



-nytt

No. **116**
Sept 2017



16 Møt Leif Jarle Vigre
i Jærentreprenør



26 Grønne
spor



48 Knallbra
sommerfest



Innhold

- | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|--|
| 3 Konsernsjefen | 20 Drift maskiner og biler | 38 Bli kjent med |
| 4 Lederen | 23 Lærlingen | 40 Gratulerer |
| 5 Redaktøren | 24 Bergavdelingen | 42 Gamle TS-er, hvor ble de av? |
| 6 Drift anlegg | 25 Lærlinguka | 44 Takk for oppmerksomheten |
| 7 Finans | 26 Anleggsgartneravdelingen | 46 Vinnere fotokonkurransen |
| 8 Forretningsutvikling | 28 Våre anlegg | 48 Sommerfest |
| 10 HMS-KS-HR | 30 Verkstedlederen | 50 Olav veteraner |
| 11 Personal | 31 Tipper og pukkverk | 51 Skryt |
| 12 Våre anlegg | 32 Våre anlegg | 52 Kryssord |
| 13 Tillitsvalgt | 34 3 TS-er om sommerferien | 53 Konkurransen |
| 14 Eiganestunnelen | 35 Min hobby | 54 Fotokonkurransen |
| 16 TS-nytt presenterer | 36 Nyansatte | 55 Vitsestafett |
| 18 Stikningsavdelingen | 37 Jærmessa | |

Stangeland Gruppen eier blant annet Stangeland Maskin, Crane Norway Group, Vaule Sandtak, Stangeland Rental, Stangeland Brukt og har en omsetning på 1,9 milliarder kroner.

Stangeland Maskin er en av Norges største entreprenører med rundt 700 ansatte og en omsetning på 1,3 milliarder kroner. I tillegg til anleggstjenester tilbyr Stangeland Maskin profesjonelle tjenester innen følgende fagområder: Anleggsgartner, tipper og pukkverk, rivning og miljøsanering, fjellboring, utleie av maskiner og biler, vintervedlikehold, stikning og trykkprøving. Visjonen er å være ledende.

Crane Norway Group AS er en ledende og landsdekkende aktør innenfor løfteoperasjoner og transport. Virksomheten disponerer nærmere 300 enheter innenfor mobilkraner, lastebilkrane og transportutstyr. Gruppens styrke er bred erfaring, høy kompetanse og store ressurser.



Stangeland Gruppen AS
Sandnesvegen 80, 4050 Sola
Tlf. 51 44 40 00 - www.tsmaskin.no



Crane Norway Group AS
Sandnesvegen 114, 4312 Sandnes
Tlf. 51 44 41 00 - www.cranenorway.com



Stangeland Maskin AS
Sandnesvegen 80, 4050 Sola
Tlf. 51 44 40 00 - www.tsmaskin.no

REDAKTØR Kari Synnøve Vigre, tlf. 975 52 897, ksv@tsmaskin.no **ADMINISTRASJONSSEKTRETØR** Hanne Hermansen, tlf. 480 62 238, hanne.hermansen@tsmaskin.no **TRYKK** Gunnarshaug Trykkeri AS **OPPLAG** 4800

www.facebook.com/tsmaskin/



Litt tregere enn ventet, men vi er på rett vei

Av Olav Stangeland, konsernsjef Stangeland Gruppen

Selv om vi har mye å glede oss over, er det fortsatt ganske tungt ute i markedet. Vi har ennå en del jobber som ikke er nok betalt. Dermed har det vært vanskelig å få et godt resultat innen maskin, hvor vi i 2016 tjente cirka 20 millioner kroner selv om vi tapte 45 millioner på 2 jobber. Ser vi på hele konsernet under ett inklusiv eiendom og familiens engasjementer, hadde vi en omsetning på cirka 1,950 milliard og et resultat på 132 millioner kroner. Det er vi samlet sett fornøyd med, selv om vi må konstatere at noen områder går godt, mens andre ting ikke har de tallene vi ønsker. Den viktigste utfordringen nå, er å få opp resultatene på maskin.

Ifølge bransjeorganisasjonen vår, Maskinentreprenørenes Forbund (MEF), er 9 av 10 virksomheter godt fornøyd med driften og resultatene. Dette er nok tall som er mer representative for landet sett under ett enn for vår region hvor alt ikke er like rosenrødt. Det er fortsatt en del overkapasitet i markedet. Så lenge det alltid er noen som trenger mer jobb, presses prisene. Det tar nok noe lenger tid å komme oss ut av denne situasjonen enn det vi hadde trodd.

Nå er ikke mer krevende perioder noe nytt. For min egen del har jeg vært med på tre slike faser – på midten av 1970-tallet, rundt 1990 og vel 10 år senere, rundt år 2000.

Vår styrke har vært evnen til å tilpasse oss. Det klarer vi også denne gang. Lysere tider for bransjen krever imidlertid en noe høyere og mer stabil oljepris. Stabiliserer den seg rundt 55 dollar fatet over noe tid, vil investeringsviljen ta seg opp. Det betyr både høyere aktivitet og noe høyere priser.

Denne høsten er det vel ett år siden vi begynte å forberede generasjonsskiftet, hvor Tommy tok over som daglig leder i maskin, mens jeg tok ledelsen av konsernet. Et slikt skifte representerer en endring, både for oss som er direkte involvert og for organisasjonen ellers.

Å tenke nytt er både viktig og positivt, og det får oss til å strekke oss etter nye mål. Den siste tiden har vi hatt fokus på å få inn enda flere folk i organisasjonen med

mer formell kompetanse. Inntil nylig har det, enkelt sagt, vært slik i bransjen at samme person både har lest kontrakten og gjort jobben. I dag er de formelle kravene slik at vi har måttet tenke nytt også her. Noen er gode på å håndtere papirmøllen og det formelle. Andre har sine sterke områder på driften ute. Før var det ofte en kombinasjon. Det er ikke lenger mulig. Alle dere som kjenner Stangeland godt, vet at vi har jobbet med kompetanseutvikling i mange år. Slik sett er dette bare et nytt steg på veien.

I utfordrende tider er det ekstra viktig å stå støtt på egne verdier. Vi har fokus på å være selvstendige og sterke. På maskinsiden betyr det blant annet at vi skal eie, ikke leie. Det bygger verdier, og gir oss en solid balanse. På dette området er vi litt spesielle i bransjesammenheng, hvor mange aktører baserer mye av driften sin på utstyr de ikke eier selv.

Det er likevel en ting du ikke bare kan kjøpe, og det er engasjement og dyktige folk. Det har vi på alle plan i Stangeland, og det er det som gjør at vi også i framtiden vil være en bransjeleder.

Vi skal forvalte verdiene, både menneskene og maskinene, på den beste måten.



Vi eier vårt eget utstyr. Her er Kay Tjora i maskinen på Fjotland. Foto: Eyvind Nødland.



Hver jobb gir oss ny kunnskap og ny erfaring

Av Tommy Stangeland, daglig leder

Det siste halve året har vært travelt. Det er mye å sette seg inn i for en ny daglig leder. Selv om en yngre generasjon gjerne vil gjøre noen ting på sin måte, samarbeider far og meg godt. Det gir oss begge trygghet å vite at vi har hverandre.

Den 1. juni i år solgte vi pele- og fundamenteringsutstyret vårt til Seabrokers Fundamentering AS. De ansatte som jobbet i denne avdelingen fikk dermed ny arbeidsgiver. Vi takker hver enkelt for innsatsen i vårt firma, og ønsker dere lykke til. Samtidig ser vi fram til et godt samarbeid med Seabrokers.

Vi har for tiden fokus på å styrke resultatene i maskin, men tenker og jobber hele tiden langsiktig, kunnskapsbasert og ikke minst på grunnlag av den erfaring vi skaffer oss. Det gjelder enten folk jobber inne på huset og med administrasjon eller ute på den enkelte anleggsplass. Du kan ikke drive en butikk med over 700 ansatte på magefølelse. Moderne tider stiller krav på alle områder. Heldigvis har vi bygget en organisasjon som er i stand til å ta utfordringene.

Et eksempel på langsiktigheten vår, er at vi hvert år tar inn nye lærlinger. Jeg benytter anledningen til å ønske hver og en av dere hjertelig velkommen. Hos oss er det bare muligheter, stå på!

Første halvår i år fullførte vi flere store og flotte prosjekter. I Tellenes Vindpark er vi i skrivende stund i gang med de absolutt siste arbeidene før det hele overleveres. Veiene er ferdige, og møllene er montert



Boring og sprenging på Oгна Camping. Foto: Frode Nevland.

og klar til produksjon. Det meste av vårt arbeid var gjort i mai. Alt i alt var det et spennende, krevende og lærerikt oppdrag. På grunn av framdriften og tidsfristene måtte vi sette flere folk på jobben, og kjøre mer enn vanlig dagskift. Det er i slike situasjoner vi ser hvor dyktige medarbeidere og kolleger vi har. Vi snakker ofte om hel ved når vi omtaler Stangeland-folk. Nå ser vi hva begrepet betyr i praksis. Alle som en stod på, og jobben ble gjort på vanlig vis og med høy kvalitet.

Det å lære av jobbene vi gjør, er alltid viktig. Det er slik vi høster verdifull erfaring. Selv om vi har arbeidet på vindparkprosjekter tidligere, var det mye som skulle gjøres i Tellenes Vindpark over ganske kort tid. Erfaringene derfra tar vi med oss til neste prosjekt.

Også Ryfast er et prosjekt hvor vi settes på prøve, og hvor vi viser at vi både har de rette folkene og det rette utstyret for jobben. Selv om vi har en ramme for hvor mye ressurser som brukes der, er det slik at prosjektet stiller store krav til fleksibilitet nærmest fra dag til dag. Når masser skal flyttes, må vi være på plass med folk og utstyr til rett tid. Vi leverer slik våre oppdragsgivere forventer, og det er vi stolte av.

Vi går mot en spennende tid i markedet. Flere store vegprosjekter skal ut på anbud. Noe av det viktigste, blir Rogfast hvor entreprenørene i regionen har alle muligheter. Prosjektet vil prege markedet i år framover. Det samme vil utbyggingen av E39 sørover. Selv om det i første omgang er snakk om strekningen mot Ålgård, vil opprustningen her gi oss muligheter for gode jobber.

Oppdragene som ligger foran oss, stiller krav. Vi er opptatt av å finne de beste samarbeidspartnerne. Samtidig må egne folk og eget utstyr alltid være på topp, og vi må kunne gjennomføre jobben fra A til Å – fra planlegging til levering. Arbeidsglede er en av verdiene våre. Hos oss betyr arbeidsglede full produksjon av kvalitetsarbeid til enhver tid. Dette vil vi ha stort fokus på i tiden framover. Alt i alt er det dette som gjør oss konkurransedyktige.

Vi ser framover. Det at vi blir enda flinkere, vil bety at de økonomiske resultatene blir sterkere. Med så mange gode folk som vi har i Stangeland, er jeg sikker på at vi lykkes.



God lesing!

Av Kari Synnøve Vigre, informasjons- og samfunnskontakt

September er den første høstmåned, og starten på et produktivt og spennende halvår fram til jul. Vi har sommertid på klokka helt til slutten av oktober, og kan faktisk enda få oppleve sommertemperaturer. Høsten er en fargerik tid, hvor vi ser store endringer i naturen og kanskje også i politikken. Når dette bladet gikk i trykken var det fortsatt uvisst om de neste årene blir politisk blå eller rød. Vi håper at bransjen vår, en av landets største verdiskapere, nådde fram med sitt budskap i valgkampen. Det er viktig at entreprenørene, og andre bransjer, forteller samfunnet hva vi gjør og hva det krever. De folkevalgte bør og trenger å lytte til informasjon og innspill fra aktører som vet hvor skoen trykker. Slik kan de lettere gjøre sine egne prioriteringer, og forvalte tilliten fra oss som faktisk har valgt de.

Dette bladet er, tradisjonen tro, laget av mange ansatte i Stangeland Maskin. Det gir oss et blad som reflekterer de forskjellige menneskene og fagene i bedriften, og viktigheten av hver eneste en. Noen skriver formelt, andre svært direkte, noen bruker få ord mens andre bruker flere ord. På denne måten håper vi at mange

kjenner seg igjen i bladet, og at det er noe for en hver smak. Vi får ofte henvendelser fra nye lesere som ber om å få tilsendt bladet, noe vi setter stor pris på og som viser at TS-nytt blir lest.

I denne utgaven kan du lese om noen av alle de flotte prosjektene vi er med på. Snakk om å sette spor! Arbeidene våre på prosjekt Eiganestunnelen viser nå godt igjen også på utsiden, se side 14 og 15. Vi er glade for Tore Voster er med i det viktige arbeidet for Standard Norge, dette kan du lese om på side 8 og 9. På side 28 og 29 kan du lese om Midtfjellet vindpark, et anlegg som formelig oser av arbeidsglede. Crane-nytt finner du ved å snu bladet. Her kan du lese om investeringslyst og nysatsinger. Vi nytter anledningen til å gratulere Nordic Crane Vest med ESTA-prisen.

Det nærmer seg den store høstturen vår til Torremolinos. 3 fulle charterfly med nesten 700 ansatte og følge må jo gi mange flotte fotomotiv. Følg med i neste nummer av TS-nytt.



Petter Hetland i gang med kabelgrøften på Stavanger lufthavn, Sola. Les mer på side 32.



Drift anlegg

Av Jan Erik Ånestad, anleggssjef

Sommeren er forbi og vi går mot høsten med optimistiske steg. Selv om ikke værgudene har vist seg fra sin beste side denne sommeren har aktiviteten i firmaet vært høy. Det ser ut som vi skal klare å holde en god rytme fremover mot vinteren.

Vi på drift har siste halvår fått spennende tilvekster i form av nyansatte. Flere av disse er unge velutdannede personer som ikke nødvendigvis kommer fra anleggsmiljøet. Vi ser at de nyansatte kommer med nye ideer og tanker som utvikler og utfordrer oss etablerte på en positiv måte. Vi ønsker nå å etablere lag som både kan utfordre oss til å ta et steg lenger, samtidig som vi skal ta vare på den godt etablerte Stangeland-kulturen og erfaringen.

Stangeland Maskin var nylig vinner av jobben: Fv.327 Årsvollveien – Gimramyrveien med gs-vei. Dette er en jobb for Statens vegvesen. Det litt uvanlige med denne Statens vegvesen-jobben er at det er en totalentreprise med kontraktstype fikssumkontrakt. Statens Vegvesen

har ordnet med grunneieravtaler og lagt noen premisser for jobben. Ansvar for prosjektering og utførelse tillegges entreprenøren. Statens vegvesen utøver kun tilsyn og oppfølging. Nye Veier bruker i stor grad denne entreprisereformen. Etter føringer fra sentralt hold vil vi nok se denne type kontrakter stadig hyppigere fra både stat og kommune.

Det er for tiden mye jobb ute i markedet. Grepene som ble tatt sentralt på samferdsel har nå begynt å vise igjen. Dette betyr at markedsavdelingen hos Stangeland Maskin har hektiske og kjekke dager. Vi ser at oppdragsgiverne ser mer positivt på fremtiden og at flere byggherrer er i gang med å «børste støvet» av tidligere tilsidesatte ideer og prosjekt. Denne optimismen i markedet gjør at vi forhåpentligvis også vil se at prisene sakte men sikkert vil ta seg opp igjen. Det er kjærkomne signal i en bransje hvor marginene over lang tid har vært utfordret.

Snakkes.



Paradis brygge. Foto: Edvin Foss.



Finans

Av Egil Bue, finansdirektør

Rundt skolestart er det ikke unormalt med finvær. I år følte det som vi nesten gikk fra en middels og fuktig sommer rett mot en tidlig høst. Alle har tatt sine stedsvalg for avvikling av ferien. I år må en kunne si at de som valgte «syden» kom bedre ut enn de som satset på en over gjennomsnitts god norsk sommer :-)

I disse valgtider er det vel kun været ingen partier tør komme med lovnader om?

Det sies at vi får de politikerne vi fortjener, men det betinger at ALLE benytter stemmeretten og slik at de ikke muligens «avgjør» valget som hjemmesittere.

I jobbsammenheng må det også tas mange typer valg hver eneste dag. Noen valg av strategisk art føles nok utfordrende og risikofylte. I vinter måtte eiere/ledelse ta valg om bedriften skulle permittere når markedet var på sitt mest utfordrende. Eierne tok et klart valg om å ta mest mulig jobb for å unngå permitteringer. Et opplevd gode for mange ansatte, men en økonomisk utfordring for bedriften.

Omsetning for første halvår viser 820 millioner kroner og tilsvarer en økning på 29 % mot første halvår i 2016. Resultatmessig henger vi derimot etter i forhold til samme periode i fjor.

Dette bekrefter bare antagelsen da beslutningen om å unngå permitteringer ble tatt. Så langt har vi kompt gjennom utfordringene i markedet uten negativt årsresultat. Det er det ikke alle som har klart.

Det er tidligere skrevet mye og mangt om hvor lett det er å skaffe nye maskiner den dagen behovet melder seg – eller kvitte seg med overflødige maskiner. Når det gjelder gode folk er utfordringen av helt annen karakter. Jeg er stolt av å jobbe i et miljø med langsiktig tenking på dette området og regner med at mange ser det samme. Med så mye erfaring og kompetanse er vil like godt rustet som før «kneika».

Valget om hvem som skal styre landet de neste fire år er muligens avgjort når dette leses.

For vår bransje er det viktig at det ikke blir stor omveltning på kort sikt. Tenker her spesielt på bevilgninger til gjennomføring av planlagt infrastruktur etc. Jeg klarer ikke se at vår region er nok friskmeldt til at aktivitetsnivået kan opprettholdes på dagens nivå

uten at det vises investeringsvilje fra myndighetene. På kort sikt betyr det mindre for oss om det skal bygges sykkelveger, jernbane, motorveg eller sykehjem – det gir muligheter for jobb uansett.

