



NYTT

NO.

106

MARS 2014



**Eiganestunnelen
Møt Egil Lillebø i Skjæveland Gruppen
Brøtposten mellom to permer**



STANGELAND

Redaktørens forum	3
Leder Maskin	4
Leder Kran	5
Forretningsutvikling	6
Internproduksjon	9
Drift Anlegg	10
Drift Kran	11
Marked	12
Personal	13
Økonomi	14
Nordic Crane Group	15
Drift maskiner & biler	16
Våre anlegg	18
Våre anlegg	19
Møt Egil Lillebø i Skjæveland Gruppen	20
Nytt fra Fundamenteringsavd.	23
Våre anlegg	24
Våre anlegg	25
HMS Stangeland Maskin	26
Anleggsgartner	27
Tillitsvalgtes spalte	28
Nyansatte presenterer seg selv	29
Verkstedleder	30
Nytt fra bergavdelingen	32
HMS-K Gunnar Skogesal	33
Anleggsdagene 2014	34
Nytt fra Pukkverksavdelingen/tipper	36
Nytt fra stikningsavdelingen	37
Nye fjes samla på Stangeland	38
Dagens blinkskudd	39
Brøytposten	40
Jubilanter og julegave	43
Juletefest	44
Stangeland Dytt	46
Stangeland Dytt på Svalbard	47
Olavs Veteraner	48
Våre anlegg	50
TS-kryssord	51
Dagens TS-profil	52
Dagens bilde	53
Min hobby	54
Gratulerer!	56
3 TS-er mener	57
HMS-K Gunnar Skogesal	58
Historiestafett	59
Mimresiden	60
TS-konkurranse	61
Vitsesiden	62
Våre lærlinger	63
Takk for oppmerksomheten	64
Bøker eller Brøyt?	65
Gamle TS-er, hvor ble de av?	66
Vitsestafetten	67



Redaktørens forum

Av Leif Emil Egeland

Vi har en spennende tid foran oss. Ny storjobb, ny regjering og massevis av prosjekter i «kjømda».

Kan vel allerede nå konstatere at den nye regjeringen har tatt flere grep for å innfri sine mål om mer og billigere veger, bygd på halve tiden!

Alle tidligere årelange utredninger ved utbedringer av vegnettet skal bort. Planleggingstiden skulle nærmest halveres i forhold til tidligere. Etterslepet på forbedring av infrastruktur (rassikring), må og skal intensiveres, og forfallet må også stoppes. Store og lange vegprosjekter må prioriteres for å få fortgang i et mer effektivt vegnett. Vegbygging er lønnsomt. Får den nye regjeringen dette på plass, vil de positive virkningene bli mye større enn tidligere beregninger. Veldig mange prosjekter som tidligere har blitt dømt som samfunnsmessig ulønnsomme vil da bli gode, lønnsomme prosjekter. Den nye regjeringen har dessuten lovet å innføre minstestandarder som vil sikre lik vegkvalitet på samme vegtyper i hele landet.

Politisk sett vil vår region forhåpentligvis ikke bli glemt i og med at vi fikk hele 4 statsråder fra Rogaland i viktige departement.

Vår egen Ketil Solvig Olsen er veldig klar på å bevilge midler for en lengre horisont enn tidligere, og at ut-

settelsen av prosjekter og manglende vedlikehold betyr betydelige tap i form av dyrere prosjekter, dyrere transport, dyrere drift og retarderende regional utvikling. Vi har full tillit til at de vil starte bygging av E 39 og andre viktige og nødvendige vegprosjekter så snart som mulig.

Siden sist har vi hatt noen forandringer i redaksjonen i TS Nytt. Kari Synnøve Vigre blir nå med i redaksjonen, viser til hennes egen presentasjon av seg selv bak i bladet. Hanne Hermansen er fortsatt med i redaksjonen, men hun har også mange andre viktige oppgaver hos oss som administrasjonssekretær. Eivind Stranden tar over spalten under vignetten Marked, mens Tore Voster skriver blant annet om store prosjekter og forretningsutvikling.

Forhåpentligvis skal vi i mange år fremover ha et nært samarbeid med en utenlandsk storentreprenør, nemlig Bilfinger Construction på Eiganes-prosjektet. Det blir spennende! Nærmere orientering om prosjektet ved Tore Voster lenger bak i TS Nytt. Ønsker hele organisasjonen lykke til med prosjektet og godt samarbeid.

Vi ser frem til en forhåpentligvis fin vår, en god påske og ikke minst firmaturen til Malaga til høsten.

Ha det fint!



Det første spadesticket for nytt Clarion Air Hotell på Utsola hvor vi utfører grunn-, utendørs- og VVA-arbeidene. Fra venstre styreleder i Nordic Choice Petter A. Stordalen, styremedlem i Utsola AS Anne Kristine Rugland Thulin, ordfører i Sola kommune Ole Ueland, administrerende direktør i Nordic Choice Hotels Torgeir Silseth og styreleder i Utsola AS Brit K. S. Rugland.



Det beste året noensinne

Av Olav Stangeland

Vi er godt i gang med 2014. Samtidig som det går mot vår og lysere tider, kan vi også konstatere at fjoråret ble vårt beste noensinne. Det er all grunn til å være fornøyd med et samlet overskudd like opp under 200 millioner kroner. Det forteller om et godt år for hele gruppen – det vil si driften i Stangeland Maskin, de virksomhetene vi eier og innen eiendom, fond og børser.

De gode resultatene er selvsagt hyggelige for oss eiere. Men som dere vet pløyer vi store verdier tilbake i driften, enten pengene går til maskiner, biler og annet utstyr eller til mange og ulike tiltak som bidrar til et godt arbeidsmiljø. I Stangeland skal vi ha det gildt på jobb. Har vi det, går det godt. Det blir det penger av!

Selv om vi var optimistiske, hadde vi ikke trodd at 2013 skulle ende så positivt. Samtidig ser vi nå fruktene av det vi har investert i kvalitet og system i alle ledd av virksomheten vår. For å si det enkelt: Vi vet hva vi driver med. Den 20. i hver måned kjenner vi eksakt tallene fra måneden vi har lagt bak oss. Det gir forutsigbarhet og kontroll.

Jeg tror også det er viktig at alle i selskapet, ikke minst vi i ledelsen, hver dag involverer oss direkte i det som

skjer. Vi er ute blant folk, og følger nøye med på utviklingen i de ulike prosjektene våre. Kort sagt – vi bryr oss fordi det skal være gildt å jobbe her!

Ved inngangen til det nye året tok Tommy roret som assisterende daglig leder. Det har jeg gjort fordi jeg tror på ham. Han gjør en god jobb, og vil etter hvert få flere slike oppgaver. Markedssjefen vår Tore Voster, som senest gjorde en super innsats i forbindelse med Ryfast, er nå i tillegg blitt leder for forretningsutvikling. Sist, men ikke minst har Eivind Stranden tatt over jobben som leder for marked.

2014 ser godt ut. I løpet av våren begynner vi på Eiganestunnelen. I forbindelse med dette og for å opprettholde kapasiteten for øvrig, har vi kjøpt inn 10 lastebiler og 10 gravemaskiner. Nevnes skal også at til sommeren flytter våre gode partnere, Nordic Crane Stangeland, inn i nybygg ved siden av oss her på Soma.

Vi har all grunn til å tro at de neste månedene blir gode. Godt hjulpet av fokus på helse, miljø og sikkerhet og ikke minst med bransjens dyktigste folk på laget skal vi klare nye, positive resultater også i år!



Arbeidet med Nordic Crane Stangeland sitt nybygg er godt i gang. Foto: Leif Emil Egeland.



Krannytt

Av Roy Otto

Vi kan se tilbake på 2013 som et godt år med et resultat som vi må si oss tilfreds med.

Vi går inn i 2014 med en brukbar ordresreserve som igjen vil gi god aktivitet på kraner og biler utover våren og delvis høsten, men vi er fremdeles avhengige av nye kontrakter for å opprettholde dagens nivå. De forskjellige jobbene og prosjektene fordeler seg jevnt på anlegg, servicejobber og olje og gass.

Vi har inngått ny langtidskontrakt med Skretting AS på 3 kraner som står fast plassert på Skretting sine fabrikker i Hillevåg, Averøy og Stokmarknes. Dette er kraner som vi har kjøpt og er tilpasset lossing av råvarer til fiskefôrfabrikkene deres. Samarbeidet med Skretting startet allerede i 1999 og vi har sammen utviklet metoder som gir bruk av kraner i lossearbeidet mange fordeler, som viser igjen ved bl.a. effektivitet, økonomi og miljø. Vi gleder oss over at vi ble valgt til en ny periode og takker for tilliten.

HMS er og skal være i fokus. Det var god oppslutning om sikkerhetsdagen og HMS-kampanjen vi kjørte i 2013. Dette arbeidet skal vi fortsette med, og vi skal også i fremtiden fremstå som ledene innenfor sikkerhetsarbeid i vår bransje.

Verkstedet vårt gjør en fremragende jobb med vedlikehold, service og reparasjoner. Trygve som leder verkstedene våre har bygget opp en unik kompetanse og har med seg topp motiverte og dyktige mekanikere, som alltid er på plass og er løsningsorientert i enhver



Framme fra venstre Roy Otto og Elin Norheim. Bak står Frode Jåsund til venstre og Birger Lea. Foto: Leif Emil Egeland.

situasjon. Daglig vedlikehold av utstyr er den enkelte sjåfør sitt ansvar. For å spare verkstedet og bedriften for ekstra arbeid og utgifter, skal vi fremover ha et spesielt fokus på daglig vedlikehold og rutiner når det gjelder utstyr.

Nybygget vårt begynner nå å ta form. I skrivende stund er bygget reist og tettet. Innvendige installasjoner er i full gang, og vi planlegger innflytting til ferien. I den forbindelse vil vi ha en markering av innflytting og åpning av bygget. Dette kommer vi tilbake til senere.

Jeg minner om at sikkerhet, trygghet og trivsel er grunnleggende i alt vi gjør. Både i arbeid og privat. Målsetningen vår om null skader og uhell er hver enkelt sitt ansvar. Følg det opp!





Eiganestunnelen

Av Tore Voster

Fantastisk spennende prosjekt, utfordrende oppgaver, framtidsrettet og strategisk utvikling for Stangeland, samt et konstruktivt samarbeid med Bilfinger Construction i Joint Venture.

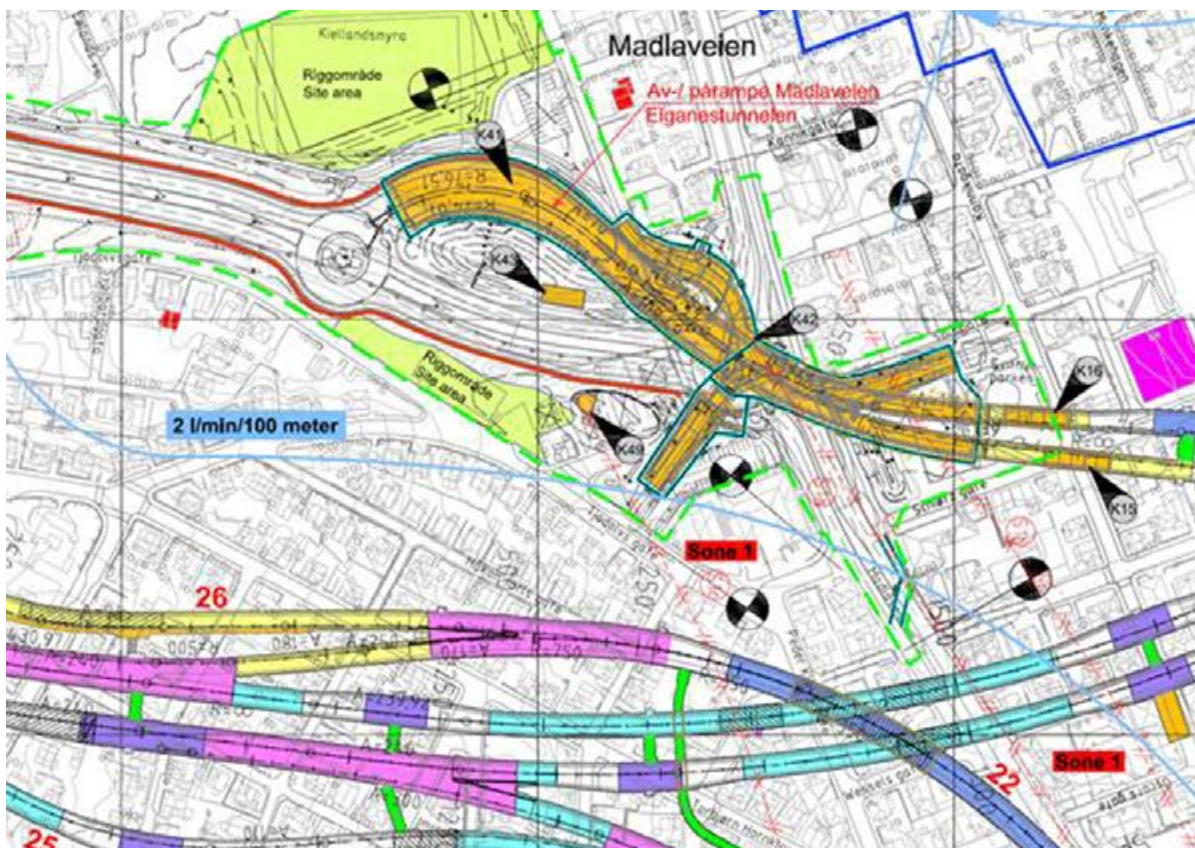
Store ord om det som hittil har skjedd, men samtidig håp om mange verdifulle år sammen i nytt prosjekt som har offisiell benevnelse E39 Eiganestunnelen med del av Hundvåg tunnelen.

Bilfinger Construction GmbH og Stangeland Maskin AS dannet et Joint Venture som sammen leverte det laveste tilbudet til Statens vegvesen i anbudskonkurransen om dette prosjektet. Kontraktsum er cirka 2.02 milliarder kroner eks. mva.

Statens vegvesen er nå i en prosess med Vegdirektoratet vedrørende kostnadsrammen for prosjektet. Avslutning av tilbudsprosess og kontraktsinngåelse vil først kunne skje etter at denne prosessen er ferdig.

For vår del startet det hele for omtrent et halvt år siden. Etter at de to første entreprisene i Ryfastprosjektet var tildelt andre entreprenører gjorde vi et strategisk valg for denne konkurransen. Vi mente at det var viktig for regionen at også lokale entreprenører kom på banen. Vi brukte de neste månedene til å bli kjent med hverandre og få kunnskap om selskapet Bilfinger Construction GmbH i Tyskland. Da anbudsprosessen startet var vi sammen klar for den kjempestore oppgaven ved å inngi tilbud. Totalt har mengdebeskrivelsen cirka 3.500 poster som hver har sin enhetspris. Jeg vil gi honnør til alle våre medarbeidere som gjorde dette mulig, samt til våre venner i München og Wiesbaden for en kreativ og verdifull anbudsprosess.

Entreprisen omfatter bygging av ny E39 som firefelts vei i tunnel fra Schancheholen og fram til Tasta, en strekning på nesten 4 km. På dagens E39 mellom Schancheholen og Madlaveien, en strekning på 1 km skal det bygges om med 4 nye rundkjøringer og



Slik blir kryss Madlaveien/E39 etter åpning 2019.



BILFINGER

CONSTRUCTION

en miljøkulvert hvor motorveien vil gå under terrenget i en lengde på ca. 200 meter. Dette gjøres for å binde sammen grøntområdene ved Mosvatnet og Vålandskogen. Prosjektet vil avlaste området for gjennomgangstrafikk, øke trafikksikkerheten og bedre framkommeligheten. Entreprisen omfatter også cirka 1,1 km av RV13 Hundvågtunnelen, ramper mellom Eiganestunnelen og Madlaveien og ramper mellom Hundvågtunnelen og Eiganestunnelen. Når arbeidene blir overlevert høsten 2018 og etter åpning i 2019, blir det en helt ny trafikkmessig situasjon i regionen. Under hele byen vil det være et veinett med 4 felts hovedveier som bringer trafikken gjennom byen og under jorden for E39 mot Tasta, Randaberg og Mortavika, samt også 4 felts hovedvei til Hundvåg og videre til Tau og Ryfylke.

• Tunnel sprengning	3 millioner tonn
• Total lengde tunneler	11 km
• Sprenging i dagen	0.5 millioner tonn
• Transport av stein til Jåttåvågen	3.5 millioner tonn
• Transport masser til tipp	0.7 millioner tonn
• 4 nye rundkjøringer	på dagens motorvei
• 1 miljøkulvert	lengde 160 meter
• 8 portaler i betong for tunnelene	
• Grøfter ute og i tunnel	30.000 meter
• Kabeltrekkerør	280.000 meter
• Betong til konstruksjoner	40.000 m ³
• Sprøytebetong	58.000 m ³
• Asfalt	75.000 tonn

Arbeidsfellesskapet JV Bilfinger Stangeland Eiganestunnelen ANS planlegger oppstart anleggsarbeidene i løpet av våren. Det første som skal gjøres er å etablere riggområde ved Gamlingen hvor kontor og administrasjon skal være. Deretter starter grave- og sprengningsarbeider for å klargjøre for oppstart med boring

For å gi et begrep om hva som skal bygges på disse 4,5 årene kan vi kort oppsummere noen hovedmengder:



Ny E39 mellom Gamlingen og Madlaveien.



Schancheholen. Foto: Statens vegvesen.

og sprengning av tunnel. Det vil være på Tasta og ved Gamlingen som er først på framdriftsplanen. Allerede tre måneder etter kontraktsinngåelse kommer tunnelriggene fra Tyskland. Fordeling av arbeidsoppgavene i prosjektet er i hovedsak fordelt ved at Bilfinger Construction har boring og sprengning av tunnelene og alle betongarbeider med portaler, miljøkulvert, bygninger og konstruksjoner. Stangeland Maskin skal gjøre uttransport av alle steinmasser i tunnel, grøfter og veibygging i tunnel, samt alle vei- og grunnarbeider utendørs.

Tunnelarbeidene skal drives parallelt på 6 stuffer samtidig. Det betyr at 3 millioner tonn med tunnelstein tas ut i en 2-års periode. Etterpå utfører vi alle grøfter og veibygging inne i tunnelene.

Den mest omfattende delen av prosjektet er nok arbeidene som skal foregå i krysset mellom motorveien og Madlaveien. Først skal det omlegges noen store avløpsledninger, samt omfattende spunt og sikring av byggegrop. Etter at graving og sprengning er utført skal det støpes portal for tunnel. Over denne portalen skal det bygges et nytt gangveisystem for myke trafikanter. Øverst på toppen av dette skal den nye rundkjøringen etableres, den skal håndtere biltrafikken slik den er i dag.

Som tidligere nevnt skal våre arbeidere overleveres høsten 2018. I hele denne byggeperioden vil det være redusert hastighet på E 39 motorveien fra Schanche-

holen og inn til byen. Samtidig er det også krav fra Statens vegvesen at det i hele byggeperioden skal være 4 felt på motorveien gjennom anleggsområdet både dag og natt, med unntak for noe nattarbeid i en kort periode som krever reduksjon til 2 felt.

Vi tror at JV Bilfinger Stangeland Eiganestunnelen ANS vil gjennomføre prosjektet i tråd med intensjonene til Statens vegvesen og til beste for byens innbyggere og trafikanter. Gleden til å starte på denne utfordrende og kompliserte oppgaven er helt på topp, og vi ser framover hver eneste dag til å løse oppgaven.

Etterhvert som prosjektet utvikler seg vil det komme mer informasjon.



Tore Voster foran prosjektoversikten.



Internproduksjon

Av Tommy Stangeland

Godt Nytt År, vi har flotte oppgaver foran oss i tiden fremover. Det blir fantastisk kjekt.

Vi er jevnere og har en sterkere gjeng enn på svært lenge. Samlet sett en veldig erfaren gjeng, med mange år i bransjen. Flere har fagbrev, gode kurs og utdannelse som gjør at de forstår bransjen godt.

