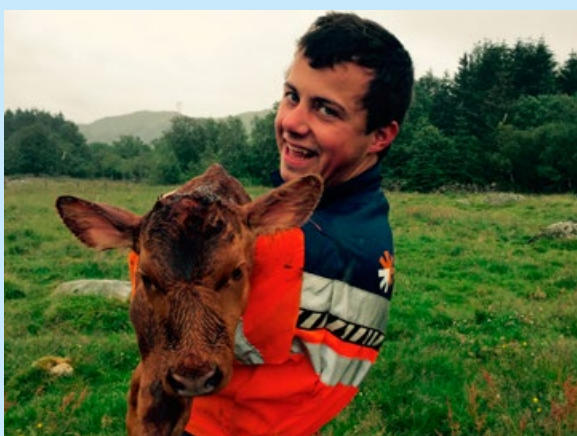
– Skal du bruke pengene på alkohol?

– Nei!

– Skal du gamble for pengene?

– Nei, selvfølgelig ikke!

– Du skal få pengene, men først må du bli med hjem til



kona så hun kan se hvordan det går med en mann som ikke drikker og gambler.

## Jeg utfordrer Tor Jone Aase til å komme med en vits i neste TS-nytt.

# Gratulerer!

## Jubilanter i Nordic Crane Vest

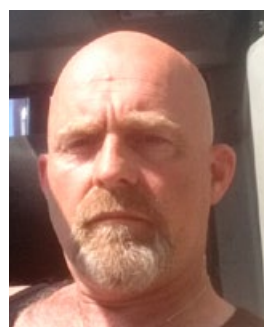
### Trygve Tesaker 50 år – 27. april

Trygve ble ansatt hos oss i 1999. Til daglig er Trygve verksmester med stor V. Han har enorm kunnskap og erfaring med alle maskinene i parken vår. Det er ikke få detaljkunnskaper han har orden på. Trygve styrer gjengen på de ulike verkstedene med stødig hånd. Dersom arbeidspresset blir stort tyr han til peanøtter og cola. Trygve har 3 barn og 5 barnebarn som han koser seg med. Når han virkelig skal kople av tar han turen til hytta på Hægebostad. Der er det heldigvis dårlig mobildekning.



### Bjørn Egil Fjeldheim 50 år – 8. april

Til daglig er Bjørn Egil kranfører ved avdelingen vår i Haugesund. Han ble med over til oss da Rolf Wee ble kjøpt opp. Han startet som kranfører i 1994, og har også vært innom langtransport i yrkeslivet. Bjørn Egil har tre voksne barn. På fritiden er det den store lidenskapen for motorsykler som opptar han. Han er en ekte «fan» av Honda, og har både en Goldwing og en Shadow som han koser seg med. Vi gratulerer med dagen og ønsker lykke til.



### Hermod Hansen 50 år – 29. mars

Hermod kom til oss i 1996. Før det jobbet han med transport i Tromsø. Han og Wenche flyttet fra kalde nord til mildt vestlandsklima på Ganddal. Hermod har i lengre tid jobbet i Hammerfest. Rotasjonsarbeidet gjør at han får rikelig anledning til å kose seg på hytta i Sirdalen, og å ta ut på turer sammen med Wenche. Dagen ble feiret med reise til varmere strøk sammen med barn og barnebarn. Vi gratulerer med vel overstått.



### Per Egil Book 60 år – 20. mars

Per Egil startet hos oss i august 1998. Han ble da ansatt som kranfører ved Florøbasen. Der var han kranfører på et mangfold av maskiner. Etter hvert ble Aukra arbeidsplassen for Per Egil. Han er en solid og flink krankjører som har erfaring med en variert kranpark. Per Egil tok videreutdanning og fikk fagbrev som kranfører i 2014 for å kunne fortsette å jobbe ved petroleumsanlegg. Vi gratulerer med 60-årsdagen og ønsker lykke til.