På lengre sikt bør forbedret vegnett gi bedre fremkommelighet og dermed lavere kost for oss entreprenører, noe som igjen medfører lavere kost for kunden.

Når det gjelder rentenivå og valutakurser burde jeg kanskje ikke våge å mene noe.

For folk flest og næringslivet er dagens rentenivå kjærkomment og stimulerende. Jeg tror dagens rentenivå blir liggende en god stund fremover. Valuta kan jeg ikke, men ser at mange spår sterkere norsk krone både mot Euro og USD. For ansatte kan det bli billigere med sydentur i 2018 – 2019 :-). For bedriften bør det gi lavere innkjøpskostnader på maskiner. Vi eksporterer ikke varer/tjenester og bør nyte godt av en sterk krone.

GODT VALG – vi venter i spenning og satser på en god høst og mild vinter.



Ekte vestlandssommer. Foto: Kjell Garborg.



Revisjon NS 3420-F Grunnarbeider

Av Tore Voster, markedssjef

NS 3420 utgjør et komplett system for beskrivelse og kalkulasjon av bygge- og anleggsarbeider, inkludert tekniske installasjoner. Foruten å være et beskrivelses- og kalkulasjonssystem inneholder standarden krav til materialer og utførelse, ofte i form av henvisning til mer spesialiserte standarder.

NS 3420 brukes som grunnlag for utarbeidelse av prosjektbeskrivelser for entreprisekontrakter. Til grunn for systemet ligger kodede postgrunnlag som ferdig utfyllt danner postene i beskrivelsen og gir en detaljert spesifisering av de arbeider som skal utføres. Standarden inneholder også regler for hva prisene skal inkludere og hvordan mengden av de enkelte arbeidene skal avregnes.



Dagens utgave av NS 3420 er fra 2008 og tiden er inne for en ny revisjon. Det forgår normalt hvert 10. år i forhold til gjeldene europeiske regler. Reglene som gjelder for arbeidet i Standard Norges standardiseringskomiteer er vedtatt av Standard Norges styre. Disse reglene inneholder regler for blant annet oppnevning av komitémedlemmer, mandat og budsjett og komitémedlemmenes oppgaver.

Stangeland Maskin

For 10 år siden var Stangeland Maskin ved Tore Voster så heldig å være med i dette komitéarbeidet. Her fikk vi en god anledning til innsyn i regelverket og ved å bidra til konstruktive endringer. Vi har tidlig i år fått henvendelse om å bidra også denne gangen, noe som vi selvfølgelig har takket ja til. Arbeidet er allerede påbegynt og vil bestå av møter i Oslo hver måned fremover i ca. 1,5 år.

Komiteens medlemmer er bredt sammensatt med personer fra ulike fagmiljøer som fra NVE, Statkraft, MEF, entreprenører, konsulenter og landskap.

Vi gleder oss til mye godt komitéarbeid og ser fram til en revidert utgave av NS 3420 innen 1. februar 2020.

Komiteen har følgende mandat

Kort oppsummert har komiteen blant annet disse punktene i mandatet sitt:

Komiteen skal revidere NS 3420-F slik at denne er oppdatert i forhold til markedets behov for et presist beskrivelsesverktøy. I arbeidet skal det tas hensyn til utviklingen innen fagområdene og til miljø og universell utforming.

Komiteen skal vurdere terminologi, faglig innhold og beskrivelsesteksternes utforming. Komiteen skal følge den hovedinndelingen og de redaksjonelle retningslinjene som er fastlagt av SN/K 401 Redaksjonskomiteen for NS 3420.

Komiteen skal legge opp til en framdrift i samsvar med en utgivelse 1. februar 2020. Komiteen må klargjøre NS 3420-F for høring innen 1. mai 2019.

Komiteen oppnevnes for perioden frem til standarden er utgitt.

Oppnevning av komitémedlemmer og sammensetning av komiteene

Administrerende direktør foretar den formelle oppnevningen av komitémedlemmer ved oppnevningensbrev fra Standard Norge.

Administrerende direktør godkjenner sammensetningen, eventuelle utvidelser og senere endringer av komiteene.

Standard Norge inviterer interessепарter til deltakelse i arbeidet, og ber om forslag til komitémedlemmer. Medlemmene av komiteen forutsettes å representere en virksomhet, for eksempel en bedrift, en offentlig etat, en institusjon eller en organisasjon.



Alle relevante interesseparter bør identifiseres så tidlig som mulig og før arbeidet i komiteen starter opp. Det skal tilstrebes en bred og balansert sammensetning av komiteen. Interessentene bør komme fra næringsliv, myndigheter, små og mellomstore bedrifter, forbrukere, arbeidstakere, forskning, NGO-er med flere. Det er viktig at komiteen får tilstrekkelig faglig bredde og dybde i forhold til mandatet og foreslåtte standardiseringsoppgaver. Alle som deltar skal behandles likeverdig. Standard Norge skal gi nye komitémedlemmer relevant opplæring.

Komite for nasjonal utarbeiding av Norsk Standard og andre nasjonale normative dokumenter

Komiteen har mange oppgaver som skal ivaretas og vi kan nevne blant annet:

- Oppfylle komiteens mandat.
- Utarbeide forslag til Norsk Standard og eventuelt revidere fastsatte Norsk Standard. Komiteens arbeidsoppgaver kan også omfatte utarbeiding av andre normative dokumenter, foruten tilleggsprodukter som for eksempel veiledninger til standarder og forslag til kurs, seminarer og lignende. Arbeidet utføres i samarbeid med komitesekretæren.
- Anbefale å sende forslag på åpen høring selv om det ikke er full enighet om innholdet, forutsatt at det er enighet i komiteen om utsendelsen. Det redegjøres i så fall i høringsnotatet om hvilke punkter det er uenighet om, og høringsdeltakerne oppfordres til å kommentere disse.
- Vurdere om det er virksomheter, miljøer eller enkeltpersoner som skal oppfordres spesielt til å uttale seg i den åpne høringen.
- Vurdere behovet for en ny høring dersom høringskommentarene resulterer i vesentlige endringer av standardforslaget.
- Vurdere eventuell oversettelse av en Norsk Standard og andre norske normative dokumenter og veiledninger til andre språk.
- Avgi innstilling om fastsetting av endelig forslag til Norsk Standard når det er oppnådd konsensus. Standardiseringssekretariatet i Standard Norge, fastsetter standardene.
- Vurdere fortsatt aktualitet og eventuell revisjon av standarder.



Tursti på Joa i Sola kommune. Foto: Einar Joa.



Lag vinner alltid sammen

Av Olav Silde, HMS-KS-HR sjef

I fotball, håndball og i stafett vinner laget sammen. Mange lag har «stjerner», noen som er mer kjent enn andre, har høyere pris enn andre og som utmerker seg med flotte finter eller resultat. Ingen av disse «stjernene» kan likevel vinne kampen eller serien uten laget. Laget er avhengig av alle som er med. Laget vinner alltid sammen. Motsatt gjelder det naturlig også at laget, når det taper, så taper det sammen.

Dette gjelder selvsagt ikke bare på stadion eller idrettsbanen. Dette gjelder vel så mye for oss alle i hverdagen, om vi snakker arbeid eller fritid. På arbeid er vi avhengige av de vi har rundt oss. Og de vi har rundt oss er avhengige av oss. Før vi starter en jobb planlegger vi hva vi skal gjøre, hvem som gjør hva, rekkefølge, milepæler, tidsfrister og kvaliteten. Når jobben starter snakker vi sammen og avklarer sammen, følger opp fremdrift og utvikling sammen og justerer som vi ser det nødvendig etter hvert. Vi gjør jobben sammen.

Et godt eksempel på dette er flytting av masse med dumper. Før fokuserte vi på dumperen for å få gode resultat, eller vi fokuserte på gravemaskinen. Nå har vi blitt klokere sammen, og derfor har vi nå fokus på laget.

”Når en kollega eller et utstyr skades, så er det laget som taper”

Derfor er fokus nå på samspillet mellom kollegaene våre i gravemaskinene i hver ende av dumperen og kollegaene i dumperne. Når dette laget har en god dag på jobb, og når de har slutført et vellykket prosjekt, ja da er det laget som har lykket. På denne måten går fokus naturlig over på samspill og vilje til å gjøre hverandre gode. Laget vinner sammen.

Slik er det også med skader. Vi er alltid et lag som avgjør om vi jobber sikkert. Når vi jobber sikkert, er det laget som vinner. Når en kollega eller et utstyr skades, så er det laget som taper. Sikkert og effektivt arbeid handler alltid om lagarbeid. Det handler om å planlegge, avklare, samarbeide og forplikte oss overfor hverandre som gode arbeidskollegaer. Og det handler om å gi ros, si fra når ting ikke møter våre felles forventninger, og det handler om å hjelpe hverandre til å ha lyst til å lære og å bli bedre.

Jeg er i den heldige situasjon av å ha 705 fantastiske arbeidskollegaer. Vi spiller alle på samme lag. Vi er Stangeland. Når vi taper, så taper vi alltid sammen. Når vi vinner, så vinner vi alltid sammen. Sammen vil vi være ledende.



*Vinnere: Laget vårt i Paradis har gjort et meget god jobb sammen. Både med tanke på produksjon og sikkerhet, ytre miljø, publikum, naboer og oppdragsgiver. Vi hadde lyst til å vise at vi setter pris på dette gode laget, og stilte derfor med smørbrød, kake og gode ord. Bildet er tatt på Onsdagsrundten nr. 380, gjennomført 5. juli i år. Fra venstre: Tom Rune Utheim, Frank Vagle, Johannes Eide, Johannes Høines, Oddmund Taksdal, Terje Tunheim, Dirk Meibauer og Audun Bjerk. **Et vinnerlag.***



Forvent mer – men se opp for skuffelser

Av Joar Løland, personalsjef

Glede henger sammen med hva vi forventer oss. Man kan si at vi blir glade når det oppstår en situasjon hvor vi opplever å få mer enn forventet.

Motsatt kan man si at vi blir skuffet hvis vi opplever å få mindre enn forventet.

Forventningsnivået kan kontrolleres. I sommer var det nok mange som hadde satt forventningene til antallet soldager og gjennomsnittstemperatur i Rogaland litt for høyt. Mange opplevde å bli skuffet over været. Andre som hadde mer realistiske forventninger, valgte å feriere i nærheten av Middelhavet.

Vi bør ha høye forventninger til oss selv og de rundt oss. Vår ambisjon er å være LEDENDE. Vi må alle anstrenge oss og utvikle oss slik at vi har en progresjon i utviklingen.

Trikset for å unngå skuffelser er at vi justerer forventningene opp i forhold til utvikling og progresjon.

Dette er lett å se for de som har fått nye lærlinger med på laget sitt i sommer. Vi starter kanskje ikke med de største forventningene i forhold til faglig kompetanse og erfaring. Vi forventer at de må vises og læres opp. Når det viser seg at lærlingen tar lærdommen fort og har en rask faglig utvikling – opplever vi glede. Vi kan

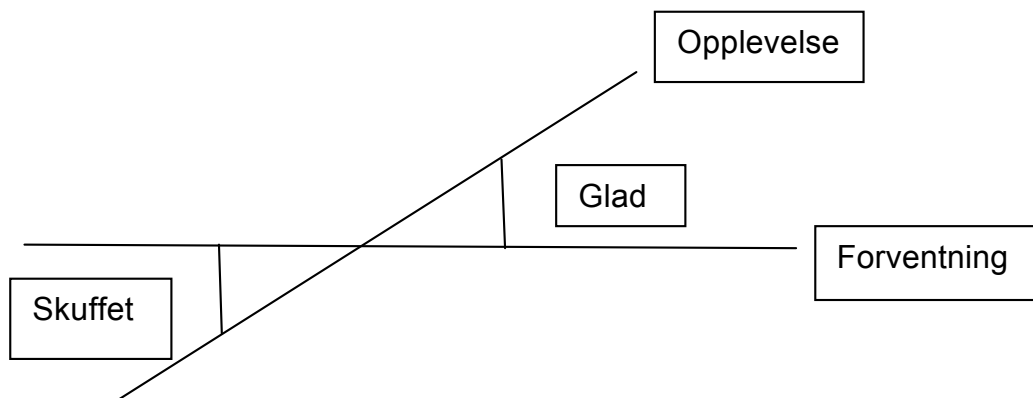


Marek Kit og Traand Meland foran driftsplanen i si brakke.

da justere forventningene våre høyere og forvente mer. Det er lett å se at hvis vi forventer oss at lærlingene kommer ferdig utlært fra skolen – så blir vi skuffet.

Jeg mener at det å oppleve over forventet og den gleden det medfører sammen med arbeidskollegaer, er svært motiverende.

I driftsplanen bruker vi mål for å beskrive hva vi forventer av hverandre. Hvis vi i felleskap har satt målet høyt og klarer det, er gleden stor. Har vi greid ett hårete mål er det naturlig å sette det enda høyere neste gang.





Tellenes vindpark

Av Per Svendsen, prosjektleder

Arbeidene på Tellenes Vindpark går nå helt mot slutten, det gjenstår bare litt opprydding og å fjerne brakkeriggen. Dette har vært et spesielt prosjekt for oss med kort byggetid og mye folk og utstyr på ett anlegg. For å klare å bli ferdige til avtalt tid, måtte vi begynne å bygge veiene inn i terrenget fra dag 1. Arbeidene med å etablere boligrigg og kjøkken gikk parallelt, så vi hadde 20-30 mann boende i Sogndalstrand den første måneden.

Totalt har vi bygget 37 km vei, 35 km kabelgrøft og 50 møllepunkt med oppstillingsplasser. For å få litt forståelse om størrelsen på parken, så kan vi tenke oss at brakkeriggen lå på Soma. Området som vi har berørt ville da strukket seg fra Hundvåg, Tananger til Nærbø. Vi har sprengt 600 000 m³ med fjell og flyttet

over 1 million m³ masse. På det meste hadde vi 25 gravemaskiner, 11 dumpere, 2 hjullastere, 7 borerigger, 4 lastebiler og knuseverk til å lage grus. Totalt har vi hatt 60 mann på anlegget. I tillegg kommer 20 mann fra underleverandører. Vi har også hatt boligrigg og kjøkken til 100 personer, etter at vi bemannet ned så har mølleleverandøren bodd i riggen.

På grunn av stram byggetid har vi i perioder hatt produksjon hele døgnet, uten veldig fleksible folk ville ikke dette vært mulig. Takk til alle som har stått på kvelder og netter! Jeg er også veldig fornøyd med at vi har gjennomført dette helt uten personskader. Så nå gjelder det bare å samle krefter og gjøre seg klar til neste vindpark.



Veiene har blitt bygget i krevende terrenget.



Dronebilde av litt av den 37 km lange veien vi har bygget.



Vakker natur..



Flytting av Andreas Meling sin maskin inn på området. Det var til tider lange avstander.



Tillitsvalgtes spalte

Av Gaute Håland, hovedtillitsmann i Stangeland Maskin

Det nærmer seg Malaga-tur, og me er ein stor gjeng som skal ha det gildt i lag. Eg oppmodar alle om å ta hensyn til kvarandre og gjera sitt beste for at turen skal verta vellykka. Med eit reisefølgje på rundt 700 tilsette med følgje seier det seg sjølv at me viser godt igjen, og at turen krev god planegging og logistikk. Dette blir gildt, eg gler meg!

Eg er særstolt av å ha vore med på Tellenes Vindpark-prosjektet, som nå er ferdig. Her har me vore ein flott gjeng som har ferdigstilt prosjektet på kort tid med stort tidspress. Resultatet er flott.

Takk for god innsats og godt samarbeid!



Glade og stolte: Olli og Anders Hareland på Kjeragbolten. Stangelandflagget hadde dei sjølvsagt med.



Flott resultat på Tellenes Vindpark.



Eiganestunnelen

Av Sverre Nergaard, prosjektleder JV Implenia Stangeland



Fresing av grøft i tunnel. Hans Christian Dybing i maskinen.

Tunnelarbeider

Tunnelarbeider og vår del av Hundvågtunnelen var ferdig utsprengt i midten av januar. Da var vi ferdige med totalt 11,5 km tunnelsprengning. Rett før sommerferien ble tunneldrivingen til Kruse Smith fra Hundvågsiden også ferdig, slik at det nå er ferdig sprengt tunnel mellom Gamlingen og Hundvåg, ny Rv13.

Grøftarbeidene og arbeider med støpte trekkerørskanaler samt generell oppbygging av kjørebanelen er hovedaktivitetene våre inne i de 8 tunneløpene og i de 24 tverrtunnelene/rømningstunnelene. Vi er nå ferdig med 60 % av disse arbeidene, og til nå er det asfaltert 7 km med vei. Videre er de øvrige innredningsarbeidene med veggelementer i betong og vann og frostsikring i taket i godt gjenge.



Grøntanlegg ved ny utrykningsvei på Scancheholen.

Anlegg i dagsonen

I slutten av september kommer det en ny omfattende vegomlegging på Schancheholen for de som kjører mot Stavanger. Fra rampen til sykehuset vil da nordgående trafikk komme inn i det permanente kjøremønsteret opp i den nye rundkjøringen på toppen av tunnelportalene og videre inn i miljøkulverten.

Litt senere på høsten blir den nye rundkjøringen utenfor Lyse trafoen på Gamlingen også ferdig, og da vil vi fjerne den midlertidige rundkjøringen som går inn til vårt anleggsområde.



Ny rundkjøring Schancheholen.

Landskapsarbeidene rundt veganlegget begynner så absolutt å ta form, og vi får mye rosende omtale om hvor flott det blir med grøntanlegg og steinmurer. Vegvesenet har lagt stor vekt på landskapsarkitekturen, til stor glede for alle naboer og trafikanter.



Tunnelportaler Schancheholen.