Vi har en komplett utstyrspark i forhold til omsetning og oppgaver, noe som igjen fører til minimalt behov for innleid utstyr. Vi har endret litt på gjengen i Internproduksjon, Jostein Byberg avløser Helge Bjunes og har nå ansvar for utleie av småutstyr. Helge har fått nye utfordringer i markedsavdelingen. Odd Fosse sluttet hos oss i sommer og Bernt Olav Torland har overtatt som arbeidende formann. Han styrer fra gravemaskinen med far Henrik Torland som hjelpesmann når småting skal sjekkes. Bernt Olav gjør en kjempejobb! Ove Nærland har hatt oppfølging av fundamenteringsriggene. Han har ønsket og skal være med som lastebilsjåfør i tiden fremover. Tor Harald Øglend har kjørt gravemaskin med ansvar for spuntinga, og dermed arbeidet mye for Kristian Haga. Det ble derfor naturlig å spør han om å overta som formann for både spunting og fundamentering.

Vi har ca. 60 lastebiler pr. i dag og øker med 10 frem til ferien. I tillegg til 10-12 stk. på skift er det stor kapasitet på flytting av masse; cirka 2500 tonn pr. time, 18 000 tonn pr. dag. Dette er en logistikkjobb og vi kan kun være best om alle er med. Altså en oppfordring til både oss i Stangeland, våre oppdragsgivere og leverandører!

Vi kjøper mer spesialutstyr til riveavdelingen,

2 nye 25 tonns med knekkbom, tiltbart hus med mer, Kleemann betongknuser til knusing av betong og en maskin på 85 tonn som vi har store forventninger til.

Salget av Holt Risa til Seabrokers gjør situasjonen i markedet annerledes, og vi er klare til store investeringer i mer fundamenteringsutstyr, mye mer. Vi er i gang og ansetter flere mekanikere, maskinkjørere, lastebilsjåfører og gartnere. Vi skal ha flere operatører til fundamenteringsrigger, og vi trenger hjullastersjåfører til skift i Eiganestunnelen.

Nordic Crane Stangeland flytter til sommeren inn i nytt bygg. I den forbindelsen overtar vi verkstedet deres, og er allerede godt i gang med planlegging av driften. Dieselpriisen gikk opp med 81 øre pr. liter på anleggsgasdiesel. Det er lite vi kan gjøre med prisen, men vi kan fokusere enda mer på forbruk. Vi har mye å gå på dersom hver enkelt gjør så godt de kan.

Med et smil liker jeg å tro at «me er uslåelige».



Sjur Stangeland, til venstre, får gavekort av Tommy Stangeland som takk for at han rapporterte om en uønsket hendelse. Hans RUH ble kåret til den beste den uken. Dette gjør vi hver uke som ett viktig ledd i HMS-arbeidet vårt.



Drift Anlegg

Av Oddvar Kvía

Nok et år er lagt bak oss, og vi skriver nå 2014. Fjoråret ble et bra år for oss, vi beholdt ikke helt samme omsetning, men resultatet ble bra. Bedre enn forventet, og det vil jeg berømme alle i TS for. For uten nøkterne og gode holdninger, godt samarbeid, både internt, men og med våre kunder, og god effektivitet hadde ikke dette vært mulig. I tillegg har vi meget bra utstyr som gir en jevn og forutsigbar drift. Jeg pleier å si at vi må gjøre mye rett hver dag for å drive godt økonomisk. Prisene er ikke spesielt gode, men arbeider vi på en trygg måte, med god og kontrollert kvalitet, er prisene gode nok til å tjene penger.

Vi har en viktig faktor til for å drive stabilt og godt, alle våre lojale og gode leverandører. Vi tar det ofte for gitt at de leverer som de skal. Men det er heller ingen selvfølge. Ta godt vare på dem, pass på at de får levere etter forutsetningen. Når vi bestiller asfalt, pass på at det er klart for de etter avtalen, og godt planert. Bestill varer i god tid, så de også får drive så effektivt som mulig. Hvis de får levere etter forutsetningen, gir de oss de beste prisene. Det viser igjen på bunnlinjen.

2013 var ett år der mengden jobb passet oss bra. Det var nok arbeid til å holde en jevn drift hele året, og det har vært lite reklamasjoner. Det liker vi. Jan Oaland, som er ansvarlig for trykkprøving og dokumentasjon av rør og kummer var innom i døra en dag på slutten av året og sa at nå var det nesten for lite å gjøre, for han trengte ikke lete etter lekkasjer og feil. Han driver også med opplæring og rådgivning av nye rørlleggere. Konklusjonen var at det er mye kjekkere å reise rundt på anlegga og hjelpe til med råd både ved oppstart av nye anlegg, men også underveis i utførelsen, enn å bruke dagevis på å finne en liten lekkasje i en ledning. Så oppfordringen er, ta vel imot Oaland og hans mannskap, de har utrolig mye kunnskap og erfaring med kommunaltekniske anlegg.

HMS, først av alt gleder vi oss over at det ikke har vært noen alvorlige ulykker de siste åra i TS, men det har ved flere anledninger vært nære på. Vi må ikke slakke her, vi må holde fokuset på sikkerhet hver eneste dag. Gleden av å drive et godt anlegg, med gode resultater, osv. blir helt borte hvis en av de nære medarbeiderne



Boligprosjekt for Selvaag Bolig, Emmaustunet. Foto: Leif Emil Egeland

blir alvorlig skadet. La oss prøve sammen i 2014 å bli enda bedre, og at vi når målet vårt på en H1 verdi på under 5. Vi har blitt utrolig mye bedre på vår HMS, men vi er ikke i mål.

Fremtiden i vår bransje ser lys ut de neste årene. Jeg har nettopp vært på de årlige Anleggsdagene i Oslo og hørt på både samferdselsminister og vegdirektør. De varsler betydelige økninger i bevilgningene både til veg og jernbane fremover. Det kommer mye jobb innenfor disse feltene, så det ser bra ut.

For vår egen del er det også mye spennende som skjer fremover. Vi er, sammen med Bilfinger lavbyder på den siste Ryfast-forespørselen, Eiganestunellen. Dette er et spennende prosjekt til over 2 milliarder kroner. Her er det store mengder arbeid som passer oss bra. Det er spesielt mye transport. Det skal transporteres flere millioner tonn steinmasser på offentlig veg, fra anlegget og til Jåttåvågen. Det er og store mengder tradisjonell vegbygging. Det skal bygges ca. 5 km ny firefelts veg, og 3,7 km av dem går i tunell. Dette arbeidet alene gir oss 20 til 30 % av vår årlige omsetning de neste 4 til 5 åra.

Det startes opp mye nytt arbeid fremover. Ordreserven nærmer seg 1,5 milliard.

Så framtida ser positiv ut. Ønsker dere alle en fin vår!



Drift Kran

Av Birger Lea

Vi ønsker Nordic Crane Bergen AS, som fra 01.01.2014 ble en del av Nordic Crane Stangeland AS, velkommen. Nå er både personell og materiell innunder organisasjonen her på Soma. Opprinnelig personell og flere nytilsetninger gjør at vi bygger opp avdelingskontoret vårt for å kunne ta mer av jobbene i Bergensområdet. Avdelingen ligger også sentralt i forhold til Kollsnes, Mongstad og Sture, landanlegg som er viktige for oss.

Ved årsskiftet gjennomføres som vanlig årskontroll på alt utstyr og maskiner. Det kreves god logistikk for å få utført dette på en mest mulig effektiv måte.

Når det gjelder jobber fremover så ser det lyst ut. Vi har fornyet viktige kontrakter. Jobben vi utfører for Skretting AS har vi hatt lenge, og den er fornyet for en lang periode fremover, noe som skaper forutsigbarhet for oss. Det er også inngått en langsiktig avtale med Aibel AS i Haugesund, i skarp konkurranse med flere andre leverandører. Den store LR 1300 går fortsatt for Lothe Bygg AS på Forus. Det vil også bli en del monteringsjobber av elementbygg som starter opp på nyåret, og som gjør at vi får en bra utnyttelse av kran-

parken vår. Flere av de andre storkranene våre vil ha mye arbeid gjennom hele året.

Jeg ser positivt på 2014. Flere store jobber skal gjennomføres ved ulike landanlegg i forbindelse med revisjonsstanser. Sture, Mongstad og Hammerfest vil kreve mye personell og utstyr for å kunne levere det kunden ønsker. Her er det bare å brette opp armene og trø til alle for å få utført jobben i henhold til bestilling og sikkerhetskrav.

Lærlingene våre er nå tilbake etter et 14 ukers langt opphold ved Rogaland Kranskole AS. Vi vil etter hvert trekke de mer og mer inn i produksjonen. Tore Oftedal er ansatt i ny stilling som opplæringskoordinator og vil være den som sørger for at lærlingene får den opplæringen de skal ha i forhold til læreplanen for kran – og løfteoperasjonsfaget. Vi satser sterkt på god oppfølging av fremtidens kranførere.

HMS har og vil ha et sterkt fokus i hele organisasjonen. Hver måned har vi ulike tema i fokus. Tema og oppfølging blir presentert i de faste månedlige møtene vi gjennomfører. Og ikke minst blir dette viet et ekstra fokus i den daglige driften.



Indre vågen i Sandnes der vi demonterer en tårnkran for E.D. Knutsen Maskin. Kranen som brukes er en Demag AC 665, en 250 tonns kran.



Marked

Av Eivind Stranden

Vi er nå i startgropen på et nytt og spennende år. 2014 vil bevege oss inn i nye, små og store prosjekt hvor vi stadig skal yte vårt beste for å nå de målene vi ønsker videre for avdelingen og bedriften. Sammen skal vi gjøre hverandre gode, se fremover, og skape et godt fellesskap i markeds og kalkulasjonsavdelingen.

2013 har vært et spennende og givende år hvor aktivitetsnivået har vært høyt. Hele 600 anbud/pristilbud ble levert. Dette gjør avdelingen til et spennende og utfordrende sted å være. I høst var vi så heldige å få en ny medarbeider til vår avdeling. Helge Bjunes flyttet da over til vår avdeling som prosjektutvikler fra internproduksjon. Kjekt å få ny og inspirerende arbeidskraft med på laget. Vinteren har ikke slått til like hardt inn som tidligere år, og månedene går nå sakte men sikkert mot vårlige tegn og lysere tider.

17. desember leverte vi prosjektet Eiganestunnelen til Statens vegvesen. Ved åpningen var vi billigst, og det ble stor jubel i både vår avdeling og hele Stangeland Maskin.

Aktiviteten på forespørsler har ikke vært like høy i starten av dette året, men vi regner med at det vil ta seg opp etter hvert. Vi avventer nå prosjekter som RV 509 Sørmevågen – Flyplassvegen og E39 Hove – Sandved for vegvesenet og andre kommunale/ offentlige prosjekter.

I markeds- og kalkulasjonsavdelingen er vi en variert og sammensatt gruppe av arbeidvillige kollegaer som utfyller hverandre med ulike kompetanse og erfaring.

Ulikheter i et kollegium skaper en god dynamikk og kreativitet på tvers. Å gi plass for ulike egenskaper er det som gjør det givende å jobbe i et team hvor vi sammen drar lasset mot nye høyder.





Jeg er stolt av å være i anleggsbransjen – er du?

Av Joar Løland

I den årlige klimamålingen i Stangeland hvor vi spør alle ansatte om trivsel, utvikling og ledelse, gir alle toppkarakter når vi spør:

- Er du stolt av å arbeide i Stangeland Maskin?
- Er du stolt av å arbeide i anleggsbransjen?

Dette svaret viser at vi som jobber i Stangeland og i anleggsbransjen trives veldig godt på jobb. Nå er ikke dette noe overraskelse for oss som går på jobb hver dag med smil om munnen, men sammenligner vi oss med andre bransjer er dette ikke noen selvfølge.

Hvis jeg skal prøve å forklare den høye trivselen vil jeg trekke frem tre ting:

Vi bygger folk. I Stangeland ser vi de ansatte. Vi prøver å legge merke til hvilke unike egenskaper de enkelte har og hvordan vi kan bygge videre på det. Det er utallige eksempler i firmaet på ansatte som har vokst med oppgaven og utviklet seg inn i nøkkelroller. Dette

gjelder ikke bare det å ta lederansvar og få en tittel. Det er vel så mye spesialoppgaver og spesialistroller.

Vi bygger Rogaland. Vi jobber med å skape nye «monumenter» i bybildet. Det som vi bygger er veldig konkret og innebærer ofte forbedringer for folk flest. Det er nok mange stolte ansatte som legger søndagsturen forbi et prosjekt de har vært med på, og sier til resten av familien: « Dette har jeg vært med på å bygge ».

Vi leverer kvalitet. Vi driver med håndverk og vi er opptatt av at arbeidet skal utføres skikkelig. For en stolt fagarbeider er dette veldig viktig og tilfredsstillende. Kunnskapen, erfaringen og engasjementet til den enkelte er avgjørende for at sluttresultatet blir ordentlig. Kantsteinen skal være fint satt opp og på rett linje, veien skal være slett, rørene skal være tette og gresset skal være grønt. Kravene er mange, men den indre gleden av å levere skikkelig arbeid er sterkere enn alle krav til sammen.

Vi er privilegerte!



STOLT ØYEBLIKK: Stangeland Maskin bygde den nye gang- og sykkelstien langs Vigdelvegen. Her får førsteklassingen Jenny Teodora Rege æren av å klippe snoren i lag med fylkesordfører Janne Johnsen. Til venstre ordfører i Sola kommune Ole Ueland. (Foto: Bernt Eirik Rød i Solabladet)



Økonomi

Av Annelise Osaland

2013 er lagt bak oss og årsoppgjøret er i full gang. Så langt viser tallene at 2013 var et godt år for Stangeland Maskin. Våre resultater er ikke klar enda, men omsetningen viser omtrent som i 2012 og resultatet ser ut til å bli en del bedre. Vi kan nok en gang berømme alle våre dyktige medarbeidere som har bidratt gjennom året som har gått.

Mange har forventninger til det nye året og ikke minst til vår nye regjering som vi nå begynner å bli bedre kjent med. Etter regjeringsskiftet har mange hatt store forventninger til endringer. For dem som hadde ventet seg et lavere skatte- og avgiftsnivå, samt bedre vilkår for næringsdrivende i Norge, så ble nok overraskelsen stor da de åpnet julegaven fra vår nye regjering. Avgiftsøkning på «avgiftsfri» diesel, med 81 øre pr liter, var julegaven vi fikk servert. Ikke noen lystig julegave akkurat for vår del.

Nå høres kanskje ikke 81 øre så mye ut, men for Stangeland Maskin sin del så vil dette si en kostnadsøkning for 2014 på cirka 5 millioner kroner. Med andre ord så må vi i Stangeland Maskin jobbe for 100 millioner kroner for å dekke inn denne avgiftsøkningen. Det «kibaste» med denne avgiftsøkningen er kanskje at når vår nye regje-

ring blir konfrontert med denne økningen så er svaret: Det var jo ikke dette som var meningen. Avgiftsøkningen var jo ment å ramme de som bruker fyringsolje.

I Stangeland Maskin har vi heldigvis lov til å endre på ting når vi ser at ting ikke blir helt som vi har tenkt. Det er ikke bare lov, men faktisk en styrke å kunne innrømme feil og endre på ting som går galt.

Disse 5 millionene i ekstra avgifter kommer på toppen av avgifter som vi allerede betaler i dag. Det er en liten tankevekker synes jeg at Stangeland Maskin i 2014 kommer til å betale 37 millioner kroner i avgifter på diesel og bompenger.

Dette er mye penger og vi får da håpe at vår nye regjering forvalter pengene «våre» på en god måte.



Fra arbeidet på Leirberg, 1 km nord for Sømmevågen. Foto: Leif Emil Egeland.



Nordic Crane Group

Av Trond Helge Skretting

Vi er framover lent til framtiden i Nordic Crane Groups selskaper. Forbedringsarbeidet vi pålegger oss selv gir verdifulle framskritt som organisasjon og som solid leverandør til markedene. Med en fungerende organisasjon, dyktige og engasjerte medarbeidere, kommer resultater. Stå-på-vilje og forpliktelse til systematikk viser seg å være nøkkelen til kontroll med viktige elementer som har påvirkning på resultater.

En selvfølgelig målsetning, og en grunnleggende faktor for en tjenesteleverandør som oss, er å være foretrukket leverandør. Å være Skandinavias største aktør er ikke et trumfkort, tvert i mot. Viktigheten av å levere tjenesten som er bestilt, beskrevet og forventet er vesentlig for vårt neste oppdrag. Den enkelte leveranse skal styrke vårt omdømme som en seriøs, pålitelig og

serviceinnstilt aktør for våre forretningsforbindelser. Dette skal være vårt skjerpede fokus i innværende år!

Som jeg innledet imøteser vi framtiden. Selskapene i Nordic Crane Group har stabil og økende tilgang til jobb og det er positive bevegelser i markedene vi leverer til. Kald årstid til tross er aktiviteten relativt høy innen flere segmenter. Man skal ikke langt tilbake i tid hvor vinteren for vår type virksomhet var ens betydende med permitteringer og utfordring for økonomisk stabilitet. Med stolthet er det gledelig å reflektere på alt det arbeid som er lagt ned i posisjonering i markeder, slik at vi fort kan omstille oss i forhold til etterspørselen som til tider påvirkes av sesongsvingninger eller årstid.

God vår til alle.



Liebherr LTM 1500 klar for nye oppdrag.



Drift maskiner og biler

Av Kjell Arild Egeland

Vi har hatt lite frost og snø så langt i år, det vil si gode arbeidsforhold for oss entreprenører. Nå gleder vi oss til jobben med Eiganestunnelen, som blir kjempespennende. Vi har startet noen store massetransportjobber i forbindelse med byggingen av det nye Scandic hotellet i Stavanger og Clarion Hotel Air på Utsola. På Aase Gård og Felt F på Forus er vi i gang med diverse grøftarbeid. Vi er med på klipping av betong for Spenncon og på diverse rivearbeid andre steder. I tillegg jobber vi på NorStone Tau, NorStone Røyneberg, Kverneland Næringspark og i pukkverka.

Vi har fått med oss en ny mann i hjertet av bedriften; velkommen til oss, Jostein Byberg. Jostein har ansvaret for alt utstyret som går på dagsleie slik som dumpere, traktorer og små gravemaskiner. Han har også ansvar for internfakturering, brakker med mer.

Som bildene viser så står det ikke på kjøpelysten til Olav og Tommy. Det er stort å jobbe i en bedrift der eierne stadig investerer i nytt utstyr!



Arne Årsvold i sin nye Volvo EW 160D.



Arnt Ove Rydell med sin nye Volvo FH 12 17,10,13.



Geir Arnevik sin nye Cat 320 EL 10, 10, 13.



Mette Haugland foran sin nye Scania R560 Krok.



Bjørn Frøhlich med sin nye Cat 328 D LCR.



Espen Manke i sin nye Volvo EC 300D.



Olaf Førli i sin Cat 320 EL 10, 10, 13.



Per Kåre Årrestad foran sin nye Scania R560 Krok.



Reier Bryne i sin nye Volvo EW 180D.



Ronny Stokland med sin nye Volvo FH 12 170, 10, 13..



Stein Ove Dugstad i sin nye Cat 328 D LCR.



Tor Raugstad i sin nye Volvo EC 220D.



Avd. 444

Av Sigbjørn Tveiten

Rydder reint

Nå forbereder vi oss til Eiganestunellen (en parsell av Ryfast-prosjektet), så nå slutfører og overleverer vi anlegg fortløpende for å være klar til anleggsstart. Planen er at etter hvert som pågående anlegg ferdigstilles skal alle mine formenn og driftsledere over på Eiganes-prosjektet.

Vi har i det siste overlevert både Klepp Mek (uten anmerkninger. Veldig bra, Tore Sæland!), Sandved Gartneri og Rema 1000.

Utover vinteren og våren vil både Biovarme Lundehaugen, Kvernaland omsorgssenter, Ålgård kirke og Sørbø Hove overleveres. Vi vil da være godt rystet til å bemanne opp Eiganestunellen etterhvert som behovet melder seg.

Jeg vil berømme alle mine formenn og driftsledere for den positive holdningen til å være med på ett så stort



Anleggsleder Sigbjørn Tveiten under arbeidet på Sandved. Foto: Leif Emil Egeland.

og kompleks prosjekt som dette vil være. Lyden fra samtlige når jeg fortalte at vi er lavbyder på dette prosjektet var entydig:

– Dette blir kjekt!



Her er jobben vår snart gjort. Rema 1000 til venstre og gartneriet til høyre. Foto: Leif Emil Egeland.



Våre anlegg

Av Jan Erik Ånestad

Juleferien er for lengst over og vi er nå kommet godt i gang ute på anleggene. Denne vinteren har til nå vært preget av regn og atter regn. Men det er tross alt bedre enn frost og snø. I skrivende stund har det vært kaldere vær med mye vind, men frosten holder seg borte og anleggene rundt omkring går for fullt. Satser på at vinteren holder seg rolig denne sesongen, slik at vi snart kan se frem mot lysere dager.