### Arild Nilsen 50 år – 10. mars

Den store lidenskapen til Arild er lastebil og ulike kjøretøy. Han har helt siden tenårene vært interessert i trekkvogner og da spesielt DAF. Han kom til oss i 2004. Etter at han fikk elementvogna i 2005 har han hatt jobben med å kjøre betongelement til ulike byggeplasser over hele regionen og fungert som bas for dette arbeidet. Det som er igjen av tid bruker Arild på hund og båt. Han har en gavla trebåt med 10 hester Saab i. Denne skvulper han rundt i utenfor Tananger når han skal slippe av. Vi ønsker Arild nye travle år bak rattet i en DAF.



## Jubilanter i Stangeland Maskin

### **Ove S. Haugland 60 år – 12. mai**

Ove er grunnarbeider i gjengen til Henrik Vidnes. Han begynte i Stangeland våren 2010. Dagen ble feiret på anlegget på Langevatn i Gjesdal.



### **Wojciech Chowaniec 60 år – 14. april**

Wojciech er en skikkelig arbeidsmann. Han har stor arbeidskapasitet, og finner alltid gode løsninger. Han er grunnarbeider i gjengen til Tony og har vært hos oss siden 2008.



### **Tor Thidesen 60 år – 28. mars**

Tor har vært i Stangeland siden 1977. Etter mange år ute som formann er han nå vaktmester for anlegget vårt på Soma.



### **Alf Rydell 60 år – 10. mars**

Alf har kjørt kranbil i veldig mange år. Først hos Byggservice og nå hos oss, siden 2011. Alf er rolig og behersket, og har god kontroll på både kran og last.



### **Pål Morterud 50 år – 8. juni**

Pål er ingen typisk anleggsarbeider. Han har drevet som musiker i mange år, men kjører nå hjulmaskin hos oss. Det har han gjort siden våren 2014.



## Jubilanter i Stangeland Maskin

### Kurt Egil Lura 50 år – 6. april

Kurt Egil er skytebas. Han har vært i Stangeland siden 1985. I tillegg til å være flink med dynamitt behersker han også de fleste andre disipliner innenfor anleggsdrift. Det var svært god stemning i brakka da dagen ble feiret på Innseilingå.



### Reidar Bystøl 50 år – 19. april

Reidar er stikningsingeniør. Han har vært det siden 2002 hos oss. Reidar er en stille og stabil fagmann som ikke gjør så mye av seg i det daglige, men som vi er glad for å ha med på laget.



### Anita Steinkopf 50 år – 8. april

Anita begynte hos oss nå i januar og jobber på kontoret vårt på Tau. Hun var en av den som kom med over fra Brødrene Jørmeland i Ryfylke.



### Åsmund Bjerga 50 år – 4. april

Åsmund leder bore- og sprengningsavdelingen. Det har han gjort siden 2007. Det er viktig at vi god orden og gode systemer når det gjelder dynamitt – og det har Åsmund.



## Flere runde tall

Lars Moland Håland	40 år	7. april	Roy Kenneth Gjersvik	30 år	25. mai
Tommy Stangeland	40 år	9. april	Pål Bore	30 år	2. juni
Geir Arnevik	40 år	21. april	Tom Elling Ødegård	30 år	2. juni
Kjell Terje Haugstad	40 år	25. april	Terje Kråkenes	20 år	29. mars
Marianne Njå Viste	40 år	9. juni	Anders Grude	20 år	4. april
Christian Sørensen	30 år	5. mars	Andre Ervik	20 år	18. april
Thomas Vasstveit	30 år	17. mars	Erik Hagman	20 år	30. april
Øyvind Nilsen	30 år	5. april	Tarald Seldal	20 år	29. mai
Zilvinas Simkus	30 år	12. april	Leif Sigve Stokkeland	20 år	24. juni



# Stangeland Rental og Brukt

Av Karsten Gryte

**Stangeland Rental** leier ut maskiner på langtidskontrakter. For øyeblikket leier vi ut hjullaster, doser og gravemaskin her i distriktet. Markedet for utleie er interessant, og i stadig vekst her i distriktet. Vi ser at ulike aktører foretrekker å leie maskiner som de kanskje bare skal bruke til ett prosjekt, framfor å kjøpe dyre maskiner som de kanskje ikke får bruk for når prosjektet er ferdig. Resultatene til Stangeland Rental er gode.