Tunnelportaler Schancheholen

Jåttåvågen

I Jåttåvågen har vi tidligere i prosjektet fylt ut over 3 million tonn med fjellmasse fra tunneldrivingen. Vi har nå anlagt rammen for to flotte nye småbåthavner i de gamle dokkene fra svunne tider med plattformbygging. I tillegg til steinplastring av skråningene har Stavanger kommune også bekostet grasdekke på store deler av arealene for å hindre støvflukt fra fyllinga dersom værgudene skulle finne på å gi oss tørt og varmt vær. Det ser i alle fall godt ut nå, noe bildene viser.

Det er fremdeles mye godt arbeid som gjenstår før vi kan overlevere ved vår planlagte sluttdato i desember 2018. Tunnelene åpnes imidlertid ikke for trafikk før mot slutten av 2019. JV Implenia Stangeland med underentreprenører har fremdeles mer enn 200 personer i sving. Stangeland har nå ca. 80 medarbeidere på prosjektet inklusive 17 gravemaskiner og 10-15 lastebiler på det jevne.



Jåttåvågen: Småbåthavn i sørdokk.



Jåttåvågen: Småbåthavn i norddokk.



Stortrives i byggebransjen

Av Kari Synnøve Vigre

Leif Jarle Vigre tar blidt i mot oss i kreativt nyoppussa lokaler på Varhaug. Han er driftsleder og en av eierne i Jærentreprenør, en bedrift Stangeland Maskin har hatt gleden av å samarbeide med i mange år.

Leif Jarle begynte som prosjektleder i Jærentreprenør i 2006. Da hadde han jobbet i oljeindustrien siden han var ferdig utdannet sivilingeniør på universitetet i Stavanger. Vigre er født og oppvokst nettopp på Vigre, og har senere etablert seg på Nærbø. Her bor han sammen med kona Ovidie og tre gutter på 10, 8 og 5 år. – Det er fint og svært praktisk at alle tre guttene nå går på samme skole, smiler Leif Jarle.

Fra olje til bygg

Det var flere som lurte på hva jeg tenkte på da jeg bestemte meg for å gå fra oljebransjen til byggebransjen på Jæren forteller Leif Jarle. Svaret er at han syntes byggebransjen virket spennende, og at han hadde lyst til å jobbe hjemme på Jæren.

Valget han gjorde viste seg å være svært klokt. Oljebransjen har vært gjennom tøffe tider, og Leif Jarle har virkelig funnet sin plass hos Jærentreprenør.

Etter å ha jobbet noen år som prosjektleder avanserte han til driftsleder og gikk inn på eiersiden i bedriften.



Kunst, planter og sittegrupper gir trivsel i de nyoppussa lokalene til Jærentreprenør på Varhaug. Leif Jarle og Jan Erik sitter godt her.

Sammen med 3 andre ansatte eier han 88 % av Jærentreprenør, de resterende prosentene er fordelt på en håndfull andre ansatte. Det vil si at Jærentreprenør er 100 % eid av ansatte.

Leif Jarle er bevisst på at når han er på jobb så er han det på lik linje med de andre ansatte. Fokuset hans er ikke på at han er en av eierne av Jærentreprenør. De fire hovedeierne ser store fordeler med også å være ansatt i bedriften. – Klart det gir oss en ekstra motivasjon for og virkelig få det til. I tillegg så gjør det oss svært handlekraftige. Vi kan fort snu oss rundt, tilpasse oss markedet og ta viktige beslutninger. Det gjør oss i stand til å foreta store investeringer når behovet oppstår, uten for lange beslutningsprosesser, konstaterer Vigre.

Tror på samspill og dialog

Med en fin økning i omsetningen og stadig flere store oppdrag har Jærentreprenør nå foretatt noen organisasjonsendringer. For Leif Jarle sin del betyr det at han fortsatt sitter i ledergruppen, men nå med ansvaret for alle totalentreprisene. Dette innebærer at han er leder for alle prosjektlederne og anleggslederne.

Vigre liker å jobbe sammen med folk, og er ingen autoritær leder. Han foretrekker å lede gjennom andre. En god diskusjon og prosess gir de beste løsninger for alle parter. – Men jeg kan også være bestemt, sier en tydelig leder.

Godt omdømme

Den 39 år gamle sivilingeniøren stortrives når han ser at alle kollegene har det gildt på jobb, og at Jærentreprenør leverer kvalitetsbygg til rett tid. Dette har blitt varemerket til jærbedriften, som har utviklet seg til å bli en foretrukket totalentreprenør på store prosjekter. – Vi er stolte av vårt gode omdømme, som vi bevisst har utviklet over tid, forteller Leif Jarle. En stabil og dyktig gjeng med ansatte får mye av æren for dette. De fleste som jobber ute på prosjektene har vært ansatt i flere år, noe som viser at de trives. Involvement og samhold er avgjørende i en slik utvikling som bedriften har hatt de siste årene i følge Vigre. Sosiale aktiviteter går hånd i hånd med strategisamlinger og



Verdier: Leif Jarle Vigre viser fram verdiene til Jærentreprenør, som har fått en strategisk plass i resepsjonen. Vår anleggssjef Jan Erik Ånestad til høyre.

samlinger for basene. Leif Jarle er både stolt av og glad for å ha vært med på utviklingen av den jærske entreprenørbedriften.

Ikke bare jobb

– Det er fullt mulig å gjøre en god jobb, selv om du ikke jobber hele døgnet, fastslår Vigre. Som familiemann og far er han bevisst på å ta sin del av ansvaret hjemme. Det er viktig å følge opp ungene, selv om han gir kona Ovidie hovedæren for den viktige jobben. I tillegg er familien så privilegerte at besteforeldrene og familiene deres bor i nærområdet, noe som Leif Jarle setter stor pris på.

Selv har han vært fotballtrener for alle de 3 guttene i familien. Men bare de første årene, han kjenner sine begrensinger. Nå er han trener for minstemann på 5 år. Det er viktig for Leif Jarle å gjøre dette sammen med barna, og en herlig form for avkopling. Frisk luft, samhold, aktivitet og fotball gjør godt i en travel hverdag for både små og store. Det er viktig for Leif Jarle å holde seg selv i form også. Han prøver å ta seg en treningsøkt et par ganger i uken. Nordsjørittet har han faktisk syklet 8-9 ganger. I år var de flere fra Jærentreprenør som syklet i lag, noe alle syntes var veldig kjekt. Men i hverdagen er det jogging som er den enkleste og mest effektive treningsformen, sykling tar for mye tid.

Familien Vigre har hatt hytte i Lyngdal de tre siste sesongene. Her reiser de så ofte det lar seg gjøre, noe alle 5 trives godt med. Denne sommeren var de også en tur i solfylte Spania.

Godt samarbeid med Stangeland Maskin

Leif Jarle Vigre og Jan Erik Ånestad har hatt den gjensidige gleden av å jobbe sammen på flere prosjekter. Begge har god erfaring med dette samarbeidet. – Det er behagelig og effektivt å jobbe med Stangeland. Hvis det oppstår ting underveis, diskuterer vi og finner ut av det før vi raskt går videre. Det er nok en del likhetstrekk mellom kulturen i Jærentreprenør og i Stangeland som gjør at samarbeidet virker så godt, sier Vigre. Noe som vi er helt enige i.

Framtiden

Jærentreprenør og Leif Jarle har stor tro på fremtiden. De hadde en nedgang i omsetningen i 2016, men 2017 og 2018 ser gode ut. – Vi var nok en av de mer heldige totalentreprenørene i nedgangstidene, mener Vigre. Han anslår at bedriften vil stabilisere seg på en årlig omsetning på mellom 400 og 500 millioner kroner årlig. Vi har mye jobb framover, og har funnet vår plass i markedet. Ved å levere et godt sluttprodukt til kunden samtidig som vi tjener penger, er vi der vi vil være, avslutter Vigre.



Bevisst satsing

Av Svann Rune Systad, stikningssjef

Det er veldig kjekt enda en gang å kunne meddele at vi har økt bemanningen i avdelingen. Vi har ansatt 2 erfarne prosjektingeniører, Grethe Handeland og Torgeir Line. Begge blir nærmere presentert i dette nummeret av TS-nytt. Vi har med det fått 5 nye medarbeidere siste året. Dette er en bevisst satsing for å gjøre oss enda mer konkurransedyktig på større prosjekter og som totalentreprenør.

For å tydeliggjøre og profesjonalisere den delen som går på kontrakt, masseberegning og dokumentasjon har vi styrket avdelingens kompetanse på området. I tillegg til å ansette erfarne ingeniører har vi endret stillingstittel til prosjektingeniør for Kristjan Eiriksson, Kristoffer Østrem og Magnus Falang. Fra tidligere er Jarle Øvrevik i samme stilling.

Stiknings- og trykkprøvingsavdelingen er nå totalt 21 ansatte, se gruppebilde. Vi klarte dessverre ikke å få med alle på bildet denne gangen. Det er hektisk aktivitet, og personell er spredt fra Fitjar i Hordaland (Midfjellet Vindpark) til Fotland i Vest Agder (Trafo).

Med det beste av utstyr og kompetanse er vi nå godt rustet til å ta imot nye store oppgaver. Ta gjerne kontakt

for alle typer innmåling- og utstiknings-oppdrag for betongarbeider, planlegging og dokumentasjon, samt trykkprøving.



Sommervikar Sven Runestad har målt inn verdens flotteste rullesti-anlegg i Melsheia.



Sølve Eie under innmåling av asfalt og merking på flyplassen.



Avdelingen bak fra venstre Jarle Øvrevik, Torgeir Line, Reidar Bystøl, Andreas Karlsen, Andre Tesch, Ole Morten Helland, Jan Oaland, Magnus Falang, Ann-Christin Egeland og Grethe Handeland. Foran fra venstre Svenn Rune Systad, Jon Erling Aasen, Rune Åsnes, Christian Krüger, Kristoffer Østrem, Øyvind Knutsen og Kristjan Eiriksson. Ikke med på bilde: Sølve Eie, Tord Røsand, Sondre Flesjø og Eivind Steinnes.



Jarle Øvrevik, Kongen av Jørpeland, på den flotte Jørpelandsholmen, som nå er lett tilgjengelig med bro fra sentrum.



Jon Erling Aasen styrer dronen fint ned igjen under måling av pukkverk på Tau.



Ole Morten Helland og Andre Tesch gjør tetthetsprøving på Suldal Bad.



Stadig under utvikling

Av Kjell Arild Egeland, maskin- og transportsjef
Foto: Henrik Torland, koordinator

Vel blåst «sommer»!

Frank Skurve er på plass i tospann med Bengt Åke Hauge i hjertet av bedriften for å være med på koordinering av lastebilene. Vi tar dette med koordinering på alvor. Utnyttelsen av biler med lass begge veier er viktig for alle parter. Vi benytter oss av kart med oversikt over hvor lastebilene er, for til en hver tid å kunne gjøre de rette valga i koordineringen. Dette gir oss også en god oversikt over hvilke sjåførere som er disponible i forhold til kjøre-, hvile- og arbeidstid.

I disse dager tar vi i bruk 5 nye Volvo trekkvogner med Carnehl-taller. Volvo sine trekkvogner er utstyrt med elektrisk hjelpestyring, noe som gjør de lette å styre. De har også løft på tandemene. Sjåførene som skal kjøre disse bilene får en flott arbeidsplass.

Vi disponerer i dag 87 lastebiler og et 20-talls spesialtraller/hengere pluss reserve taller/hengere. Vi skal også utvikle oss på hjulmaskinfronten. I dag har vi 25 hjulmaskiner og vi har bestilt 3 nye Volvo EV 160 for å øke til 28. Hjulmaskinen har vist seg å være en fleksibel og effektiv maskin når vi bruker den til de rette jobbene. Men som med alt utstyr, så hadde ikke hjulmaskinen vært noe godt verktøy uten alle de gode maskinførerne vi har.

Vi har nylig gått til anskaffelse av en krattknuser til felling av trær og rydding av kratt. Knuseren gjør jobben mye sikrere og mer effektiv.



Krattknuseren i sving.



Audun Bjerk, Scania P 450 6x6 offroad tipp.



Egil Nygård, Hitachi ZX 85 US-5A.



Frank Vigre, Cat M316F.



Helge Kyllingstad, Volvo EW 160 E.



Jimmi Karlsen, Volvo L 180H.



Kent Ronny Howard, Volvo EW 160 E.



Kjell Garborg, Cat 320 FL.



Kjetil Pollestad Midbrød, Cat 320FL.



Steffen Tjora, Volvo EC 300 EL.



Reier Bryne, Cat 330 F AMV Boretårn.



Terje Vetland, Volvo EC 300 EL.



Terje Gimre, Volvo EC 300 EL.



Tobjørn Kalberg, Volvo FH 12 8x4 krok.



Thomas Ånderå, Volvo EW 160 E.



Tom Kristian Hagen, Cat M316 F.



Lærling i fjell og bergverk.

Sunniva Lende

Av Kari Synnøve Vigre

Familie, bosted og bakgrunn.

Jeg bor sammen med mor, far og 3 mindre søstre på Varhaug. Det er best å være eldst, for da er det jeg som bestemmer :-). Etter ungdomsskolen gikk jeg først ett år på Bryne vgs, Bygg- og anleggsteknikk så ett år på Øksnevad vgs, Anleggsteknikk.

Hvorfor fjell og bergverk?

Da jeg gikk på ungdomsskolen var vi på yrkesmesse på Øksnevad vgs, og det så gildt ut med fjell og bergverk. Det første året på Bryne vgs fikk jeg være utplassert hos Stangeland Maskin, da bestemte jeg meg for fjell og bergverk.

Hvorfor Stangeland Maskin?

Det er her jeg vil være, uten tvil! Morfar, Ståle Nilsen, jobbet i dette firmaet i mange år. Allerede som liten

sprang jeg rundt i TS-kjeledress. Da jeg så fikk være her på utplassering, og stortrivdes, var valget enkelt.

Hvordan trives du og hva trives du best med?

Grunnen til at jeg trives så godt er både arbeidsoppgavene og de gilde kollegene. Det beste jeg vet er når salva går av! Ellers så er det variasjonen i arbeidsoppgavene, og det at du er ute i lag med mange folk som gjør at jeg trives så godt.

Hva gjør du på fritiden?

Jeg spiller håndball på A-laget til Varhaug IL.

Hva er dine fremtidsplaner?

Først skal jeg fullføre læretiden og ta fagbrevet. Så har jeg lyst til å få alle de nødvendige «skytetapirene» før jeg tar teknikken.



Sunniva på jobb i Byfjordparken.



Nytt fra bergavdelingen

Av Åsmund Bjerga, bergleder

- For tiden er det variert sprengning i bergavdelingen til Stangeland Maskin AS. Vi jobber blant annet med:
- Storsalver til knusing internt og eksternt.
- Store byggegropar med strenge krav til dekking og rystelser.
- Sprengning av grøfter i tunell.
- Veibygging i forbindelse med vindmøllemontering.
- Trange og utfordrende byggegropar som for eksempel i Kongsgata.



Sprengning i Kongsgata, Stavanger.

I Kristiansand borer og sprenger vi fra lekter sammen med EB Marine i Kristiansand.



Eivind Skjæveland i boreriggen på lekter i Kristiansand.

Vi har fått ny gravemaskin med boretårn som er en meget anvendelig borerigg for bolteboring og boring i høyden.



Reier Bryne i gravemaskinen med boretårn.



Reier Bryne på Lurahammaren.

Bergavdelingen utfører også omfattende fjellsikringsjobber. I Finansparken er det for eksempel nærmere en mil med bolter som er montert i berget.

Vi kan utføre alle typer sprengingsoppdrag med den gode gjengen vi har i stallen.

Og med dette ønsker vi Sunniva Lende og Anders Heradstveit velkommen som lærlinger i bergavdelingen.



En lydhør forsamling i klasserommet vårt, Scania.

Lærlinguka 2017

Av Kari Synnøve Vigre

Det er alltid kjekt når de nye lærlingene har opplæringsuka si på Stangaland. De er på øvingsfeltet vårt, i klasserommet og på befaring. Vi har 16 flotte, lærevillige lærlinger i følgende fag: anleggsgartner, fjell og bergverk, anleggsmaskinfører, vei- og anleggsgfag, yrkessjåfør og anleggsmaskinmekaniker.

I løpet av Lærlinguka får de innføring i alt fra HMS, personal til GPS, maskinbehandling, høyder, laser, legging av rør og kabler med mer. De får bli bedre kjent med bedriftskulturen vår, fagene våre og hverandre. Befaring på ulike typer anlegg og besøk på TS Museet står også på programmet. Flere kollegaer fra ulike avdelinger og fag er lærere. Dette opplegget kjører vi årlig for lærlingene våre. Totalt har vi 35 lærlinger til en hver tid.

I Stangaland har vi stor tro på at ansvar og tillit skaper dyktige og ledende fagfolk. Anleggsbransjen blir stadig mer kompetansekreven med ny og avansert teknologi, og strenge krav som skal oppfylles. Ved å kombinere kyndig veiledning og oppfølging av dyktige kollegaer med tanken om å lære ved å gjøre i virkelige anlegg, har vi funnet en god oppskrift på opplæringen av lærlingene våre.



Vår egen lærer, Jan Oaland, underviser i legging av rør på øvingsfeltet vårt. Anders Lund Gundegjerde, Tor Eivind Gilje og Geir Atle Apeland følger nøye med.



Henrik Torland underviser i den viktige sjekken av maskiner. Espen Andre Skipstad, Sunniva Lende og Eric Gilje følger godt med.



Anleggsgartner Lars Arne Sunde, som fikk fagbrevet for ett år siden, er en dyktig lærer. Eric Gilje, Henrik Torland, Trond Byberg og Sunniva Lende følger nøye med.



Mat er viktig og godt! Vi har reservert bord til lærlingene våre i kantina disse dagene. Fra venstre Espen Andre Skipstad, Sondre Jensen Rødland, Bjørn Nesse, Tor Eivind Gilje, Sunniva Lende og Andreas Vigdel.