I Haugesundsgata er nå driftsleder Palmer Rørheim med flere godt i gang med grunnarbeidet for betong i nederste del av parkeringsanlegget. Før vi kunne begynne med grunnarbeidet måtte eksisterende bygninger saneres og rives, samt eksisterende masser måtte håndteres/behandles etter tiltaksplan utarbeidet av Multiconsult AS. TS har sprengt og transportert bort ca. 35.000 m³ med fjell. Fjellets beskaffenhet har også skapt noen utfordringer med tanke på sikringsarbeider i byggegroppen. Betongarbeidene er det Block Berge Bygg AS v/Tor Alf Søyland og Frode Friestad som har ansvaret for. Dette samarbeidet fungerer veldig bra. TS har denne jobben for Haugesundsgata Eiendom AS (K2 Stavanger v/Pål Njærheim og Gjermund Øren). Byggeleder er Sturla Helgason fra Novaform AS.

Litt lenger borte i gaten i Ryfylkegata 45 har vi også en kjekk rivejobb på gang. Her har vi sanert og revet flere bygninger og er nok snart i gang med rivning av de

resterende. I gamle bygg kan det dukke opp litt av hvert når vi er i gang med saneringen, men ingen som ikke driftsleder Traand Meland og gjengen har løst på en god måte. Denne jobben har vi for Hagltårnet Holding AS v/Tove Marie Sandvik (Kruse Smith Eiendom).

På Bryne er det endelig blitt «gang på» parkeringsanlegget til Forum Jæren mellom den nye videregående skolen og Garborgsenteret. I skrivende stund er vi helt i oppstarten med å komme i gang med uttransport av masser. Det skal kjøres bort i underkant av 40.000 m³ med masser. Med stram fremdrift vil det bli en kjekk utfordring for driftsleder Kjell Fiskebekk og gjengen hans. Betongarbeidet er det Kvía AS som skal ha ansvaret for. For byggherren er det Harald Gudmestad og Terje Hamre som følger opp.

På Forus har vi fortsatt jobber på gang for Lothe Bygg AS. På Hytorc har vi stort sett bare utendørsarbeider igjen. Her er det Alf Rune Stokka som er prosjektleder for Lothe Bygg AS. På Forusparken er vi snart ferdige med grunnarbeidene for bygningskroppen. Prosjektleder her er Dan Ivar Ånestad med god hjelp fra Torleif Falk og Gøran Håland. Det er Rune Skårland som er driftsleder for TS på begge disse jobbene.

Dette var en liten oppsummering av enkelte prosjekt vi har i denne avdelingen i Stangeland Maskin AS. Til slutt vil jeg ønske alle lesere et godt og fremgangsrikt år.



Fra arbeidet vårt med Urban Sjøfront. Utbyggingen som strekker seg fra Breivig mot Stavanger sentrum har blitt et av Stavangers flotteste boligområder. (Foto: Leif Emil Egeland)



Egil Lillebø

Konsernsjef Skjæveland Gruppen

Av Leif Emil Egeland

Egil Lillebø er leder av Skjæveland Gruppen som eier Multiblokk og Skjæveland Cementstøperi. Begge disse er solide, anerkjente, lokale, familieeide betongvareprodusenter. Vi i Stangeland har i en årrekke hatt et godt både kunde- og leverandørforhold til gruppen. Industrieventyrets grunder var Georg Hebnes, en ung kreativ mann fra Ryfylke, som flyttet ut over fjorden og busette seg på en gard på Skjæveland med ei ku og frukttrær. Familien skulle mellom annet brødfø seg med frukt- og grønnsakdyrking. Problemet var at det var vanskelig å skaffe vann, og det måtte graves mange vannbrønner.

I stedet for å steinsatte brønnene, som var mye arbeid, kom denne kreative karen på at han kunne støpe betongringer. Familien i Ryfylke drev sagbruk og produserte tretønner. Her kom ideen: Hva om man tredde en stor sildetønne utenpå en liten og fylte mellomrommet med betong og brukte tyskertråd fra krigen til armering. Ideen her dannet grunnlaget for Skjæveland Cementstøperi. Gode ideer har hele tiden utviklet selskapene. Sverre Lillebø overtok Skjæveland Cementstøperi i 1975, og Multiblokk kom til i 1981.



Egil Lillebø og Sigbjørn Tveiten fra TS utenfor fabrikk til Multiblokk.

I dag kjenner vi Multiblokk og Skjæveland Cementstøperi som veldig kreative produktutviklere der utvikling av nye spesialprodukter og kvalitetsprodukter har stor fokus.

Vi tok turen ut til Skjæveland for en prat med Egil.

Fortell litt om din bakgrunn, oppvekst og utdanning?

Jeg, og min bror Geir, vokste opp med Skjæveland Cementstøperi som nærmeste nabo. Vi ble som guttunger raskt kjente med betong og produksjon, og far var en god læremester som ga oss oppgaver og tillit. Mens Geir etter skolen begynte å arbeide på Skjæveland Cementstøperi, begynte jeg i byggebransjen. Først fagbrev som tømmer, så Teknisk fagskole og byggingeniør på UIS. Etter flere år i byggebransjen begynte jeg i Multiblokk i 2003. I oppveksten og ungdomstiden var det flere idrettsaktiviteter som tok det meste av tiden. Det har det ikke vært mye tid til de siste 15 årene.

Kan du fortelle leserne litt om Skjæveland Gruppen og dine arbeidsoppgaver?

Skjæveland Gruppen eier driftsselskapene Skjæveland Cementstøperi, og Multiblokk, samt Skjæveland Eiendom. Alle tre selskaper utvikles hver for seg, men samtidig sammen. Det har vært en enorm utvikling de siste årene. Ingen av selskapene hadde vært der de er i dag uten samspill med hverandre.

Mine oppgaver er mange, fra produkt- og prosessutvikling, involvering i prosjekter i driftsselskap, løpende optimalisering av eiendommer og bygg, samt langsiktig planarbeid for konsernets selskaper.

Hva er din viktigste oppgave som daglig leder?

Min viktigste oppgave som konsernleder er å sørge for at ledere og medarbeidere i selskapene har best mulig forutsetninger for å levere. Dette samtidig som trivsel og HMS er på plass. For å få dette til kreves det å ha en kombinasjon av langsiktige og kortsiktige mål og strategier som må tilpasses slik at selskapene til en hver tid beveger seg i riktig retning.

Hva liker du best med lederjobben?

Det som trigger meg mest er kombinasjonen av de enkelte små oppgaver til de store og komplekse utfordringer som i sum utgjør grunnlaget i selskapene og valgene vi



Egil forteller Sigbjørn om nye produkter og planer for 2014.

tar. Det er spennende å ha en posisjon som gjør at en har overblikket over totalen, samtidig som en ser detaljer. Og så er det utrolig tilfredsstillende å se engasjerte og motiverte medarbeider som trives, og liker å bidra til at vi skal lykkes med det vi holder på med.

Hva er en perfekt dag for deg?

Jeg har alltid vært veldig produksjonsorientert så en perfekt dag er nok en kombinasjon av produksjonsrekord med stolte medarbeidere, samtidig med bra salg og glade selgere. Dersom vi kan toppe det hele med å ha få bidra til å løse konkrete utfordringer sammen med kunde, som igjen resulterer i forbedringer og produktutvikling, da har det vært en super arbeidsdag.

Utfordringer og hva med fremtiden?

Vi liker utfordringer og har fokus på forbedringer og utvikling. En konkret utfordring vi har de neste månedene er å montere og kjøre i gang ny produksjonslinje.

Denne er unik og veldig fleksibel og vi gleder oss til å komme i gang. Denne produksjonsmetoden gjør oss i stand til å produsere enda mer effektivt og nøyaktig, samtidig som vi blir i stand til å lage ting vi før ikke har vært i stand til. Vi mener nå at vi er rigget godt for fremtiden og har laget oss selv gode forutsetninger for å klare veksten vi har ambisjoner om. Vi registrer at det er en del som er skeptiske til fremtiden og om hvordan markedet vil bli. For vår del ser vi masse muligheter og gleder oss til fortsettelsen.

Hvordan ser du på Stangeland som din samarbeidspartner?

Jeg opplever Stangeland som profesjonelle, ryddige og løsningsorienterte, både organisasjonen og folkene som er våre kontaktpunkter. Det er lett å se at det må ha vært fokus på å bygge kompetanse og gode holdninger over lang tid. Ikke minst så oppfatter jeg Stan-



Egil og Sigbjørn inspiserer Stangeland sitt arbeid ved Multiblokk. Det legges gassledning for Lyse Neon og anlegges fortau i Vagleskogveien. Det skal også lages ny adkomst til Multiblokk.



Her viser Egil forskjellen på vanlig belegningsstein og spesialsteinen med vanntett overflate.

geland som flinke på HMS og KS, kanskje bransjens beste?

Du var en habil skiskytter i ungdommen?

Tja, hadde en del bra resultater på landsnivå som junior. Det var ikke noe i veien med ambisjoner og treningsvilje, men en skade satte en stopper for satsning som senior. Tiden som «toppidrettsutøver» med en god mix medgang og motgang var meget lærerik. Denne tiden har påvirket meg og mine egenskaper mer enn jeg da var klar over.

Hva med fritidssysler og hobbyer nå?

Familien er viktig, og det blir en del turer til hytta i Sirdal. Prøver også å få trene litt, men det blir litt skipertak. Typisk rett før Nordsjørittet. Ellers så blir det jakt på høsten.

Har du en god historie?

Da morfar, som startet Skjæveland Cementstøperi, pensjonerte seg var en av hans sysler å lage skulpturer og figurer i betong. Han laget tiur, hund og andre dyr i fullskala og flere av dem ble veldig naturtro. Den som ble mest naturtro var en stor hest i full størrelse. Når denne ble satt utfor fabrikkporten for siste finish og maling var det flere som kommenterte at han måtte gi seg før den ble levende. Da noen på gleip, en morgen hadde lagt fersk hestemøkk mellom bakbeina ble morfar stående å måpe. Kikket på hesten, så møkken igjen. Det gikk noen sekunder før han konstaterte at noen hadde lurert han, hesten var ikke blitt levende. Situasjonen og ansiktsuttrykket kunne nok vært et flott bidrag på YouTube.

Takk for praten.



Egil og Sigbjørn er i produksjonshallen til Skjæveland Cementstøperi. Her ser de på produksjon av kabelkanaler til Jernbaneverket. Maskin som nå skal monteres skal blant annet produsere dette produktet og vil da doble produksjonskapasiteten i forhold til dagens produksjonsteknikk.



Fundamenterings-avdelingen

Av Kristian Haga

Nytt år med nye utfordringer. Vi går et spennende år i møte, med tanke på oppstart på Eiganestunnelen. Det skal etableres rundt 7000 m² med spunt på dette prosjektet, vi gleder oss til å komme i gang!

Energibrønner

Vi har akkurat ferdigstilt 1800 meter med energibrønner på boligprosjektet Østre Hageby for oppdragsgiver Acenko. Nå er vi i gang med å bore 1600 meter med energibrønner på det nye bygget til Nordic Crane på Soma.



Horisontalboring med Nemek 1114 TS.

Fundamentering

Vi er og i slutfasen på stålkjerneprosjektet for Veritas i Bjergsted. Prosjektet har godt greit med tanke på all den logistikk-problematikken som har vært underveis. Tangarholen i Klepp har vi utført stålkjerne pelene for første blokk, og skal om kort tid starte men blokk nummer 2.

Spunt

Vi har vært og forsterket bryggen i Luravika småbåthavn. Bryggen var etablert på gammel spunt som var rammet ned i sjøbunnen. Denne spuntten var så og si rustet vekk. Vi etablerte stålkjerner (130 mm) med rørklypene på spunteaggregat. Jobben ble utført uten problem takket være god planlegging av spuntegjengen.



Etablering av stålkjerner i Luravika båthavn.



Våre anlegg

Av Ingvald Årsvoll

Det er fremdeles godt med arbeid og tilgang på nye prosjekter som etter hvert skal i gang.

- Flytrafikken øker hele tiden og det sammen med oppgraderinger og vedlikehold genererer kontinuerlig arbeid på terminalbygg, P- anlegg, veier og flymanøvreringsområder. Vi er i full gang med arbeid for ny flyoppstilling, ombygging trafikkareal, påbygg helikopterterminal og P-hus med mer. Her er det nye prosjekt som holder vår faste stab i arbeid. Glenn Håland er driftsingeniør og Arnfinn Skadsem er driftsleder. Det meste av arbeidet er direkte for Avinor, men på P-huset er vi underentreprenør til SV betong. Det største som skal skje framover er arbeidet med trafikkarealet inn til og ved terminalen og oppgradering av hovedbanen. Dette er arbeider som i skrivende stund er i anbudsfasen.

- Like ved flyplassen er arbeidet med det nye næringsområde på Utsola og grunnarbeidet med nye Clarion Hotel Air for Kruse Smith godt i gang. Det er Utsola AS som er byggherre både for næringsområde og for hotellet. Totalt har vi arbeid for cirka 36 millioner. Det er grøfter for VA, opparbeiding av hovedgate med gangfelt på begge sider og ny rundkjøring på RV374 Nordsjøveien med mer. For selve hotellet blir det utkjøring av masse, sprengning og lasting av fjell og mye arbeid med fundamenter, grøfter og uteanlegg. I tillegg er det nå ute anbud på etablering av grunnvannsbrønner for uttak av grunnvarme under hotellet. Glenn Håland er driftsingeniør og Ivar Handeland driftsleder. I forbindelse med hotellet skal det også bygges et større treningssenter for helikopterpiloter, noe som vi kanskje også er heldige å få arbeide med.

- Jåsund utbyggingen har vi vært med på en stund. Det er et stort utbyggingsområde så nye prosjekter er i emningen. Fremdeles er det vårt solide team med Kjell Ove Helleland som driftsleder og Svein Viste som formann som er på plassen. Nå er oppstart på Jåsund 3 for Jåsund AS nært forestående med arbeid for cirka 50 millioner. Her skal vi opparbeide en parsell hovedgate for området, fjernvarme, VA, gater, lekeplasser og grøntområde, tomtearealer for dagligvarebutikk, barnehage, 3 boligblokker og cirka 75 boliger. Nå foregår hovedmengden av arbeidet på Myklabust felt C, som også er en del av Jåsund utbyggingen. VA- nettet der



Vi har arbeidet på Stavanger lufthavn, Sola helt siden firmaet vårt ble startet, og vi får stadig nye oppdrag her.

er ferdig, nå er det tomtearbeider vi jobber med. Opparbeiding av gater, lekeplasser samt grøntanlegg er nært forestående. Jåsund 1 er heller ikke helt ferdig, det gjenstår noe tomtearbeid. På Jåsund 2 gjenstår det en del tomtearbeider samt opparbeiding av gater, lekeplasser og grøntarealer i forbindelse med disse.

- Felt Aase Gård, som Raymond Bale er driftsleder på, er også i full gang. Dette er et stort felt med arbeid for over 55 millioner. Der er det stor aktivitet og vi nærmer oss nå slutten på arbeidet med VA-anlegget. Arbeidet med gater og plasser gjenstår. Grunnarbeidet på den første tomte er nå så vidt i gang, mens oppstart videre på tomtene er foreløpig uklart. En del av prosjektet består også av å oppgradere Torger Carlsens gate fra rundkjøringen på RV 44 og opp til feltet.

- Sandnes Helsesenter for Sandnes Kommune er også et prosjekt som Raymond har. Her er det meste ferdig, men litt nærmere våren skal utendørsanlegget opparbeides.

- Det er i tillegg stadig arbeid på rammeavtaler med Avinor, Sola Kommune, Forsvarsbygg samt NorSea base Tananger.

Vil til slutt takke alle som har vært på mine anlegg i året som gikk for et år uten fraværsskade, veldig god kvalitet på arbeidet vi leverer og gode resultater. Håper vi alle fortsetter å passe på hverandre, og er med på å ta ansvar for at alle skal komme hele hjem hver dag.



Våre anlegg

Av John Olav Østerhus

Sømmevågen, et spesielt prosjekt, var en del av forarbeidet for ny firefelts vei på nordsiden av flyplassen. Veien skal utvides til fire felt pluss avkjøringsramper, dette gjør at det skal bygges vei på areal som lå under sjø i Sømmevågen.

I den vestre viken i Sømmevågen ble det funnet Dvergålegress som er en sterkt truet art. Dette gresset lever i sjø ved grunne områder. Det lever i flere vikar på vestsiden i Hafrsfjord, men er ikke påvist på østsiden i samme fjord. Dvergålegresset lever i sjø som flo og fjære påvirker daglig.

Oppdragsgiveren vår var Statens Vegvesen. På Leirberg ble det opparbeidet en ny biotop i sjøen. Området biotopen ble etablert på var delvis forurenset. Det ble også bygget en ny øy i området utenfor biotopen. Nytt traue ble i forurenset område tilført 60 cm med pusse-sand før utlegging av frøbank. Etter flytting av dvergålegresset ble det i Sømmevågen anlagt en forbelastning for utbygging av ny firefelts vei forbi flyplassen.

Området på Leirberg, som ligger 1 km nord for Sømmevågen, var tidligere utfyllt. Massene ble lastet ut og nytt traue ble etablert fra kote -1,2 til kote -0,8 ved strandsonen. Fronten mot åpen sjø er 250 m lang, og vi besluttet å stenge sjøen ute ved å lage en tetningsvoll ved hjelp av en gammel lømur som gikk i buktens fulle bredde slik at arbeidet innenfor kunne foregå noenlunde tørt.



Helge Andersen og Jann Andre Jakobsen jobber med forlengning av kulvert.

Ved flo var sjønivået på utsiden av muren nærmere 1,5 m høyere enn traue på innsiden. Takket være driftsleder Per Olav Roos, maskinførere som Per Magne Voll, Svenn Håvard Livik, Tommy Hodne, Ole Andre Risa, Trond Jørmeland og andre ble både tetting og utlastning vellykket.

I Sømmevågen ble arbeidet i stor del underlagt restriksjoner fra Avinor med tanke på arbeidstider og tillatt totalhøyde på maskiner og utstyr. Vi etablerte to forbelastninger på totalt 25 000 fm³. Prosjektet ble vellykket takket være dedikerte medarbeidere og godt samarbeid mellom oss, byggherre og Avinor.



Området på Leirberg, 1 km nord for Sømmevågen.



Det den enkelte gjør, bestemmer det samlede resultatet vårt

Av Olav Silde

Når vi arbeider i en stor organisasjon som vår, kan det lett skje at vi tenker at vår lille arbeidsdag ikke er så viktig i den store sammenhengen. Vi er jo så mange i Stangeland, godt over 500, og jeg er bare en. Det kan vel ikke være så viktig hva jeg gjør, hva jeg sier eller hva jeg lar være å gjøre, for den del? Min innsats drukner sikkert i den store sammenhengen uansett?

Til alle som har kjent på dette, eller som har diskutert med noen som har vært inne på slike tanker har jeg en god og viktig nyhet: Hos oss spiller hver eneste arbeidskollega en avgjørende og viktig rolle hver eneste dag. Hos oss er det slik at det den enkelte gjør, og ikke

gjør, bestemmer det samlede resultatet vårt. Alle teller, alle er viktige! Du og jeg gjør en utrolig stor forskjell.

Ta for eksempel dette med småskader, det vil si små personskader. Dette er skader som ikke gir fravær, men som gir mindre plager der og da, og som kan kreve behandling i form av nedkjøling, skylling, syng, plaster eller bandasje. Mange av disse småskadene er helt like skadene som gir fravær. Forskjellen på en småskade og en skade som gir fravær eller langvarige plager er ofte kun en liten millimeter med flaks. Derfor skal vi ta alle småskader på alvor. Og derfor skal vi gjøre alt vi kan for å unngå hver eneste småskade.



Her kommer den enkelte av oss inn som viktige bidragsyttere. Det du og jeg gjør i vår hverdag på jobb, får konsekvenser for alle andre i Stangeland. Viktige og krevende oppdragsgivere etterspør tallene og resultatene våre før vi får arbeid. Her teller du og jeg med. Og vi kan faktisk avgjøre om vi som selskap får en jobb eller ikke.

La oss derfor stå sammen om at 2014 blir året der alle arbeidskollegaer er klar over at de er viktige og ansvarlige for vårt samlede resultat. I dette ligger også at den enkelte blir enda mer klar over at han og hun er betydningsfull, både for sine nærmeste arbeidskollegaer og for hele Stangeland.