VolvoEC160DL



Atlas 200 MH.

**Stangeland Brukt** kjøper inn utstyr og selger det videre. Vi selger cirka 25 maskiner i året. På bildene nedenfor ser du to av maskinene som vi nylig solgte til Tyskland.





## Reidun Pedersen

Av Leif Emil Egeland.

### Når begynte du, og hvor lenge var du hos oss?

Jeg begynte i desember 1983 og jobbet ut januar 1986.

### Hva gjorde du på og hva husker du spesielt godt?

Jeg jobbet først ved sentralbordet/resepsjonen, men fikk senere jobb i regnskapsavdelingen. Det var veldig hektisk i resepsjonen både med å ivareta kundene som ringte og kollegaene i lastebiler og maskiner over høyttalersystemet. Det var ikke så vanlig med mobil på den tiden, hvert fall bestod min jobb i å ringe hjem til konene ved overtidarbeid, og så tok jeg i mot bestilling på overtidsmat. Det gikk mest i kjøttkaker eller koteletter på Lura Turistheim, husker jeg. Husker også at jeg syntes veldig synd på familiene som

hadde en far som jobba overtid nesten hver dag, og fikk nesten litt dårlig samvittighet for å ringe hjem med denne beskjeden. Det var ekstra kjekt å få jobb i kontor-/regnskapsavdelingen, og det har vært yrket mitt siden. Jeg hadde veldig kjekke kollegaer i TS og fikk lære mye.

### En god historie fra den tiden?

Det må vel være da jeg samtidig med å ha ansvar for sentralbordet skulle ha kaffikannene fulle når «sjefene» kom inn til lunsj. Husker at jeg sprang fram og tilbake, og da jeg kom tilbake til kjøkkenet så hadde jeg glømt hvor langt jeg var komt i kaffikoking og fylte kolben med vann som allerede var full og det rant utover benker og gulv. Jeg var nok litt for ung og



Noah er stolt storebror.



På slalom i Rauland med barnebarn.



Hele familien i Frankrike 2015.

uerfaren og vågde ikke å si at det var oppgaver som ikke passa sammen. Likestilling var nok ikke kommet så langt hos TS heller på den tiden, vi damer var nå bare der. Husker da Trygve hadde med seg besøk inn på kontoret så sa han: – Her sitter en heil haug med kvinnfolk, men ka de holde på med vet eg ikkje.

#### Hva lærte du og hva savner du eventuelt?

Det var her jeg først forstod debet og kredit og fikk føre bilag på EDB som det het da. Og siden er det regnskap jeg har jobba med både på regnskapskontor og som ansatt i firma. Jeg hadde veldig kjekke kollegaer på kontoret. Dere var en fin gjeng å jobbe sammen med. Det å få nye oppgaver etter hvert som jeg beherska de oppgavene jeg hadde, er vel noe av det beste jeg husker jeg fikk hos dere.

#### Du jobber nå også innenfor bygningsbransjen. Fortell litt om det og om dine gjøremål etter TS-tiden.

Jeg gifta meg i 1984 og vi flytta til Ålgård, da syns jeg vegen til jobben ble vel lang og fikk jobb i Sandnes Havnelager. Etter at vi flytta til Randøy i Hjelmeland var jeg først cirka 10 år i Økoregn/Partner Regnskap. De siste 9 åra har jeg vært i Enkel Bygg og Butikk. Der har jeg ansvaret for regnskap, lønn, byggemelding og er ellers «potet», og trives veldig godt. Etter at dere kjøpte opp Br. Jørmeland i fjor er det dere som utfører grunnarbeid på stort sett alle byggeprosjekt vi har, så jeg har mye kontakt med Stangeland Maskin igjen.