Nytt fra gartneravdelingen

Av Kjartan Lohne, anleggsgartnerleder

Sommeren er over, men med en flott høst er det fint å være gartner.

Velkommen til våre nye anleggsgartner-lærlinger Ole Rasmus Auestad og Trond Byberg.

I tillegg til å fortsette vår satsning på lærlinger har vi ansatt flere nye gartnere, velkommen til Vilius, Mantas, Darius, Kenneth og Kim.

Gartneravdelingen får stadig nye oppdrag og satser videre. Vi utfører alt anleggsgartnerarbeid fra mindre gårdsrom og privathager til større veianlegg.

Vi har hatt en utfordrende, travel og kjekk sommer og høst med spennende oppdrag. Både mindre og større anlegg gir oss arbeidsglede.



Privathage



Treplanting Eiganestunnelen.



Rundkjøring E39 Hove-Sandved



Plenlegging på Sandnes stadion.



Treplanting E39 Hove-Sandved. Henriette Liland og Joar Ravndal.



Hillevåg torg.

Hillevåg Torg er ferdig, ett spennende anlegg med mye gartnerarbeid i godt samarbeid med alle fag i Stangeland. Oppdraget er utført og overlevert med gode tilbakemeldinger.

Gartneravdelingen har også flere oppdrag i privatmarkedet, samt oppdrag for kommuner. For Sola

kommune har vi renoverert flere lekeområder og skoler. I Stavanger har Blåsenparken fått en omfattende oppgradering. Dette er kjekt arbeid som viser igjen.

I månedene som kommer satser vi på godt vær, men vi er alltid klar til arbeid i både mildvær og vintervær.



Planlegging i Blåsenparken. Morten Nordmark og Jarle Vikingstad i Stavanger kommune.



Avdeling 444

Av Sigbjørn Tveiten, prosjektleder.

Etter godt og vel 3 år stasjonert på Eiganes, er mye arbeid begynte å bli ferdig og prosjektledelsen kunne derfor reduseres noe på dette prosjektet. Dermed har Sverre Nergaard og jeg skilt lag etter nesten 11 års sammenhengende nært samarbeid på store komplekse prosjekter, som blant annet Godsterminal Ganddal, Dobbeltsporet Sandnes-Stavanger, Midtjellet Vindpark Fase 1 og 2, diverse kraftutbygginger og sist nå Eiganestunellen.

I forbindelse med dette har organisasjonen i avd. 444 blitt noe endret. Jeg har blant annet fått med meg ny driftsingeniør Egil Thorbjørnsen som begynte hos oss rett etter sommerferien, vi har stor tro på at han kan bidra sterkt i vår organisasjon, og gleder oss over å ha fått han med på laget (les om Egil på side 36). I tillegg

har vi fått med oss Palmer Rørheim og Tore Obrestad som jo er gamle kjente driftsledere hos oss. Driftsleder Kenneth Hodne som har vært hos Per Svendsen på Tellenes vindpark en periode er også tilbake. Så med Egil og disse erfarne driftslederne og deres team gleder vi oss til og ta på oss store og små jobber av forskjellig kompleksitet

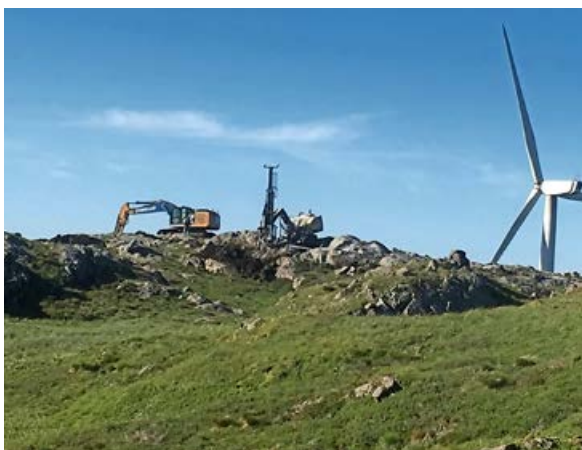
På Fitjar i Sunnhordaland er vi i gang med siste utbygging av Midtjellet Vindpark. Her var vi også i 2011-2013, den gang bygde vi ut fase 1 og 2 som bestod seg av 44 møller med tilhørende oppstillingsplasser og tilkomstveger. Vi er veldig tilfreds med og også få ta del i den tredje og siste utbyggingen av parken, som etter full utbygging vil gi en årsproduksjon på 425GWH.



Middag på Midtjellet.



Luftig arbeidsplass.



Midtjellet Vindpark.



God produksjon feires med kake på Midtjellet. Fra venstre skytebas Leidulf Kvame og boreriggsjåfør Runar Østrem.



Stor aktivitet ved Hetlandshallen.

I fase 3 skal det monteres 11 møller med en produksjon på 3,6 MW /stk. Her har vi ansvar for utbygging av cirka 3,3 km vei, 11 møllefundament inklusiv betongarbeid samt 12 500 m² oppstillingsplasser og 11 km kabelgrøfter og legging av 44 km kabel. Vi startet 29. mai og skal være ferdig i slutten av desember. Det er Kenneth Hodne som er vår driftsleder her. Og akkurat som sist gjør han og hans team en fantastisk jobb. Vi har satt opp bolig- og kontorrigg 5,5 km inn på fjellet, så her jobbes, spises og soves det midt i den eksisterende parken. Byggherren representeres av Erik Mortensen, Lars Helge Landa og Gunnhild Lothe, en fantastisk trio å arbeide for.

På betong har vi engasjert det lokale firmaet Engevik & Tislevoll med Frode Tislevoll som prosjektleder. I skrivende stund er de så vidt begynt med betongarbeidene og vi ser frem til et godt samarbeid med en stor lokal entreprenør.

Tore Obrestad er i gang med utvidelse av Megafliis på Lura. Her skal det bygges på rundt 1000 m² butikk/ lager, dette er en jobb vi har for Kruse Smith, med Gunnar Vårlid som prosjektleder. I tillegg er vi i gang på Kaiveien Hommersåk, her skal vi opparbeide uteområdet i forbindelse med ombygging av næringsbygg til bolig. Det er Bjerga Eiendom som er vår oppdragsgiver. Tore har enda ikke sluttført alle jobber for Per Svendsen, men utover høsten når disse ferdigstilles vil vi fylle på med jobber til han og hans team.

Palmer Rørheim og hans team er i full gang med flere prosjekter. Hetlandshallen skal utvides med 2 håndballbaner samt ny kunstgressbane. Her skal vi blant annet fjerne cirka 5000 m³ løsmasser samt sprengne 10000 m³ fjell. I tillegg skal det etableres et omfattende VA-anlegg inkludert fordrøyningsmagasin. Stavanger kommune er byggherrer. Vi utfører opp-

draget for Block Berge med Toralf Søyland som prosjektleder og Bendik Årstad som byggeleder.

På Tasta bygger vi ut Tasta skatepark del 2, i følge skatere blir dette en av de flotteste parken i hele Europa. Vi utfører jobben sammen med Backe Rogaland med Rune Herdlevær som prosjektleder. Vår UE på selve utformingen og støping av skatebanen er Betongpark, et selskap som består av aktive skatere.

På Rennesøy graver vi kabelgrøft mellom gangsti og fylkesvei 519. Her skal vi levere og legge cirka 850 meter 110 mm og 75 mm trekkerør for gatelys og eventuelle fremtidige kabeltrekking samt montere 19 stk lysmastfundament. Oppdraget utfører vi for Traftec ved Atle Olsen.



Kabelgrøft på Rennesøy.



Det beste året

Av Tor Kjetil Frøiland, verkstedsleder

Vi hopper rett i det, sommeren 2017 var for verkstedet sin del det beste året noensinne. Vi har aldri levert bedre resultat. Verkstedet er de eneste i Stangeland Maskin som ikke følger TS-kalenderen med fellesferie. Dette er helt naturlig, hvis det skal være ett tidspunkt som passer fint for å vedlikeholde og reparere utstyr, så er det nettopp når det står.

Forberedelsene for sommeren 2017 startet allerede i mai. Først og fremst brukte vi oversikten over hvilke maskiner/kjøretøy som behøver tiltak. Så er det flere brikker som skal på plass før vi kan iverksette, som oftest skal det deler og annet materiell til enten det er service, forbedringer eller reparasjoner. Men før vi kan sette i gang bestillingene er det viktig at vi setter opp rekkefølgen som vi prioriterer etter. Her er både transportavdeling, maskinavdeling, innkjøp og verksted involvert. Samarbeidet her fungerer bra, vi har ett felles mål som står i stil med både våre verdier og visjon.



Fra venstre Per Tore Tengesdal, Sander Tendenes, Tore Salte, Daniel Øvreimo, Andreas Vigdel og Magnus Bleie.



Innkjøp. Fra venstre Hadle Haugland, Kjetil Dydland og Christian Gryte.



Kjøretøyverksted. Fra venstre James Rajeswaran, Vidar Eriksen, Hans Magne Haaland, Stian Rustad og Rolf Inge Roda.

Når det er laget prioritertingsliste er det en del organisering som må til for å treffe. Oftest skal maskinene slepes inn til Soma, mens de noe større maskinene tas ute på anleggene. Når maskinene kommer inn til Soma blir de først vasket, før de settes klar for det verkstedet som er ansvarlig. Hvis det er behov fra hjelpeverkstedene slik som sveis eller lakkverksted, så er disse også informert og involvert.

Så tilbake til innledning, vi har levert det beste resultatet noensinne. Maskinene og kjøretøyene kom inn etter planen og ble fikset etter planen. Kort fortalt det gikk som smurt og maskinene var klar for drift igjen. Vi har gode folk, vi har folk som bryr seg, vi har folk som ønsker å være ledende. Det er kjekt å være på dette laget!



Lakkverksted. Fra venstre Trond Engelsvoll, Even Grude og Ken Jarle Bore.



Tipper og Pukkverk

Av Stian Byberg, masse- og deponileder

Vi har til nå i år tatt i mot rundt 300 000 tonn tippmasser fra egne anlegg i Stavanger regionen og Ryfylke, hovedmengden går til tippet vi har på Årsvoll. Vi har god driv, men merker selvfølgelig på lik linje med landbruket at det har vært en bløt vår og sommer, og det er ikke optimalt å drive tipp når det er for bløtt, men den utfordringen har Bernt Olav Torland og gjengen han har med seg tatt på strak arm, godt jobbet. Ellers på Deponifronten har vi lagt igjen og ferdigstilt flere tipper, som nå er tilbakeført og optimalisert til dyrket mark.



Torsteinsfjellet, oktober 2015 (foto: Stian Byberg)



Torsteinsfjellet, juni 2017 (foto: Jon Erling Aasen)

I pukkverksavdelingen har vi tilbakelagt et svært travelt første halvår av 2017. Vi har hatt flere eksterne knusejobber, i tillegg til høyt trykk på interne jobber og pukkverk. Her har også Arve Vold og resten av pukkverksavdelingen virkelig stått på for å nå over alt, godt jobbet. Vi er også godt i gang med å etablere oss i Dalen, og ser fram til å ha dette som vårt fremtidige pukkverk i Ryfylke. **Dette både sikrer og styrker vår posisjon i Ryfylke.**

På Torsteinsfjellet har det også vært høyt trykk i tråd med resten av markedet, og vi har til nå i år levert rundt 1 million tonn til grovknuseren til Velde. Se bilder nedenfor fra dronemåling utført i oktober 2015 og juni 2017 for å illustrere hvor mye som er tatt ut.

Videre ser det ut for at vi går en travel høst og vinter med mye jobb i møte for vår del. Det er bra, akkurat slik vi liker det.



Tor Kjell Helleland doser sand for tilslagsproduksjon på Nordre Kalberg (foto: Einar Sira)



Pukkverk Nordre Kalberg, Fredrik Sele i gravemaskin, Thomas Tangedal i hjullaster og Nils Kjetil Salte i Borerigg (foto: Einar Sira)



Våre anlegg

Av Ingvald Årsvoll, prosjektleder.

Vi er nå i ferd med å legge bak oss en sommer og nok et flyplassprosjekt der nå øst/vest-banene er oppgradert med nytt asfaltdekke og noe betongdekke. Litt graving har det også blitt, grøfter for kabel og overvann og litt masseutskiftning. Prosjektet har vært spesielt utfordrende på grunn av været denne sommeren. Med alt regnet er det blitt mye stopp og venting på oppholdsvær både for asfalteringen og betongarbeid og nå til slutt også oppmerkingen som pågår i skrivende stund. Med strenge krav til betongoverflate og kvalitet på asfaltdekke nytter det ikke å jobbe i regn. En så dårlig sommer til å drive denne type arbeid har vi vel ikke opplevd før. Sammen med Lemminkäinen, Total Betong, Intertec, Visafo og

flere har Arnfin og Oddbjørn med mannskap gjort en god jobb for å komme i mål.

Hillevåg torg er nå nylig overlevert byggherre. Et perfekt opparbeidet anlegg med mye ros fra en fornøyd byggherre. Kjell Ove med sine folk og ikke minst gartneravdelingen har gjort en veldig bra jobb. Offisiell åpning med ordfører var den 29. august. Hele plassen, det vil si torg, park og passasje er renovert og utstyrt med en flott fontene, nye parkmøbler, stor lekeskulptur, ny belysning, anlegg for scenestrøm, nye plantefelt, plen, granitt og betongbelegg, trapper og amfi i granitt samt vannfordrøyning med et flott regnbed.



Fra venstre Arnfin Skadsem, Reidar Bystøl og Ingvald Årsvoll på rullebanen.



Legging av Qmax rør. Harald Kartevoll og Per Morten Sikveland i grøfta. Thomas Jåsund i maskinen.



Stavanger lufthavn, Sola. Oppgradering av dekke på rullebanen.



Fredrik André Joa Pedersen og Ronny Andtbacka blir enige om monteringen av rekkverk i trappen på Hillevåg torg.

40femti Sola, grunnarbeid for boligblokker for MASIV Bygg AS i Sola sentrum.

Her er betongarbeidet for de to første byggetrinn av totalt 5 godt i gang. Salget av boliger går godt så neste byggetrinn er nok også snart i gang. Med full parkeringskjeller, VVA og park blir det en del kjekt arbeid for oss. For trinn 1-2 hadde vi også fundamentering, det vil si stålkjernepelene på tampen før Seabrokers AS overtok fundamenteringsavdelingen vår. Det er Ivar Handeland som er vår driftsleder på dette prosjektet.

Avdelingen vår holder fremdeles på med byggefeltarbeid på **Jåsund og Myklabust**. Disse arbeidene har tidsmessig blitt noe langdryge, da det som kjent har vært lite salg av boliger i distriktet en periode. Men i det siste halvåret ser det ut for å ha løsnet noe, så det er stadig fremdrift.

Fjernvarmegrøfter for Lyse, prosjekt SAX etappe 4-7 er fremdeles i drift og har økt i omfang med diverse tilhørende opsjoner. Her blir vi nok ferdige i løpet av oktober.

Det er nye prosjekter på vei inn og et som skal i settes i gang nå er Myklabust felt I. Her er det VVA frem til et par større tomter for Rema 1000 butikk og boligblokker. Arbeidet inkluderer tomtearbeider der Rema 1000 skal bygges forholdsvis fort. En jobb som Kjell Ove tar seg av sammen med naboprojektene der ute. Ellers er det ytterligere 2-3 prosjekter som nok kommer i høst.

Geir Birkeland, som arbeider sammen med meg, har vært driftsingeniør frem til nå men har rykket opp til stilling som anleggsleder. Han arbeider med flere



Hillevåg torg: Driftsleder Kjell Ove Helleland viser fram den avanserte vannfontenen, som har et eget teknisk rom under bakken. Vannstrålene skal kunne følge musikken som spilles på torget.



Hillevåg torg: Vi måtte bruke kompass for å plassere denne skulpturen på riktig plass.

prosjekter som står på min liste som Tursti Hafrsfjord, gang- og sykkelsti Krossberg, Dysjaland skole og flere mindre jobber på flyplassen for diverse byggherrer og ikke minst Avinor.

Jeg ønsker alle en fin høst, forhåpentlig tørrere enn sommeren har vært.

3 TS-er om sommerferien

Av Kari Synnøve Vigre

1. Hva gjorde du i sommerferien?
2. Har du et spesielt sommerminne?
3. Hva er drømmeferien for deg?

Ruth-Marie Nord-Varhaug

1. Jeg var to uker på reise i Kambodsja og Thailand. Noen av høydepunktene var helt klart tempelruinene i Siem Reap med blant annet Angkor Wat, lokallivet på Mekong-deltaet, sterke inntrykk på «The Killing Fields», flere sykkelturner i rik natur og travle gater, samt fantastisk mat og utrolig vennlige folk.

2. Regn? Nei, må nok si adrenalin-kick og nær-døden-opplevelse på sykkel midt i Bangkoks verst trafikkerte kryss kommer til å sitte i en stund.

3. Drømmeferien går til et eksotisk land hvor en kan utforske å oppleve natur, dyreliv, spennende byer, kulturer og mennesker. Heller aktiviteter, spenning og action, enn sol og strand. Akkurat nå er drømmen Chile eller Brasil.



Kristoffer Nese

1. Vi hadde en flott uke på Tingvoll, Nordmøre. Kona har vokst opp der. Vi traff besteforeldrene til kona pluss tanter og onkler og annen familie som bor der. Vi tok fly, det blir langt å kjøre, særlig med en liten gutt. Det var stort sett sol og sommer hele uken. Vi prøver å ta en tur til Tingvoll hvert år.

2. For 3 år siden hadde vi en fantastisk uke på Mallorca. Vi bodde en halvtime øst for Palma. Det var en opplevelse å sykle øya rundt. Mallorca har nydelig natur med grotter og store variasjoner. Vi syklet også inn til Palma, og koste oss med det spanske bylivet.