Dersom alle gjør sin del, og overbeviser minst en kollega om dette, ja da kan vi bygge fantastiske resultat sammen i året som ligger foran oss.

Lykke til, akkurat du!

Du og detaljene teller og er viktige: Ole Undheim med en helt oppdatert logg for varslingsplanen sin. Dyktighet vises ofte i at en har kontroll også på de små, viktige detaljene.



Anleggsgartner

Av Kjartan Lohne

Gartneravdelingen vokser i takt med oppdrag, og året vil bli travelt med mange spennende prosjekter. VA-anlegg Bjergstedparken hvor dekke på 2015 m² skal skiftes vil være det som er mest synlig. Ellers blir det fortsatt arbeid på Sørbø-Hove, Sandsgård, Sandved og Tastarustå. Byggefelt på Jåsund og Myklebust med både plantearbeid, steinarbeid, lekeplasser og utstyr vil fortsette.

I Stavanger-området vil prosjekter både på Lervig og Tou Park avsluttes og nye vil starte. Møldalshagen vil også gi oss mye kjekt arbeid.

Gartneravdelingen øker jevnt, nye medarbeidere er Mikael Hamran, Adomis Dumanas og Andrius Varnas. Velkommen!

Til våren vil vi igjen få flere lærlinger fra Øksnevad. Sammen med erfaring og mange dyktige fagfolk møter vi toppsesongen godt forberedt.

Rekruttering av faglærte er viktig for avdelingen, og sammen med andre entreprenører med gartneransatte, anleggsgartnerfirma, kommuner og Øksnevad videregående skole deltok vi i fjor høst på Yrkesmesse med fokus på rekruttering til faget. Kjekt å kunne samarbeide med andre om felles mål!



Fra arbeidet vårt på Lervig brygge.

Internt er vi sammen med Tom Rune Utheim fra HMS-K i gang med dokumentert sikkerhetsopplæring på alt utstyr vi bruker for å utføre arbeidet. Første samling var i januar med en engasjert gjeng.

Gjennom høsten og vinteren har vi satt spor etter oss flere plasser. Vi har jobbet i privathager i Stavanger, Vassøy, Årdal og Verdalen i tillegg til tusenvis av meter med kantstein, lekeplasser, vedlikehold og alt som hører til under anleggsgartnerarbeid.

Stolte er vi over utført arbeid, og vi gleder oss til noe varmere vær, nye utfordringer og kjekke dager på jobb.



En engasjert gjeng er her i gang med dokumentert sikkerhetsopplæring.



Tillitsvalgtes spalte

Stangeland Maskin
Gaute Håland, Hovedtillitsmann

I år har det har vore ein mild vinter så langt. Me har sloppe unna permisjonar, og det er bra. Nå kan me sjå framover mot vår og lysare tider.

Eiganestunnelen vil by på store utfordringar for alle som skal delta i prosjektet. Me må være stolte av at me klarer å konkurrere om så store prosjekt, og får krumme ryggen og gå på. Me skal vise at me klarer dette på ein fin måte, utan personskader.

Valet av styremedlemmer vart gjennomført på ein grei måte, med bra deltaking. Styremedlemmer vart: Nina Wold, Arnfinn Skadsem og Gaute Håland.

Nytt val er på gang. Denne gangen av tillitsmenn/damer. Me treng kandidatar frå: Verkstad, Gartneravdeling, Sprengingsavdeling og kontor. Kan du tenke deg å vera med, eller har du forslag om nokon som passer til dette vervet? Ta kontakt med din tillitsmann eller meg.

Sett av datoen 18. – 21.september. Då går turen til Malaga!

Ha ein fortsatt fin vår.



Tomtegubbe/ koordinator

Av Ole-Reidar Bore

Selv om det er vindfullt og kaldt og surt, så har sola snudd og det går mot lysere tider.

Merker det allerede om kveldene, selv om det ikke akkurat er noen vårfornemmelse enda.

Jeg var og ryddet litt i helgen, og blomsterløkene har allerede begynt å vise seg.

Nytt år og nye muligheter, noen har sikkert satt seg nyttårsforsetter, mens andre går i samme tralten.

Etter å ha vunnet veddemål 2 år på rad om Vikings plass på tabellen, måtte jeg dette året inngå nytt veddemål om Bryne. Veddemålet går ut på at Bryne skal rykke opp, og det står jeg god for, for det er jo på tide.

Ser jo også at firmaet satser mer sørover i høyhuset. Så det er vel sørover det blir gang dette året.

Jeg tror ikke Arnfinn trenger komme med «V-tegnet» så titt dette året heller. Medaljen i Jåttåvågen ser ut til at det lar vente på seg. Jeg liker jo å fyre opp stemningen litt.

Håper for 2014 at dere holder dere «haile og friske».

Nyansatte presenterer seg selv



Jostein Byberg

Jeg jobber som Transportkoordinator. Jeg vokste opp på Voll, men nå bor jeg i Verdalen. Jeg har 2 jenter på 11 og 13 år som bor hos meg annen hver uke. Jeg har jobba hos Fatland Jæren i mange år. Planen var å være høsthjelp før jeg skulle i militære. Det er nå 22 år siden. I Fatland jobba jeg som formann i ekspedisjonen med ansvar for lagerstyring, vareflyt, transport, salg mot industrikunder og personal. Fritiden brukes på jentene som driver mye med håndball. Om høsten er det hjortejakt og soppjakt. Jeg prøver å sykle litt, ellers så har jeg ei «poddebu» som blir flittig brukt til å fikse ting. Vi er 4 stykker som har bygget hver vår trekano som det er veldig kjekt å bruke om sommeren og høsten. Så har jeg hus og hage som også skal passes på. I skrivende stund har jeg vært her i 14 dager, jeg stortrives og gleder meg til tiden som kommer.



Rosalinn Erga

Jeg jobber som Stikningsingeniør, er 32 år og bor på Hommersåk. Jeg bor sammen med samboeren min Per, datteren min Julie på 15 år og sønnene mine Mattias på 13 år og Erik på 9 år som er hos oss i helgene, men bor hos faren sin på Hovsherad i ukene. Fritiden går for det meste med til unger og trening. Det blir mye klatring og surfing sammen med samboer, unger eller venner, men også en del styrketrening og Pilates. Som bakgrunn har jeg studert geografi og landmåling. Etter fullført studie begynte jeg som landmåler på plan- og anleggsavdelingen i Stavanger kommune og deretter som stikningsingeniør hos Vassbakk og Stol før det ble jobb her i Stangeland Maskin. Jeg begynte 1. desember og har blitt tatt veldig godt imot av alle sammen og truffet mange hyggelige folk. Jeg trives veldig godt så langt og ser frem til mange kjekke år her i Stangeland.



Kari Synnøve Vigre

Eg arbeider i ei nyoppretta stilling som Informasjon og samfunnskontakt. Det er ikkje så mange dagar eg har vore i Stangeland Maskin når eg skriv dette, men eg har vorte svært godt mottaken av flinke kollegaer. Det eg har vore med på så langt er nettsida vår, informasjonsskjermene, intranettet, Facebook, redigering av TS Nytt, annonsar og sponorarbeid. Eg er utdanna innan media og journalistikk. Før eg kom hit så arbeidde eg mellom anna fleire år i Jærbladet og i Sølvberget. Eg vaks opp på Vigre, 3 km frå Nærbø. Etter gymnaset arbeidde eg på kibbutz i Israel før eg vart reiseledar på Gran Canaria og Kypros. Så avslutta eg fartinga mi med tre år på universitet i London og eitt år i Stavanger. Eg bur saman med mannen min, gutane våre på 17 år, ein liten hund og nokre høner på Vigre. På fritida er me mellom anna besøksheim for to gutar, putlar i hagen og drivhuset eller reiser til hytta på Huglo.



Verkstedlederen

Av Tor Kjetil Frøyland

I Lakken er det tilbake til gamle takter der vi så vidt klarer å holde unna arbeidet. Det er da det er spennende og karene i Lakken trives som best. Det går nå i mye klargjøring av nye lastebiler og en hel del ekstern jobbing. Vi har også hatt Cat veghøvelen inne for full overhaling, med denne jobben er det satt ny rekord i bruk av maskeringstape. Resultatet er ikke til å ta feil av, den ble flott!

I Smia dukker det opp skuffer og nye prosjekter nærmest på samlebånd, her går det smidig for seg. Oddmund Ueland smiler, så da er ting under kontroll.

Lærlingene holder trykket oppe, Tore Salte er ferdig med vår læremotor. Han er nå i gang med hydraulikk-skjema og virkningsmåte. Nå er det Patryk Macjchszak som først skal overhale, så lage nytt ledningsnett til læremotoren. Vår satsning begynner å vise igjen, her skal Espen Hovland og Sven Egil Vølstad ha mye skryt for godt opplæringsprogram.

I august 2014 er planene at vi skal overta verkstedet som Kran disponerer i dag, dette er tilnærmet likt det vi har i dag. Dette betyr igjen grunnlag for videreutvikling og satsing videre. Planene er i gang, kan si med engang at det blir kjekt og utfordrende. Vi har begynt å tenke på bemanning og går ut i jobbmarkedet med friskt mot og håper vi kan tiltrekke oss de beste. Vi har behov for å utvide med 2-4 mekanikere. Vi har i dag en stabil arbeidsstokk, noe som igjen viser at vi tar vare på eksisterende mekanikerne samtidig som de blir utfordret faglig. Dette er vi stolte av og vi jobber hardt og målrettet for å holde dette vedlike.

Ønsker du å jobbe som mekaniker enten på verksted eller i servicebil, ta kontakt med undertegnede på 51 44 40 52 eller tkf@tsmaskin.no



Henryk Ochnik lakerer smådeler til Cat Veghøvel.



Ferdiglakkert Cat Veghøvel, her gjenstår det å få delene montert tilbake.



Halvard Håland driver vedlikehold av servicehenger etter endt jobb.



SMIA: Oddmund Ueland forklarer James Rajeswaran fremgangsmåten for neste jobb.



Nytt fra bergavdelingen

Av Åsmund Bjerga

Må få lov til å skryte av de som driver med boring og sprengning og ikke minst alle de andre som vi jobber sammen med for å utføre en sikker sprengning. Det er alltid en risiko ved sprengning, så vår oppgave er å vurdere alle tenkelige farer for å unngå alle uhell.

Det er veldig viktig å varsle i god tid når det skal sprenge, slik at vi får forberede oss godt.

I 2013 ble det sprenget cirka 1,5 millioner m³ på cirka 150 oppdrag. Vi brukte cirka 800 000 kg sprengstoff, 100 000 tennere og boret 360 000 boremeter.

Med et så betydelig forbruk hadde vi minimalt med skader. Bank i bordet, det er bra!

Nå er vi i gang ved Scandic Stavanger Congress med boring og sprengning, cirka 30 000 m³ skal ut på kort



Cirka 30 000 m³ skal fjernes fra dette området på kort tid.

tid. Her blir det 2-3 borerigger, 2 bergsprengere og store gravemaskiner for å klare fremtidsplanen.

Ellers blir det en travel vinter og vår med boring og sprengning på flere interessante prosjekt.



Bergavdelingen i arbeid ved det nye Scandic Stavanger Congress.



HMS-K

Av Gunnar Skogesal

Tapt hørsel er tapt for alltid!



En laseroperasjon kan korrigerer synsfeil; – å bli kvitt brillene er fantastisk! Men hvordan er det med hørsel-skader, kan dette også repareres? Svaret er nei! Hørsel-skorrigerende operasjoner

eksisterer ikke, og et høreapparat kan bare forsterke det som er igjen av en skadet hørsel. Det som er ødelagt er dessverre ødelagt for alltid. Tapt hørsel er ikke bare irriterende og plagsomt, hørselsskadede personer opplever også ofte sosiale utfordringer. Det blir vanskelig å henge med i samtaler, særlig med støykilder tilstede (eller flere personer som snakker) er det krevende å sortere ut det én person sier. På jobben får man utfordringer m.h.t samarbeid/effektivitet, og samtidig kan sikkerheten svekkes.

Mange av våre ansatte arbeider i støyende miljø, og der er det er både viktig og PÅBUDT å bruke hørselvern. Våre Peltor-klokker er klasset svært høyt, men husk at de krever vedlikehold som alt annet utstyr: Putene (ringen som slutter mot hodet) vaskes i varmt såpevann hvis de er skitne. Riggførere og andre som arbeider i svært støyende omgivelser bør bytte ut putene 2 ganger pr år.

Engangsørepropper har eksistert i mange år, og markedet tilbyr mange effektive propper som foretrekkes der klokken er i veien for brukeren. Men husk at øregangene våre er veldig ulike i diameter og utforming, øret har IKKE et standard rundt hull inn til trommehinna! Prøv ulike typer hvis du sliter med å få engangspropper til å passe.

I samarbeid med Stavangerbedriften Safe-Sound har vi prøvd ut formstøpte hørselvern til 6 skytebasen og riggførere. Det er snakk om personlige ørepropper; det er tatt avstøpning av øregangen til hver enkelt. Komfort, brukervennlighet og ikke minst støydemping er viktige parametere vi har undersøkt. Erfaringene er litt forskjellige, men hovedkonklusjonen er av typen «terningkast 5». Proppene demper meget bra, og det går overraskende bra å kommunisere med andre. Selv i støyende omgivelser kan man ha samtale med prop-

pene i øret. Utfordringene med proppene er så langt å kunne bruke walkietalkie og mobiltelefon, en propp må da trekkes ut. Ledelsen vurderer nå om vi skal gå til innkjøp av denne typen hørselvern til flere.

Vibrasjoner fra maskiner og utstyr.



Forskning gir støtte til det behandelende leger har sett hos sjåførere og maskinførere med ryggproblemer: en sittende arbeidsstilling kombinert med humping/skaking kan være skadelig

for ryggen, særlig nedre del. Slike store vibrasjoner kan f.eks. oppstå når en anleggsmaskin med dårlig førerstol kjører på ujamt underlag. Det kalles helkroppsvibrasjoner. I HMS-kretser har dette med vibrasjoner vært «in» de siste årene, og det er ikke uten grunn. Helt enkelt kan man si at store vibrasjoner er tøft for ryggen vår og de store leddene, slik som albuer og skuldre. Små vibrasjoner kan man utsettes for av en del typer håndholdt utstyr/verktøy, og slike vibrasjoner kan skade blodomløp og nerver, særlig i hendene.

Vår bedriftshelsetjeneste Kolibri Medical har hjulpet oss med målinger av helkroppsvibrasjoner. En spesiell vibrasjons-sensor ble plassert i førerstolen til CAT 345 (50 tons gravemaskin) som arbeidet i steinbrudd; sensoren er utformet som en sittepute. Data fra sensoren er lastet over på pc og analysert. Resultatene så bra ut, for vibrasjonene lå under myndighetenes grenseverdier. Arbeidstilsynet krever at arbeidere ikke utsettes for vibrasjoner som måles til over grenseverdier/normer. Dette har til hensikt å verne arbeidernes helse. Grensene avhenger av hvilken type vibrasjon og hvor lenge arbeidstakeren eksponeres. Vi er pålagt å utføre målinger, og iverksette tiltak dersom dette trengs. Stangeland Maskin AS har gjennomgående meget moderne maskiner og lastebiler, og disse har stort sett markedets beste seter mht. ergonomi. Maskinkjører og sjåfør må stille inn førerstolen, og sitte godt inn i setet med baken, og ha på beltet, da er sittestilling slik at ryggen får minst juling. HMS-K-avdelingen følger dette opp videre.



Terje Moe Gustavsen var engasjerende og klar.



Tommy Stangeland og Olav Stangeland i god diskusjon.

Anleggsdagene 2014

Av Leif Emil Egeland

Vi var 7 delegater fra Stangeland Maskin som deltok på årets Anleggsdagene i slutten av januar. Dette er Norges største bransjetreff med seminarer, foredrag, leverandørutstilling «Leverandørmartn» sosialt samvær med mer. Her deltar entreprenører, byggherrer, konsulenter/rådgivere og politikere. Totalt deltok over 800 personer på Anleggsdagene, som ble avviklet for 33. året på rad.

Formann i MEF Arnstein Repstad ønsket velkommen og orienterte om rikets tilstand i bransjen med ledig kapasitet og permitteringer i Nord- og Midt-Norge samt Sørlandet. Han fokuserte på dieselsavgiften som med den nye regjeringen steg med 81 øre pr.liter. Det er for noen entreprenører blitt en ekstra belastning for pågående større prosjekt.

Første mann ut var vår samferdselsminister Ketil Solvig Olsen som måtte svare på kritikken fra MEF-formannen. Foredragets tittel var «Nye muligheter og veien videre». Mer vei og mye mer penger til vedlikehold av



Ketil Solvig Olsen hadde som forventet et foredrag som gjør at vi vegbyggere kan se lyst på fremtiden.

veg og jernbane. Dieselsavgiften (mineraloljeavgiften) var først og fremst med tanke på fyringsolje. Dette var ikke FRP sin politikk, men en av de tingene han måtte svelge på grunn av stort flertall for denne avgiften. Å spare diesel var vel ikke det beste rådet, men på nye anbud må det hensyn tas. Til sist er det jo staten som likevel må betale tillegget i form av dyrere veier. At han måtte «svelge denne kamelen» var greit med tanke på alt det andre han fikk være med på å bestemme. Den nye regjeringen ønsker ikke å satse på høghastighets-tog, men heller akselerere arbeidene med utbedring av jernbanen og bygge mye mer dobbeltspor ved de større byene. Målet er også å få et veginvesteringsselskap opp å gå i 2015. Det vil gi mer veg for pengene.

Avinor har allerede et investeringselskap og kan bruke disse midlene til store utbygginger på forskjellige flyplasser. Et slikt investeringsselskap medfører at de slipper å vente på bevilgninger, men kan sette i gang prosjektene når det passer i henhold til arbeidskapasitet. Målet til regjeringen er ambisiøst, så som fergefri E39 innen 20 år. Ketil forteller at vi har opplevd planleggingstid på opptil 10 år. Dette er spinning og nå jobber Sanner for å få fagdemokratene på rett spor. NTP-prosjektene skal også planlegges slik at overskuddsmassene på et prosjekt kan brukes på et annet.

Vegdirektør Terje Moe Gustavsen hadde et interessant foredrag om oppfølging av NTP. Vegvesenet skal ha stort fokus på HMS. Det er helt tragisk og uakseptabelt med hele 7 dødsulykker på vegvesenets anlegg i 2013.

Vi er et av de landene med størst vekst i befolkning. I 2012 hadde vi 50000 arbeidsinnvandrere og i 2013 40000, totalt 90000 personer. Dette medfører en stor økning av personforflytting, som igjen medfører økte investeringer. Regjeringen vil øke satsingen på veg og jernbane med opp mot 50 %. De vil styrke sykling og gåing samt kollektivtransport. Sykkelandelen skal økes fra 4 til 8 %. Omsetningen i Statens Vegvesen i



En lokal entreprenør, Martin Nordbø i Nordbø maskin, flankert av Olav Stangeland og Ingvald Årsvoll.



Måtte jo prøve mini-Caten. Fra venstre Ingvald Årsvoll, Leif Emil Egeland, Oddvar Kvía og Sigbjørn Tveiten.

2013 er 50 milliarder. Med ny regjering skal vi få høyere aktivitet – mer tunnelsikring.

Det har til tider vært stort fokus på bruk av utenlandske entreprenører. Her hadde både daglig leder i Røstad Entreprenør AS Jon Sællæg og styreleder Albert K. Hæhre i Hæhre Entreprenør AS gode innlegg. De tok for seg og delte sine erfaringer. Mange av disse konkurrerer på andre vilkår. De vektla at utenlandske entreprenører er entreprenører med utenlandsk arbeidskraft, ikke utenlandsk eierskap. Mange går på minstelønn som i mange tilfelle er 50 % lavere. Når lønn og arbeidstidsordninger utgjør ca.35 % av et prosjekt medfører det igjen 10-15 % lavere totalkost med useriøse aktører.

Vegvesenet tildeler kontrakter til aktører som ikke konkurrerer på vanlige vilkår når det gjelder lønn, arbeidsforhold, lærlingeordning etc. Alphine Bau som nylig gikk konkurs hadde store arbeider for Vegvesenet. De hadde 16 milliarder i gjeld. Konsekvensene av slike konkurser er store.