#### Du har nå to sønner i arbeid hos oss, er de blitt påvirket av mor?

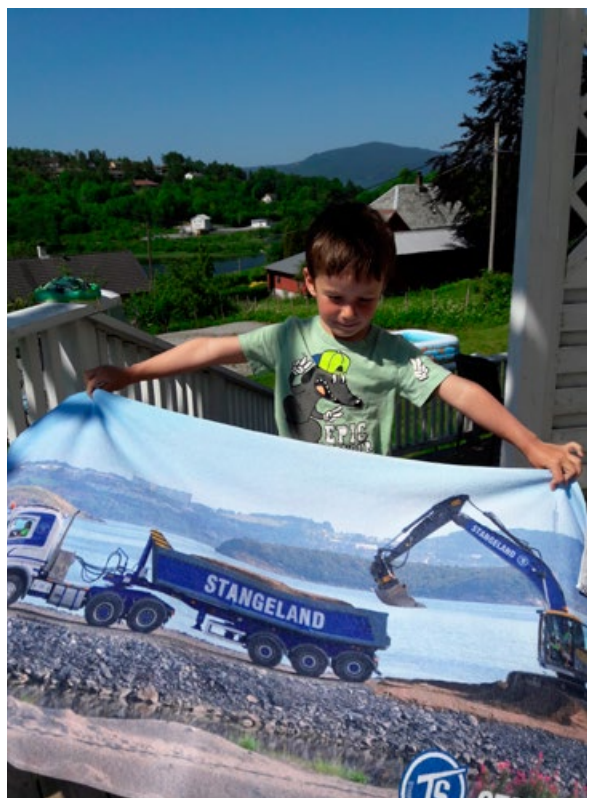
Minstemann som har fått lærlingekontrakt hos dere har nok vært litt stolt over at mor har jobba hos TS. Han har alltid hatt stor interesse for anleggsmaskiner. Men jeg har ikke hatt noen påvirkning på at han valgte å søke

og fikk kontrakt hos dere. Han har vel heller sett opp til sin eldre bror som jobba hos TS før han flytta tilbake til Hjelmeland, og nå er tilbake hos TS etter at dere kjøpte opp Br. Jørmeland som han jobba hos.

#### Hobby?

Litt lite tid til fritidssysler, men nummer 1 er å få være sammen med mine 2 barnebarn. Gå turer, lese en god bok og strikke er nok mine favoritter.

Jeg vil gjerne sende en hilsen til dere alle som jeg jobbet sammen med i Stangeland Maskin. Mange gode minner ble vekket med dette intervjuet.



Noah er TS-fan.

# Motiverende allmannamøte

Av Kari Synnøve Vigre

Det gode med allmannamøte er at du får interessant og nyttig informasjon om alt som skjer i firmaet, og hvordan ledelsen tenker og prioriterer. Her får du informasjonen **direkte** fra eierne, hovedtillitsvalgt og ledelsen. Det er godt og nyttig når vi er en så stor bedrift. Jeg liker også svært godt å treffe så mange kollegaer og kjenne på samhørigheten eller lagfølelsen. Når møtet i tillegg er lagt til nydelige omgivelser på Solastranden Gård, og vi får oppleve kjendiser og kapasiteter som Dag Otto Lauritzen kan det nesten ikke bli bedre.

«Sjefen sjøl», Olav Stangeland, ønsket oss velkommen med følgende melding: **«Dette går så tålig, og det kjeme te å gå godt!»** Med andre ord så har vi en trygg, ærlig og realistisk daglig leder og eier som mener at vi i Stangeland vil komme styrket ut av de krevende tidene regionen vår nå er inne i.