3. Drømmeferien er å reise tilbake til Mallorca.



Alf Rydell

1. Vi var 3 uker på hytta vår på Kjøllesvik, Moi. Her hadde vi besøk av barn og barnebarn. Vi gikk fine turer og plukket bær, slappet av og storkoste oss.

2. Et spesielt sommerminne for meg er sommeren for 4 år siden. Den siste mandagen i ferien startet med 30 grader på Moi. Så steg temperaturen med 1 grad hver dag den uka frem til lørdagen. Da fikk vi et kraftig tordenvær. Slik en varme har jeg aldri opplevd på Moi verken før eller siden.

3. Min drømmeferie er å være på hytta å ha helt fri. Rett og slett det å gjøre det jeg har lyst til, det kan være å stelle med frukttrærne, gå tur eller andre ting.





Min hobby

Av Kristian Østråt

Min hobby inneholder både fart og spenning. Jeg har siden barndommen vært med min far på alle slags billøp, og er da naturligvis blitt veldig interessert i motorsport. Det er en sport jeg virkelig brenner for, nemlig Rally!

Jeg begynte med å hjelpe min far i garasjen da han bygget sin rallybil, og da jeg var 14 år (regelverket som begrenset dette) fikk jeg begynne som kartleser for han. Noen år etter begynte det med en spøk at jeg burde kjøpe en delebil min bror hadde stående, og bygge rallybil ut av den. Det gikk under en uke før vi var i gang.

Byggingen tok cirka ett år med skruing, kapping og sveising. Alt på kveldstid hjemme i garasjen sammen med far. Da jeg var 17 år kjørte jeg mitt første rally med min far som kartleser. Året etter ble Magnus Ronold min nye kartleser. Nå er det han og min samboer Connie som bytter på kartleserjobben.

Bilen er en 1985 Peugeot 205Gti. Opprinnelig en 1,6 liters motor, som etter noen år ble byttet ut med en trimmet 1,9 liter. Understell, bremses, girkasse, styring osv er mer eller mindre byttet ut med sterkere og bedre deler.

Skikkelige seter med 6-punkt seler er på plass. Seter og seler er datomerket, slik at godkjenningen går ut og vi kan ikke bruke dem etter et visst antall år. Alt på grunn av sikkerhet. Jeg føler meg mer trygg i den bilen enn nyere vanlige veibiler.

Rally foregår på vanlige veier (til tider industriområder og lignende) som blir stengt for tidsrommet vi kjører, slik at vi kan kjøre uten å måtte tenke på andre biler og folk på veien. Det kjøres løp på grus, asfalt og snø.

Målet er å kjøre raskest mulig fra start til mål på en såkalt spesialstrekning (ss).

Deretter kjører vi på en transportetapper mellom hver ss. På transporten får vi en gitt tid vi er nødt å bruke, og vi må kjøre etter vanlige regler i trafikken.



Her er bilen min på Rally Konsmo.

Kartleseren gjør den viktigste jobben i bilen, nemlig holder styr på noter og tid. Det er utrolig viktig å få til et godt samarbeid i bilen, og en er nødt for å stole på hverandre.

Kartet (notene som det kalles) består av tall, bokstaver og tegn, der alle har sin betydning. Svingene graderes fra 1-6 der 1 er krapp og 6 er veldig slak. Om svingen blir krappere eller slakere underveis blir gitt med tegnene > (nyper) < (åpner). Bakketopper (krøn), dumper (gupp), veideler (vdl) og meter mellom svingene er bare noe av det kartleseren skal informere meg om på riktig tidspunkt. Alt dette for å kunne kjøre fortest mulig, noe som gir et utrolig adrenalrush!

Jeg eksperimenterer litt med å justere høyden på bilen, dekktrykk osv for å se hva som passer meg og min kjørestil best. Det er noe en lærer vannvittig mye av!

I tillegg blir det en del kvelder med vedlikehold, vasking og eventuelle reparasjoner av bilen i verkstedet. Jeg får ofte spørsmål om hvor fort jeg kjører i en for eksempel 3sving. Men da må jeg svare med et spørsmål: hvor langt er et tau?

Jeg kan anbefale alle som liker fart og spenning å prøve Rally. Det er også mulig å få prøve seg i kartleserstolen under for eksempel trening. Det finnes mange hyggelige utøvere som gjerne deler sin erfaring og kan gi tips om det meste.

Jeg utfordrer Øyvind Rege til å skrive litt om sin hobby i neste TS-nytt.

Rally Konsmo 2017		Page 2-4
Kilometer		SS nr 1
0:48	4H- 80 5V- Kr 100	
0:43		
3:03	4V- omg. 2H-½Lg 1V	
27:18		
3:08	likr omg. 3H- 30	
27:08		
3:18	likr 30 2V- 2H-s.l. 60	
3:42	4V-½Lg 30 likr 3H- 2V-½Lg	
3:43		
3:02	4H- 30 likr 2VLg 2H-½Lg 80	
3:00		
4:18	Kr 80 likr 4H-s-4- 50	
3:03		
4:41	4V-likr 120 2H-½Lg 100	
3:43		
4:77	2V-½Lg 80 3H-½Lg 100	
3:00		

Notene som vi brukte på Rally Konsmo.

Nyansatte presenterer seg selv



Torgeir Line

Jeg er 28 år gammel og kommer fra Ålgård. Nå bor jeg på Bogafjell med min samboer og vår gutt på 1 år. Utdanningen har jeg tatt på kart og oppmåling i Støren, en 2-årig fagskole. Jeg begynte yrkeslivet hos Risa hvor jeg jobbet som stikningsingeniør i 6 år, etter Risa hadde jeg ett år som byggeleder hos Statens Vegvesen. 19. juni 2017 startet jeg opp som prosjektingeniør i stikningsavdelingen hos Stangeland Maskin. Fritiden går med til fotball, venner og familie. Jeg jager fortsatt proffdrømmen fra norsk femte divisjon hvor jeg spiller for Oltedal FK. Ellers går det mye tid med på å se fotball fra sofaen nå som Premier League- sesongen har startet opp igjen. Jeg har blitt tatt veldig godt i mot her i Stangeland, og lærer noe nytt hver dag. Ser frem til videre godt samarbeid og nye spennende utfordringer.



Grethe Handeland

Jeg er 47 år gammel. Vokste opp på Stranda på Sunnmøre, der jeg bodde til jeg begynte på Ingeniørhøgskolen i Trondheim. Har siden 1993 jobbet i bygg- og anleggsbransjen. Siste 12 årene har jeg jobbet med stikning, mengder og kontrakt på ulike anlegg, blant annet for Veidekke og Hæhre. Kom nå fra stillingen som seniorrådgiver hos Skanska Survey. Jeg begynte som prosjektingeniør i stikningsavdelingen i begynnelsen av mai. Jeg har blitt svært godt mottatt, og trives veldig godt i jobben.

Jeg er bosatt på Austrått. Er gift, og vi har 3 barn på 16, 17 og 22 år. I fritiden er vi glade i å være på sjøen, nå holder vi på å pusse opp vår 33 år gamle stålbåt. Ellers er jeg glad i å trene, og å strikke. Er dessuten over middels interessert i fotball. Ser fram til videre godt samarbeid og nye spennende utfordringer.



Egil Thorbjørnsen

Jeg er 41 år gammel og er oppvokst i østlandsperlen Drammen. Jeg er utdannet sivilingeniør innenfor industriell økonomi og teknologiledelse, fagretning maskin, ved NTNU i Trondheim. Etter endt utdanning flyttet jeg til Stavanger sammen med kjæresten min, som nå er min kone. Sammen har vi to barn Brage (15) og Tiril (12) som begge er aktive brytere.

Jeg har siden 2001 jobbet som ingeniør og prosjektleder innenfor olje- og gassindustrien. Min siste jobb var som konsulent i Odfjell drilling hvor jeg ledet modifikasjons- og vedlikeholdsprosjekter innenfor boring på Statoil-riggene Snorre A og Snorre B. Etter avsluttet kontrakt med Odfjell, og erkjennelsen av at oljedeturen trolig ville vedvare en stund, satset jeg på å bytte bransje og søkte på UiS på studie for teknisk planlegging. Etter å ha kranglet litt med UiS gikk de med på å la meg ta alle fagemnene for en bachelor på ett år, følgelig var det tilbake på skolebenken. Jeg trivdes godt på universitetet. Alle eksamener ble unnagjort. Bacheloroppgave gjenstår, men når jeg fikk tilslag på søknad hos Stangeland var ikke valget vanskelig å ta. Satser på å fullføre bachelorgraden ved å skrive oppgaven på kveldstid, forhåpentlig relatert til et prosjekt her hos Stangeland.

Jeg jobber nå som driftsingeniør under Sigbjørn Tveiten. Jeg håper etterhvert å kunne tilføre sider av min erfaring og kompetanse inn i Stangeland, men inntil videre er jeg fullt opptatt med å lære bransjen å kjenne, samt forstå den operative delen av selskapet under Sigbjørns kyndige veiledning og tålmodighet. Jeg har så langt møtt en fantastisk kompetent gjeng her hos Stangeland, jeg ser virkelig frem til å lære dere alle bedre å kjenne mens vi har det kjekt med å levere gode prosjekter til fornøyde kunder.

Stort engasjement på Varhaug

Av Kari Synnøve Vigre

Den siste helga i august hadde vi flott stand på Jærmessa på Varhaug. Her var det aktiviteter for små og store. De aller minste storkoste seg i sandkassen med traktorer og gravemaskiner, dette lover godt for rekrutteringen til bransjen. Det store trekkplasteret for de over 16 år var maskinførerkonkurransen vår. Den gikk ut på å bruke gravemaskinskuffen til å fylle 5 glass med vann på kortest mulig tid. Presisjon og tempo var nøkkelord. Engasjementet var stort blant både unge og mer erfarne maskinførere. Imponerende prestasjoner!

De besøkende kunne også nyte en kopp kaffi og slappe av med TS-nytt i sittegruppene våre. Snutebilen var på plass, et flott blikkfang for små og store. Tusen takk til alle

som besøkte oss, og tusen takk til alle ansatte med Jan Erik Ånestad i spissen som betjente standen. Knallgildt!



Morten Obrestad i Risa AS vant maskinførerkonkurransen på søndagen med tiden 24,44. Her får han premien sin, en i Pad, av Jan Erik Ånestad. Gratulerer!



Stand: Vi hadde våre egen lune oase på Jærmessa med plass til godt drøs og en kaffikopp i tillegg til sandkasse og konkurranse. Snutebilen var på plass.



Olav Meling i Stangeland Maskin AS vant maskinførerkonkurransen på lørdagen med tiden 42,96. Her får han premien sin, en i Pad, av Jan Erik Ånestad. Gratulerer!



Sandkasse: Her graves og kjøres det og både jenter og gutter. Dette lover godt for rekrutteringen til bransjen vår.



Pål Bore, maskinfører.

En glad maskinfører

Av Kari Synnøve Vigre

Pål Bore tar smilende i mot oss på Myklabust hvor han er i gang med å grave ut flere tomter. Det er lett å se at dette er rett mann på rett sted. – Jeg visste allerede som guttunge at det var med maskiner jeg ville jobbe. Alt som sviver interesserer meg, forklarer Pål.

Pål er født og oppvokst på gård helt nede ved Bore-stranda. Men han har aldri hatt den helt store interessen for båt og havet. – Kanskje jeg har vokst opp for nærme havet, gliser han. Men gårdsarbeid, og da særlig traktorer og maskiner, har alltid interessert Pål. Hjemme på gården bodde han sammen med mor, far og tre søsken. Nå bor han i Verdalen, men er ofte hjemme og hjelper foreldrene på gården. Han er avløyser hver tredje helg, og hjelper til med sesongarbeidet. I 2008 drev han nabogården hjemme på Bore, så bondeyrket kan han.

En ute-mann

– Jeg tror ikke kontorarbeid hadde vært noe for meg, sier Pål. Maskinførerjobben er variert og du ser lett resultatet av arbeidet ditt. Det er givende å være med på prosjekter helt fra start til slutt. For å unngå at maskinførerjobben blir ensidig og stillesittende, er 31-åringen tydelig på at du må ta initiativ selv. – Jeg passer på å tilby meg å hjelpe til med arbeidet utenfor maskinen, når anledningen byr seg, forklarer han. Da får han brukt kroppen og lærer også nye ting. Med så mange gilde kolleger er dette lett å få til i vår bedrift, fastslår Pål.

Traktor og jogging

På fritiden er det traktor som gjelder for Pål, i tillegg til gårdsarbeidet. De er en kompisgjeng som samles for å fikse gamle traktorer, enten på Bore eller på Klepp stasjon. Traktorene er vanligvis 20-25 år gamle. Når de er ferdige, blir de enten solgt eller så beholder Pål og kompisene de selv. Traktorpulling er en annen interesse, derfor går ferieturene ofte til Danmark som har mange konkurranser i traktorpulling.

Pål bor rett ved siden av Kleppeloen, og jogger der et par ganger i uka. – Det er viktig å holde seg i form, fastslår han.



Pål sin Ford 8630, 1990-modell som han har satt i stand selv.

Læretid og talentklassen

Maskinføreren har vært ansatt i Stangeland Maskin siden 2004, med ett års avbrekk for å drive nabogården på Bore. Etter byggfag og maskinførerlinja på Time vgs var han lærling hos oss før han fikk fagbrev og fast ansettelse. I 2015-2016 ble Pål valgt ut til å være i Talentklassen vår, noe han syntes var både gildt og lærerikt. Pål Bore stortrives i Stangeland Maskin. Her er det mange gilde folk, ordna forhold og han ser på bedriften som en stabil arbeidsplass. Det er motiverende å få være med på så mange flotte prosjekter som vi har. – Et av de gildeste prosjektene jeg har vært med på var Rosehagen på Stokka i 2010-11. Her var jeg med fra start til slutt sammen med flotte kolleger, mimrer Pål.

En finslig historie

Her i bedriften er det mange gode historier ute og går. Vi spør Pål om han har en finslig historie fra tida si i Stangeland Maskin. Og det har han:



Pål Bore på Myklabust.

Det var en kald og glatt vinterdag jeg og noen kolleger måtte jobb overtid. Men det var en av våre kolleger som absolutt ikke kunne jobbe overtid, og som gjorde et heller stort nummer ut av at vi måtte jobbe overtid mens han slapp. Da klokka ble tre, og den ordinære arbeidsdagen var over vinket karen ha det til oss andre

med et stort glis rundt munnen. Det gikk en stund, så fikk vi øye på samme karen som kom gående nedi bakken. Vår fornøyde kollega, som ikke skulle jobbe overtid, hadde nemlig kjørt i grøfta på det glatte føret. Så nå kom han, med «huå i håndå», og ba fint om hjelp. Og det fikk han.

Gratulerer!

Av Joar Løland

Jubilanter i Stangeland Maskin

Karsten Gryte 70 år – 17. april

Karsten er handelsmannen vår. Han kjøper og selger maskiner og handler både i inn- og utland. Etter å ha drevet med dette i en årrekke har Karsten et godt nettverk. Vi gratulerer med 70-årsdagen.



Arnstein Øverland 60 år – 6. mai

Arnstein er maskinfører i Ryfylke og har blitt spesialist på fjellrensing. Nå er han hos Norstone på Tau. På dagen var det samling på veistasjonen (kontoret vårt i Ryfylke) med kake og annen oppmerksomhet.



Kjell Fiskebekk 70 år – 18. august

Kjell har vært en markant og anerkjent medarbeider i Stangeland siden 1985. Som driftsleder har han ledet store og små prosjekt på en forbilledlig måte. Vi gratulerer med 70-årsdagen.



Hadle Haugland 50 år – 11. mai

Hadle tar imot alle leveransene til verkstedet og sørger for at de kommer til rette vedkommende. Han har også god kontroll på lagerholdet. Hadle er en ordensmann som vi setter pris på.



Terje Breiland 60 år 21. april

Terje er maskinfører i Ryfylke. Han liker ikke så mye styr rundt egen person. Vi var heldige og fikk samlet noen på dagen hans og feiret med kake på kontoret vårt på Vikaneset i Hjelmeland.



Bjørn Rønneberg 50 år – 5. juli

Bjørn har hatt mange roller gjennom sin lange anleggskarriere. Nå kjører kan gravemaskin. Bjørn er en ryddig, omsorgsfull og verdsatt av sine kollegaer



Kurt Inge Håland 60 år – 23. april

Kurt Inge er driftsleder i gjengen til Bjørn Solvig. Han har hatt prosjekter i Risavika og på «den siden» de siste årene. Kurt Inge har lang erfaring og er derfor trygg og god på ledelse av prosjektene. På fritiden går han gjerne noen runder på golfbanen.



Helge Salte 70 år – 18. juli

Helge kjører gravemaskin. Han har vært hos oss siden januar 1982. Nå er han med i Eiganestunellen. Helge satte pris på å få kake i brakka på dagen.





Geir Sletten 50 år – 6. august

Geir har ikke vært hos oss så lenge, men vi har lært han å kjenne som en rolig og pålitelig maskinfører. I skrivende stund er Geir tilknyttet SAX prosjektet.



Finn Arne og Stig Arild Lervik 50 år 21. juli

Tvillingene Finn og Stig fylte 50 år mitt i sommerferien. Vi fikk feiret sammen med dem, med kake og gaver på Soma før ferien. De er begge tilknyttet transportavdelingen som sjåførere.



Finn



Stig

Per Olav Roos 50 år – 27. juli

Per Olav er driftsingeniør og holder orden på en masse forskjellige aktiviteter på Eiganes-prosjektet. Selve dagen ble feiret på godset i Spania



Kenneth Tjora 50 år – 26. august

Kenneth liker store maskiner og trives godt med å jobbe i pukkverk. Han liker når forholdene ligger godt til rette og det er mulig å få til stor og god produksjon.