Andre dag av konferansen ble deltakerne delte i to. De som ville på VA-dagen og de som ville i Vegbyggedagen – vi valgte det siste. Et av temaene var HMS med fokus på HMS-kultur og HMS-verktøy. Målet er å styrke HMS-kompetansen i hele bransjen. De som «syn-der» her vil bli utsatt for sanksjoner og stans i arbeidet.



Stina Lintho Lippestad, daglig leder i Lintho Steinmiljø, diskuterer nytt oppdrag (Sandved gartneri) med fra venstre Tore Voster, Oddvar Kvía og Sigbjørn Tveiten.

Det kan gå så langt at kontrakten blir hevet og i tillegg kan en bli nektet deltakelse i fremtidige anbudsrunder.

Vi hadde ellers sett frem til foredragene om masseforvaltning og massedeponier som er et stort problem over det ganske land. Om ikke disse foredragene var de beste så var det dette tema som frembrakte mest spørsmål fra salen. «Vanskelige» kommuner og ubesluttsomme fylkeskommuner som bruker en evighet på godkjenning av aktuelle depoter er gjennomgangsmelodien.

Konklusjonen er at saksbehandlingstiden må reduseres betraktelig. Alt for lange transporter er miljøskadelige, trafikkfarlig, veldig kostbart og i tillegg medfører det stor slitasje på et allerede dårlig vegnett.

Til neste år vil det skje store endringer med Anleggsdagene. Clarion-hotellet er i gang med store utvidelser i både overnatting så vel som konferanse og utstillingshaller. Dette år ble utstillingsarealet fulltegnet etter noen dager. Det er også snakk om prøvelfelt og utendørsutstilling til neste år, samtidig vil konferansen utvides til 4 – 5 dager. Bransjen fra våre naboland Finland, Sverige og Danmark vil også bli invitert, og sist men ikke minst blir navnet Anleggsdagene endret til Arctic Entreprenour. Takk for en flott konferanse!



God drøs på tirsdagskveldens vandring i messehallen. Fra venstre Ingvald Årsvoll, Oddvar Kvía, Olav Stangeland, Kenneth Fløysvik (jobbet i Stangeland tidligere) og Sigbjørn Tveiten.



Nytt fra Tipp- og Pukkverk

Av Bjarne Sandanger

Selv om det har tatt sin tid, er vi så godt som ferdige med Soma-tippen. Område fremstår nå som et riktig smykke av et landbruksareal. Det er dyrket opp cirka 130 daa, og vi har satt opp steingjerder som til sammen strekker seg over 1 kilometer. Disse viser godt igjen, og setter et fint preg på landskapet.

Med ferdigstillinger melder det seg et behov i andre enden. Det er et stort behov for nye tipper fremover. Stangeland Maskin sin del av Eiganestunnelen trenger alene et sted å plassere over 500 000 tonn med over-skuddsmasse. Selv om vi per dags dato har kapasitet på tippene jobber vi stadig med nye tipper, og regner med at vi får et par godkjente reguleringsplaner i løpet av året.

Pukkverk

Torsteinsfjellet skal utvinnes, noe som sikrer god tilgang på ferdigvarer i årene fremover. Planen vedrørende dette uttaket ble godkjent i kommunen høsten 2013. Konesjonssøknaden er mest sannsynlig også godkjent når du leser dette. Da gjenstår det bare å ferdigstille rekkefølgekravene som kom i forbindelse med reguleringsplanen. Selve startskuddet for uttaket vil nok ikke gå før ut på høsten 2014.



Risavika pukkverk.

Vaule Sandtak AS

Som nevnt i tidligere utgaver av TS-nytt har vi foretatt vesentlige investeringer ved Vaule sandtak. Noe som allerede gir utslag i produksjonen. I løpet av 2013 solgte Vaule Sandtak cirka 100 000 tonn ferdigvarer til bruk som betongtilslag. Hovedmengden av dette har blitt levert til Sandnes Betong på Foss Eikeland.

Det skal også nevnes at Vaule Sandtak i 2013 fikk tilatelse til å motta og gjenvinne rest-betong. Noe som i årene fremover vil være et satsingsområde.



Tipp Årsvollveien.



Nytt fra Stikningsavdelingen

Av Svenn Rune Systad

Stiknings- og trykkprøvningsavdelingen har nå 15 ansatte. Medarbeidere med høy faglig kompetanse i et ungt og godt miljø. Vi utfører oppdrag innen hele fagområdet landmåling/stikning og trykkprøving, og vi har det aller siste og det beste av utstyr.

Med ny sentral godkjenning etter plan- og bygningsloven har vi også høyeste tiltaksklasse 3, som dekker alle områder for ansvarsrett innen prosjektering, utførende og kontrollerende. Vi kan med andre ord ta alle typer oppdrag fra boliger til store infrastruktur-prosjekter.

Vi har hatt spennende oppgaver på Hovsherad kraft, Hillevåg kollektivutbygging, Lervig Brygge, Tre tårn, Myklebust og Jåsund for å nevne noen.

Bortsett fra mye vind, som veltet en totalstasjon for oss, har vinterværet vært greit.

Med mange VA-prosjekter og byggefelt har det også vært stor aktivitet med trykkprøving, og sveising av PE-ledninger. Ellers er det flott å registrere at opplæringen med rørlegging og bruk av lasere har hatt en positiv effekt, med mindre feil og lekkasjer.

Vi har fortsatt kompetanseoppbyggingen innen GPS-maskinstyring med informasjonsmøter for anleggsledere, driftsingeniører, driftsledere og formenn. Med bedre kunnskap og økt informasjon om muligheten med maskinstyring, tror vi på en enda bedre og mer effektiv utnyttelse av utstyret.

I desember fikk vi en god tilvekst til avdelingen i Rosalinn Erga, som har både kommunal og entreprenør erfaring som ingeniør.

Med økt oppdragsmengde og mange nye spennende prosjekter i 2014 ser vi for oss å styrke bemanningen ytterligere. Jeg håper snart å kunne ønske nye medarbeidere velkommen!



Øyvind Knutsen måler inn avløp på Skadberg.



Eirik Hauge Eide i lift over sjøen for innmåling av peler på Veritas.



Christian Krüger måler inn VA på Foss Eikeland.



Nye fjes samla på Stangaland

Av Kari Synnøve Vigre

Hvert halvår inviterer ledelsen i Stangaland Maskin nyansatte til en uformell samling i kontorbygget på Stangaland. En vindfull torsdagsettermiddag i januar var vi godt tretti nykomlinger som fikk bli bedre kjent med eierne våre, Olav og Tommy Stangaland, og hverandre.

– Dette gjør vi for å bli bedre, sa Olav Stangaland. Vi ønsker å bli kjent med dere og forsikre oss om at hver enkelt har blitt godt mottatt. Når vi har ansatt dere, ønsker vi å beholde dere.



Kjetil Bernssen (til venstre), håndmann og Magnar Voll, maskinfører satte pris på å treffe ledelsen og på utveksling av informasjon og erfaringer.



Nyansatte fra hele bedriften kom på informasjonsmøte. På første rad fra venstre Bengt Åke T. Hauge, transportkoordinator, Finn Arne Lervik og Stig Arild Lervik, tvillinger og lastebilsjåfører begge to.

– Kommunikasjon går to veier, fortsatte Tommy Stangaland. Det blir ikke oppfatta som mas hvis dere kommer med innspill til oss. Heller tvert imot. Flinke folk stiller krav, slo han fast.

Maskinfører Magnar Voll satte pris på invitasjonen, han kom med flere konkrete innspill til hva vi kan gjøre for å bli bedre.

– Det er ikke hver dag vi får treffe eierne, så dette setter jeg pris på, konstaterer Voll.

Anleggslinja har flyttet til Øksnevad

Fredag 17.januar flyttet anleggslinjen fra Time vgs til Øksnevad vgs. Rundt klokken elleve ankom elever og lærere med maskinpark. Da hadde de kjørt i konvoi langs riksveg 44.

Ved ankomst var det markering der rektor på Time vgs, Sølvi Jacobsen Waldeland og fungerende rektor på Øksnevad vgs, Anne Kathrine Edland holdt taler. Det ble servert kake og drikke.

Anleggslinjen omfatter 90 elever og 15 ansatte. Avdelingsleder er Eigil Kristensen. Det blir nå 3 klasser An-

leggsteknikk (Vg2), 2 klasser Arbeidsmaskiner (Vg2) og en klasse Anleggsmaskinmekaniker (Vg3).



Dagens blinkskudd

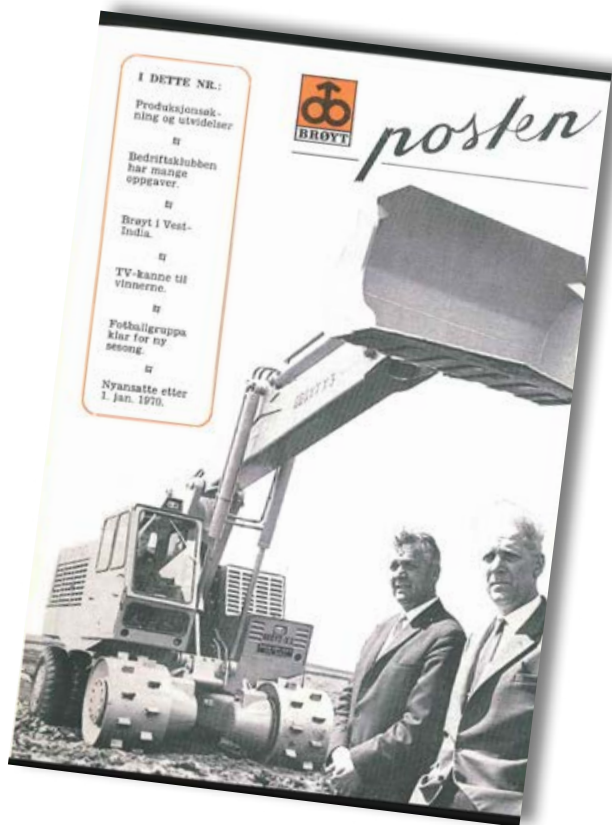
Vi oppfordrer alle våre lesere til å sende inn bilder til denne spalten. Alt er av interesse; jobb, mennesker, natur med mer. Bilder som blir brukt i TS Nytt premieres.



Dette flotte bildet er det Rune Åsnes som har tatt av sønnen Erling på Gilja.



Cat i soloppgang. Rolf Arne Kvalevåg har sendt oss dette blinkskuddet.



Førstesiden av den første Brøytposten som kom ut i mars 1970. Vi ser gründerne Ingebret og Kristian Søyland på bildet.

Brøytposten var et bedriftsblad for den kjente brøytprodusenten Brødr. Søyland AS på Bryne. Første nr. kom ut i mars 1970. I redaksjonen satt Lars Tjelme-land, Wilhelm K. Trym, Arne Dagsland, Erik Rasmusen, Jostein Fylling og fotograf Trygve Vasvik. I dette første eksemplaret av Brøytposten ble det markert at det var 25 år siden Ingebret Søyland startet opp med sin egen bedrift og dermed la grunnlaget for det som senere ble Brødr. Søyland AS.

Det første nummeret hadde og en flott reportasje om Brøyt gravemaskin på oppdrag for Peder Smedvig på Jomfruøyene. Det var Audun Carlsen (brøyt-danseren) som i to måneder var på «Peter Island» for Brøyt/Brødr. Søyland AS i forbindelse med vei, molo og havnebygging på ferie- og fritidssenteret til Smedvig. Vår kjære (T.S veteran) Lars Stokka hadde for øvrig og et



Olav Stangeland overrekker boka med Brøytposten til Arne Birkedal fra Time videregående skole.

Brøytposten

Av Leif Emil Egeland

avbrudd hos oss for å oppleve livet på øya som brøyt-kjører.

I 1974 ble salgssjef Wilhelm K. Trym redaktør med Trygve Vasvik som fotograf. At vi har klart å samle alle eksemplarene gjennom alle 10 årene Brøytposten kom ut vil jeg takke Wilhelm K. Trym og Odd Magne Rege for.

Grunnen til at vi ønsket å binde inn alle eksemplarene av Brøytposten mellom to permer var først og fremst å ta vare på historien om ett Jærsk industrieventyr.

Når vi først valgte å trykke «boka» ønsket vi også å donere et eksemplar til hver av to store brøytentusiaster, nemlig Arne Birkedal, lærer ved Time videregående skole og Reid Skjærpe, brøytentusiast på sin hals. Begge disse inviterte vi inn på kontoret for overrek-kelse av de innbundne brøytpostene.

I forbindelse med at vi fikk samlet alle brøytpostene i bokform inviterte vi Wilhelm K. Trym inn på kontoret for drøs og mimring (han blir 81 år i år). I den forbindelse stilte jeg han noen spørsmål.

Fortell litt om tilblivelsen av Brødr. Søyland AS og Brøyt-eventyret?

Brøytens utvikling er historien om de to brødrene Ingebret og Kristian Søylands intense trang og vilje til å skape noe i de første etterkrigsårene. De var selv bureisersønner som hadde vokst opp med spettet og steinbukken – og framfor alt med den jærske steinen. For Ingebret Søyland sto alltid drømmen om sin egen bedrift i hodet. Morens utrangerte hønsehus ble de første fabrikklokalene. Det startet under krigen med forskjellige snekkerarbeid på fritiden, oppdrag for venner og kjente. Etter hvert bygde han seg nødvendige maskiner og en dag het det Ingebret Søylands snekkerverksted.

Hendig som Ingebret var med mekanikk, fikk snekker- verkstedet også mekaniske oppdrag. Broren Kristian, som var utdannet bilmekaniker, hjalp til om kveldene. Senere ble oppdragene så omfattende at det ble bruk for begge i heldagsjobb, og i 1949 startet de sammen

mellom to permer

Bryne Tre – og Jernindustri. Det var bøndene som var oppdragsgivere i disse første famlende mekaniseringsårene i jordbruket, da traktoren gjorde sitt inntog på gårdene. Blant annet konstruerte brødrene en potetoptaker som imidlertid aldri ble produsert i mer enn fire eksemplarer fordi andre oppgaver fikk prioritet.

Det var da en jærbu ga firmaet i oppdrag å bygge en gravemaskin. En svensk gravemaskin hadde demonstrert grøftegraving på Jæren – ellers kjente en gravemaskiner den gang som svære monstre på de største anleggsarbeider, dårlig tilpasset jordbrukets krav. Ingebret og Kristian fant oppgaven interessant. Maskinen skulle sleses av en traktor og drives av traktorens kraftuttak. Maskinen skulle være så stor at den fullt ut kunne utnytte traktorens motor og kunne konkurrere med selvgående rundtomsvingende maskiner. Den skulle være så lett at den kunne sleses fram av traktoren i terrenget på Jæren. For å sikre nødvendig stabilitet under graving ble maskinen utstyrt med motvekt. På denne tiden drev firmaet fortsatt med tremøbelproduksjon, men mulighetene som en så i den mekaniske sektor, gjorde at firmaet mer konsentrerte seg om produksjon av gravemaskiner. BRØYT 4 K ble navnet på den første maskinen og senere har andre brøytmodeller i tusentall sett dagens lys. Den første BRØYT 4 K ble i 1975 overrakt til Norsk Teknisk Museum i Oslo.

Det var sjelden med bedriftsavis på den tiden. Hvorfor valgte dere å lage en avis?

Ved å lage en egen bedriftsavis oppnådde vi å få god kontakt med målgrupper som vi ellers ikke ville få. For det første med de ansatte. Men også grupperinger som aksjonærer, styremedlemmer, forhandlere, kun-



Wilhelm K. Trym var redaktør av Brøytposten fra 1974.

der lokalt, leverandører, politikere, media og utdanningsinstitusjoner. En må huske at dette var for over førti år siden og da hadde vi ikke tilgang til internett og de kommunikasjonsmuligheter vi har i dag.

Fortell litt om dine oppgaver og opplevelser i Brøyt-tiden.

Jeg ble ansatt som salgssjef i 1961 i Brødrene Søyland Mekanisk Verksted som firmaet het den gang. Jeg hadde flyteknisk bakgrunn fra Luftforsvaret, salgsadministrativ bakgrunn og var nyutdannet siviløkonom. Den første maskinen jeg var med på leveransen av var BRØYT X2 med serienummer ca.130. Den gikk til Per Nag på Tau. Hvis en legger på tre nuller og setter kroner foran, var det vel også den prisen som maskinen den gang ble solgt for. Brødrene Søyland hadde i alle år et godt samarbeid med firmaet Maskin AS K.Lund & Co. i Oslo som stod for markedsføringen i Skandinavia. Det å få være med på salget av de første Brøyt slik som jeg fikk anledning til, var en opplevelse. Det var et godt kameratskap blant kolleger og jeg følte også at vi var i stand til å bringe vårt budskap ut til våre kunder slik at det ble en dialog med dem. Dette var nyttig at vi kunne lytte til det som kundene sa, vi fikk de korrektinger som var nødvendig for at vi skulle kunne vokse og



Brøytentusiast Reid Skjærpe fra Nærbø mottar alle eksemplarene av Brøytposten i bokform av Olav Stangeland.

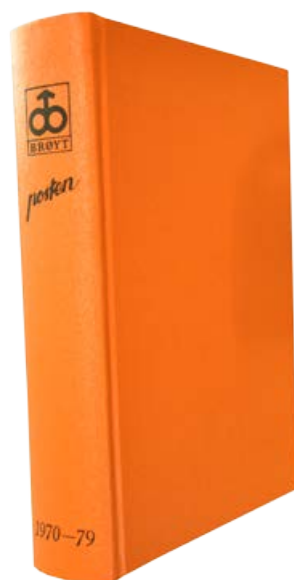


Wilhelm K. Trym jobbet i Brødr. Søyland AS i 20 år.

utvikle oss videre. Ingebret og Kristian hadde visjoner og eventyrlig evne til å tenke framover og annerledes. Da etterspørselen etter maskinene var så stor at de innenfor en rimelig ramme fant det vanskelig å dekke behovet uten altfor store og tyngende investeringer, ble det igangsatt forhandlinger om lisensproduksjon med skipsverftet Kaldnes mek. Verksted i Tønsberg. Jeg var med på møtene og produksjonen tok til i 1965. Salget her hjemme gikk for fullt og eksporten likeså. Nye maskiner ble utviklet, volummaskinen var X2 og X2B. Det var særlig på det nordiske markedet at denne typen slo an. Ute i Europa og på nye oversjøiske markeder i den stasjonære steinindustrien og tunnelarbeid ble de nye store lastemaskinene toneangivende. For min del ble det en del reiser i Europa med besøk av forhandlere, deltagelse på messer og kundetreff. Personlig har jeg satt veldig stor pris på den nære kontakten jeg har hatt med brukerne av maskinene. Jeg kan nå i ettertid sitte å bla i albumer og minnes våre seminarer på Geilo, Hovden og Solfonn, utstillinger i inn- og utland og reisen til vinterolympiaden i Innsbruck i 1976. Det var gøy der vi med norske flagg og Brøyt-bagger kunne heie en nordmann fram til gullmedalje på skøyter.

Har du noen gode historier fra den tiden?

Brøyt ble et meget sterkt merkenavn og type maskin som markerte seg på mange måter. I TV-overførte håndballkamper husker jeg at kommentatorene ofte ropte Brøyt når dommeren blåste for nettopp den handlingen. I pressen ble navnet brukt som betegnelse på en gravemaskin. Eksempelvis husker jeg en omtale av et anleggsarbeid i Stavanger hvor teksten til bildet var brøyten Caterpillar. I 1966 var det offisielt kongebesøk av Kong Olav i Østerrike. Vi var med på høstmessen i Wien med en Brøyt X2 og kongen be-



søkte vår stand. Kongen bekreftet overfor oss at han hadde sett Brøyten tidligere, nemlig i 1959 da den ble vist på en utstilling på Akershus festning. Det var en hyggelig oppmerksomhet å ta med seg fra vår folkekjære konge.

Andre ting du vil meddele våre lesere?