Anleggssjefen vår, Jan Erik Ånestad, snakket om Drift og Økonomi. Han ga oss spennende detaljer om store prosjekter, Stangeland Ryfylke, vårt økonomiske resultat og suksessen med Driftsplanen. Her var det



Tore Voster.

mye å lære, både «forveden» og matnyttig informasjon. Konklusjonen til vår engasjerte anleggssjef er at selv om vi har et strammere marked med hardere kamp om jobbene, permitteringer og lavere inntjening så



Godt med folk på allmannamøte.



Tommy Stangeland.



En engasjert Dag Otto Lauritzen.

vil vi tjene penger også i 2016. **Dette fordi vi er et vinnerlag med dyktige ansatte, stolthet og ikke minst har lokale eiere som bryr seg.**

Tore Voster, markedssjef og forretningsutvikler, ledet oss gjennom kvelden med en stø hånd. Han fortalte at markedsavdelingen vil få ny rekord på håndtering av forespørsler og anbud i år. Prisene i markedet er på et jojo-nivå, og marginene til inntjening er minimale i tillegg til at konkurransen er tøff. Tore var innom vår gode samarbeidspartner Implenia, vegvesenet, framtidige prosjekter og mye mer. Et spennende innblikk i markedssituasjonen sett fra vår erfarne bransjemann som også jobber på et internasjonalt nivå. Konklusjonen til Voster er at 2016 vil bli bedre enn hva vi forventer. Og han er det verdt å lytte til.

Personalsjef Joar Løland snakket om trygghet, kvalitet, fellesskap, håndballjenter (!) og forsikret oss om at ALT SOM GÅR NED, KOMMER OPP IGJEN. Han mener at Stangeland har de beste ansatte, og at bedriften vår er meget godt skikket til å håndtere alle typer utfordringer. Et innlegg som ga oss noe å tenke på, en god latter og nyttige tips som kan brukes både til utvikling av den enkelte av oss og av hele laget.

Assisterende daglig leder og eier, Tommy Stangeland, er også internproduksjonssjef og det var som dette han holdt sitt innlegg. Internproduksjon består av disse avdelingene: Biler og maskiner, Anleggsgartner, Fundamentering, Tipper og pukkverk og Verksted. Et imponerende og sammensatt serviceapparat som alltid er parat! Bare Kjell Arild Egeland som leder Biler og maskiner har 270 ansatte som hører til hans avdeling. Tipper og pukkverk ledes nå av Stian Byberg etter at Bjarne Sandanger har søkt andre utfordringer.

Olav Silde, HMS-K sjef, holdt et engasjerende og informativt innlegg. Et formidabelt arbeid legges ned i satsingen vår på HMS og kvalitet. Og for noen resultater det har gitt! «Silden» snakket om dråper, isfjell, lego og gule kakestykker. Inspirerende! **3 ting vi alle kan bli bedre på: Småskader, forsikring og kabelkutt!**

Hovedtillitsvalgt Gaute Håland informerte om en velfylt Velferdskasse, som både ansatte og bedriften er med og bidrar til. Gaute og reisekassen er snart klar for tur igjen (2017) ! Han minnet om at penger til kiropraktor tilbakebetales utenom lønn.

Valget av ansattes representanter til styret gikk raskt. Det hadde kommet inn 2 forslag til valgstyret, og begge forslagene var gjenvalg av representantene som har vært i styret i 2 år. **Dermed er Nina Wold, Arnfin Skadsem og Gaute Håland valgt til å representere de ansatte i styret i 2 nye år. Gratulerer!**

Valg av tillitsvalgte ble gjennomført, alle ansatte kan finne kontaktinformasjonen deres på intranettet vårt.

Dag Otto Lauritzen er et fyrverkeri av en sørlending! Han er kjendis både i Norge og utlandet, men har beina trygt planta på jorda og vet hvor han kommer fra. Måten han kjempet seg fra en alvorlig fallskjemulykke til å vinne Tour de France er rett og slett utrolig! Men vi kan alle lære noe av hans bruk av delmål, hårete mål og VILJESTYRKE. Dag Otto var med å starte MOT, som er aktive på Dysjaland skule og godt kjent her i Stangeland.