Flere runde tall

Attila Markus	40 år	31. august	Torstein Pedersen	30 år	11. mai
Vibeke Helena Rauhala	40 år	11. april	Tord Are Røsand	30 år	4. april
Christian Eikeland	30 år	29. august	Kristian Stranden	20 år	20. september
Morten Georg Nordmark	30 år	19. august	Fredrik Hagevold	20 år	11. august
Lars Olav Undheim	30 år	8. august	Nicolai Øyen Tjessem	20 år	11. august
Hans Magne Haaland	30 år	7. august	Tom Kristian Hagen	20 år	5. august
Kristian Nord-Varhaug	30 år	3. juni	Sander Austad	20 år	25. juli
Andreas Ree Taraldsvik	30 år	3. juni	Vegard Vatne	20 år	16. juni
Stian Byberg	30 år	16. mai	Sander Tendenes	20 år	16. mai
Tomas Madsen	30 år	14. mai	Ove Risa Tunheim	20 år	30. april
Per Gunnar Skårland	30 år	13. mai	Kay Tjora	20 år	14. april
Ole Andre Risa	30 år	12. mai	Ivar Stangeland	20 år	8. april



Ståle Nilsen

Når begynte du og hvor lenge jobbet du hos

TS-en?

Jeg begynte som formann med Magne Vasshus som sjef i 1981. Så jobbet jeg med Per Bamberg som sjef til slutten av 1980-tallet. Da fikk jeg ansvaret for å bygge opp sprengnings- og boringsavdelingen vår. På det tidspunktet hadde vi 2 borerigger, da jeg sluttet i 2008 hadde vi 24. Jeg var også med på å starte fundamenteringsavdelingen, og hadde det knallkjekt i TS-en.

Kan du nevne noen anlegg du var med på?

Vi hadde flere store bore- og sprengningsjobber i Stavanger-området. Jeg husker godt St. Olavs-kvartalet, Frimurerloggen og ikke minst da vi senket dokkene i Hinnavågen i arbeidsfellesskap med Selmer AS.

Hvordan havnet du på Jæren?

Jeg er født og oppvokst i Brønnøy kommune i Nordland. I 1968 var jeg noen måneder i forsvaret i Vatneleiren, og ble fasinert av at det ikke var vinter her. Noe jeg senere fikk erfare at det kunne være. Etter avtjent verneplikt jobbet jeg hos Serigstad på Bryne og på Høyland meieri. Jeg traff ei flott jente fra Varhaug, som jeg holdt kontakten med da jeg flyttet til Østlandet for å jobbe der. Siden hun ikke ville flytte til Østlandet, endte jeg opp på Varhaug og vi giftet oss i 1971. Jeg jobbet som maskinfører for Tor Eide fram til 1979, blant annet på Ulla Førre-anlegget. Det mest spesielle oppdraget jeg hadde var da jeg kjørte Brøyt X4 på oljeplattform i Nordsjøen. I 1979 begynte jeg på «Teknikken» hvor jeg gikk 2 år.

Er det noe du savner fra tiden i TS?

Samholdet og samarbeidet med gode kolleger! Det var helt spesielt. Vi hadde et svært godt arbeidsmiljø med stor takhøyde, kreativitet og mye moro. Det å ha lokale eiere som er med i den daglige driften er unikt. Når jeg hadde en idé eller en utfordring, var det bare å gå på kontoret til sjefen og eieren å presentere den. Så ble vi raskt enige om en løsning, som kunne settes ut i livet umiddelbart. Her var det lite byråkrati.

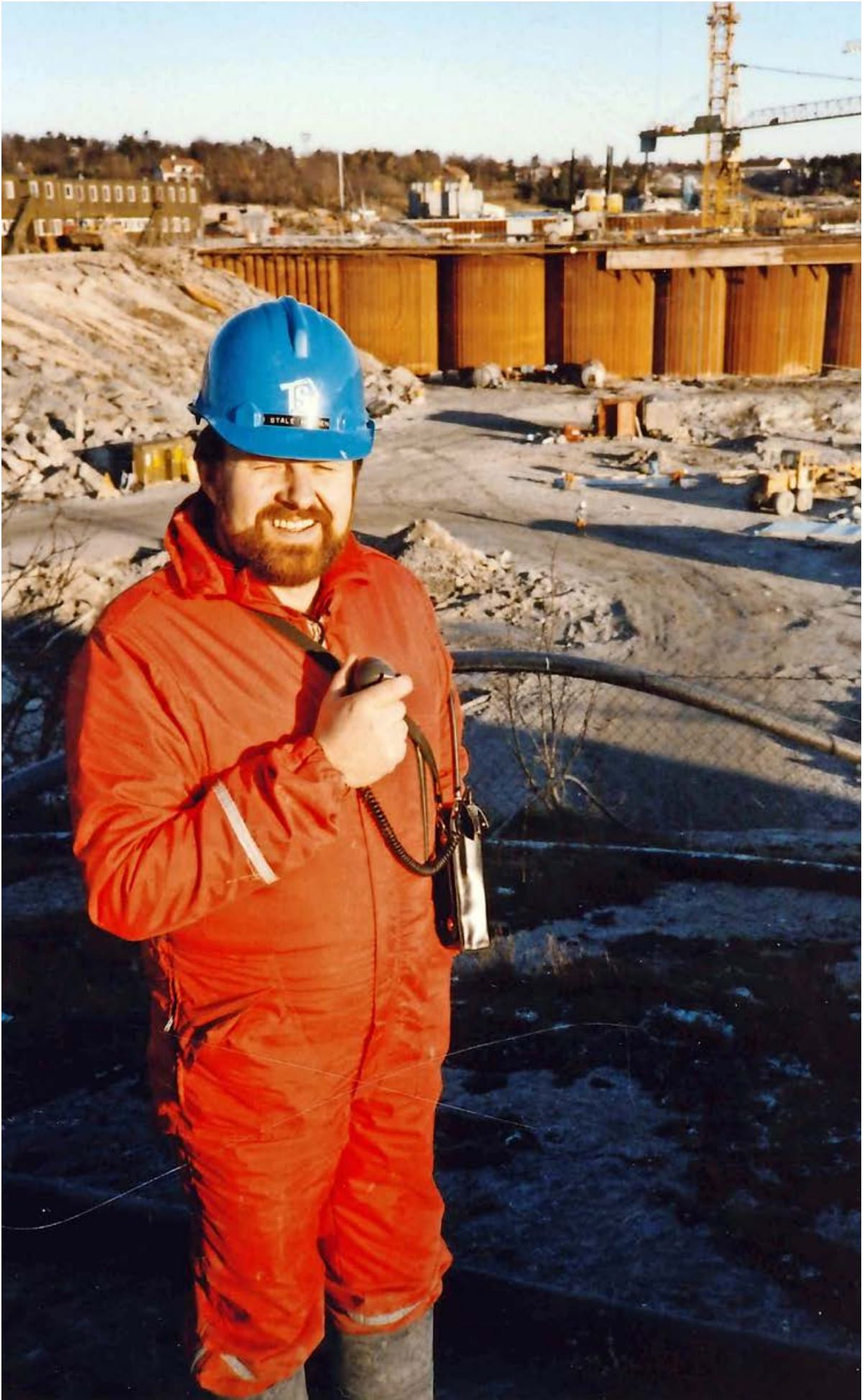
Hva jobber du med nå?

Jeg jobber i Orica Mining Services hvor jeg er regionsjef for syd-Norge. Orica har hovedkontor i Australia, og 11 500 ansatte i over 100 land. Her har jeg jobbet siden jeg sluttet i TS-en. Kontrasten er stor til TS-en, men jeg trives godt.

Hva gjør du på fritiden?

Mye! Jeg bor fortsatt på Varhaug hvor jeg bruker mye tid i hagen. Det trives jeg svært godt med. Jeg har hytte på Oгна, men den har blitt mindre brukt etter jeg ble enkemann. Men det hjelper at den eldste datteren og familien hennes også har hytte der. Jeg spiller golf, kjører motorsykel, liker biler, har en båt her på Jæren og elsker å fiske, særlig i Nordland. I sommer hadde jeg 4 herlige uker hjemme i Brønnøy. Her bor min mor på 89 år fortsatt i barndomshjemmet vårt, som jeg nå har overtatt. Broren min bor i eget hus på gården, og leier ut jorda. Jeg har flere båter i Brønnøy, og fisker mest mulig når jeg er der oppe. På Jæren har jeg to flotte døtre, en på Nærbø og en på Varhaug, og 6 fine barnebarn. Ett av barnebarna, Sunniva, er faktisk lærling i fjell og bergverk hos dere nå. Med så mange fritidsinteresser har jeg nok å henge fingrene i den dagen jeg blir pensjonist, om ikke så lenge.

Jeg nyter anledningen til å hilse til alle tidligere kolleger, samarbeidspartnere og kunder som jeg fikk gleden av å jobbe med i TS-en.



Her er Ståle Nilsen i Hinnavågen hvor TS-en var i et arbeidsfelleskap med Selmer AS for å senke dokken midt på 80-tallet. Ståle samarbeidet med Atle Knapstad som representerte Selmer AS. Sistnevnte sin sønn, Geir Vidar Knapstad, begynte senere å jobbe for Ståle i TS, og han er fortsatt i samme avdeling her hos oss.

Takk for oppmerksomheten



Takk for gaven da Ruth ble født.
Hilsen Guri og Christian Eikeland



Tusen takk for gaven da Rikke ble født. Hilsen Elin Vølstad Dydland og Kjetil Dydland.



Takk for alle lykkeønskninger og gaver til vår kjære sønn Jonas. Hilsen Caroline Neumann og Jarle Storlid.



Tusen takk for gaven da Sindre ble født. Hilsen Silje Helen Haver og Joakim Fosse.



Tusen takk for gaven.
Hilsen Markus og Bettina Silde.



Tusen takk for gaven. Hilsen Ole, Ingeborg og Eivind Hølland



Takk for alle lykkeønskninger og gaver til vår kjære datter Eline.
Hilsen Magnhild Eide og Johannes Våge.



Tusen takk for gåva me fekk då Tora blei født 13. juni. Helsing Tommy Horpestad og Live Bertheussen.



Takk for alle lykkeønskninger og gaver til vår kjære sønn Lucas Lea.
Hilsen fra Vegard Lea og Bodil Stokkeland.



Tusen takk for gaven Matheus fikk da han kom til verden 30. juli 2017. Sparegrisen kommer godt med. Olav Meling og Tina Reime er stolte foreldre.



Tusen takk for kake og gave fra bedriften til min 60-årsdag. Hilsen Kurt Inge Håland.



Takker for oppmerksomheten i anledning min 50-årsdag. Dagen blei feira på Ormen Lange. Hilsen Jon Vidar Smevoll.

Takk for flotte foto!

Av Kari Synnøve Vigre

Her er vinnerne i vår interne fotokonkurranse i mars, april, mai og i sommermånedene. Gratulerer med gavekort! Vi fortsetter konkurransen og oppfordrer alle ansatte om å sende inn sitt bilde til ksv@tsmaskin.no. Tema i september er NØYAKTIG!



Ann-Christin Egeland vant i mars.



Tema: Ledende. Begrunnelse: Bildet viser to stolte fagfolk, Glenn Richard Brekke og Håkon Gundersen, som viser fram et meget bra resultat på Vagle. Her har Ann-Christin truffet blink på tema og komposisjon. Foto: Ann-Christin Egeland.



Tema: En god kollega. Begrunnelse: Vidar tolket temaet på en artig måte. Det ser virkelig ut som om den store gravemaskinen passer på den lille. Vidar formidler et viktig budskap i bildeteksten: «Gode kollegaer passer på hverandre». Foto: Vidar Fagerlund.



Vidar Fagerlund vant i april.



Tema: Vår i Stangeland. Begrunnelse: Vinnerbilde er absolutt vårlig, grønt og fint! Foto: Rolf Martin Svarstad.



Rolf Martin Svarstad vant i mai.



Rolf Kvalevåg vant sommerkonkurransen (juni-august)



Tema: Sommer i Stangeland. Begrunnelse: Grønt og fint sommerbilde fra renseparken i Melsheia. Flotte farger og fin komposisjon. Foto: Rolf Kvalevåg.

Knallbra sommerfest!

Av Kari Synnøve Vigre

Tradisjonen tro inviterte Olav og Tommy Stangeland alle ansatte i Stangeland Maskin og Nordic Crane Vest med følge til sommerfest lørdag 1. juli. Når vi er så mange ansatte spredd rundt på ulike lokasjoner er det ekstra stas når alle kan treffes.

Sommerfestene våre har en egen grillgjeng som ledes av datteren til Torbjørg og Olav, Janne Stangeland Rege og hennes mann Geir Arild Rege. Grillgjengen sørger for at vi får nydelig kortreist grillmat og god drikk fra egen bar. Det er litt av en bragd å sørge for grillmat og drikk til så mange hundre gjester. Tusen takk!

KonkurransEinstinktet er stort i Stangeland, så folk er lette å få med. I år var det styrkekonkurranse i dame- og herreklassen. Stemningen var stor og heiagjengene poppet opp etter hvert som konkurransen strammet seg til. Vi fikk to verdige vinnere i Kjellaug Stokka og Einar Joa. Gratulerer!



Eva Bugge-Næss Nergaard og Torbjørg Stangeland i Stangeland-vogna hvor Torbjørg byr på kaffi og sjokolade.

Goggen og co. stod for allsang og god musikk. Det var god stemning fra første tone. Vi i Stangeland kan både synge og danse, så dette ble skikkelig gildt!



Verkstedet på Soma var gjort om til et flott spisested.



Konsentrasjonen er på topp i styrkekonkurransen.



Her er noen flotte representanter fra Grillgjengen.



Det konkurreres i herreklassen.



Gode kolleger med følge koser seg rundt bordene.



Grillgjengen serverte nydelig kortreist grillmat.



Goggen er i gang!



God gang på dansegulvet i teltet.



Noen hadde pyntet seg ekstra fint til sommerfesten. Fra venstre Per Morten Sikveland og Jan Ove Sikveland.



Og her får de glade vinnerne i styrkekonkurransen flotte premier av Tommy. Fra venstre Kjellaug Stokka, Einar Joa og Tommy Stangeland.



JC 55589

Av Morten Vatland, veteranbilentusiast

Scania L 76 med regnr E 93077 ble levert ny i april 1967 til O. Mustad & Søn fra Gjøvik. I årene etter krigen produserte Mustads fabrikk både spiker, skruer og andre jernvarer, men har de siste 50 årene slått seg stort opp på produksjon av fiskekroker og er i dag verdens største produsent av disse.

Mustad bygget bilen opp som planbil med karmar, og den lastet ferdige produkter på fabrikk for levering til kunder. I returlass hadde den råvarer til produksjonen.

Lengden var 840 cm og akselavstanden 540 cm. Lasteplanet målte 527 cm innvendig. Totalvekten var 13 000 kg, og med en egenvekt på 6900 kg kunne den laste 6100 kg. Scaniaen kom også med tilhengerfeste og den ble lakkert olivengrønn. O. Mustad & Søn brukte bilen i 10 år, før de avskilter og parkerer den i desember 1977.

Et år senere blir den solgt til Erling Lundstad fra Kapp på østre Toten. Han bygger den om til boggibil. Den kortes inn fra 840 cm til 790 cm og akselavstanden blir nå 420 cm. Den nye totalvekten blir 21 000 kg og med

en egenvekt på 9100 kg, så lastet den nå 11900 kg. Nesten dobbelt så mye som før.

Nå er bilen blitt en Scania LS 76 og den får nytt regnummer: JC 55589. På tross av alt dette arbeidet, så blir bilen bare ett år til hos Erling Lundstad. Han selger den i juni 1980 til Arvid Haldrud fra Landåsbygd i Søndre Land. Arvid var nok fornøyd med Scaniaen sin. Han drev gård og brukte den som gårdsbil i hele 26 år.

I 2006 går Arvid bort og arvingene selger bilen i 2007 til Knut Evensen fra Sandefjord. Han har restaurert flere Scaniaer og setter denne bort på lager til en senere anledning. Men tiden går, og i august 2014 får Inge Bråtlund fra Lyngdal kjøpe den. Han vurderte å bruke den som delebil, men bestemmer seg for at bilen er for god til det, og selger den derfor videre i september 2014 til Olav Stangeland.

Olav sendte denne bilen til Holland, og der ventet en totalrestaurering hos et firma som har spesialisert seg på slike prosjekt. Dette tok litt over ett år, men så ble resultatet fint til slutt.



JC 55589

Supernøgd kunde

Hei Magnar Ur!

Eg vil bare gjenta det som eg har sagt tidligare. Fytti for ein fine gjeng du har i firmaet ditt! Smil, hjelpsomhet, punktlighet, nøyaktighet, dyktighet, kjærighet?, pålitelighet, oppfinnsomhet, og ikkje minst snusegrundthet! Eg e supernøyd! Å ha så mange naturtalent samla på ein plass er jo bare heilt utrolig! Og då snakke me om heilt fra kontoret å ut til den ytterste gravemaskinstånnå! Og i tillegg så takla dokker snøsesongen som ein drøm, det har eg sagt til vegvesenet, som likte å høre det !

Takk for at dokker gjør meg så glad. Ha ein fin dag.

Med vennleg helsing Øyvind Storm, Seksjonsleiar Eigedom, drift og investering i Forsand kommune.



Her er ein av de gode i Stangeland Ryfylke: Arild Munthe, maskinfører.

Takk fra kunstner

Jeg er billedkunstner i Stavanger og har nettopp ferdigstilt en stor utsmykning i Sørbø barnehage nord og sør i Sandnes. I den forbindelse ble jeg kjent med Stian Byberg Moi og Arne Årsvold i Stangeland Maskin. En del av utsmykningen var å «flytte» naturen inn i barnehagen, med fotografier, et levende tre og en stein. Sistnevnte installasjon av stein ble funnet og fraktet ved hjelp av Stian og Arne. Jeg er veldig takknemlig for det engasjementet de viste i denne sammenheng.

Hilsen Christine Urdal.