Noen årstall markerer hendelser som jeg gjerne vil nevne. I 1970 mottok vi bestilling på 2 Brøyt X4 El til bygging av verdens lengste veitunnel, St Gotthardtunnelen i Sveits. Eksportprisen for 1974 ble tildelt Brødr. Søyland AS. Prisen er innstiftet av Norges Eksportråd i samarbeid med SAS. Eksportprisen skal etter statuttene være en påskjønnelse for fremragende eksportinnsats og den evne en bedrift har vist til å omstille og tilpasse seg nye konkurranseforhold. I 1976 ble Brøyt nummer 5000 levert. Med dette antall maskiner var Brødr. Søyland AS den fabrikk i Skandinavia som hadde produsert flest hydrauliske gravemaskiner. Året etter, i 1977, ble Ingebret Søyland utnevnt til Ridder av 1.klasse av Den Kgl.St.Olavs Orden for banebrytende arbeid i norsk industri. I sin tale til Ingebret sa fylkesmann Konrad B. Knutsen blant annet at han i løpet av 30 år med fantasi og nøkternhet sammen med sin bror Kristian og andre dyktige medarbeidere hadde bygd opp en industri som har noe av eventyrets glans over seg. På høsten samme år ble den internasjonale hederspris «Prix de Promotion Internationale de la Technique» for området gravemaskiner gitt til firmaet. Når jeg så tar med at brødrene Ingebret og Kristian Søyland i 1979 i nærvær av Hans Majestet Kongen ble tildelt Norges Teknisk Naturvitenskapelige Forskningsråds ærespris for 1979 tror jeg at jeg har fått med meg det meste av den heder som brødrene, firmaet og de ansatte ble tildelt i min tid i firmaet (1961-1981).

Jubilanter 2013

Av Hanne Hermansen



Dette bildet ble tatt under feiringen av ansatte som har jobbet i 10, 20, 25, 30 og 35 år i Stangeland Maskin AS og Nordic Crane Stangeland AS nå i 2013. Jubilantene med følge ble feiret med flott middag på Sola Strand Hotel lørdag 16. november 2013. Første rekke framme fra venstre Tommy Stangeland (eier), Geir Vidar Knapstad (20 år i Stangeland Maskin), Roy Otto (25 år i Nordic Crane Stangeland), Ingvald Årsvoll (35 år i Stangeland Maskin), Torleif Sele (35 år i Stangeland Maskin), Trond Helge Skretting (30 år i Nordic Crane Stangeland), Einar Ølberg (20 år i Stangeland Maskin) og Olav Stangeland (eier). Andre rekke fra venstre Svein Egil Vølstad (10 år i Stangeland Maskin), Hans Erik Liland (10 år i Stangeland Maskin), Sem Stangeland (10 år i Stangeland Maskin), Gunnar K. Rege (10 år i Stangeland Maskin), Leif Tranberg (10 år i Nordic Crane Stangeland), Charles Jakobsen (10 år i Nordic Crane Stangeland), Svein Brattebø (10 år i Nordic Crane Stangeland), Morten Foss (10 år i Nordic Crane Stangeland) og Harald Olav Saltveit (10 år i Nordic Crane Stangeland).

Julegaven 2013

Ledelsen i Stangeland Maskin ønsket også i 2013 å gi en pengegave til en ideell organisasjon i stedet for julegaver til forbindelser og samarbeidspartnere.

Det ble besluttet at gaven denne gangen skulle gå til Stiftelsen Norsk Luftambulans. Støtten vil bli brukt til innkjøp av simuleringsutstyr til deres helt nye kompetansesrom på basen i Stavanger. Her ønsker de å trene på å lage caser og simulere oppdrag. De trener spesielt på sjeldne pasienttilstander. Det er også viktig at de ansatte trener på optimal samhandling og kommunikasjon. Det var Britt Ingrid Abrahamsen som mottok gaven.



Britt Ingrid Abrahamsen fra Norsk Luftambulans, til venstre, mottar 100 000 kroner av Torbjørg og Olav Stangeland fra Stangeland Maskin. Foto: Leif Emil Egeland.

Juletrefest i Stang

Av Leif Emil Egeland

Som vanlig var det fullt hus i Havdurhuset, Tjelta på vår populære juletrefest som ble arrangert for 33. året på rad. Stormende jubel og høyt lydnivå av frisk barn glede fylte salen i nesten tre timer. Eneste gangen det var litt ro var da tryllekunstneren Rune Steiro sammen med sin medhjelper, Filip Vistnes (sønn av vår kjære julespillhøvding Henning Vistnes) trollbandt de små.

Julespillet a la Henning er veldig populært. Her står Stangeland-ungene i kø for å få roller. Med de voksne som kulisser kom Josef og Maria, engler, gjeter og de vise menn på rekke og rad inn dørene. Eselet som Maria red inn på var ingen ringere enn Joar personalsjef. Julenissen kom som vanlig helt fra Nordpolen med god-

teposer fulle av godsaker til stor begeistring. Det blei servert risengrøt, spekemat, kaffi og kaker før gangen rundt juletreet. Stangeland sitt eget mannskor var forsangere.

Utlodningen til slutt, der alle får pakker, er nok det ungene gleder seg aller mest til. I år var det regnskapsjefen vår, Stein Ove Gloppen, som ledet utlodningen for første gang. Her var det flotte maskinmodeller til guttene, spill og dukker til jentene. Etter at alle hadde vunnet var det tid for utlodning av fruktkorger og traktorer. Spesielt traktorene er det gjevt å vinne. De to heldige denne gangen var Felix Borsheim, sønn av Bjørn Olav Borsheim og Emelie Franzen, oldebarn av Abraham M. Helleland.



Gang rundt juletreet. Stangeland sitt mannskor, bak til høyre, leder sangen.

eland



Arrangørene av festen er klar med kaffi og kaker. Fra venstre Anne Lise Salte, Sina Marie Stangeland, Herborg Stangeland, Torbjørg Stangeland, Tommy Stangeland, Gry Stangeland og Olav Stangeland.



Vår egen Stangeland-nisse gjennom 33 år.



Tryllekunstneren Rune Steiro og medhjelper Filip Vistnes i full gang.



Glade vinnere. Farfar Gunnvar Klepp med barnebarnet Isak Klepp.



To heldige traktorvinnere: Felix Borsheim og Emelie Franzen.

**Takk for nok en flott fest i Havidurhuset.
Gleder oss allerede til neste julefest.**



Vinnerlaget er...

Av Olav Silde



Thomas Schmidt er skikkelig forberedt og konsentrert før innsats.

Etter en spennende og forrykende finale, sto vi igjen med ett vinnerlag som vant tur til Svalbard!

Finalen ble gjennomført onsdag 6. november i Hålandskogen på Sola, med imponerende innsats fra alle lag. Spenningen varte helt frem til den aller siste øvelsen.



Vinnerlaget besto av Per Olav Roos, John Olaf Østerhus, Terje Tunheim, Per Svendsen, Thomas Schmidt, Kristoffer Nese og Helge Andersen (lagleder).



Familedag på Tjelta: Dagen bød på mange ulike aktiviteter, god mat, drøs, tur i TS-museet, og konkurranser. Herlig dag, med nydelig vær.

Forut for finalen var det gjennomført en to måneder lang aktivitetskampanje, der alle ansatte var invitert til å delta. Underveis i kampanjen ble det gjennomført mange kjekke aktiviteter. Det hele startet onsdag 4. september med familiedag på Tjelta i strålende sommervær, med 270 fremmøtte. Ellers har det vært tur til Dalsnuten i tillegg til andre aktiviteter.

Engasjementet har vært enormt. Den tekniske arrangøren, Dytt.no, har ikke sett lignende engasjement og aktivitet noen andre steder. Dette er nok litt typisk for oss i Stangeland: Det blir lett til at vi gyver på med stor arbeidsglede og skikkelig engasjement.

Til slutt sto vi igjen med ett vinnerlag, som fikk overrakt gavekort fra Olav Stangeland, med Svalbard-tur for hele laget. Beste supporter ble også kåret og premiert. Underveis i det to måneder lange aktivitetsprosjektet ble det i tillegg hver uke trukket ut ett lag som vant premier.

Vi gratulerer alle finaledeltakerne med flott innsats! Alle de 4 lagene fremstår etter finalen som vinnerlag!

Takk til alle dere, neste 180 spreke kollegaer og supportere, for flott innsats i to måneder! Vi håper dette ga mersmak til å fortsette med å være i god aktivitet! Takk også til Sola Cykleklubb med Tor Helge Skretting i spissen for god hjelp til å arrangere finalen.



Svalbardtur

24.-27. januar 2014

Av John Olav Østerhus

Syv forventningsfulle Dytt-ere møtte opp på flyplassen tidlig fredag morgen. Vi hadde sammen klart å dra i land seieren i høstens store konkurranse der premien var en tur til Longyearbyen, Spitsbergen, Svalbard. Reisen opp gikk raskt unna, 45 minutt til Oslo, deretter 3 timer til Longyearbyen. Sola forsvant ut av syne etter vi hadde passert Tromsø.

Vel fremme ble vi møtt av bris og -5 grader, noe som var uvanlig varmt til å være denne årstiden. Etter en 10 minutts taxitur var vi på Fangstmannshotellet som er bygget av drivved, selskinn og skifer, vårt hjem for resten av turen. Etter innkvartering gikk vi og utforsket byen innenfor det som var definert som sikker sone, utenfor denne sonen måtte vi ha med bevæpnet guide i tilfelle Kongen av Arktis skulle dukke opp. Byen var overraskende innholdsrik og hadde museum, universitet, flere hotell, barer, restauranter, butikker, bank og postkontor. Kvelden startet med middag på Huset, en kjent restaurant som ligger øverst i dalen, og ble avrundet med besøk på Svalbar.

Lørdag var vi på hundesledetur. Vi ble hentet på hotellet og kjørt ut til hundegarden. Der fikk vi utdelt navn på 6 hunder vi skulle ha på hver vår slede. Etter vi hadde selet og festet de på sleden bar det ut i polar-dagen. Det var en utrolig opplevelse å føre spannet over tundraen, i elveleier og opp i fjellet. Vi var ute i 7 timer, møtte reinsdyr, spiste lunsj, drakk kaffe og dekket en avstand på ca. 25 km. Vel tilbake i hundegarden selet vi av og takket hundene for turen før vi dro tilbake til Longyearbyen.



Lunsj på hundesledeturen vår.

Søndag morgen var vi på en kort snøscootertur der vi så på en pingo. En pingo er en haug, 30 m høy med en diameter på opptil 400 m og en kjerne av is. Den opptrer kun i arktiske strøk med permafrost, pingoen vokser ved at grunnvannet trenger gjennom i bunn og fryser. Etter turen var vi på museum og fikk et godt innblikk i historien og dyrelivet på Svalbard.

Mandag var det tid for hjemreise etter en fantastisk langhelg. Turen møtte og overgikk mine forventninger takket være god organisering, profesjonelle guider, godt reisefølge og ikke minst Svalbard i seg selv.

Takk for turen!



John Olaf med hundene Fokk og Storm.



På hotellet: fra venstre Kristoffer Nese, John Olav Østerhus, Helge Andersen, Per Svendsen, Terje Tunheim, Per Olav Roos og Thomas Schmidt.



Olavs veteraner

Av Morten Vatland.

Volvo L-223 med regnr H 9620 ble levert ny i april 1952 til Gunnulf Østbø fra Bø i Telemark. Disse Volvoene ble helst kalt for Volvo Rundnase. Bilen har en 6-sylindret bensinmotor på 4,7 liter og 105 HK. Totalvekten er 7625 kg og egenvekten 4575 kg. Den laster dermed drøyt 3 tonn. Østbø bygget den opp som planbil med karmner og hydraulisk tipp.

Han brukte bilen i vegbygging til å begynne med, og kjørte mye grus og sand. Senere reiste han ofte til Ski-en og hentet mjøl til bøndene. Han kjørte også en del trelast og fikk ellers forskjellige oppdrag fra Bø Transportsentral. I april 1956 startet utbyggingen av Tokke anlegget og Gunnulf var med på dette i flere år.

I 1963 kjøpte han en ny Volvo Bamse og denne overtok regnr H 9620, siden det også var løyvenumme-

ret hans. Han beholdt den gamle gode snutebilen, som da ble tildelt regnummer H 19488. Gunnulf selger ikke denne bilen før sommeren 1966, og da til Jens Christian Teigen fra Nome i Telemark. Som følge av salget får den atter en gang et nytt regnummer: H 604591.

Hos Teigen går Volvoen som gårdsbil, blant annet mye med grønnsaker og korn. Han bruker bilen frem til februar 1971. Da blir den avskiltet og parkert. Sommeren 1973 blir den solgt til Yngve Tranberg fra Ulefoss. Han drev med kjøp og salg av eldre lastebiler og deler til disse. Tranberg parkerer den på tomta under en presenning og der blir den stående i 6-7 år.

Kjetil Lio fra Dalen i Telemark får høre om bilen og han får lyst til å ta vare på den. Rundt 1980 gjør han en



Volvoen før restaurering.



Interiøret i Volvo Rundnase.

avtale med Tranberg om kjøp av bilen. Ikke så lenge etterpå faller Tranberg fra, men Lio får etterhvert kjøpt bilen av enken i 1983.

Han tar den med til Åmot Bilservice der han er verksmester. Planen er å restaurere den når han blir pensjonist. Det blir han i 1997 og da starter prosjektet.

Hytta ble sendt til Sverige, der de la inn nytt tre og ny innredning. Resten gjorde han selv på verkstedet. Alt ble tatt fra hverandre, overhølet og grundig restaurert.

Han får også tilbake det regnummeret som bilen hadde da Østbø solgte den.

Kjetil Lio jobbet med bilen i ca 8 år, før den var ferdig i 2006. Han koser seg med den i noen år, men da han passerer 80 år, så ønsker han å selge den. Lio hadde hørt om TS museet til Olav Stangeland og tar kontakt. Kunne den gamle Volvoen være noe å ha på museet?

Olav Stangeland blir imponert over det grundige arbeidet som er gjort, så han kjøper Volvoen i 2012.



Et imponerende resultat etter 8 års restaureringsarbeid.

Våre anlegg i tekst og bilder

Av Leif Emil Egeland

Aase Gård

For ett år siden gikk bonde Ove Hagas beitende sauer på Aase Gård. Gårdsbruket med den flotte beliggenheten blir nå forvandlet til et veldig bra byggefelt. Selvaag Bolig skal bygge 111 eneboliger og rekkehus, samt to boligblokker på dette vel 70 mål store området.

Vi har revet boliger, uthus og driftsbygninger og er nå i gang med VVA og grunnarbeidene for Selvaag. I tillegg skal vi oppgradere gata opp fra riksveien i Ganddal med nye fortau osv.

Det er Ingvald Årsvoll som er anleggsleder og Raymond Bale som er driftsleder på dette prosjektet.



Vi er godt i gang med arbeidet på Aase Gård.



Her skal det bygges eneboliger, rekkehus og boligblokker når vi er ferdige med alt grunnarbeidet.

Vikingshallen

Arbeidene med den nye Vikingshallen på Tjensvoll skrider frem. Dette er nok et flott idrettsanlegg i vår region som vi får være med på. Lønnheim Entreprenør som vi har arbeidene for er hovedentreprenør på prosjektet. I tillegg til grunn- og utendørsarbeid har vi hatt en større omlegging av store (600 mm) OV og vannledninger. Denne flerbrukshallen har en kostnadsramme på ca. 125 millioner.

Det er Tony Helles som er anleggsleder på prosjektet og Bernt Moen er driftsleder.



Vi utfører grunn- og utendørsarbeid med både rivning og sprengning på tomta til den nye Vikingshallen. Her er det full aktivitet.



Dette prosjektet skal være ferdig til skolestart og ONS i august 2014.



Oddmund Ueland

Av Leif Emil Egeland

Vi har denne gang valgt å presentere en person og medarbeider med lang og innholdsrik karriere. I tillegg til å gjøre en fantastisk flott jobb i «smiå» vår som sveiser er han et stort muntrasjonsråd og en humørspreder som vi alle blir glad i. Oddmund rundet 50 for en stund siden, og har i disse årene opplevd mye mer enn de fleste. Vi tok en prat med denne positive medarbeideren.

Personalia:

Æg hette Oddmund og er litt usikker på kor gammale æg æ. Bur på Nærbø i lag med kånå og sonen hennar. Har sjøl 4 barn og 1 barnebarn frå tidlegere forhold.

Oppvekst og bakgrunn?

Vaks opp på eit lite gardsbruk på Varhaug, der me drev med pelsdyr og griser.

Tidlegare arbeid?

Begynte hos Ognå Sveis og fortsatte til Egersund mek som dei samme folka drev.

Kvifor begynte du i dette faget?

Det va ei dama i min ungdom så sa at æg va så goe mæ hendene mine. For å seia det enkelt så hørte æg på henne. Det var tilfeldig at æg va med en kompis inn te Stangalaen og der endte me opp begge to. Det er nogen år si nå, tidå fyge når du har det kjekt.

Kva syntes du om jobben din hos oss?

Det er en travel og hektisk kvardag akkurat slik som æg liker. Æg huska då eg begynte så hadde eg sånn

Shampo Knutsen-frisyre, men nå æ der bare nogen flise igjen. Det kan vera at eg har møtt store utfordringa og tenkt mjøje.

Feriemål?

Krokodillejeger i Amazonas i 12 vege, for der kan du vera spillnagen.

Har du noko anna på hjartet?

Æg trives godt i jobben min og håper æg fortsette å jobbe her te NAV tar sitt ansvar.

Ein god historie på sparket?

Det var den gongen æg sko gifta meg med kånå å Einar Ølberg sko ver forlåvaren min. En fredags føremiddag sad me på kjøkkenet te Einar og la en slagplan. Meg å Einar æ lige sånn, me må ha noge gang, så æg ringde te Sigurd Stokka. Æg sa te Sigurd attå æg hadde klatt for æg kunne ikkje finna Einar. – Æg kan jo ikkje koma uden forlovar, sae æg. – Hold an, svarte Stokkaen, – æg ringe Torbjørg. Å då ska æg seia der blei gang på dæ. Einar låste meg ud på trappa, å der sto æg då Torbjørg kom så et olja lyn. Hu for gjønå huset på Ølberg uden å finna Einar. Han sad bag dørå i ståvå, men då han blei oppdaga fekk han klar beskjed om å få på seg skjortå og koma seg i bilen. Mæg å Einar sette okke i bilen og kjørte te Varhaug, å æg trur ikkje me slutta å læ før me kom te Grødalend. Beste forlovaren æg he hatt! Takk Einar Ølberg, Mesterhjerren frå Ølberg.

Takkebrev

Attn.: Gode venner i T. Stangeland Maskin AS

TAKK OG TAKK OG TAKK

Har fått faktura på en jobb utført for meg privat på vår hytte på Bersagel. Vi har vært bortreist noen uker. Derfor først reaksjon i dag.

Reaksjonen er at vi er meget fornøyd med en strålende utført jobb; hurtig og utrolig effektivt. Regningen vil bli betalt ved forfall.

Likevel disse linjer for å takke igjen.

«Alla dessa dagar som kom och gick – inte visste jag att det var livet», skrev den svenske forfatter Stig Johansson i 1984.

Jeg har hatt gleden av å få hjelp fra T. Stangeland Maskin AS flere ganger, og det takker jeg for.

*Med vennlig hilsen
Pål Mitsem*

Dagens bilde

Hvor er bildet tatt denne gangen?

Send inn ditt forslag til kontoret/evt. e-post: leif.emil.egeland@tsmaskin.no

Vi trekker ut flotte premier til 3 stk. med rett svar. Premiene hentes på kontoret til Leif.



Bildet i forrige TS Nytt hadde vi, som mange visste, tatt ved Gramstادتjørn med Dalsnuten i bakgrunnen.

Vi har trukket ut 3 stk. med rett svar:

1. **Magnor Eikeland**, Sandnes Kommune: Bildet er tatt på kjerreveien langs Gramstادتjørn. Dalsnuten i bakgrunnen.

2. **Øyvind Berg**, CRAMO: Takk for nok et godt TS Nytt. Et meget bra magasin som går på rundgang mellom kontorene ved hver utgivelse. Denne gangen mistenker jeg at dere har tatt bilde av Gramstادتjørn med Dalsnuten i bakgrunnen. Et flott turområde i Sandnes med masse muligheter.

3. **Trygve Petter Nilsen**, Stavanger Kommune: Dette bildet kan gi to svar. Det naturlige ville nok for mange være å svare Dalsnuten, men det korrekte er Gram-

stad og Gramstادتjørn. Turveien opp til Dalsnuten ser vi til høyre i bildet og vi skimter Varden på toppen av Dalsnuten. Turen fra Gramstad og opp til Dalsnuten er en fin søndagstur. Turen er 4 km tur/retur og har en høydeforskjell på 160 m. Ungene liker spesielt godt siste klatrekneik opp mot Varden. På toppen har du i fint vær flott utsikt til Tau, Kvitsøy, Stavanger, Sandnes og sør- over Jæren.



Min hobby

Heimevernet

Tekst og foto: Joar Ravndal



MG-stilling på Haugalandet.