Gaute Håland, vår hovedtillitsvalgt.

# Sommerfest i Stangeland

Av Kari Synnøve Vigre

I år ble sommerfesten arrangert på Stangeland på grunn av været. Det ble en stor suksess med flott og varmt telt inne i hestekoen, og et perfekt vrimleområde i verkstedet. Grillingen forgikk i en av vaskehallene. Blå løper og nydelige blomster satte oss i skikkelig feststemning. Over 500 ansatte med følge storkoste seg med deilig mat og drikke, konkurranser og flott dansemusikk. Tusen takk til Olav og Tommy Stangeland med familier for en strålende sommerfest.



God stemning rundt bordet.



Imponerende mange var med på styrkekonkurransen.



The 7th Street Band spilte musikk som vi både kunne danse og lytte til.



Full konsentrasjon.



Grilljengen grillet og serverte deilig grillmat.



Verkstedet fungerte godt som vrimleområdet og bar. Olav Stangeland i godt drøs.



Styrkekonkurransen fengte publikum.



Vår trofaste grillgjeng som sørger for nydelig grillmat: Fra venstre Magnar Helleland, John Kenneth Finnbakk, Anette Helleland, Morten Vigre, Jone Wiig, Tone Lise Wiig, Geir Arild Rege, Sigve Ravndal, Eirik Malmin, Janne Stangeland Rege, Atle Lønning, Unni Malmin, Åshild Ravndal, Torstein Grøtteland, Jone Friestad og Trude Grøtteland.



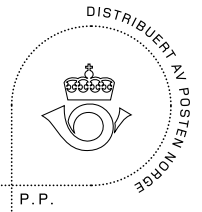
Vinnerne av årets styrkekonkurranse, Morten Rasmussen og Alex Oftedal i midten, fikk flotte gavekort hos MX-Sport. Gratulerer! Konkurransesjef Stein Ove Gloppen til venstre og Tommy Stangeland til høyre.



Publikum tok opp til flere «Island» under konkurransen.

**B**

NORGE



P.P.

Returadresse: Stangeland Maskin AS, Postboks 21, 4064 Stavanger



Foto: Ase Haukland

Stangeland Maskin AS er en av Norges største entreprenører med over 600 ansatte og en omsetning på drøyt 1 milliard kroner. Av større utstyr har vi for eksempel 160 gravemaskiner, 90 lastebiler, 15 dumpere, 35 dosere og hjullastere, 20 borerigger, 10 bore- og fundamenteringsrigger og 18 knuse-/sikteverk. I tillegg har vi et komplett serviceapparat og nødvendig tilleggsutstyr til alle typer oppdrag.

Vår viktigste ressurs er våre dyktige fagfolk som på hver sitt felt er innstilt på å yte topp service. Enten oppdraget er stort eller lite, mener vi å ha de beste forutsetninger for å gjøre en god jobb til riktig pris. Vår visjon er å være ledende. For å få til dette jobber vi etter fire verdier: arbeidsglede, forberedt, ryddig og effektiv.

Stangeland Gruppen AS omfatter blant annet Stangeland Maskin AS, Nordic Crane Group AS, Stangeland Rental AS og har en omsetning på 1,7 milliarder.

Nordic Crane Vest AS er et selskap i Nordic Crane Group AS, som er Skandinavias største mobilkranoperatør med 40 års erfaring i kran- og transportbransjen knyttet til petroleum, industri, vindkraft, bygg og anlegg. Nordic Crane Group AS har 600 ansatte og omsetter for cirka 1, 2 milliarder kroner. Stangeland Gruppen AS og Kynningsrud Holding AS eier 50 % hver av Nordic Crane Group AS.

Besøksadresse:  
Sandnesvegen 80, 4050 SOLA  
Tlf. 51 44 40 00  
[www.tsmaskin.no](http://www.tsmaskin.no)