Fra venstre Arne Årsvold, Stian Byberg Moi og Christine Urdal.

Hvor er bildet tatt denne gangen?

Send ditt forslag til ksv@tsmaskin.no innen 1. november 2017 eller til Stangeland Maskin, postboks 21, 4064 Stavanger.

Vi trekker tre med riktig svar. Premiene kan hentes på kontoret eller sendes ved forespørsel.



Bilde i forrige TS-nytt var fra rivningen av det gamle meieriet på Nærbø.

Vi har trukket ut tre personer med riktig svar:

1. Tove Marie Sandvik, Kruse Smith Eiendom
2. Trygve Petter Nilsen, Stavanger kommune
3. Roger Sola, Stangeland Maskin

Gratulerer!





Den nye fjernstyrte «sau» vår. Foto: Karl Eirik Thime Nilsen.

Foto- konkurransen



Sommerbilde fra Vaule sandtak. Foto: Morten Øverland.



Lunsj på toppen av anlegget i Bjerkeim. Foto: Morten Bruland Eidså.



Sommer i Stangeland. Foto: Terje Breiland.



Sommer i Stangeland. Foto: Mads Melby.



Sommer i Stangeland. Foto: Ole Rasmus Auestad.



Vitse- stafetten

Av Espen Manke

Per satt seg ned ved et bord, vinket på en rolig uniformert herre og sa:

– Jeg vil gjerne starte med en gresk salat, også vil jeg ha fritert andebryst med kantarellstuing til hovedrett. Som drikke bestiller jeg like gjerne en flaske med husets rødvin. Og en kaffe hadde vært fint.

Mannen i uniform nikket, smilte litt og sa:

– Sier du det ja, ja jeg er i grunnen sulten jeg også, før han vendte seg og gikk.

– Per var litt overrasket over svaret, men tenkte ikke stort over det. Etter en halvtime uten noen servering fikk Per øye på mannen igjen og sa ampert, nå bestilte jeg mat og drikke for over en halvtime siden, men ingenting skjer. Hva slags sted er dette?

– Beklager sa mannen, men det er ikke stort vi kan gjøre, du sitter nemlig midt i kjøkkenavdelingen på IKEA.

Jeg utfordrer Kristian Nesse til å komme med en vits i neste nummer av TS-nytt.



Stein A Hansen har sendt oss dette bildet fra Vagle med snart ferdig bygg til Rema 1000 og stor aktivitet.

CraneNytt

09 - 2017



5 NORDIC CRANE OSLO
ER I GANG

10 CELLESPUNT
I GRANVIN

12 ESTA-PRIS



Crane Norway Group

Av Trond Helge Skretting, konsernsjef

En flott gjeng er godt i gang med høstens arbeidsoppgaver. Oppdragene er små og store, noen «lette» og andre utfordrende. Fellesnevner for jobbene vi utfører for våre oppdragsgivere er uansett at alle oppdragene er like viktige. Opplevelsen av vår tilstedeværelse i bestillingen er avgjørende for vårt videre forretningsforhold til kunden.

Sommeren og ferien er nå et minne, og vi hadde god aktivitet og flere større jobber utført i perioden. Det er særlig hyggelig å motta positive tilbakemeldinger fra kunder som har fått oppdraget sitt utført feilfritt og over forventning – slik som vi har jobbet for i vår interne kompetansebygging «Det lille ekstra». Servicegraden vår skal dyrkes kontinuerlig og i enda tyngre grad, og for å finne hvor vi har mer å gå på vil vi før årsskiftet og fremover utføre jevnlig kundemålinger. Jeg håper våre kunder tar godt i mot spørreundersøkelsen og setter av tid til å besvare denne når den blir tilsendt.

Mye nytt utstyr er kommet til gards. Fra gleden over investeringene i vår, til at utstyret nå skal i drift, er det spesielt viktig at starten på levetiden er riktig. Gjennomføring av vedlikeholdsprogrammet må være av

høy kvalitet og bruken av utstyret må være korrekt for å opprettholde driftssikkerheten.

Vi må være alltid på plass og til å stole på med hensyn til våre rutiner. Vår arbeidsdag omfatter håndtering av store maskiner og til tider fysisk tungt arbeid. Sikkerheten er viktigst, og den enkelte må gjøre sitt ytterste for å unngå skade på seg selv og andre. Vi har sterke sikkerhetsrutiner som hånd i hånd med solid bevissthet over risiko skal holde arbeidsplassen sikker og skadefri.

Nybygget i Tromsø begynner å ta form. Det blir en gledelig opptur for drift og mannskap, med gode forhold for trivsel og effektiv drift. Tiden er spennende i Oslo etter oppstart av Nordic Crane Oslo. Trond Strøm leder firmaet og er godt i gang i et marked med store muligheter.

Fremtiden er lønnsom for den som styrer riktig, markedet etterspør den som har det beste produktet. Vår motivasjon og drivkraft er forankret i vår visjon Alltid på plass. Den forplikter til tider i overkant mye, men gleden er desto større når man lykkes.

Ønsker alle en flott høst.



Rigging av ny Tadano 400-tonner i Nord.



Nordic Crane Midt-Norge

Av Magnus Gulstad, daglig leder

Å fornye seg og å holde maskinparken oppdatert er noe vi jobber med kontinuerlig.

Det er gledelig å kunne fortelle våre ansatte at i løpet av høsten og vinteren leveres tre nye maskiner til selskapet. Maskinene er henholdsvis Demag 130- og 250-tonner samt en Liebherr 250-tonner. Samtidig som de nye maskinene kommer, gjør vi justeringer i maskinparken og selger noen av våre gamle travere. Investeringene viser stor optimisme i forhold til markedet i årene som kommer, bedre leveranse til våre kunder og økt aktivitet for selskapet.

For at det skal være god økonomi i virksomheten, så er vi avhengig av å ha en maskinpark som består av både nytt materiell og materiell som ikke har så høye avskrivninger. Å finne riktig balanse i maskinparken er en utfordrende øvelse, spesielt når vi ser hvor stor variasjon det er i maskinenes levetid. Ofte har eldre maskiner større kostnader forbundet med reparasjoner og vedlikehold, men dette er ikke alltid tilfellet. Bevisste kranførere, riktig bruk og godt vedlikehold gir pålitelige maskiner med lang levetid! Dette har på lang sikt stor positiv innvirkning på økonomien i selskapet. Eldre kraner gir våre ansatte både glede og frustrasjon, men det er alltid noen som ser langt etter en gammel travere som selges ut av firmaet.

Markedet så langt i 2017 må sies å ha vært godt og som forventet. I tillegg til arbeid for våre faste kunder og marked, har vi sikret oss en del prosjektjobber som bidrar til en god drift.

Det jobbes hardt på alle plan i selskapet og det legges ned

mye godt arbeid av høy kvalitet. Det er imponerende å se hvor komplekse jobber vi finner løsning på og gjennomfører på en utmerket måte!

Det at vi er i stand til å levere tjenester av høy kvalitet og til rett tid er en følge av en langvarig satsning på kompetansebygging og langsiktige investeringer som er gjort. Et veletablert system for HMS med rutiner og regelverk sikrer gjennomføringsevnen og setter oss i en god posisjon i konkurransen om jobbene!



Kraning av rør på Håhjem. Foto: Stefan Gjendem



Nordic Crane Vest

Av Roy Otto, daglig leder

Så var vi kommet godt i gang med driften etter sommermånedene. Kjekt å se at alle er topp motivert for høstens mange oppgaver. Vi er inne i en travel tid, og forventer god aktivitet fremover.

Fra 1. juni overtok vi kran- og transportvirksomheten fra Seabrokers. Av utstyr var det 11 lastebiler og 9 mobilkraner. Men viktigst av alt er at vi fikk 16 nye og dyktige medarbeidere med på laget som jeg her vil ønske spesielt velkommen til oss.

Like før ferien inngikk vi ny og langsiktig avtale med Statoil som inkluderer alle Statoil sine landanlegg i Norge (Hammerfest, Tjeldbergodden, Sture, Kollsnes, Mongstad og Kårstø). Det var veldig hyggelig og viktig for oss at vi før ferien fikk tillit og ny avtale med Statoil.

Vi vant også en viktig kontrakt på Aukra (Kværner og Shell) i forbindelse med fjerning og rivning av utstyr som står i den gamle test-piten som vi var med å montere for 6 år siden. Nå skal vi opp med 650 tonns beltekran og en 500 tonns mobilkran i tillegg til mye annet utstyr.

Vi ser nå tydelige tegn på at markedet er på vei opp igjen og at olje- og gass- sektoren begynner å våkne til liv igjen. Forespørsler og prosjekt som er planlagt vil nå starte opp jevnt utover høst og vinter. I skrivende stund planlegger vi vårt arbeid på stansjobber på landanleggene i høst. Ved Mongstad og Kollsnes skal vi mobilisere 5-10 kraner og biler, og mannskap. Hos Kværner på Stord, Aukra og i Verdal går det på det jevne.

Det investeres stadig i nytt utstyr, både på kran og transport. Senest 18. august fikk vi levert to nye Volvo trekkvogner. For å holde driftssikkerhet på våre maskiner og biler er det viktig at vi har topp standard på utstyr, og at godt og riktig vedlikehold er gjennomført på alle nivå. Det er god økonomi for oss og sikrer at vi kan levere våre tjenester til kunde uten avbrudd.

I en travel tid må vi heller ikke gå på akkord med helse, miljø og sikkerhet. Det skal alltid settes av nok og nødvendig tid til å gjøre arbeidsoppgavene sikkert slik at enhver skade kan unngås. Dette er også

tankesettet og grunnleggende for oss – Ingen uhell eller skader. Vi har en god statistikk, som også har grunnlag for forbedring. En og annen skade skjer nå og da, men flere kunne vært unngått med en høyere våkenhet og planlegging. Alle er ansvarlig for å holde arbeidsplassen vår sikker.

Selv om det nå er en stund siden, så ønsker jeg avslutningsvis å takke alle kollegaer for den flotte langhelgen vi hadde i Firenze i juni. En slik helg bygger samhold og skaper trivsel, det er bare synd at vi kun kan gjøre det hvert 3. år.

Her er det bare å brette opp ermene og glede seg til hver arbeidsdag fremover.



600-tonner på jobb i Kristiansund.



Nordic Crane Oslo

Av Trond Strøm, driftsleder

Nordic Crane Oslo AS er i godt driv. Jeg er stolt over å få være med på bygge en solid arbeidsplass og aktør innen kran og transport på Østlandet. Takk til Crane Norway gruppens oppslutning og håndsrekninger i oppstartsfasen. Oslo byr på et gigantisk marked som vi kjenner til fra før, og som vi ser frem til å ta del av i tiden fremover.

I løpet av de kommende månedene ankommer det fem nye Demag-kraner i størrelsesorden 130 til 250 tonn. Dette gleder vi oss til, både til løfting for oppdragsgivere som til vedlikehold og daglig oppfølging av maskinene. Standarden skal være høy for å ha den høyeste sikkerhet innen bruk og driftssikkerhet. Maskinene er den beste reklame med sin ragende storhet i nærmiljøene, men mest av alt er vår standard viktig for at vi selv og våre kunder skal kunne stole på sikkerheten i produktet og arbeidet vi utfører.

Kranbiler og mobilkraner er ute på jobb hver eneste dag. Til tross for at vi ikke har reklamert i alt for stort omfang er det stas at firmanavnet har så godt ord på seg at telefonen alltid er varm. Tilbakemeldinger fra utførte oppdrag er gledelig, de legges til grunn for forbedring, eller bekrefter om jobber er utført godt. Store eller små oppdrag, alle er like viktig for oss.

Vi er å finne på Alnabru, nærmere bestemt Alnabruveien 5. Adressen er kjent for kranaktivitet, hvor tidligere Norges største aktør på mobilkranmarkedet Roar Mortensen hadde virksomhet.

I en spennende tid fremover er det viktig at vår visjon og våre verdier ligger i ryggmargen. Visjonen har et høyt presta-

sjonsnivå som skal karakterisere Nordic Crane Oslo. Alle kollegaer og forretningsforbindelser skal kjenne på stolthet i arbeidet for og med oss. Jeg ønsker å rette en stor takk for tilliten hos våre kunder, leverandører og samarbeidspartnere. Vi skal stå på og jobbe målrettet for å møte enhver forventning og utfordring, med særlig høyt fokus på kvalitet og HMS.

Til slutt vil jeg også oppfordre alle og enhver som er i nærheten til å ta turen innom på en kaffe og litt kranprat. Nordic Crane Oslo – Alltid på plass, glede, til å stole på, løsningsorientert!



Nordic Crane Oslo i monteringsjobb på Rema 1000 sitt nye sentrallager på Vinterbro.



Nordic Crane Sør

Av Håvard Jahren, daglig leder

I skrivende stund går sommeren sakte over i høst her på Sørlandet. Hos oss i Nordic Crane Sør er det derimot travle dager, hvor utstyret og ansatte yter sitt beste for å betjene våre kunder.

Vi har i løpet av den senere tid ekspandert på utstyrsiden. 2 nye kranbiler har vi akkurat fått, og gleder oss til å benytte dem i tjeneste for våre kunder. Vi har da følgelig ansatt nye kollegaer for å dekke inn økningen på utstyrssiden. Det er en glede å se hvordan de nyansatte har blitt tatt i mot av våre ansatte.

Vi skal bruke høsten godt for å få de nyansatte inn i vårt team og lære dem i å kjenne vår kultur og våre verdier. De er våre grunnpillarer: Glede, Til å stole på & Løsningsorientert.

Glede: Det å være en del av et miljø hvor man får mestringfølelse.

Til å stole på: Vi skal holde det vi lover, vi skal ta sikkerhet og kvalitet på alvor.

Løsningsorientert: Vi skal ta de utfordringene vi får ved hjelp av samarbeid og erfaring fra hverandre.

Fokus på sikkerhet krever også sin kontinuerlige forbedring. Med utgangspunkt i at vi aldri blir utlært skal vi alltid arbeide for en sikrere arbeidsplass. Vi har nye ansatte som skal integreres i vårt system. Vi har fastlagte retningslinjer som alltid må etterleves, vi må alle være beviste for den risiko man utsetter seg for i arbeidet. Det er enhvers ansvar å arbeide med sikkerheten som høyeste prioritet. Denne høsten skal vi holde repetisjonskurs i vår sikkerhetsopplæring.

For å lykkes med vår visjon er det viktig at hele organisasjonen hver eneste dag yter sitt beste for å levere den kvalitet som vi selv, og våre kunder forventer av oss. Godt samarbeid på tvers av organisasjonen er vesentlig for å lykkes med våre mål.

Vi i Nordic Crane Sør gleder oss til en travel høst og for å etterleve vår visjon: **ALLTID PÅ PLOSS.**

Som jeg innledet så nærmer høsten seg. En travel tid for oss og for våre kunder. Vi er svært takknemlig for alle oppdrag og setter stor pris på våre kunders valg av oss som leverandør. Ved å følge vår visjon og våre verdier skal vi yte vårt aller beste for å gi den service og kvalitet som våre kunder forventer.

Jeg vil herved ønske alle ansatte og forretningsforbindelser en god høst.



Spesialtransport og innløft av generator. Samløft med Liebherr 200 T og Liebherr 90 T. Alt gikk etter planen, og kunden er strålende fornøyd.



Nordic Crane Nord

Av Are Thyholdt, daglig leder

Det ruller fort fremover her i Nord. Høsten er godt påbegynt etter en travel sommer med mange jobber i et aktivt marked. Gledelig og positivt utfordrende for oss, og det er oppløftende å erfare at så mange oppdragsgivere benytter våre tjenester.

Samtidig gleder vi oss også over det gode HMS-arbeidet hos den enkelte i bedriften. Bevisstheten og ønsket om å ha en sikker arbeidsplass er så absolutt tilstede. Det høye fokuset hos hver og en viser positiv status og trend innenfor dette temaet.

I sommer fikk vi 400-tonneren til Tromsø. Det er en mektig maskin som vi skal ha mye glede av fremover. Mest av alt ser vi frem til å kunne tilby større kapasiteter overfor oppdragsgivere, da slike kraner har vært mangelvare i vår region. I forrige Crane Nytt lovte jeg en nærmere presentasjon av kranen, og jeg kunne listet opp krefter og rekkevidder. Jeg tillater meg i denne omgang å legge med et flott bilde av kranen rigget og klar til bruk. Det er en attraktiv maskin, både som arbeidsplass for kranoperatører og for

oppdragsgivere med behov for et løft. Det er en sterk og effektiv maskin.

Nytt utstyr ellers er i god drift, og eldre utstyr er faset ut. Når godt vedlikehold utføres legges også grunnlaget for lønnsomhet. Jeg skal ikke klage på vårt lunefulle vær her i Nord, men vi har nok et par ekstra utfordringer på denne fronten med hensyn til slitasje på rullende utstyr. Sjåførene gjør en god jobb for å holde maskiner og utstyr driftssikkert, men vi må alltid legge listen litt høyere og ikke «sovne på post». Vinteren er ikke så langt framme, legg godt grunnlag nå.

Vi skal være Alltid på plass, uansett årstid og utfordring. Vi gleder oss over gode relasjoner til forretningsforbindelser, og vi skal gi løsningene som gjør oss konkurransedyktige og foretrukket som leverandør. Tilliten er skjør, om den ikke bygges og holdes robust. Nordic Crane Nord skal være til å stole på.

Med ønske om en mild høst ser vi fremover med positivt sinn og klar til nye oppgaver, små som store.





Nordic Crane Engineering

Av Erik Andersen, daglig leder

Nordic Crane Engineering har lenge hatt et fokus på kompetansebygging med relevante kurs, videreutdanning og personlig utvikling. Dette vil gjøre oss sterkere rustet til å hjelpe våre kunder med stadig mer utfordrende oppdrag.