Mitt første møte med forsvaret var den 16. januar 2012, da jeg ble innrykket til Ingeniørbataljonen kontingent 01/12. Der tjenestegjorde jeg i Maskinkompaniet, Maskintropp 1, Lag Bravo sammen med en annen fra Stangeland Maskin, Kent Ronny Howard. Tjenesten oppe på Skjold i Nord-Norge var i mine øyner variert, vi kom bortoi det aller meste som 40 timers sanitetskurs, stridsteknikk, skyting med forskjellige våpen, bygging av vei, lage forsvarsverk for Telemarkbataljon, nærkampkurs, skimarsj i fjellene ved finskegrensa.

Etter ett år i nord var det på tide og reise hjem og begynne på jobb i Stangeland Maskin igjen, men jeg trivdes såpass godt i grønne klær at jeg bestemte



MG-skyting på Mauken skytefelt, indre Troms (meg med MG3 over skuldrene)

meg ganske kjapt for å søke meg inn i heimevernets innsatsstyrker. Etter et intensivt opptak og seleksjonsperiode på 3 dager ble jeg tatt opp i innsatsstyrken Osprey/Varg, de som har ansvarsområdet Rogaland/Agder-fylkene. Videre ble jeg sendt til innsatstropp 3, de som har ansvaret for Haugalandet altså «feil sia av fjorden». Dette på grunn av at dei mangla folk, mens troppene på denne siden av fjorden hadde nok.

Jeg havnet i ett nyoppretta lag, Charlie, hvor samtlige i laget var på samme opptak som meg selv, Min jobb i geværlaget er oppgaven som mg1-er. Dette blir sett på som den fysiske tyngste oppgaven i et geværlag, ettersom våpenet er cirka tre ganger så tungt, lengre,



Observasjonspost, Haugalandet.



Meg til venstre (uten lue) på vei opp til Mauken skytefelt i førstegangstjenesten.

vanskeligere å håndtere enn våpenet til geværmennene, og de er nødt til å bære med seg mye mer ammunisjon enn den vanlige geværmann. På en stridspatrolje kan en mg1-er bære opptil 35-40 kg (!) i våpen, sekundærvåpen (pistol eller angrepsrifle), ammunisjon og stridsvest med diverse utstyr.

Innsatsstyrke Osprey/Varg er, som alle andre innsatsstyrker rundt om i landet, heimevernets spydspiss og elite som har opp mot 30 øvingsdøgn i året. Styrken kan fort mobiliseres og er en viktig ressurs og ett viktig bidrag til vår nasjonale sikkerhet. Styrken skal for det første være en aksjonsstyrke som skal kunne sikre viktige objekter (som Kårstø på Haugalandet, Sola fly-

plass, Risavika havn o.l.), isolere, pågripe eller nedkjempe en fiendtlig styrke. Derfor er det mye satsing på strid i bebygget område (SIBO). Styrken har en meget bra kvalitet ettersom det kun er frivillig personell som må igjennom ett opptak og seleksjonsperiode som tidligere nevnt, og har førsteprioritet på materiell og treningsressurser i heimevernet. Alle som har avtjent førstegangstjeneste kan søke seg inn, men det er nok fordel å ha tjenestegjort i hæren, ettersom hæren sine soldater stort sett er bedre trent til strid.

Jeg er stolt over å være en del av innsatsstyrke Osprey/Varg som vil være de første til å rykke ut hvis det virkelig smeller i våre nærrområder.



Skytetrening i snø.

Gratulerer!

Vi gratulerer alle hos STANGELAND som har rukket å fylle «runde tall» siden forrige nr. av TS-nytt.

Jostein Staurland 3. nov – 60 år

Jostein er en av sjåførene som kom til oss i forbindelse med oppkjøpet av Driftland AS. Han er en erfaren og stødig sjåfør fra Ryfylke. Vi er glad for at du er blitt en TS-sjåfør og gratulerer så mye med dagen!



Nils Erik Hinnaland 30. nov – 60 år

Nils Erik kom til oss høsten 2011. Han er grunnarbeider i gjen- gen til Jan Erik. Dagen ble feiret sammen kollegaer i brakka på Tu skole (Bryne). Gratulerer så mye!



Olav Aase 17. jan – 50 år

Olav Aase har kjørt hjulmaskin hos oss i mange år. Han kjører også lastebil om kveldene. Nå begynner han å bli voksen og kunne feire 50 år 17. januar. Vi gratulerer!



Egil Helleland – 29. des – 50 år

Egil har kjørt gravemaskin i veldig mange år. Han var i Stangeland tidligere og var med på Renn- fast. Høsten 2011 kom han tilbake til oss igjen og kjører en Volvo EC210 CL. Gratulerer med dagen Egil!



Torfinn Oftedal 17. jan – 50 år

Torfinn er en av «drene» til Kjell Fiskebekk. Han er en stødig og allsidig grunnarbeider som har vært hos oss siden 2007. Dagen ble feiret sammen med kona på Tenerife. Vi gratulerer!



Flere runde tall:

Jan Arve Lovra
Gunnar Vigdel
Kjell Egil Sogge
Rune Melås
Henning Salte
Dag Olav Haga
Øyvind Knutsen

01. des 60 år
24. des 50 år
26. jan 50 år
04. feb 50 år
01. des 40 år
27. des 40 år
07. des 40 år

David Tamas Selvåg 03. jan 20 år
Harald Pedersen Guddal 11. jan 20 år
Sigve Undheim 08. feb 20 år
Einar M. Sele 14. des 20 år

3 TS-er mener

Av Leif Emil Egeland

I TS Nytt nr.103 spurte vi 3 TS-er hvordan det gikk med våre tre eliteserielag Haugesund, Viking og Ulf. Vi spurte også hvor Bryne havnet på tabellen. De tre var Andreas Lura, Arnfinn Skadsem og Kenneth Fløysvik. Vi mener Andreas svarte riktigst i og med at han mente at alle fire lagene unngikk nedrykk. Rekkefølgen på hvem som var best var også nesten riktig, men han hadde Ulf Sandnes som best av de tre. Dette får vi tilskrive hans Ulf patriotisme. Stikk innom kontoret ved anledning så har vi en premie til deg.

Denne gangen spør vi 3 TS-er om:

1. Har du blitt mer sportslig etter dytt-aksjonen før jul?
2. Deltok du på noen av aktivitetene eller turene?
3. Ville du deltatt hvis Stangeland organiserer kveldstur eller søndagstur?

Kjellaug Stokka, Nordic Crane Stangeland

1. Å, jaha! Nå klarer ikke mannen holde følge med meg lengre.
2. Ja, var med på alle. Kjempearrangement! Mye lått og løye og sosialt med mange positive og kreative arbeidskollegaer. Opplegget til turene i nærområdet var midt i blinken for meg. Synd ikke flere blei med i den fantastiske naturen og landskapet vi har her i distriktet. Takk til alle som var med å arrangerer dette.
3. Så absolutt. Ser frem til flere flotte turer. Hver og en får ta oppgaven med å få med oss enda flere, Dette er rekreasjon mye bedre enn noe annet. Neste gang må du også bli med, snakkes da.



Rune Åsnes, Stangeland Maskin

1. Det har vel heller blitt litt mindre. Må slappe litt av nå etter å ha øket treningsdosen noe under dytt-aksjonen. Jeg holder allikevel et passelig greit minimums treningsnivå slik at jeg holder den etter hvert gamle kroppen i gang. Jeg synes ellers at det var lærerikt med dytt.no i forhold til å tenke at alle fysiske aktiviteter gir trim og trening. Hagearbeid, støvsuging, bilvask med mer er god trim. Den aller beste av disse er nok allikevel intensiv og langvarig intim sengehygge med en 10 kg sekk på ryggen. Den gir mye dytt.
2. Jeg var med på åpningsfesten på Tjelta, samt familieturen til Dalsnuten. Det var et kjempeflott åpningsarrangement, og det var kjekt å få en dytt opp til Dalsnuten. Jeg glemte dessverre helt av turen til Paradisskaret og gammen til Ola Sægrov, men satser på at det kan by seg nye anledninger.
3. Det ville jeg, så sant det passer inn i den travle hverdag. (Ikke hver søndag!) Det går dessverre ikke å få med seg alle kjekke ting som skjer, men jeg synes det er svært positivt at Stangeland organiserer felles aktiviteter. Så får de være med på tur de som har anledning og lyst.



Terje Tunheim, Stangeland Maskin

1. Kan vel ikke si at jeg har det, føler meg sportslig nok.
2. Ja, jeg og samboeren min var med på alle. Veldig bra av dere som arrangerte disse. Takk for flotte opplevelser.
3. Ja, det ville jeg. Bra når det er noen gode guider som kan vise frem nye steder.





HMS-K

Av Gunnar Skogesal

Støv kan skade helsen.

Arbeidere i gruver og steinbrudd ble i tidligere tider kjent med at man kunne rammes av såkalt steinlunge. Dette er en kronisk, ikke kurerbar sykdom som ødelegger lungefunksjonen. Kapasiteten blir satt ned og man blir kortpustet. Det er kvartsholdig steinstøv som er synderen. Finknust kvarts, eller silika, trenger helt ned i lungene og forårsaker ørsmå betennelser og senere arrdannelse. Det er ikke alt fjell som inneholder kvarts/silika. En enkel regel er at vi skal være obs på de harde gneisene, mens det er relativt sjelden at den bløte fylliten («Stavangerfjell») inneholder kvarts. Som for de fleste lungelidelser er røyking en faktor som bidrar til at man er betydelig mer utsatt for skader, og dette betyr selvsagt at røykere må være ekstra OBS!

Hovedprinsippet for å unngå helseskader pga. støv, støv, gass osv. går ut på å først vurdere endringer utstyr/metode/prosedyre for å fjerne eller endre kilden til forurensningen eller faren. I dette tilfellet betyr det f.eks. å være nøye med at støvoppsamlingsystemet på borerigger fungerer som det skal, og være omhyggelig med å bruke vann for å dempe støvet. Mange ganger må vi allikevel ty til verneutstyr, og det finnes i dag meget effektiv støvbeskyttelse: Støvmasker finnes i mange utgaver fra enkle og rimelige halvmasker til viftedrevne systemer. Alle filter klassifiseres etter samme skala, samme hvilken type maske det dreier



seg om: P1, P2 og P3. Sistnevnte er koden for det aller beste/mest finmaskede filteret.

For Stangeland Maskin AS og andre maskinentreprenører er knuste fjellmasser en positiv ting; – det er et nødvendig byggemateriale. Vi sprenger berg, knuser stein, og bruker det i veier, plasser, tomter og grøfter. Bergavdelingen har investert i høyeffektive Sundstrøm hjelm masker for et drøyt år siden. Maskene har filter og batteridrevet vifte, og alle boreriggførerne har nå en slik. Bedriftshelsetjenesten vår, Kolibri Medical, har sist sommer og høst utført støvmålinger på flere arbeidere i flere potensielt utsatte stillinger. De som arbeider i særlig støvutsatte miljøer følges opp med ekstraordinære undersøkelser av lungefunksjon. Vi skal IKKE pådra oss helseskade på jobben!



Vi sprenger berg, knuser stein, og bruker det i veier, plasser, tomter og grøfter.



Historiestafett

Av Kurt Andre Gangenes

En lærerinne begynner i sin nye jobb på en skole i Oslo. Hun ber elevene rekke opp hånden dersom de er Vålerenga-supportere. Alle utenom en lite jente rekker opp hånden.

Frøken kikker forundret på jenta og spør:

– Lise, hvorfor rekker du ikke opp hånden?

– Fordi jeg ikke er Vålerenga-supporter, svarer hun.

Frøken er forundret og spør: – Om du ikke er Vålerenga-supporter, hva er du da?

– Jeg er Oilers-supporter, svarer hun.

Frøken tror knapt sine ører: – Lise, hvorfor er du Oilers-supporter? – For at mamma og pappa er fra Stavanger. Mamma er Oilers-supporter og pappa er Oilers-supporter, derfor er også jeg Oilers-supporter.

– «Jasså», svarer frøken litt irritert. Det er ingen grunn for deg til å være Oilers-supporter. Man må ikke synes det samme som sine foreldre hele tiden. Tenk om din mamma hadde vært prostituert, din pappa narkolanger og din bror biltyv. Hva hadde du vært da?

– Da, svarte Lise, da hadde jeg vært Vålerenga-supporter.

Jeg utfordrer Reidar Haug i Haug Maskin til neste TS Nytt.

Leserbrev

Av Steinar Østraat.

Hei og takk for sist.

Tusen takk for at jeg fortsatt får TS-nytt og får følge med på hva dere holder på med. Bladet leses fra perm til perm. Selv om jeg har skiftet både geografi og bransje er det nå litt slik at engang TS, alltid TS. Som nok en del vet valgte vi å flytte fra Sandnes til Sunnmøre (Herøy kommune) sommeren 2011 for å etablere oss her. Vi bor på en utskilt del av heimegarden til kona mi. Jenta vår, som vi fikk i Sandnes, har funnet seg godt til rette og har mange venner i nabolaget. Sommeren 2012 fikk vi en liten gutt og han er nå veldig aktiv og skal utforske alt som finnes, og klatre i alt det som kan klatres i. For tiden bor vi litt trangt i et lite hus på drøye 50 m², men ser fram til at nye huset, som vi bygger på samme tunet som vi bor, skal bli ferdig. Vi regner med innflytting til påske og ser virkelig fram til å få mer areal til disposisjon. Selv om vi bor bare 100 meter fra sjøen har det pga bygging blitt lite sjøliv på oss i sommer, men regner med at det skal bli mer de kommende årene.

Videre har jeg som nevnt skiftet bransje og jobber nå i et firma med 13 ansatte og vi leverer hydraulikk løsninger til i hovedsak offshore/supplybåter. Vi bygger Hydraulikk aggregat i fra små med 100 liter olje og til vårt hittil største med 20 000 liter olje og godt og vel 3300 KW effekt (4500 HK) motoreffekt. I tillegg leverer vi ventiler og tilbehør for å få et komplett system.

Vil med dette sende en hilsen til alle tidligere kollegaer og spesielt til verkstedgjengen.



Dette bildet er tatt fra loftstua i det nye huset til Steinar Østraat. Han lurer på om det kan konkurrere med Ølberg.

Mimreside

Av Leif Emil Egeland

Klipp fra TS-nytt for 10, 15, 20, 25 og 30 år siden.

Sesilåmi

Av Øystein Magne Jensen

Her er de som har medført seg på år:

- Sverre Sivild
- Knut L. Lars
- Knut Arnes
- Pål H. Helle
- Roy H. Helle
- Tor Magnus Mathis
- Tommy T. Tull
- Jean Magne Tveit
- Leif Egeland
- Lasse Egevang
- Ny G. G. Jensen
- Torje T. Tull
- Ole Johan Mathis
- Agnete Mathis
- Roald og Wold
- Ole Michle

Her er de som gikk 1997:

- Agnete Mathis 3:17:33
- Lindvall Lasse 2:59:00
- Roald Jan Magne 4:09:40
- S. H. Mathis 4:48:25
- Roy H. Helle 4:51:51
- Lars Kurt Fjell 5:11:44
- Roald Jan Magne 5:11:50
- Helle Lasse 5:13:58
- Halden Lasse 5:16:10

Her er de som gikk 1998:

- Egeland Leif Tull 3:56:37
- Agnete Mathis 4:06:41
- Roald Jan Magne 4:26:26
- Folund Jan Magne 4:28:18
- L. H. Mathis 4:31:20

SA har de somen til 2. og med et nytt 4. Ring Jan Magne Mathis, hovedansvar for sesilåmi fra sesilåmi TS 1997-1998.

sesilåmi utfordring 1998
Sesilåmi løst 20. mars 1998.



Årsmøte 1998, 14.03.98
Lars Kurt Fjell, 3:17:00
Tull Leif Tull, 3:10:00
Magne Ole Tveit, 3:14:17
Fjell Kurt, 3:14:22
Folund Jan, 3:16:44
Lindvall Lasse, 3:18:55
Lindvall Lasse, 3:18:55
Roald Jan Magne, 3:20:22
Fjell Kurt, 3:20:55
Folund Jan, 3:21:34

VÅRE ANLEGG I STAVANGER

Conoco Norway Inc.

av Per Rasmussen

Conoco Norway Inc. vil samle alle sine administrasjonssaker og stabstjenestefunksjoner i et nytt administrasjonsbygg.

Bygget er på 11000 kvadrattil i Rindalshagen kommun.

Bygget er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

Bygget er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

Bygget er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

VÅRE ANLEGG

Av Oddvar Kvist

Slutten på fjoråret var hektisk, og nå er vi igjen i gang med nytt år. I vår gjeng har vi ikke merket årstiden på mengden i det hele tatt. Ikke har den blitt vært noe tulle av betydning heller. Så det er bare å arbeide jevnt og trutt, og se frem til vår og sommer. Vi har flere store prosjekter utover våren. Skal nevne noen av de.

Risvika Sør Tananger/Kvernmyra
Her har vi arbeidet på til sammen ca. 40 millioner kroner. Vi har i Kvernmyra transportert bort mest hele myra nå (mellem 2 og 300 000 m³) og er i gang med å fylle opp med stein. Mangler fortsatt 80 - 90 000 m³, så er det noen som har stein for vi tror alt.

Vi er og godt i gang med opparbeidelsen av vei og avløps anlegg til Shell refinertorner i Risvika. Her skal vi mase ut ca. 40 000 m³ leire, 2000 meter med avløpsgrøfter, 1800 meter gas og kabelgrøfter, 15 000 m³ fjell og bygge 1500 meter med vei. Det mest av dette skal være ferdig utpå sommeren. Vi utfører dette for Risvika Etanod A/S, og det er Dimensjon Rådgivning som prosjekterer og har byggeledelsen. I tillegg opparbeider vi ny adkomstvei til Shell sitt kontorbygg i Risvika.

Kort lagr og 10 - 15 mann til har hatt veldig hektiske dager her. Det var veldig knapp tid i starten for godkjenningen fra Risvika skulle være ferdig i slutten av januar. Både juleferien og noen helger måtte benyttes for å klare dette. Vi benyttet hele gjengen for stor innsats.

F 39 Fiskebekk - Meteorikrossen Algård
Dette prosjektet utfører vi for Statens Vegvesen, og omfatter bygging av gang og sykkelsti og sykkelrør langs F 39 mellom Fiskebekk og Meteorikrossen i Gjesdal Kommune. I tillegg skal røppler til andelag ved Meteorikrossen anvises, med ny betongmur og trapp.

Her skal vi sprengre langs F 39 med fjellbryter på 4 - 10 meter. Vi på ene side, og på andre side. Dette er et ganske krevende arbeid, med forsiktig sprengning og sikring. Vi har med et komplett anlegg, med betonggrøfter, sykkelrør, grøntanlegg, 7 - 800 m³ med naturstein mur og andel. Kostnaden er på 3,8 millioner, og skal være ferdig i april.

Risvika sør Tananger/Kvernmyra. Foto: Leif Egeland

VÅRE ANLEGG

Av Arne Magne Mathis

Ja, så er vi i gang igjen på Åser Bævel. Deres gangen er det et bygg for Hyllebakkens V. stasjon, terminal og har pr. dags dato spjett og lastet 20000 m³ med fjell og leire. Innst. ca. 10-15000 m³ mase med stein og fjell skal lastet med sprangere.

Arbeidet er godt i gang med 1000 damene og mekaniske senter. Vi har et bra samarbeid med Arneby som er totalentreprenør.

Sammenheng med framdriften trosser det verdt å nevne at Birger Tveit er formann på denne jobben som inn løst på en meget bra måte.

Alle de største av våre maskiner har vært i nye planlagte her - slik som Cat 345, Kobelco 916 og disse DR. Jeg ser alle blir også har vært i nye på anlegget.

Takker alle som har vært med på gjøtt en glimrende jobb! Arneby sin totale pris på denne jobben er ca. 10 mill. lerdag på 6 måneder. Det er bra, så!

Witekonvikt på Hyllebakk. Arneby, Tveit og Magne

Bedriftsidrett

Av Leif Egeland

Bedriftsidrettslaget har startet med å samle alle sine medlemmer i et nytt lag. Dette er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

Bedriftsidrettslaget har startet med å samle alle sine medlemmer i et nytt lag. Dette er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

Bedriftsidrettslaget har startet med å samle alle sine medlemmer i et nytt lag. Dette er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

Bedriftsidrettslaget har startet med å samle alle sine medlemmer i et nytt lag. Dette er et stort, moderne bygg som vil gi et godt arbeidsmiljø og en høy effektivitet.

TS-konkurranse

Hvem er dette?



Klarer du å se hvem denne stramme gutten er så leverer du inn svaret til redaksjonen.

Blant de med riktig svar trekker vi ut tre stk. som kan hente premie på kontoret.

Innleveringsfrist: 10. mai 2014.

Send ditt svar til leif.egeland@ts.maskin.no eller lever det på kontoret.

Oppgaven var nok noe vanskeligere denne gang, men en del av dere visste at skihopperen var vår kjære stikningsingeniør Reidar Bystøl.

Disse tre svarte riktig.

- 1. Skjalg Espedal**
- 2. Stian Byberg**
- 3. Anne Marie Tjelta.**

Premier kan hentes på kontoret.

Løsning

Navn og adresse

Vitseyside

Av Leif Emil Egeland

En kjent entreprenør gikk bort og bare noen uker etter vandret også fru. Hun kom inn til St. Peter og gikk gjennom en stor sal der mange mannfolk slo hjul.

– Hva er det de mennene der gjør? spurte hun St. Peter.

– Å, sa St. Peter. Her er det sånn at mennene som har vært utro må slå hjul hver dag så mange ganger de har vært utro. Å gudskjelov at min mann ikke er der. Nei, svarte St. Peter, han bruker vi til vifte på kjøkenet».

Den kjente predikanten og håndspåleggeren hadde et av sine vekkelsesmøter på Varhaug. Hans evne til å få folk friske ved håndspålegging gjorde at bedehuset ble sprengt av syke og halte. Han gikk rundt benkene å la sine hender på hodene. Da han nærmet seg Tobias ropte han. – Du rører fanken ikkje meg, for då mysse æg trygdå.

Predikanten la fire glass på talerstolen da han startet sin preken. I det første glasset var det alkohol. I det andre tett sigarettøyk, i det tredje sjokolade og i det fjerde god jord. Han la så en makk i hvert glass. På slutten av prekenen undersøkte han makkene. Alle makkene var døde bortsett fra makken i jorda. – Hva kan dette lære oss, sa predikanten? En eldre dame i menigheten var raskt oppe med forklaringen: – Hvis du bruker alkohol, sigaretter og sjokolade holder du deg fri for makk.

Så var det kona som var i julestemning hele året. Hun var nemlig gift med et nek.

Kåre var fra Lura og var kjent som en flink jeger. Problemet var at han ble veldig tørst etter som årene gikk og derfor var det så som så med fangsten. I tillegg var kona Magda veldig streng og prøvde å nekte han drikkevarer. På en av harejakt-turene til Ognå sammen med en gammel jaktkamerat ble han hele helga og overnattet i ei jaktbu. Han kom ikke heim før mandagsformiddag, og siden det ikke hadde blitt noen hare var han innom Vervig på Vibemyr og kjøpte en. Kona tok imot jaktbyttet, pakket det ut og utbrøt: – Den er jo uten skinn? Ja, eg skaut han då han bada.

Gamle Lars sa til en venn: – Sex er ganske besværlig i min alder, så jeg har kjøpt ei vannseng. Men det ble ikke den store suksessen det heller. – Åh, hvorfor ikke det? Vel, kona kaller den for Dødehavet.

Kona fikk sterk mistanke om at mannen var utro da han reiste land og strand og sa at han fisket. Denne gangen skulle han til Alta og bad kona pakke den nye badeshortsen siden han skulle ligge på hotell i Alta. Vel heime igjen spurte kona hvordan fisket hadde gått. Han hadde fisket i tre døgn uten å få annet enn småfisk, fortalte han. Men du sendte ikke med meg den nye shortsens. Jo, sa kona. Den ligger i fiskeveska di.

Avdelingssykepleieren hadde innprentet de nye elevene med at de ikke måtte fremheve noen av legene fremfor en annen. Så en dag hørte hun en av sykepleierelevene svare i telefonen: – Vi har seks leger her på avdelingen, men jeg kan dessverre ikke anbefale noen av dem.

Så var det dama som kom til legen med veldig hodeverk. – Har du hatt det før, spurte legen. – Ja, flere ganger. Da sa legen: – Da har du fått det igjen.



Anders Nøkland

Av Leif Emil Egeland

Anders Nøkland er førsteårslærling i maskinførerfaget. Med topp karakterer både i teori og praksis på Time vidaregåande skole var det en selvfølge at vi tok imot han med åpne armer. I den korte tiden hos oss har han utmerket seg. Hans gode evner ønsker vi å bygge videre på. Egen maskin hjemme på gården har nok medvirket til at han allerede er en habil, selvstendig maskinfører. Anders trenger vi ikke passe på da han er flink til å ordne opp selv. Vi tok en tur ut på anlegget for å slå av en prat og stille han noen spørsmål.

1. Fortell litt om din bakgrunn, oppvekst, familie og hvor du bor.

Eg bur på gard i Eiken, ei bygd som ligg i Inder Agder. Der eg er tredjemann av ein syskenflokk på fire brøyr. Eg har alltid likt å kome meg ut og gjere noko fornuftig. Så som minstemann av dei tre eldste vart eg naturleg hengjande mykje i bukselomma til bestefar. Me heldt på med stort og smått på garden, så det er ein førskule eg set stor pris på å ha teke del i.

2. Hva er det som ligger bak ditt yrkesvalg?

Det er nok interessa for å gjere noko praktisk, skapande og nyttig for samfunnet. Samt at bestefar hadde største del av sitt yrkesaktive liv i anleggsbransjen, og har fortald mange spanande historier frå anlegga opp igjennom. Dessutan har eg alltid hatt interesse for traktorar, maskinar, ja alt med motor. Då me omsider fekk gravemaskin på garden var eg ikkje det minste i tvil lengre, eg var seld.

3. Hvorfor valgte du Stangeland Maskin som ditt opplæringsfirma?

Eg valde Stangeland fordi eg har høyrd mykje positivt om firma. Blant anna at det er ei solid bedrift, med moderne maskinar og ulike arbeidsoppgåver. Samt at eg har større moglegheit til å utfordre meg sjølv, og prøve nye oppgåver.

4. Hvordan trives du her hos oss?

Eg trivst godt i Stangeland. Med spanande utfordringar og gode kollegaer

fyk dagane. Det er mest ikkje ein dag utan at ein lærar noko nytt eller nyttig.

5. Hva er dine fremtidsplaner?

Fyrst og fremst er det å bli ferdig med læretida og få fagbrev. Så har eg ein plan om å gjennomføre teknisk fagskule og kome meg ut i arbeid.

6. Hva trives du best med i ditt daglige arbeid hos oss?

Det er dei dagane ein er med på krevjande og utfordrande arbeid, samt å få utføre arbeid som ein berre har drøymd om tidlegare. Til dømes då eg var med på sjøfylling og stod fire dagar med gravemaskin på lekter i samband med Veritas-anlegget. Og elles finpuss og ferdigstilling.

7. Hva brukes fritiden til?

Mykje av fritida går foreløpig med til arbeid heima på garden. Om sommaren går kviledagane med til trial-køyring, paintball, heieturar og anna moro. Så fort snøen kjem er det berre å finne fram ski, snowboard og sist, men ikkje minst snøscooteren. Då blir det mykje hytteturar, nokre skiturar og toppturar, men flest scooter-turar.



Takk for oppmerksomheten



Takk for gaven!

Hilsen Victor Eie 10. mai 2013

Tusen takk for gaven vi fikk til vårt bryllup 19. oktober 2013.

Dagen vår ble fantastisk på alle måter, og vi kunne ikke fått en bedre start på ekteskapet.

Hjertelig hilsen Kristin og Henrik



Tusen takk for gaven vi fikk til bryllupet vårt 7. juni 2013.

Hilsen Victoria og Gunnar



Tusen takk for gaven jeg fikk til min 60-årsdag 31. august 2013.

Hilsen Arnstein Sømme



Tusen takk for oppmerksomheten i anledning min 60-årsdag.

Hilsen Jan Arve Lovra

Bøker eller Brøyt?

Av Ingerid Standal

Lørdag 16. november reiste jeg til Laos med kofferten full av karameller, tegnebøker og fargeblyanter fra Stangeland. Som styremedlem i Hei verden hadde jeg fått anledning til å besøke noen av skolene som støttes av organisasjonen, og Janne ordnet raust med gaver jeg kunne dele ut i prosjektene.

Hei Verden er en skolerettet informasjons- og bistandsorganisasjon som er livssynsnytral og politisk uavhengig. Flere skoler i distriktet samler inn penger til organisasjonen gjennom aksjonsdager og omvendt julekalender, og pengene trengs.

Laos er et av Asias fattigste land, men opplever økonomisk vekst. Hei verden støtter prosjektskoler som ligger nord i landet, helt mot grensen til Kina og Burma. For å komme til prosjektene måtte vi kjøre i timevis på grusveier som nesten var uframkommelige. Mens jeg ristet meg gjennom regnskogen gjorde jeg meg tanker om at en Brøyt kanskje hadde vært vel så nyttig som bøker. Det er arbeid nok for flere år.

Møtene med Akha-folket gjorde inntrykk. På skolene var forholdene enkle, og noen av skolene hadde fremdeles jordgulv. Lite praktisk både i regntiden og når det er varmt og tørt. Det er stadig flere barn som får gå på skole, men fremdeles holdes noen av barna hjemme fordi foreldrene trenger dem som arbeidshjelp. En del av prosjektet har vært å få foreldrene til å engasjere seg i skolen, og jeg fikk se fedre som lærte vekk kunnskap om fletting av kurver og slirer, og mødre som lærte jentene å sy tradisjonelle mønstre. Dette samarbeidet har ført til at Akha-folket har fått større forståelse for og tillit til skolen, samtidig som de har fått økt tro på verdien av sin egen kultur.



Standarden på veiene på Laos er dårlig. Her kunne en Brøyt vært nyttig.

De minste barna på skolene satte synlig pris på å få tegnesaker. Det var lite leker, spill og bøker å se, selv om barna hadde lese- og skrivebøker de arbeidet i. Fargebøkene var en sjeldenhet og spredte smil rundt i klasserommene. Lærerne ved skolene virket engasjerte og optimistiske. Noen av skolene var internatskoler der elevene bodde i ukedagene på grunn av lang skolevei. Disse barna fikk med seg mat hjemmefra, hovedsakelig ris, som de så tilberedte på skolen i ukedagene. Det var lite mat, så om ettermiddagene var de eldste ungene ute i skogen og plukket røtter og prøvde å fange fisk eller dyr for å drøye maten.

Laos er et vakkert og frodig land med et stolt folk. Landet mangler mye, men samtidig har det naturressurser som gir muligheter for vekst. Det har gitt minner for livet å få oppleve leveforhold så fjernt fra vårt velstandssamfunn, og jeg vil med dette få takke for skrivesaker og karameller som jeg kunne dele ut som gaver under besøkene.

Disse skolebarna var takknemlige for tegnebøker og fargeblyanter fra Stangeland.





Kjell Sigmund Tjelta

Av Leif Emil Egeland

Denne gangen har vi valgt å slå av en prat med en av våre tidligere mekanikere, nemlig Kjell Sigmund Tjelta. Kjell Sigmund begynte hos oss rett fra mask. & mek. Han startet som dumperkjører og var en del innom verkstedet. Det ble etter hvert mer og mer skruing, noe som også lå til hans utdanning. Han ble så fast mekaniker i gjengen til Sigurd før han fikk servicevogn og var ute på anleggene våre.

Når begynte du og hvor lenge var du hos T.S.?

Etter 3 år på mask. & mek. var jeg klar for jobb. Det gikk fort og greit uten CV og omfattende jobbintervju. Jeg snakket med Trygve om saken om kvelden og begynte som dumperkjører i Jåttåvågen neste morgen. Det var i 1976 og jeg hadde 22 spennende og lærerike år i firmaet fram til jeg sluttet i februar 1998.

Hva gjorde du på og hvilke jobber husker du at du var med på?

Kjørte både dumper, lastebil og slepte maskiner de første årene før det ble mer og mer skruing inne på verkstedet. Da Arne Simonsen sluttet å kjøre servicebilen, overtok jeg denne. Husker godt travle dager med betongkjøring i Hinnavågen, arbeid med Kongeparken, Rennfast og flyplassen. Hadde også mange turer til Titania i forbindelse med reparasjon på Kockum-dumpere som gikk på gråbergkjøring og til Romsvann i Bjerkreim der vi hadde flere maskiner på dambygging.

Er det noe fra den tiden du husker spesielt godt?

Et oppdrag jeg aldri glemmer er da en Cat 950 ble demontert på verkstedet og fraktet på bil i deler for deretter å bli fløyet inn det siste stykket med helikopter til Lyngsheim.

Hjullasteren ble så montert sammen igjen ved hjelp av helikopteret. Det ble tre harde døgn med mange utfordringer og mye jobbing. Veldig interessant og spesielt. Husker også godt den vinteren vi jobbet i Kongeparken. En Åkerman H16C fikk slangebrudd på beltemotoren midt ute i Figgjoelva. Det var bare å vasse uti, stod til livet i vann og skiftet slangen. En kald fornøyelse uten vådrakt.

En god historie fra den tiden:

I den gamle verkstedhallen på Tjelta hadde vi reparert en Cat D7 bulldoser. Da vår alles kjære verksmester skulle kjøre maskinen ut av hallen, hadde han uhel-

digvis glemt en liten detalj. Ribbert-tanna stod fortsatt nede og verksmesteren sørget for en uforglemmelig plogfåre i betonggolvet. Da han nådde portåpningen skjedde det helt store: Ribberten tok tak i portskinnen som var faststøpt i golvet. Portene med fester og full pakke ble stående rett ut i vinkel. Sveiser Olsen hørte det knake i hele hallen og forstod at noe stort var på gang. I panikk løp han mot utgangen for så å gjøre helomvending ved synet av portene som var helt ute av lodd. Følte nok han reddet livet den dagen ved å søke tilflukt i ei gravemaskinskufler lenger inne i hallen.

Hva lærte du og hva savner du eventuelt?

Lærte å være løsningsorientert. Ute i felten med stort tidspress og uten nye deler tilgjengelige måtte vi ofte improvisere. Det var viktig å få maskinene i drift igjen fortest mulig, få gang på det. God tid var et ukjent begrep og det var heller ingen 9 til 4 jobb. Men dagene var veldig varierte og fulle av utfordringer. Alltid skjedde det noe. Tenker ofte tilbake på det gode og lite høytidelige miljøet blant mine tidligere anleggskolleger. Anleggsanleggsbransjen har fortsatt en STOR plass i mitt hjerte.

Fortell litt om ditt virke etter T.S tiden?

I 1998 begynte jeg som selger i Norsk Industrijolje AS. Selger olje, fett og smøremidler samt diverse vedlikeholdsprodukter til bønder, fiskeflåten, entreprenører og transportbransjen samt tradisjonell industri og shipping/offshore. De erfaringene jeg har fått med meg etter 22 år hos TS-en er til stor hjelp og nytte når mine kunder står overfor problemer og utfordringer. Jeg trives veldig godt i min nåværende jobb og har fortsatt god kontakt med anleggsbransjen.

Du har en sønn hos oss?

Rune (lille Tjeltaen i hjullasteren) er min yngste sønn. Vi har nok mye av den samme interessen for alt som sviver og lager lyd, mye lys og lykter er heller ikke feil. Han var klar til å begynne hos TS-en allerede som

femåring, så ventetida var lang. Straks ungdomsskolen var avsluttet, startet han hos TS som 16-åring. Har nå vært ansatt i snart 8 år.

Hobby?

Samler på anleggsmaskiner og biler i størrelse 1-50. Samlingen omfatter cirka 400 modeller.

Ellers liker jeg godt å reise og oppleve nye ting. De siste årene har vi hatt mange spennende opplevelsesturer i forbindelse med jobben og også privat til mange forskjellige land.

Andre ting du vil fortelle TS Nyttts lesere?

På hjemmebane har jeg det veldig godt. Jeg og kona kan feire 34 års bryllupsdag i disse dager. Vi har tre fantastiske sønner. De to yngste jobber begge i an-

leggsbransjen. Eldstemann har gitt oss to flotte barnebarn, gutter det også. Så det er fortsatt håp om rekruttering til anleggsbransjen.

Leser du TS Nytt?

Selvfølgelig. Det blir lest fra perm til perm. Har tatt vare på alle utgaver helt fra første utgave som kun bestod av et A4 ark. Her har det skjedd en fantastisk utvikling ikke minst takket være Leif Egeland sitt bidrag.

Vil du sende en hilsen gjennom TS Nytt?

Hilser til alle som kjenner meg fra tiden hos TS og spesielt til Sigurd som var min gode sjef gjennom mange år.



Vitsestafetten

Av Svein Arne Lund

En rik forretningsmann fra Østlandet var på ferie i Nord-Norge og la merke til en fisker som lå og slappet av ved siden av båten sin, mens han sugde på pipa si. Unnskyld meg, men det er fortsatt tidlig, jeg bare lurte på hvorfor du ikke er ute og fisker? sa mannen. – Fordi jeg har gjort dagens fangst, sa fiskeren. – Hvorfor går du ikke ut og fanger mer? spurte den rike mannen. – Hva ville jeg gjort med all den fisken? spurte fiskeren.

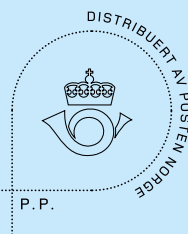
- Du kunne tjent mer penger, svarte forretningsmannen. Med de pengene kunne du ha fikset motoren din

og gått ut dypere for å fange mer fisk. Da kunne du ha tjent nok penger til å kjøpe nylon-nett. Det ville gjort det mulig for deg å fange mer fisk og mer penger. Før du vet ordet av det så ville du hatt nok penger til å eie to båter, kanskje til og med en hel flåte med båter. Da ville du blitt like rik som meg. – Hva ville jeg gjort da? spurte fiskeren. – Da kunne du virkelig nyte livet, svarte den rike mannen. Fiskeren smilte og sa: – Og hva tror du det er jeg gjør akkurat nå?

Jeg utfordrer Tor Kjell Helleland til neste TS-Nytt.

B

NORGE



Returadresse: Stangeland Maskin AS, Postboks 21, 4064 Stavanger



Stangeland Maskin AS er en av Norges største maskinentreprenører med over 500 ansatte og en omsetning på drøyt 1 milliard kroner. Av større utstyr har vi for eksempel 125 gravemaskiner, 85 dumpere/lastebiler, 30 dosere/hjullastere, 20 hydrauliske borerigger, 4 fundamenterings-/energiboringsrigger og 13 knuse-/sikteverk. I tillegg har vi et komplett serviceapparat og nødvendig tilleggsutstyr til alle typer oppdrag.

Vår viktigste ressurs er våre dyktige fagfolk som på hvert sitt felt er innstilt på å yte topp service. Enten oppdraget er stort eller lite, mener vi å ha de beste forutsetninger for å gjøre en god jobb til riktig pris. Vår visjon er å være ledende. For å få til dette jobber vi etter fire verdier: arbeidsglede, forberedelse, ryddighet og effektivitet.

Vi har satt oss et høyt HMS-mål. Vi når det sammen, gjennom hardt og målrettet arbeid. Vi skal bli best i bransjen på HMS!

Stangeland Gruppen AS omfatter blant annet Stangeland Maskin AS, Nordic Crane Stangeland AS og Stangeland Rental AS og har en omsetning på over 1,5 milliarder kroner.

Nordic Crane Stangeland AS er et selskap i Nordic Crane Group AS, som er Skandinavias største mobilkranoperatør med 40 års erfaring i kran- og transportbransjen knyttet til petroleum, industri, vindkraft, bygg og anlegg. Nordic Crane Group AS har 700 ansatte og omsetter for cirka 1,3 milliarder kroner. Maskinparken består av nærmere 400 mobilkraner og 150 laste- og kranbiler. Stangeland Gruppen AS og Kynningsrud Holding AS eier 50 % hver av Nordic Crane Group AS.

TS-NYTT nr. 106. Mars 2014.

Redaktør: Leif Emil Egeland, tlf. 951 97 010, leif.emil.egeland@tsmaskin.no

Redaksjonssekretærer: Hanne Hermansen, tlf. 480 62 238, hanne.hermansen@tsmaskin.no og

Kari Synnøve Vigre, tlf. 975 52 897, kari.synnove.vigre@tsmaskin.no

Trykk: Gunnarshaug AS

Neste nummer av TS-NYTT kommer i juli 2014.

Tips og innlegg mottas med takk.