En av våre ingeniører, Bernt Kaarigstad, tok kranførerbeviset og har nå jobbet i en lenger periode som kranfører der han har fått erfart hvordan det er å kjøre mobilkran for Crane Norway selskapene. Den første perioden var preget av mye «taxi-kjøring», dette er korte oppdrag i lokalområdet. Slike oppdrag består ofte av mobiliseringer på kort varsel, lite informasjon om oppdrag før kranen er på byggeplassen og usikkert hvor lenge oppdragene varer.

I firmaet vårt er dette verdifull erfaring og kompetanse. Bestillinger av våre tjenester omfatter ofte ukjente

utfordringer som krever praktisk innsikt kombinert med teoretisk planlegging og utregninger. En praktisk forståelse av oppgaven og hvordan den skal løses og utføres i praksis gjør planleggingen raskere, sikrere og rimeligere for oppdragsgivere.

Forsommeren var preget av spennende, utfordrende og varierte oppdrag. Vi fikk gleden av å hjelpe Hydro med flere utfordrende løfteoperasjoner på det utvidede anlegget på Karmøy og vi har forberedt demontering av tunnelboremaskinen i Ulriken tunnelen i Bergen. Sommeren var en naturlig rolig periode, men vi ser frem til økt aktivitet til høsten og vi er klar til å møte morgendagens utfordringer.



Fra tegnebord til gjennomføring.

Avdeling Ålesund på flyttefot

Vår avdeling i Ålesund er på flyttefot til nye lokaler. De nye fasilitetene ligger på Håhjem Industriområde og blir bestående av nytt kontorbygg, verksted og lager.

Håhjem Industriområde ligger tett inn til E 39 i Skodje kommune. Fylkets store knutepunkt ligger i umiddelbar nærhet, noe som gir oss en meget sentral beliggenhet mellom de største byene i regionen Ålesund, Molde og Kristiansund. Vi anser den geografiske plasseringen helt ideell i forhold til veinettet og nærhet til markedet.

Depotet settes opp i henhold til dagens standard, og det er ved utformingen lagt vekt på ryddighet, renslighet og god produktivitet. Kontorbygget kommer til å bestå av moderne og trivelige fasiliteter med garderobes, spiserom og kontorer. Kombinert verksted og lager ligger vegg i vegg til kontorbygget med stor traverskran og alle fasiliteter for god verksteddrift. Motveker og krandeler vil for framtiden bli losset rett av biler inne i en hallen – enkelt, trygt og ikke minst frost- og snøfritt! At vi ser frem til vinteren med is- og snøfritt utstyr behøver vi vel ikke si noe om, men gjør det likevel.

Byggearbeidene er igangsatt og lokalene skal stå klare til innflytting 1. januar 2018.



Illustrasjon av våre nye lokaler.

Husverten vår blir Einar Valde AS, representert ved Rolf Inge Valde. Valde driver et stort transportfirma både lokalt og nasjonalt med alt fra små lastebiler til stor og tung spesialtransport. Vi ser fram til godt naboskap og samarbeid i mange år.

Vi gleder oss stort til å flytte inn og ser fram til å ta i bruk et bygg som er spesialtilpasset vår drift, og har stor tro på at dette kommer til å bli et løft både for trivsel, produktivitet og kvalitet på våre tjenester i regionen.



Sommerstans i byggefasen. Kenneth Lande, Tor Øyvind Larsen, Rolf Inge Valde og Thomas A. Stette tok oppstilling foran nybygget.

Cellespunt – Granvin

Av Geir Ole Berdahl

Våren 2016 raste 120 meter riksvei 13 mellom Granvin og Voss ut i vannet. På stedet pågikk det omfattende bygningsarbeid. Statens Vegvesen region vest var i full gang med å bygge den nye Jobergtunnelen, som skal gå i fjellet bak Holven. Flere tusen kubikk masse, to gravemaskiner, busskur, skytematter, betongrør, armeringsjern, asfalt, tunnelstein forsvant opp til 500 meter ut i vatnet. Heldigvis ble ingen personer savnet eller skadet i hendelsen.

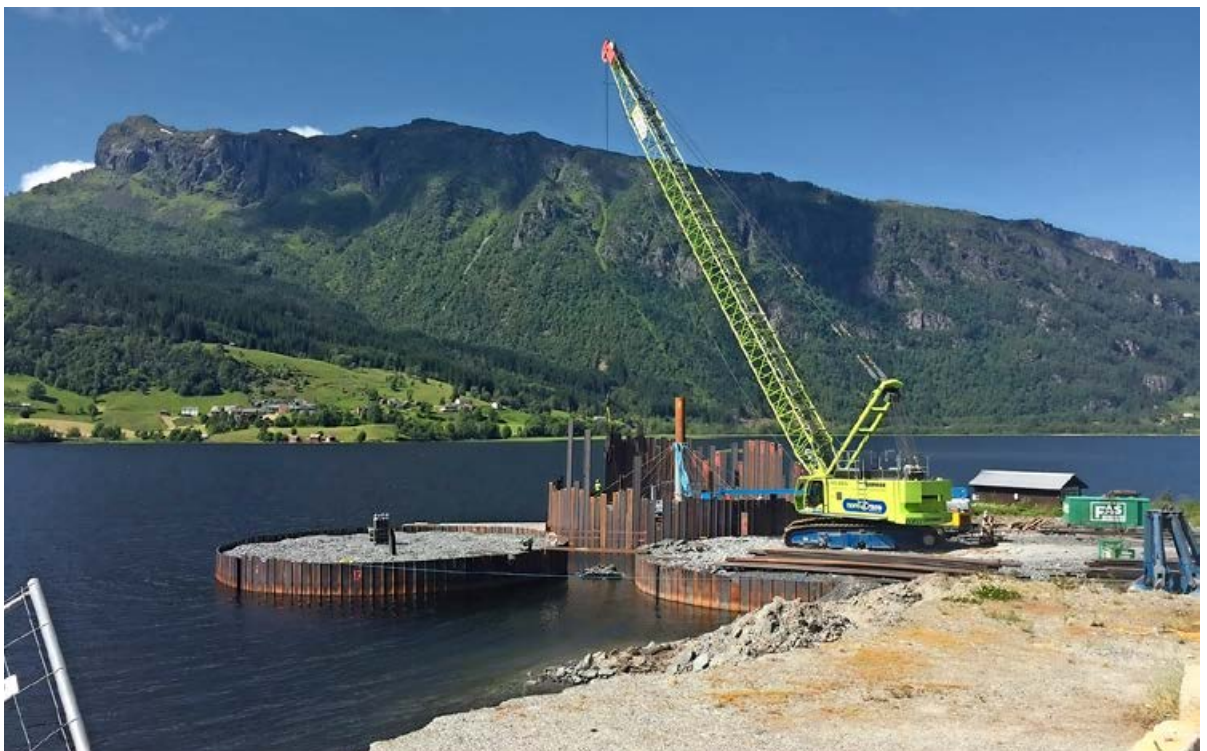
Strandsonen rundt Granvinsvatnet er kjent for ekstremt dårlig grunn (silt/leire). Her har det vært flere utglidninger der maskiner har forsvunnet i vannet.

Løsningen for oppbygging av ny vei ble cellespunt. Fundamentering AS ble valgt som entreprenør for dette arbeidet og setter i disse dager ned sju runde stålkonstruksjoner (celler), som alle har en diameter på 19 meter, langs med vannkanten. Konstruksjonene består av inntil 25 meter lange «stålnåler» som skal forankres i bunn av vannet. Før cellene fylles med stein er de svært ustabile, og de må fylles jevnt for å unngå forskyvninger. En celle stabiliseres før arbeidet med

neste kan begynne. Når de først er fylt, blir dette et meget stabilt og solid fundament for ny vei.

Nordic Crane Midt-Norge AS bistår arbeidet med sin Liebherr 885 HD som opereres av kranførerne Jan Erik Holberg og Kennet Andre Vikan. Arbeidet består i både grabbing av masse og setting av spuntnåler med vibro. På bunnen er det mye steinmasser som krever grabbing og det benyttes lange spuntnåler i cellene, noe som gjør dette til en utfordrende jobb å gjennomføre. Hver celle består av rundt 120 spuntnåler som vibreres ned i morenelaget. Her er det virkelig snakk om nøyaktighetsarbeid og presisjon fra kran og kranfører. Nordic Crane Midt-Norge AS har gjennom en årrekke opparbeidet seg lang erfaring og solid kompetanse i samarbeid med flere fundamenteringsselskaper på denne type arbeid. Forståelse for risiko, fremdrift og god kommunikasjon mellom de som jobber på prosjektet er helt avgjørende for at prosjektet skal lykkes med tanke på god HMS og tidsfrister.

Prosjektet skal ferdigstilles høsten 2017.



Cellespunt i Granvin.

JUBILANTER I CRANE NORWAY GROUP

60 ÅR:

Bjørn Olsen, NCV AS, 23.06.1957



Bjørn er en omgjengelig og hyggelig kar som er spilloppmakeren hos oss. Han har alltid godt humør og stiller alltid opp til enhver tid uansett. Til og med et «nei» blir som regel til et «ja». Han har stor interesse for kran, sterke meninger og er en god ressurs for firma og kollegaer. Gratulerer!

Roy Otto, NCV AS, 20.08.1957



Roy rundet 60 år den 20. august. Som en klippe har han vært pådriver og kollega i Nordic Crane Vest i snart 30 år. Først 25 år som driftsleder og nå som daglig leder. Kjennetegnene hans innenfor jobben er rettferdig og bestemt, markant og lyttende, teft og uredde. På hjemmebane er avkoblingen størst på gården i Flekkefjord. Dagen ble feiret med nærmeste familie på fransk riviera. Gratulerer med overstått dag, og lykke til videre!

50 ÅR:

Jon Vidar Smevoll, NCV AS, 19.04.1967



Gratulerer, Jon Vidar! I over 15 år har denne unge karen trofast møtt på jobb – hvor nå enn prosjektene har vært i Norges land. Han er en god kollega med godt humør som gladelig spres ut til folkene rundt seg. Arbeidsstedet han måtte befinne seg på synes ikke å ha noen betydning, tilpasningsdyktig er mellomnavnet hans, eller med andre ord, han er Alltid på plass!

Odd Bernhard Pedersen, NCV AS, 24.05.1967



Odd Bernhard begynte hos Rolf Wee på midten av 80-tallet og har jobbet med kranbiler og mobilkraner stort sett hele tiden. Han ble med fra Rolf Wee og over til Stangeland Kran og med et lite fravær på 4 år for så å komme tilbake til NC Vest i år, som fast mannskap på Kårstø. Han er en stille og rolig kar, liker å gå turer og liker å fiske både fra land og båt.

Øyvind Olsen, NCM, 13.06.1967



Øyvind Olsen startet hos oss i desember 2015. På fritida er han ute og kjører motorsykel eller cruiser med båten sin. Øyvind har en skikkelig stå-på vilje som fort smitter over på de andre på huset. Aldri et nei å få i fra den karen. Vi gratulerer med jubileet.

Kenneth Hoel Lande, NCM, 26.06.1967



Kenneth bor i Spjelkavik med kone og barn. Han startet i jobben hos oss som driftsleder i Ålesund ved årsskiftet 2016/2017. Kenneth kjører bandbussen til Vassendgutane på fritida.

Leif Erik Loftås, NCV AS, 28.07.1967



Leif er en glad 50-åring som nettopp har feiret 2 års bryllupsdag. Han har mange jern i ilden når det gjelder hus, båt, motorsykel og bil, eller alt som går rundt. Det er ikke en ting han kvir seg for å ta i. Han har tråkket i maaange år på Mongstad raffineriet og begynte vel der i oppmålingsfirma som stikkegutt og vært med på litt forskjellig slik som båtbygging. Han har vært lenge frivillig i brannvesenet i kommunen han bor i og har interesse for det. Alltid Godt humør og en trillende latter på lur!

Jon Tore Vågslid, NCV AS, 19.08.1967



Jon Tore ble med fra Forthun & Sørhaug da de ble oppkjøpt 01.05.2010 av Stangeland Kran AS. Han har fartstid fra 02.01.1996. Han er en stille og rolig kar, meget pliktoppfyllende. Vi gratulerer!

40 ÅR

Morten Bakkebø, NCM, 19.04.1977

Frode Ingvaldsen, NCM, 03.05.1977

Jan Kåre Hoem, NCV AS, 14.06.1977

30 ÅR:

Jan Erik Holberg, NCM, 28.08.1987

20 ÅR:

Aleksander L. Lund, NCM, 23.08.1997

ESTA AWARDS OF

CRANE JOB OF THE YEAR >120 tonnes

Av Erik Andersen



Fra prisutdelingen. Erik Andersen fra Nordic Crane Engineering framme til venstre.

ESTA er en europeisk kran- og transportforening som jobber for å skape et sikrere arbeidsmiljø, skape et standard regelverk i Europa for bransjen og føre kran- og transportselskapene i Europa sammen for å utveksle informasjon og erfaringer. ESTA Awards of excellence er en årlig konkurranse mellom de største kran- og transportselskapene i Europa. Hvert medlem av ESTA kan nominere prosjekter som blir vurdert etter gode problemløsninger, fokus på sikkerhet, utførelse av prosjektet og kvalitet i arbeidet.

7. april 2017 mottok Nordic Crane Vest AS prisen i den prestisjetunge kategorien for årets beste kranjobb for kraner med løftekapasitet over 120 tonn. Prosjektet som vant prisen var bruk av en 500t mobilkran for flytting av en offshore kran på Valhall DP. Bakgrunn for vurderingen var at prosjektet viste

gode problemløsninger og et høyt fokus på sikkerhet gjennom hele prosjektet.

Valhall olje- og gassfeltet er omtrent 340 km sørvest fra Stavanger. Feltet består nå av åtte plattformer. Valhall-komplekset består av seks separate stålplattformer, en boligplattform, en boreplattform, en produksjonsplattform, en vanninjeksjonsplattform, en brønnhodeplattform og en kombinert prosess-



Valhall DP. (Foto: BP)

EXCELLENCE 2017

og boligplattform. Plattformene er bundet sammen med gangbroer. I tillegg er det to ubemannede flankerplattformer i sør og nord, begge omtrent 6 km fra feltcenteret.

Ved boreplattformen (Valhall DP) lå Maersk Reacher på vestsiden og plagget brønner som ligger mot vest. Dette arbeidet ble ferdig i sommer 2016 og Maersk Reacher ble demobilisert fra feltet. For å fortsette å plugge de resterende brønnene mot øst ble en ny rigg, Maersk XLE4, plassert på østsiden av Valhall DP våren 2017.

Som en følge av flyttingen av riggen fra vest til øst, må offshorekranen på Valhall DP flyttes fra plattformens østside til vestsiden. Tidligere var det to kraner på denne plattformen, med tilnærmet like pidestaller. Den andre kranen som stod på vestsiden har blitt fjernet tidligere. Planen ble dermed å modifisere den andre pidestallen slik at en kunne flytte kranen over til der den andre kranen stod tidligere. Kranen måtte flyttes i tiden etter Maersk Reacher hadde blitt demobilisert og før Maersk XLE4 ankommer feltet.

En 500t mobilkran, levert av Nordic Crane Vest, ble valgt for å flytte kranen fra østsiden til vestsiden. Dette er den største og tyngste mobilkranen som har blitt brukt på en plattform i Nordsjøen. Mobilkranen hadde en totalvekt på rundt 350 tonn som inkluderte 165 tonn motveker og spanlift system. Offshorekranen som skulle løfte mobilkranen opp til plattformen hadde en løftekapasitet på 60 tonn slik at alt kolli måtte være mindre enn dette. Mobilkranen måtte demonteres ned til elleve deler, der det tyngste kolliet var teleskopbommen med spanlift bjelker og transportramme, total vekt omtrent 55 tonn. Det ble utviklet spesifikke transportrammer og transportbjelker for å holde totalvekten til alle kolliene nede til et minimum og samtidig effektivisere logistikken ut til Valhall DP.

Mobilkranen bruker en dieselmotor for å drive det hydrauliske systemet som ikke er EX-godkjent. Nordic Crane Vest har utviklet et system med automatisk nedstenging for å kompensere for EX-kravet og dermed kunne bruke mobilkraner offshore som midlertidig utstyr. Mobilkranen ble utstyrt med dette systemet som

inkluderer gassdetektorer, høy turtallmåling, rig-saver og ekstra eksterne nødbrytere. Mobilkranen er tilkoblet det globale gassdetektoranlegget på plattformen gjennom en sveisekontakt. Ved frikobling av strøm til sveisekontakten stenges mobilkranen automatisk ned. Ved en automatisk nedstenging blir mobilkranen helt spenningsløs slik at den ikke er en tennkilde.

Kranen ble plassert på rørdekket på stålmatter som ble laget spesifikk til denne jobben. Stålmattene var nødvendig for å kunne fordele lasten ned i rørdekket og videre i bærende struktur på plattformen. Bjelker ble plassert under hjulene til kranen slik at den kunne kjøre frem og tilbake under montering og demonteringen.

Før offshorekranen kunne bli løftet fra østsiden til vestsiden ble pidestallen på vestsiden modifisert for å passe den nye kranen og ny krybbe for kranbommen. Deretter ble bommen til offshorekranen løftet ned og plassert midlertidig på toppen av to offshorekontainere. Vekta til bommen var rett over 30 tonn. Krankroppen hadde en total vekt på rett over 64 tonn. Denne ble løftet fra den gamle plasseringen på østsiden og rett over til den nye plasseringen på vestsiden. Når krankroppen var ferdig montert på pidestallen ble bommen løftet på plass.

Hele operasjonen fra mobilkranen var ferdig rigget på plattformen og til offshorekranen var ferdig flyttet over ble gjennomført på rett over en uke. Dette er den største mobilkranen som Nordic Crane Vest har levert til en plattform i Nordsjøen, og trolig er det den største mobilkranen som har blitt brukt på en aktiv olje- og gassplattform i verden.



Her er kranen på plattformen. (Foto: BP.)